



FEB. 1964

104078

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "RECTIFICADOR DE MEDIDAS PARA SORTIJAS", a favor de  
DON PEDRO PRAT BAINES, de nacionalidad española, domiciliado  
en TORRELLÓ (Barcelona), Hanlleu, nº 1.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un  
rectificador de medidas para sortijas, en especial aros.

El objeto de la invención es un aparato que per-  
mite rectificar la medida de las sortijas para pasarlas  
5. a una medida superior o bien inferior muy cercana, por  
simple estirado o bien compresión respectivamente.

En la actualidad esto no era posible, por lo cual  
las joyerías o bien precisaban un almacenado completo de  
10. medidas de un mismo tipo de sortija, o bien tenían que



EB. 196

104078

efectuar un trabajo de alargado o acortado de la misma, pasándola al taller, para que esto se hiciera mediante corte o soldadura por la zona menos vista, y menos trabajada.

5. Esencialmente el aparato con el que se consiguen estos cambios de medida consta de un soporte, en el que gira una palanca de accionado, que lleva, concéntrico a su eje de giro, un piñón dentado, el cual engrana sobre una cremallera desplazable verticalmente, guiada dentro del soporte.

10. La cremallera comprende en su parte superior una prolongación troncopiramidal de sección cuadrada, y rodeando a dicha prolongación, pero fijas articuladamente a la parte superior del soporte, unas piezas que complementan el tronco de pirámide, para formar un tronco de cono, en el que los extremos superiores están relacionados entre sí mediante un anillo elástico de retención, de forma que las cuatro piezas que constituyen la forma cónica se separan o juntan por su extremo más ahusado de acuerdo con el avance o retroceso del alma interior troncopiramidal.

15. Una de las piezas que constituyen la forma cónica, presenta transversalmente una serie de líneas de marca con la referencia de medida, correspondiente a las distintas medidas de los anillos de forma que se puede comprobar a cada instante si se ha llegado a realizar el estirado deseado.

20. La cremallera por su parte inferior presenta una espiga empujadora, la cual puede actuar sobre el anillo que se sitúa en el interior de una pieza matriz-yunque,



104078

en forma de anillo con su paso decreciente, de forma que al empujar la sortija en su interior, esta es comprimida radialmente disminuyendo su diámetro.

5. La pieza matriz-yunque se dispone sobre la peana de fijación de la pieza soporte.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10.

En el dibujo:

15. La figura única muestra en alzado un conjunto del aparato en el que se han seccionado ciertas partes para mayor claridad y al propio tiempo se ha indicado una sección transversal por la línea A-B.

20. Según esta figura el aparato comprende una peana 1, sobre la cual existe un brazo de soporte 2, que en su extremo superior presenta un paso de guía para una cremallera 3, que es accionada en desplazamiento por un piñón 4, solidaria al eje de giro 5 de la palanca de mando 6.

25. La cremallera 3, presenta en su extremo superior y saliente por encima del brazo 2, una prolongación o espiga troncopiramidal 7, pasante a través de una tapa 8, fijada a la parte superior del brazo de soporte. Esta tapa, presenta un orificio de paso de menor sección que el paso de guía en el brazo de soporte para que en la misma haga tope la cremallera en su máximo desplazamiento hacia arriba.

30. Al propio tiempo se han previsto unas piezas complementarias 9, dispuestas con sus pies 10 retenidos



104078

- debajo de la tapa 8, en un asiento para ello. Estas piezas complementarias constituyen conjuntamente un tronco de cono, y tienen en la parte inferior una abrazadera elástica 11 que las une, y en la parte superior otra abrazadera elástica 12 para la misma finalidad. De esta forma, cuando desplaza la cremallera y su espiga 7, ésta por su inclinación abre o cierra las piezas complementarias 9, de forma que si sobre las mismas se ha dispuesto un anillo o sortija, sufre un ensanchamiento radial, permitiendo ello su
5. rectificación de medida sin producir mecanización, al lograrse por simple estirado.

- La cremallera presenta en su parte inferior saliente una espiga empujadora 13, para actuar sobre la sortija que se coloca dentro del orificio cónico decreciente 14 de la
15. pieza matriz-yunque 15, de forma que al ser empujada la sortija o anillo hacia adentro es comprimido radialmente disminuyendo con ello su diámetro.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo
20. ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



FEB. 1934

104078

H O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Rectificador de medidas para sortijas, en especial aros, caracterizado esencialmente por el hecho de que comprende una peana con un brazo de soporte en cuya parte superior existe un paso con una cremallera desplazable verticalmente por la acción de un piñón solidario al eje de giro de una palanca de accionada, comprendiendo la 10. cremallera una espiga superior saliente, de forma tronco-piramidal, sobre la cual se disponen unas piezas complementarias que constituyen un tronco de cono, cuyas piezas pueden separarse elásticamente pero no desplazar, lo cual 15. realizan en los desplazamientos de la espiga interior, ensanchando con ello el anillo que se dispone sobre ellas por expansión radial del mismo, y comprendiendo la cremallera en su parte inferior sobresaliente, una espiga empujadora, que junto con una matriz-yunque inferior en 20. forma de anillo con orificio de diámetro decreciente sirve para comprimir radialmente las sortijas que se coloquen interpuestas para disminuir su diámetro.
25. 2. Rectificador, conforme a lo definido en la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que las piezas complementarias que constituyen la forma

104078



cónica están ligadas entre sí por su parte inferior y por su parte superior por respectivos anillos elásticos.

5.

3. Rectificador, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque las piezas complementarias presentan un pie que se fija entre la parte superior del brazo de soporte y una tapa con orificio de paso para la espiga superior de la cremallera.

10.

4. Rectificador de medidas para sortijas.

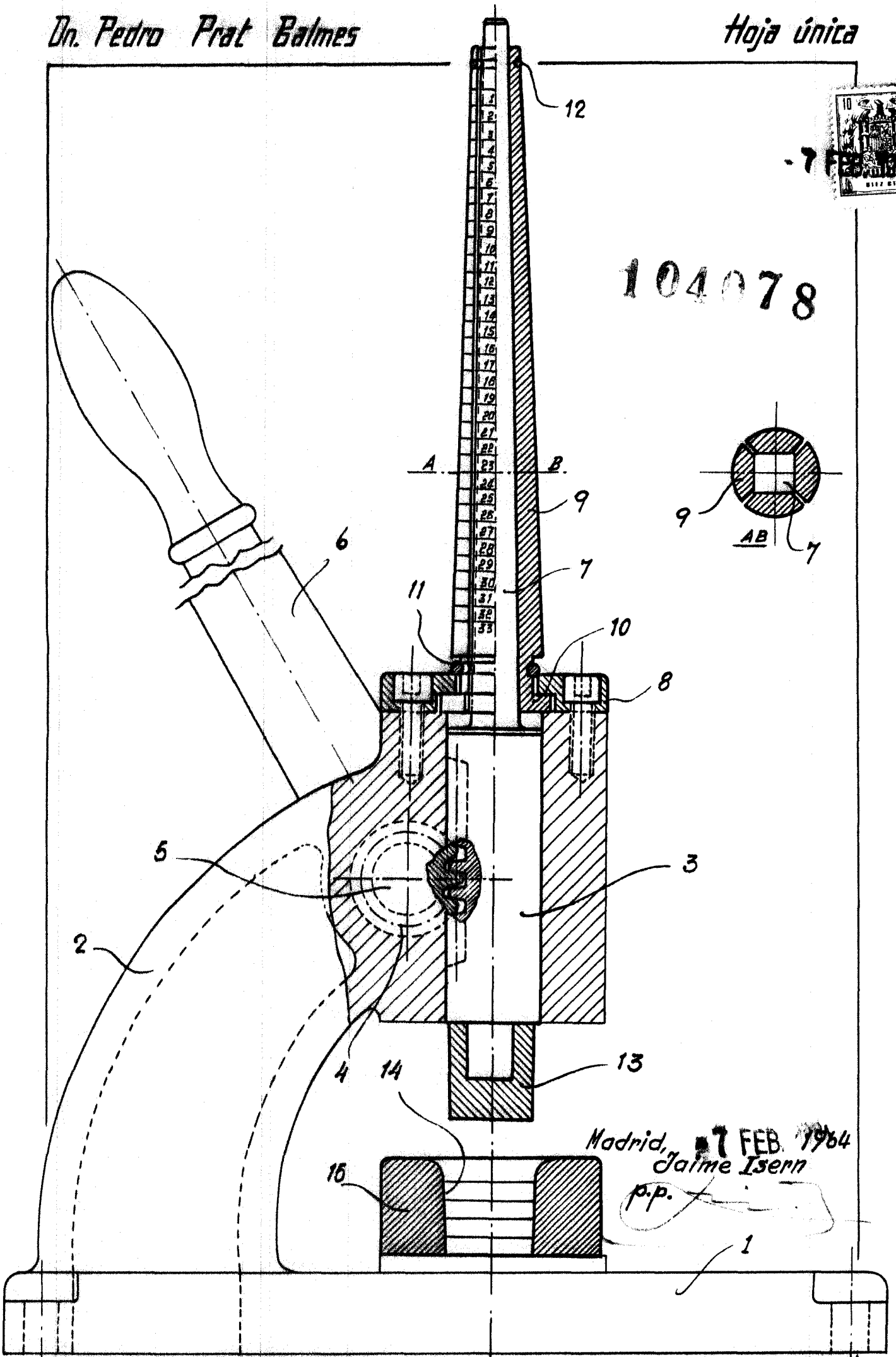
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 7 FEB. 1964.  
p. a.

**JAIME ISERN MIRALLES**  
R.P.



104078



Madrid, 7 FEB. 1964  
Jaime Iserrn

p.p.

1