

Nº 31.334.

Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre: "Perfeccionamientos en los dispositivos cargadores
o alimentadores de la trpa de tabaco para las máquinas
de fabricación de cigarros."

POR

International Cigar Machinery Company

DE

New York

Estados Unidos de América



- 1 -

El presente invento se refiere a un dispositivo alimentador o cargador de sistema perfeccionado para ir introduciendo la tripa de tabaco en las máquinas de fabricación de cigarros. Comprende el invento un método de preparación de la tripa de tabaco para los cigarros, que consiste en ir disponiendo y empujando progresivamente una provisión o repuesto de tripa de tabaco en forma de corriente muy estrecha, en ir apretando progresivamente trozos o secciones de la tripa en dicha corriente, y en irlos cortando de ella en tamaños apropiados al de los cigarros a fabricar, y en ir juntando progresivamente dichos trozos uno al lado de otro a fin de apretar dicha masa para que adquiriera la debida densidad para cargas de tripa individuales. Comprende, asimismo el invento, un mecanismo para la realización de este método de preparación, y evitar al propio tiempo que se formen trozos de tripa cortos o deficientes, en el curso de la preparación. Con los fines que quedan indicados y otros de los cuales no se hace específicamente mención consiste el invento en determinados métodos, combinaciones y construcciones que se describirán detalladamente a continuación y que ván luego puntualizados en las reivindicaciones del final.

En los dibujos que se acompañan y cuyos caracteres de referencia sirven para indicar los mismos órganos o piezas u otros similares, la Fig. 1 es un alzado de un cargador o alimentador de la tripa para cigarros, construido con arreglo al presente invento; la Fig. 2 es una vista de plano de la extremidad del alimentador, mostrando la disposición de las correas o bandas de alimentación con el rodillo y el canalón de bajada, según puede verse por la línea 2-2 de la Fig. 1; la Fig. 3 es una proyección posterior tomada por la línea 3-3 de la Fig. 1, mostrando la disposición que sirve para trasladar los trozos de tripa cortados ya en macollas, desde el alimentador en sentido longitudinal al alimentador en sentido lateral; la Fig. 4 es una vista de plano y ampliada



de la plataforma de traslado con cambio de dirección, así como de los dedos-guías, según puede verse mirando desde la línea 4-4 de la Fig. 1; la Fig. 5 es un corte transversal y a escala ampliada del alimentador o cargador longitudinal, estando tomado el corte por la línea 5-5 de la Fig. 1, y viéndose el mando o accionamiento para las correas de alimentación en sentido longitudinal; la Fig. 6 es una proyección posterior mostrando el mecanismo de mando del dispositivo de traslación como si fuese visto por la línea 6-6 de la Fig. 1; la Fig. 7 es una vista detallada y ampliada de una parte del regulador de la alimentación, como si se mirase por la línea 7-7 de la Fig. 1; la Fig. 8 es una proyección posterior del dispositivo para cortar los trozos de tripa o macolla ondulados, según puede verse mirando desde la línea 8-8 de la Fig. 1; la Fig. 9 es un alzado lateral del compresor y de los dispositivos cortantes de los trozos de tripa, mostrando el mando o accionamiento común de dichos órganos y la Fig. 10 es una proyección posterior del compresor, mirando por la línea 10-10 de la Fig. 1.

En la realización práctica del invento, se emplea un alimentador o cargador que vá haciendo avanzar la tripa de tabaco en trozos o secciones y en sentido longitudinal en forma de una corriente estrecha, medios para ir apretando estos trozos de tripa de tabaco en la referida corriente y para irlos cercenando o cortando de ella, y un mecanismo para ir juntando, apretando y haciendo avanzar progresivamente dichas secciones o trozos de tabaco de costado y en forma de masa de la densidad debida para luego separarla en cargas individuales de macolla o tripa. Con arreglo a la forma de construcción que consideramos más acertada o preferente, dicho aparato cargador o alimentador, comprende unos medios de acción, una correa o banda que sustenta la tripa de relleno y que funciona de un modo intermitente con arreglo a la densidad de la citada masa, consistiendo dichos medios en medios de acción y en un dispositivo para ir ^{sucesivamente} apretando/ trozos de tripa ya medidos en dicha corriente, a fin de evitar



que se desplacen sus partes componentes o integrantes a medida que se ván desviando del cargador, comprendiendo el expresado mecanismo medios para sustentar la masa de tabaco a un nivel más bajo que el del alimentador, y medios para ir trasladando trozos o secciones de la tripa de tabaco desde el nivel del alimentador al del mecanismo, funcionando dicho mecanismo en sentido perpendicular a la dirección de movimiento de la citada corriente, y comprendiendo un soporte que va recibiendo trozos de tripa del referido alimentador o cargador, asi como un rastrillo cooperante que oscila alternativamente hacia atrás y hacia delante sobre el citado soporte, para ir trasladando las secciones o trozos de tripa desde el soporte a la citada masa; comprende, además, dicho mecanismo unos órganos de movimiento alternativo situados por detrás de la citada masa, para ir juntando sucesivamente trozos de tripa con la citada masa e ir haciendo compacta ésta última.

Todos los órganos y piezas anteriormente citados son susceptibles de amplias variaciones en su construcción, sin salirse del alcance de las reivindicaciones del final, puesto que el dispositivo que hemos elegido para demostrar el invento es tan solo una de las muchas formas de realización posibles del mismo; en su consecuencia el invento no habra de considerarse como limitativo a los detalles precisos de construcción descritos en ésta memoria y representados en los dibujos.

Con referencia a las Figs. 1 y 2, el alimentador o cargador de la tripa va montado en el bastidor 11 de una máquina de fabricar cigarros, en combinación con la cual se emplea. Hay un soporte largo 12 que va unido al costado del bastidor 11 y sustenta la mesa de alimentación 13 y uno de los extremos de las correas de alimentación 14, 15 y 16, sustentando el bastidor 11 los otros extremos de dichas correas de alimentación. El bastidor 11 sustenta igualmente el dispositivo alimentador en sentido lateral, y una parte del mecanismo de mando y de gobierno. Unos caballetes 17 y 18 ván montados en la parte superior del bastidor 11 y sostienen



la rueda compresora 19, el apretador o consolidador 20, la cuchilla rizada u ondulada 21, la plataforma de traslación 22 el brazo de traslación 23, las guías de traslación 24, el árbol de levas 25 y el punto de apoyo 26.

El tabaco que, en calidad de materia alimentadora se carga en la máquina para formar la tripa, se vá colocando progresivamente en la canal que forma la correa de alimentación horizontal 14 y las dos correas de alimentación verticales 15 y 16, siendo esta canal la que constituye lo que llamamos la alimentación o carga en sentido longitudinal. La correa o banda horizontal 14 vá sostenida por las poleas 27 y 28, y por la polea de ajuste 29 cerca de la extremidad exterior del brazo de soporte 12, así como por las poleas 30, 31 y 32, que hay montadas en el bastidor principal 11. Las correas delanteras o de avance 15 y 16 ván sostenidas por las poleas de caja 33 calzadas en una corredera graduable 34, montada a su vez, en la extremidad del soporte 12, así como por las poleas 35 que hay montadas en el bastidor 11. La Fig. 5 representa un corte del dispositivo alimentador longitudinal, tomado por la línea 5-5 de la Fig. 1. La correa o banda horizontal es accionada por una rueda de cadena 36 calzada en un árbol 37 y las correas verticales 15 y 16 son accionadas por unos piñones cónicos 38 que engranan con otros similares 39 montados en el árbol 37. Este árbol 37 tiene un gorrón o pasador 40 para poderle dar vuelta a mano por medio de una manivela 41 cuando se efectúe el ajuste o reglaje de la máquina. La rueda de dientes 36 que hay en el árbol 37 es accionada por medio de una cadena 42 desde una rueda de cadena 43, análoga a la 36 que hay calzada en un árbol 44, desplazándose dicha cadena por encima de una polea intermedia 45 que revoluciona en vacío. El árbol 44 tiene, a su vez, un piñón cónico 46 que engrana con otro piñón cónico 47 calzado en el árbol 48.

El soporte 12 lleva unos barrotes transversales 49, sobre los cuales descansa la mesa de alimentación 13, y sirve también de sostén a la correa de alimentación horizontal 14.



Con el fin de facilitar la reposición de esta correa, el árbol 37 está hecho de dos partes, y la polea de mando 30, lleva una parte central amovible 50, que forma el acoplamiento o embrague para las extremidades contiguas del árbol 37; estas extremidades así como las extremidades de la polea 30 que vá montada permanentemente, tienen unas muescas o rebajos para recibir las correspondientes partes saledizas del disco de embrague 50. Este disco se mantiene en posición por medio de las bolas 51, y los muelles 53 ván empujados a fondo en la medida suficiente para mantener las bolas en su sitio al ser retirado el disco.

En su movimiento de avance, la corriente o reguero de tripa de tabaco vá guiada o encauzada por el canalón 52 a fin de que pueda pasar toda ella por debajo del rodillo apretador 19, que vá suspendido, por medio del brazo giratorio 55 del caballete 17.

Como queda dicho antes, la corriente o reguero estrecho de tripa de tabaco que las correas 14, 15 y 16 ván haciendo avanzar, se corta en trozos individuales o sueltos del tamaño de una macolla de tabaco, más allá de los puntos o extremos de descarga de las correas, y con el fin de evitar todo desplazamiento de las partes componentes de estos trozos de tripa de tabaco al ser retirados de las correas alimentadoras después de cercenados de ellas y por el reguero de avance, están provistos los oportunos medios para dar la debida compacidad o densidad a dichos trozos e irlos cortando del reguero de tripa según vá avanzando. Según se vé en el dibujo, éstos medios comprenden el apretador o intensificador 20, (véanse Figs. 9 y 10) el cual descende sobre el extremo delantero del reguero de tabaco que viene avanzando, verificándolo durante un intervalo de tiempo en que están paradas las correas alimentadoras y entonces la acción de apriete ejercida por dicho órgano 20, da al trozo de tripa o macolla la suficiente resistencia para evitar el desplazamiento de sus partes componentes, es decir, evitar la posibilidad de que se deshaga o desmembre en la operación siguiente. Dicho apretador o



prensador 20 vá suspendido por medio de los eslabones 56 y 57 de un brazo 58 que pende del caballete 16, yendo la junta o articulación de dichos enganches unida por medio de la biela 59 a la deslizadera 60. El enganche o articulación interior 56 afecta la forma de un torniquete a fin de poder ajustar el prensador 20 para regular la densidad de la carga de tripa o relleno de tabaco. La deslizadera o corredera 60 vá montada entre los carriles guías verticales del caballete 17, y recibe en ellos movimiento alternativo por medio de una biela 62 articulada a una palanca 63 que tiene su punto de apoyo en el árbol 64, y cuyo movimiento está gobernado por medio de una leva 65, calzada en el árbol 25 por el intermedio de la rueda-émbolo 66. El prensador 20 vá guiado en su movimiento alternativo por las barras 67 que hay montadas a deslizamiento en los cojinetes 68 que forman partes del bastidor de los caballetes.

Tanto el brazo de palanca 63 como la deslizadera o corredera 60 contribuyen a accionar la cuchilla rizada u ondulada 21 (véanse Figs. 8 y 9), que vá montada en un bastidor 69 unido a la corredera 30, y suben y bajan por unos piés derechos en forma de paralelas o guías 70 que descansan en una base o zócalo 71 unido a unos muñones que tiene el bastidor del caballete. Dicha base 71, lleva también la contra-cuchilla 72 para la cuchilla 21.

La plataforma 22, sobre la cual descansa el extremo delantero o de avance del reguero de tripa de tabaco, mientras que el primer trozo de macolla se está cortando de dicho reguero de alimentación, y mientras se está prensando el trozo siguiente, en unión del brazo oscilante 23 accionado por la pesa 73, traslada el trozo de macolla así cercenado, al alimentador lateral que se halla situado a un nivel inferior que el alimentador longitudinal del reguero o corriente de tabaco. Dicha pesa 73 es susceptible de ajuste a fin de graduar la densidad de la masa de tripa de los trozos unidos siendo cada trozo de tripa empujado hacia delante por medio del



brazo de traslación o rastrillo 23 que lo vá arrimando contra los trozos previamente agrupados en el alimentador lateral, hasta que la densidad de la masa acumulada se equipara con el peso. Al final de su carrera el brazo de traslación 23 inicia la alimentación o carga en sentido longitudinal, según se explicará a continuación, con objeto de que si en un momento cualquiera la densidad ya considerada como suficiente del trozo de masa no permite que la pesa 73 lleve el nuevo trozo hasta el final de la carrera de traslación, la alimentación longitudinal no funcionará durante el siguiente ciclo de trabajo de la máquina, y no pasará ningún trozo o sección nueva de la tripa hasta que la alimentación lateral haya avanzado en la amplitud de un paso durante dicho ciclo de trabajo dejando así sitio para las nuevas secciones o trozos que hayan de ser agregados sin aumentar en demasía la densidad de la masa,

Según puede verse en las Figs. 6 y 7, el dispositivo de alimentación longitudinal es accionado con intermitencia por medio de una rueda de trinquete 74 montada en el árbol 48, mientras tanto que cebe o enganche en dicha rueda un trinquete 75 que pivota en uno de los extremos de una palanca 76. Esta palanca 76 vá montada a rotación en el árbol 48 y recibe movimiento oscilatorio alternativo por medio de una biela 77 conectada a un cigüeñal 78 que hay calzado en un árbol 79. Dicha palanca 76 se mantiene en tensión por medio de un muelle 80 que la empuja contra un tornillo de tope 81 cuando el trinquete 75 se halla desenganchado de su rueda 74. El brazo 26 que sirve de punto de apoyo para la rotación del brazo de traslación 23 lleva un brazo 82 que vá unido por medio de una varilla 83 a la palanca 84 montada a pivote en un soporte graduable 85, tropezando la extremidad libre de dicha palanca 84 en el trinquete 75 en su posición levantada cuando la palanca 76 se halla en su punto muerto descansando en el tornillo de tope 81, disparando de este modo el trinquete 75 para que enganche en los dientes de la rueda 74, y



ponga en movimiento el alimentador que funciona en sentido longitudinal. La punta o diente del trinquete 75 vá unida a la palanca 76 por medio de un muelle de doble efecto 87 que le mantiene enganchado en su rueda de escape 74, hasta que es puesto en libertad por el tope 87 que hay en la rueda de cadena suelta 88, al herir en el dedo 89 que vá unido a dicho trinquete 75. El mismo muelle mantiene entonces desenganchado el trinquete hasta que vuelve a accionar sobre él la palanca 84. La biela 77, en la parte donde vá articulada o unida al cigüeñal 78, tiene formada una ranura o canal que permite al muelle 80 tirar del brazo 76 contra el tope 81 al ser soltado el trinquete. Con el fin de evitar todo movimiento de retroceso de la rueda de trinquete 74, durante su enganche con el trinquete 75, hay dispuesto otro trinquete de juego o marcha muerta 90 que pivota en el brazo 91 y es accionado por medio de un muelle 92.

En el cigüeñal o manivela 78 hay practicada una ranura destinada a recibir un botón de manivela 93, con el fin de graduar la carrera del cigüeñal al tiempo en que habrá de permanecer enganchada la rueda de trinquete 74, para de este modo variar o graduar la longitud de los sucesivos movimientos de avance de las correas alimentadoras 14, 15 y 16, a fin de que correspondan con los diferentes largos o tamaños de cigarros que deba fabricar la máquina. El brazo de sostén 85 y la barra 83 son susceptibles de ajuste, a fin de poder graduar la posición de la palanca 84 y acomodarla a los diferentes reglajes o fijaciones del botón de manivela 93.

El trinquete 75 está hecho de dos partes, 75^a y 75^b, (véase Fig. 7), cada una de las cuales tiene materialmente una mitad del ancho de la rueda 74 y váan empalmadas por un pasador 94 unido a una de las secciones o partes y recibido en un agujero 95 que hay formado en la otra parte, debiendo ser éste agujero de bastante mayor tamaño que el del pasador 94, de manera que se establezca un desplazamiento radial de las dos partes integrantes del trinquete, igual a la profundidad de los dientes del mismo. Una de estas partes tiene un paso más largo que la



otra en la mitad de un diente, a fin de que al enganchar en la rueda 74 los dientes que están más en proximidad , se obtenga mayor precisión en medir la longitud de la carga obtenida por éste medio.

Con el fin de evitar que el trinquete 75, pueda enganchar o cebar accidentalmente en su rueda, como por ejemplo , por efecto de vibración de la máquina en el caso de que el brazo de traslación 23, solo se hubiese movido en la distancia precisa para dejar el muelle 86 en el punto muerto dando asi lugar a que empezase a funcionar el alimentador antes de estar en disposición la carga siguiente, se emplea un aparato de seguridad. En el árbol 48 y junto a la cara interior de la rueda de dientes 74 vá montado loco o libre un disco o platillo delgado 96, (véanse Figs. 1 y 7), el cual tiene una saliente lateral 97 que se prolonga atravesando la cara de la rueda de escape 74 junto a su diente. En dicho disco o platillo hay practicada una ranura corta en forma arqueada 98 por la cual atraviesa un tornillo 99 que sirve para unir o enganchar el muelle 80 al brazo 76 permitiendo, de esta suerte, que haya una amplitud limitada de movimiento relativo entre el disco o platillo y el brazo. Al avanzar el brazo 76 con el trinquete medio levantado, en el siguiente ciclo de trabajo, la punta del diente del trinquete rebasa la saliente 97, teniendo entonces lugar movimiento relativo entre el trinquete 75 y el platillo 96 hasta que el tornillo 99 engancha en el fondo o extremo de la ranura 98, en cuya posición el trinquete 75 queda colocado inmediatamente por encima del saliente 97, a fin de que cualquier disparo o escape accidental de dicho trinquete le obligue a posarse sobre el saliente, e impedir de este modo que enganche en su rueda 74. Cuando la máquina funciona con marcha normal, y el brazo de palanca 23 se desplaza a fondo de carrera, la palanca 84 dispara el trinquete 75 antes de que su diente delantero haya franqueado el borde posterior del saliente 97, de modo que el trinquete, después de haber enganchado en su correspondiente rueda 74 tropezará en la saliente 97 y la arrastrará consigo.



El árbol acodado 79 que es accionado por una rueda de cadena 100, (véase Fig. 1), desde el mando principal de la máquina de cigarros en combinación con la cual se emplea éste aparato alimentador, lleva otra rueda de cadena 101, (véanse Figs. 1 y 6), que vá unida por medio de la cadena 102, a otra rueda de cadena 103, montada en un gorrón 104, desplazándose también dicha cadena 102, sobre una rueda intermedia 88 que revoluciona en el vacío y que vá montada en el árbol 48. En el mismo gorrón o pezón de eje 104 vá montada una rueda de engranaje 105 que engrana con otra rueda análoga 106 montada en el gorrón 107, transmitiendo de éste modo movimiento a otra rueda de cadena 108, la cual, por el intermedio de la cadena 109, que se desliza por encima de la rueda de cadena intermedia 110, acciona la rueda 111 de igual clase que vá calzada en el árbol de levas 25.

El árbol 26 que sirve de punto de apoyo, y a uno de cuyos extremos vá unido el brazo de traslación 23 y una barra 112 que es portadora del contrapeso graduable 73, y en cuyo otro extremo vá montado el brazo 82 que acciona la barra cortante 83, lleva un manguito 113, (véase Fig. 1) del cual es solidaria una palanca 114 portadora de un rodillo de leva 115, mientras que un brazo 116 que se prolonga desde dicho manguito, lleva un tope o pasador 117 que engancha o tropieza en el citado brazo 23. El rodillo impelente 105 tropieza en una leva 118 que hay en el árbol 25 y de este modo, y por el intermedio del citado tope 117, obliga al brazo de traslación 23 a elevarse a su altura máxima a cada ciclo de trabajo de la máquina. Luego retrocede dicho tope 117 y deja que el brazo 23 caiga libremente obedeciendo a la acción de la pesa 73, dependiendo la amplitud de su movimiento de avance, de la densidad que tenga la masa de tabaco que forma la tripa o cargador, según hemos explicado anteriormente.

El brazo de traslación 23, (véanse Figs. 1 y 3), es hueco y lleva un émbolo buzo 119 al cual vá unido el rastrillo 120, teniéndolo el émbolo 119 un pasador 121 que se desliza por una ranura del brazo 23 a fin de impedir que dé



vueltas . Un muelle 122 que hay en la parte superior del trazo 23 mantiene el rastrillo en contacto con la plataforma de traslado 22, la cual es mantenida en posición horizontal a medida que el reguero estrecho de la tripa de tabaco vá avanzando sobre ella. Después es lanzada dicha plataforma al nivel inferior de la correa de alimentación lateral 123 por medio de una biela 124 que vá unida a una palanca 125 que sirve de leva y que tiene su punto de apoyo en el árbol 64, la cual está gobernada por una leva 126 que hay en el árbol 25, y por un rodillo impelente 127. Como quiera que la plataforma 22 está entallada o labrada de modo que case con las ondulaciones de la cuchilla 21 que vá cortando los trozos de cigarro, sirve también de matriz o de contracuchilla para la cuchilla.

Mientras que cada trozo de tripa o de tabaco vá pasando desde el alimentador longitudinal al lateral, se mantiene sujeto sobre la plataforma 22, por medio de los dedos 24 gobernados por la biela 128 que vá unida a una palanca acodada 129 que tiene su punto de apoyo en el árbol 64 y es accionada por una leva 130 que hay en el árbol 25 y por un rodillo impelente 131. Tanto los dedos 24 como el soporte 132 que sustenta la plataforma 22 tienen su punto de apoyo o de giro sobre un árbol 133 que descansa en los cojinetes 134 de que es portador el caballote 17. Dichos órganos ván montados libremente sobre el referido árbol, y se mantienen en tensión por medio de los muelles 135 y 136, (véase Fig. 4). El muelle 135 ejerce presión sobre los dedos 24, abatiendo estos, al paso que el muelle 136 empuja con fuerza la plataforma 22 hacia arriba. Los collarines 137 y 138 donde ván enganchados los expresados muelles, están formados con unos agujeros radiales que faciliten su maniobra para efectuar el reglaje de los muelles. El dedo exterior 24 vá unido a su compañero interior por medio de unos pitones fileteados 139 que tienen unas tuercas de ajuste, lo cual permite ajustar su distancia para adaptarla a cigarros de diferentes largos o tamaños.

La correa de alimentación lateral 123, es accionada por una polea 140 desde el mando principal de la máquina de



fabricar cigarros , siendo guiada por las poleas 141, 142 y 143, yendo su parte funcionante o activa sostenida por un platillo 144 que se prolonga entre las poleas 141 y 142, llevando dicha correa el conjunto de la masa de tripa de tabaco desde la plataforma de traslado 22 a las ruedas de espuelas 145, siendo guiadas las cargas de tabaco por los dedos 24 para que vayan pasando por debajo de la rejilla 146. Al salir de ésta última, la tripa del cigarro se vá cortando en trozos por la cuchilla 147, y acto seguido un dispositivo de traslación de carga, accionado por el mando de la máquina, (dispositivo que no vá representado por ser fácilmente concebible) y que se mueve alternativamente entre los dos tornillos de tope 148 y 149, (véase Fig. 6), descarga cada macolla en la mesa de enrollado a la cual se aplica la ligadura para producir la tripa o macolla del cigarro.

En vista de todo lo expuesto estimamos ser innecesaria una descripción más detallada del funcionamiento del dispositivo y por lo tanto prescindimos de ello en obsequio a la brevedad.

N O T A.

Habiendo ya descrito y detallado con toda amplitud la naturaleza de nuestro invento, así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones en sus dimensiones y detalles sin que por ello se altere el principio fundamental del invento, y lo que constituye la esencia del mismo y por lo que solicitamos patente de invención por veinte años en España es por:

"Perfeccionamientos en los dispositivos cargadores o alimentadores de la tripa de tabaco para las máquinas de fabricación de cigarros"; caracterizándose por lo siguiente:

1º.-Por el hecho de que la preparación de la tripa o relleno para los cigarros se efectúa disponiendo y haciendo avanzar de una manera progresiva la provisión de tabaco en



forma de reguero o corriente muy estrecha, en ir apretando progresivamente trozos o partes de dicho reguero o tripa y en irlos cercenando de ella, en ir juntando progresivamente dichas secciones o trozos uno al lado del otro en una masa y en apretar o dar compacidad a dicha masa, a fin de que adquiriera la debida densidad para ser separada en cargas sueltas para la tripa de cada cigarro.

2º.- Un mecanismo cargador y alimentador de la tripa de tabaco para máquinas de fabricar cigarros, el cual comprende un elemento alimentador para ir pasando el material de la tripa en sentido longitudinal, y en forma de un reguero estrecho, medios para apretar trozos de la tripa de tabaco en dicho reguero, y medios para cortar dichos trozos, en combinación con otro mecanismo destinado a ir juntando y apretando progresivamente dichos trozos uno al lado de otro en una masa de la debida densidad para separarla en cargas o macollas individuales.

3º.- Un mecanismo alimentador para la tripa de tabaco según se especifica en la reivindicación 2ª, en el que el alimentador propiamente dicho funciona de manera intermitente, estando su funcionamiento gobernado por el antedicho mecanismo juntador y apretador, con arreglo a la densidad de dicha masa.

4º.- Un mecanismo alimentador de la tripa de tabaco con arreglo a la reivindicación 3ª, en el que el elemento alimentador es accionado intermitentemente por el intermedio de un mecanismo de rueda y trinquete, el cual puede quedar puesto en acción o fuera de acción por el mecanismo apretador y juntador, con arreglo al movimiento que verifique éste último mecanismo, según lo determine la densidad de la masa de tabaco.

5º.- Un mecanismo alimentador de la tripa de tabaco según se especifica en una cualquiera de las reivindicaciones 2ª, 3ª, o 4ª, en el que dicho mecanismo comprende un órgano



animado de movimiento alternativo, en sentido transversal del reguero de tabaco, y funciona de modo que vaya corriendo los trozos de tripa ya cortados y colocándolos sucesivamente uno al lado de otro con trozos precedentes para dar forma y compacidad a dicha masa.

6º.- Un mecanismo alimentador o cargador de la tripa de tabaco, según se especifica en la reivindicación 5ª, en el que el referido órgano de movimiento alternativo, es accionado de manera que vaya corriendo los trozos de tripa obedeciendo a la acción de una determinada fuerza o peso, que es preferentemente graduable, y que determina la densidad a que deba apretarse o comprimirse la masa.

7º.- Un mecanismo alimentador o cargador de la tripa de tabaco, según se especifica en una cualquiera de las reivindicaciones 2ª a la 6ª, comprendiendo el referido mecanismo medios para sostener la masa de tabaco a un nivel más bajo que el del órgano cargador o alimentador, y medios para ir trasladando los trozos o secciones cortadas, desde el nivel del alimentador al de los referidos medios de sustentación.

8º.- Un mecanismo alimentador o cargador para la tripa de tabaco, según se especifica en la reivindicación 7ª, en el que dichos medios comprenden un soporte que se halla colocado normalmente a la altura o nivel del referido alimentador y vá adaptado de manera que se desvíe o pueda quedar abatido hasta quedar aproximadamente al nivel de dichos medios sustentadores, comprendiendo el expresado mecanismo un rastrillo que coopera con el citado soporte y que es susceptible de correrse de un lado a otro por encima de él a fin de ir desviando los trozos de tripa a un lado desde dicho soporte para trasladarlos al medio sustentador antedicho.

9º.- Un mecanismo alimentador o cargador para la tripa de tabaco, según se especifica en las reivindicaciones 5ª y 6ª, en el que el expresado órgano vá montado en un árbol oscilante ^{para} que pueda desplazarse de un lado a otro alrededor del eje de dicho árbol, teniendo éste árbol además, un brazo



dispuesto de manera que mueva o coloque un órgano que regula el funcionamiento del alimentador o cargador propiamente dicho, retrocediendo dichos árbol oscilante y órgano regulador, después de haber corrido hacia un lado un trozo de tripa cortada, por medios que sirven para dejar dicho árbol y dicho órgano en libertad de poder ser accionados obedeciendo a la acción de una determinada fuerza o peso, que tiende normalmente a moverlos.

10ª.- Un mecanismo cargador de la tripa de tabaco según se especifica en una cualquiera de las reivindicaciones 2ª a la 9ª, en el que el órgano para apretar y hacer compacta la masa de tripa, comprende un elemento de movimiento intermitente que se pone en contacto con la tripa o relleno de tabaco que hay en dicho reguero, para ir apretando sucesivamente trozos de tamaño o longitud determinada del mismo.

11ª.- Un mecanismo alimentador como el que se especifica en la reivindicación 10ª, en el que el referido órgano comprende una palanca acodillada que acciona un pié prensador.

12ª.- Un mecanismo cargador o alimentador de la tripa o relleno de tabaco, para las máquinas de fabricar cigarros, estando dicho mecanismo construido, dispuesto y funcionando de la manera que queda substancialmente descrita con referencia a los dibujos que se acompañan.

"Perfeccionamientos en los dispositivos cargadores o alimentadores de la tripa de tabaco para las máquinas de fabricación de cigarros"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de quince hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 19 de Agosto de 1927.

International Cigar Machinery Company.

Por Poder
de SANTOS GOMEZ

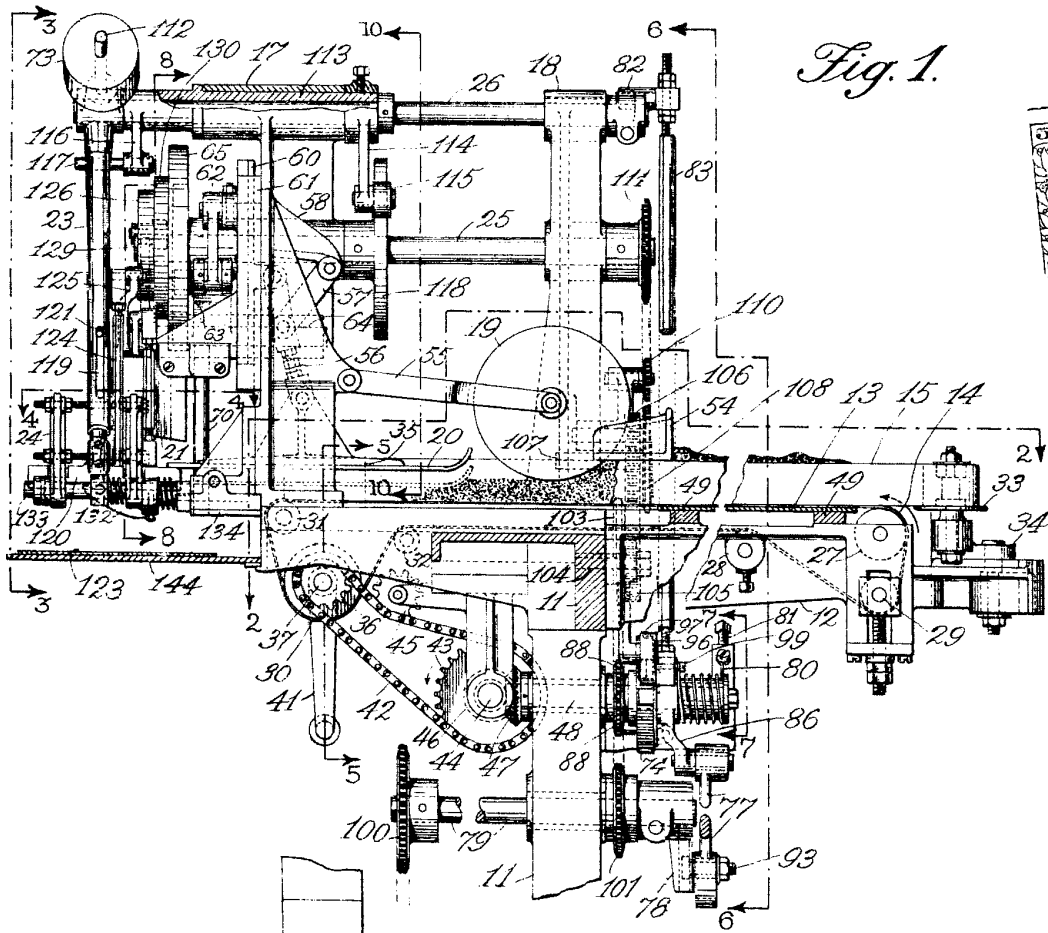


Fig. 1.

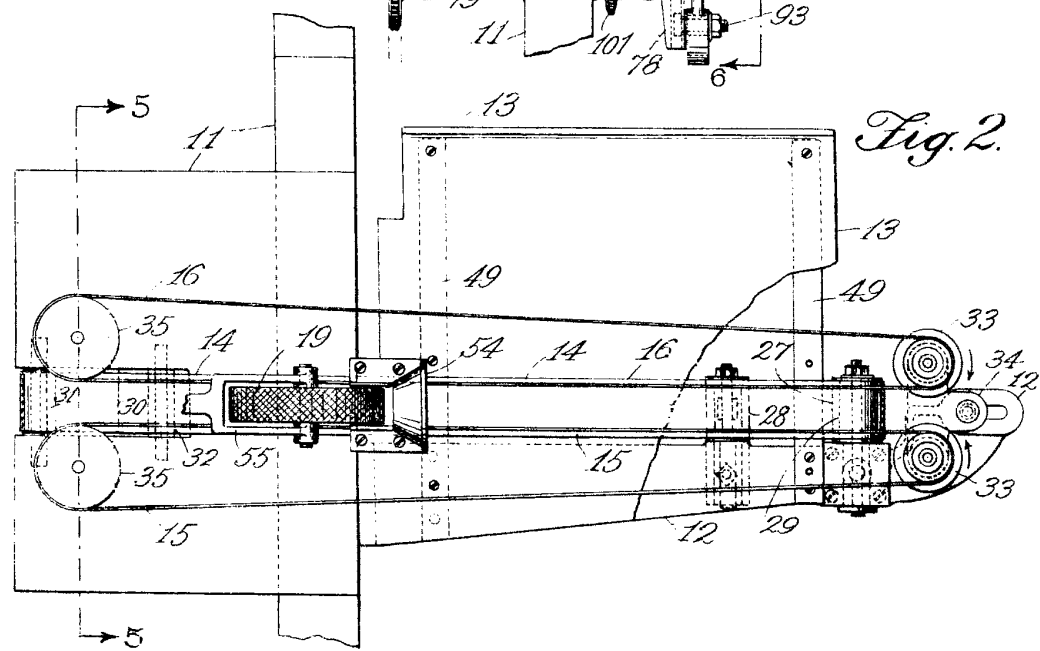
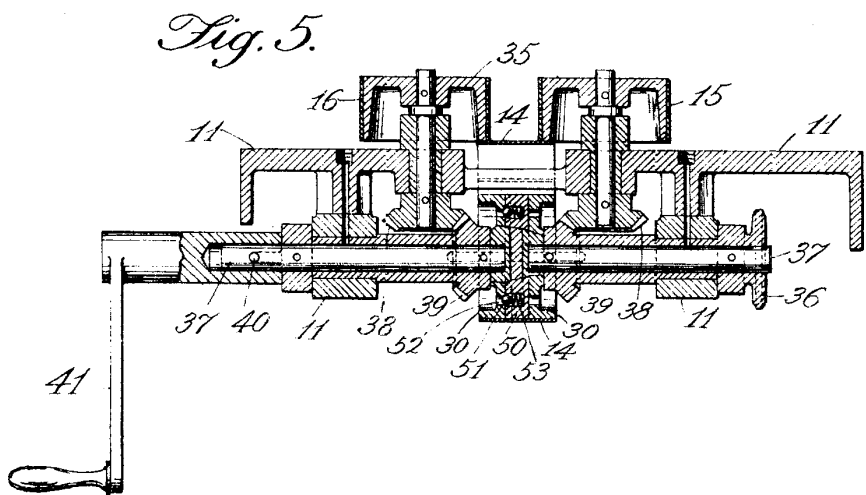
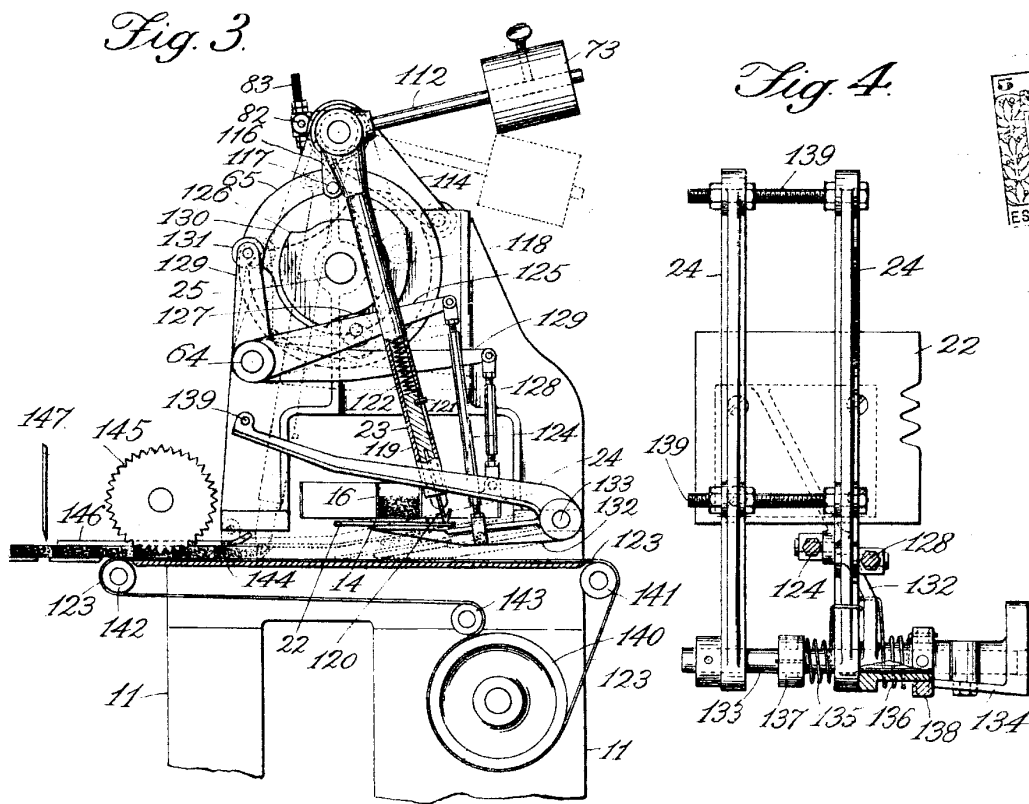
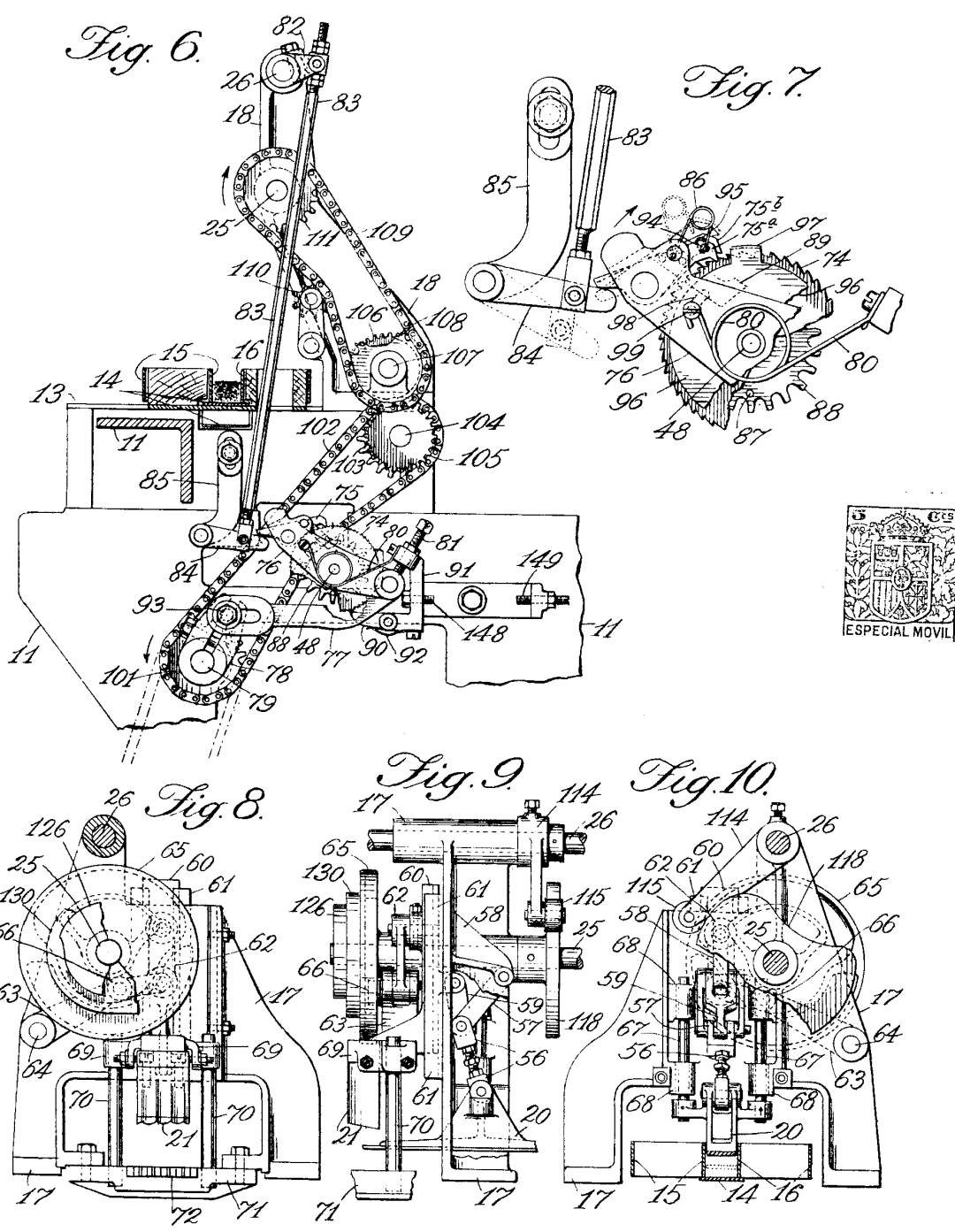


Fig. 2.

Madrid, 19 agosto 1907.



Madrid, 19 Agosto 1900



Madrid, 19 Agosto 1900