

103886

Comprendida en la clase 71.-





El presente invento tiene por objeto el perfeccionar aun mas estas ventajas y el ensanchar considerablemente el campo de aplicación de la idea fundamental, persiguiendo hacer aun mayor la economía en la fabricación de las piedras de escoria.

Existe la necesidad de almacenar y transportar las piedras sin ningún apoyo una vez bien secas. El gran número de tablas y apoyos hasta hoy necesarios, especialmente para una empresa naciente exigía gastos de instalación muy considerables y aun tratándose de servicios de esta clase bien organizados ocurría que cuando la demanda escaseaba había que acumular grandes almacenamientos de piedras para los que no eran suficientes los basamentos o apoyos existentes y al volverse a iniciar la demanda había que realizar grandes suministros y cargas en el tiempo mas breve posible.

Existen también casos en los que el empleo de tablas u otros basamentos resulta por completo impracticable así por ejemplo cuando las piedras de escoria, las piedras de arena caliza o los ladrillos se han de tratar con productos impregnantes. En este caso los basamentos no solo ocupan un espacio considerable de la caldera de impregnación sino que las piedras se agarrarían en ellos.

Sin embargo la importancia del presente invento se halla ante todo en las extraordinarias ventajas que con el mismo se consigue pues se suprimen los transportes caros y el apilar muchas veces a mano las piedras. Hasta ahora por ejemplo en la impregnación de productos modelados estos se colocaban a mano en los depósitos de impregnación y después de bien empapados se sacaban pieza a pieza y se colocaban sobre un dispositivo de transporte, del que se volvían a



retirar a mano para volverlos a almacenar. En igual forma la carga en el medio de transporte o en el vagón de ferrocarril debía de realizarse a mano.

En el presente invento los productos moldeados despues de abandonar la base o la prensa o el horno se llevan a una pila poco mas o menos como se indica en las figuras 2 ó 3, quedando sueltos ( con capas de aire ) o se apiñan unidos y en este estado se transportan a los puntos de trabajo ( por ejemplo a la caldera de impregnación ) al almacén o al andén de carga. La forma de la pila se deduce de las figuras 2 y 3, conformándose de suerte que la capa mas baja de los modelados se halle muy unida mientras que las capas superpuestas se ordenen sueltas o unidas según el objeto perseguido o según se quiera. Sin embargo la capa mas alta, como indican las figuras está rebajada con el fin de que el medio elevador empleado pueda cojer las otras pilas existentes sobre la misma. Pueden disponerse superpuestas toda una serie de estas pilas, como puede verse en especial en la figura 3.

El mecanismo elevador se construye como una tenaza de agarre y elevación combinada y accionada por un torno de agarre automático, con el fin de que dicho mecanismo no solo pueda servir para cojer y mover las pilas según las figuras 2 y 3 sino también para elevar y cojer las pilas de piedras con apoyos.

En el último caso (figura 1), en el que el mecanismo elevador actua solo como tenaza elevadora, se debe adoptar tal medida que no se ejerza ninguna presión demasiado enérgica sobre el basamento con el fin de que éste no se



curve o rompa mientras que en el otro caso (figura 2) la capa inferior de piedras debe mantenerse bien unida gracias a una presión enérgica ejercida por la tenaza.

Las figuras 1, 2 y 3 presentan una forma de ejecución del invento señalada a título de ejemplo.

La figura 1, presenta el mecanismo elevador como tenaza elevadora para levantar una pila con basamento, en vista de frente.

La figura 2, presenta el mecanismo elevador como tenaza de agarre y elevación, para levantar una pila sin apoyo o basamento, en vista de frente.

La figura 3, presenta la disposición de una pila.

La elevación se realiza gracias al tambor b, mientras que la tenaza que se compone de la pierna inferior c y de la superior d se sujeta por la varilla de tracción e desde el tambor de vaciado f y se eleva estando abierta.

La zapata de detención a limita el movimiento de la pierna superior b de la tenaza en dirección hacia arriba y se calcula de suerte que las piernas interiores de dicha tenaza agarren firmemente el apoyo o basamento g sin que ejerzan sobre el mismo una presión demasiado enérgica. La zapata de detención a se sujeta mediante un perno h y cuando el mecanismo elevador ha de servir como tenaza de elevación y agarre, puede sacarse soltando el perno h o hacerse girar alrededor de éste en 180°.

La apertura de la tenaza se realiza como sigue:

La varilla de tracción e accionada por el tambor de vaciado f se sujeta por el freno de vaciado y se suelta por el tambor elevador b. Gracias a la depresión de la po-



lea inferior las piernas de la tenaza se separan unas de otras como se indican por trazos y puntos. En esta posición ( abierta ), puede elevarse abierta la tenaza al tirar simultáneamente del tambor de elevador y de vaciado.

Si la tenaza ha de utilizarse para el agarre, como se representa en la figura 2, entonces se retira la zapata de detención a (como se indica en la figura 2) o se hace girar 180°. Entonces al elevar las piernas de la tenaza se oprimen contra la capa inferior de piedra i.

N                      O                      T                      A.-

---

---

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>. Un procedimiento para el tratamiento y transporte de piedras moldeadas, como piedras de escoria, piedras de arena caliza, ladrillos, piedras para pavimentos y similares, caracterizado porque las piedras modeladas se apilan fijas o sueltas de tal suerte que su capa superior está algo rebajada y su capa inferior unida firmemente y porque las pilas se agarran por un mecanismo especial y se superponen igualmente que se transportan a los puntos de elaboración, al almacén y al punto de carga o se trasladan de estos puntos.

2<sup>a</sup>. Un mecanismo elevador para la ejecución del procedimiento reivindicado en el punto 1, caracterizado porque puede accionarse como una tenaza de agarre y elevación



combinada y al servirse del mecanismo elevador solo como tenaza elevadora el movimiento recíproco de las piernas inferiores de la tenaza se limita por ejemplo mediante una zapata de detención.

3<sup>a</sup>. Procedimiento para el tratamiento y transporte de piedras modeladas.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 6 de agosto de 1927.

Leocadio López y López.-

P. P. /