

103.877



103877

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años en España, por "RECIPIENTE DE

CARGA PARA AUTOMOVILES"

a favor de

WOLFGANG STEUER

domiciliado en 506 Refrath bei K8ln, Brandroster 70,

Alemania.

PRIORIDAD: de la solicitud alemana nº St 16.045/63c Gbm del 10 de junio de 1.963.

INVENTOR: El Sr. solicitante de nacionalidad alemana.



En los automóviles y sobre todo en aquellos en que, a causa de su construcción, no disponen de sitio suficiente para el equipo, se utilizan cada día en mayor número la baca ó el acoplamiento de un remolque para el transporte de cargas.

La baca tiene el inconveniente de que sólo se pueden transportar en ella mercancías empaquetadas, que tienen que ser recubiertas por una lona para preservarlas de la intemperie y además hay que sujetarlas con cuerdas por motivos de seguridad.

Los remolques son naturalmente incómodos, puesto que entorpecen la maniobra del automóvil.

Estos inconvenientes arriba apuntados se evitan instalando en los automóviles el objeto del presente invento consistente en un recipiente cerrado que consta generalmente de dos piezas y puede montarse sobre el techo, figura 1, ó en la parte trasera, figura 2.

Este recipiente puede estar hecho de chapa, de material plástico, de madera contrachapada ó similares.

Como se trata de un recipiente herméticamente cerrado contra la lluvia y el polvo, si se construye de material plástico que no ataque a los comestibles, por ejemplo polietileno, se puede utilizar a la vez que para el transporte de fardos de todas clases, también para el transporte de comestibles: como carne, pescado, etc.

Las dos partes del recipiente desarmado, figura 1 n° 1 y 2, pueden emplearse para otros fines.

En la figura 3, está dibujado un corte vertical de las dos piezas, n° 1 y 2. El borde de la pieza superior n° 1, cubre el borde de la pieza inferior n° 2, y así preserva el interior de la entrada de la lluvia y del polvo. En la figura 3 pueden verse en las dos piezas unas ondulaciones n° 3, como refuerzos que pueden ser moldeados a lo largo ó a lo ancho de las dos superficies.

En la figura 4, se ve la pieza inferior utilizada separada



mente. La pieza inferior descansa en un bastidor de tubo 6 de hierro perfilado.

5 La figura 5 muestra la pieza superior n° 1, en un corte longitudinal. El reborde n° 5, está doblado para arriba, bien a lo largo, bien a lo ancho en sus dos lados, de tal manera que las dos partes no dobladas del mismo descansan en el borde de la pieza inferior n° 2.

10 Los dos lados doblados del reborde están ajustados por un cierre, figura 7, n° 6, contra el reborde de la pieza inferior. El cierre tiene que vencer la tensión previa existente por el doblado.

En la figura 6, se pueden apreciar las dos piezas, una dentro de la otra, n° 1 y 2. Esta posibilidad de sobreponer las dos piezas introduciendo una dentro de la otra, facilita su envío y su almacenamiento.

15 En la figura 7, se puede ver una forma de cierre para mantener aprisionadas las dos piezas, n° 1 y 2, el número 6 muestra un cierre corriente.

En la figura 8 se puede apreciar el asa, n° 10, para poder levantar la cubierta superior, n° 1.

20 La figura 9 muestra el moldeo de un agarradero, n° 11, en la pieza inferior. Este puede también hacerse en la pieza superior.

En la figura 10 se representa el armazón para el recipiente y el bastidor, n° 4, que puede ser también cortado.

25 Los soportes n° 12, se encuentran debajo de la pieza inferior en una ondulación, figura 3, n° 3, evitando su curvamiento cuando ésta está cargada.

REIVINDICACIONES

30 1. Recipiente de carga para automóviles, (figura 1 y 2 n° 1 y 2), caracterizado por el empleo de dos piezas: pieza superior, tapa y pieza inferior, (figura 3 n° 1 y 2 respectivamente) formando las dos



piezas un recipiente de carga cerrado herméticamente, así como por el empleo de la pieza inferior (figura 4 nº 2), que forma un recipiente de carga abierto.

5 2. Recipiente de carga para automóviles según la reivindicación 1, caracterizado además por tener en la pieza superior o inferior (figura 3 nº 1 y 2) todas las ondulaciones moldeadas que sean necesarias para aumentar su resistencia.

10 3. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado además por tener la pieza inferior sobrepuesta, atornillada, remachada, soldada o ajustada a un bastidor de tubo o hierro perfilado, (nº 4 figuras 12 y 4).

15 4. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado además por apoyarse el borde de la pieza inferior (figura 4 nº 2) sobre el bastidor de tubo o hierro perfilado (fig. 10 nº 4) de tal manera que la pieza inferior queda enganchada en él y además éste le sirve de refuerzo al borde.

20 5. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 4 caracterizado además por tener los bordes opuestos curvados a lo largo ó a lo ancho de la pieza inferior, superior ó de las dos (figura 5 nº 5, y figura 3 nº 1 y 2).

 6. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 5, caracterizado además por tener las medidas exteriores de la tapa menores que las medidas interiores de la pieza inferior (figura 6 nº 1 y 2).

25 7. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 6, caracterizado además por tener cerradas las dos piezas (figura 3 nº 1 y 2) por un cierre de tensión (figura 7 nº 6).

30 8. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 7 caracterizado además por tener en las piezas inferiores y superiores agarraderos atornillados, remachados o soldados



103877

(fig. 8 nº 10).

9. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 8 caracterizado además por poder tener en las piezas superior e inferior agarradores moldeados (fig. 9 nº 11).

5 10. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 9 caracterizado además por solapar la pieza superior a la pieza inferior (figura 11 nº 14 y 15).

10 11. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 10 caracterizado además por tener la parte superior del borde de la pieza superior, tapa (fig. 12 nº 14), todo o en la parte del cierre, inclinado hacia el interior para evitar que resbale el cierre (fig. 6 nº 6).

15 12. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 11, caracterizado además por tener el reborde (fig. 13 nº 16) de la pieza inferior (nº 2) tan envuelto al cuadro que los dos forman un conjunto.

20 13. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 12 caracterizado además por llevar soportes de tubo o de hierro perfilado en el bastidor (fig. 10 nº 12) que encajan en las ondulaciones moldeadas de la pieza inferior (fig. 14 nº 12).

25 14. Recipiente de carga para automóviles según las reivindicaciones 1 a la 13 caracterizado además por tener la pieza superior (fig. 15 nº 1) de una, de dos ó más piezas unidas a la pieza inferior (nº 2) ó al bastidor por bisagras que se pueden abrir (fig. 15).

15. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "RECIPIENTE DE CARGA PARA AUTOMOVILES".

30 Todo conforme queda reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 17 de octubre de 1.963

ALFONSO UNGRIA

P.P.

103877 15

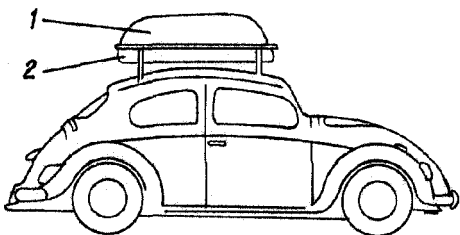


FIG-1

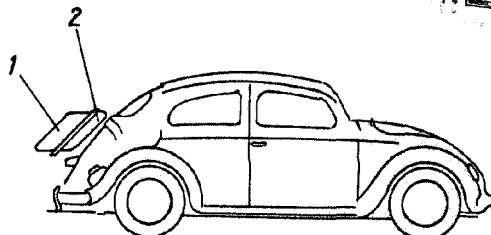


FIG-2

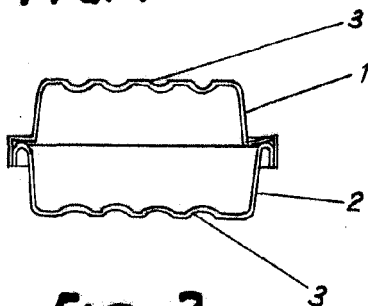


FIG-3

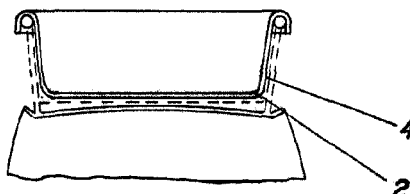


FIG-4

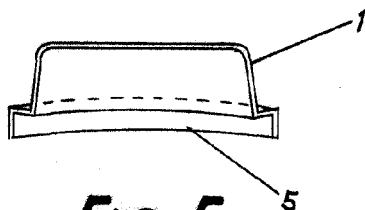


FIG-5

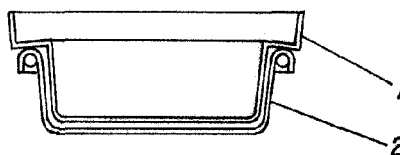


FIG-6

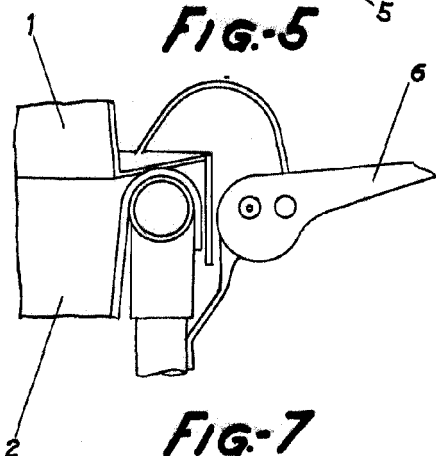


FIG-7

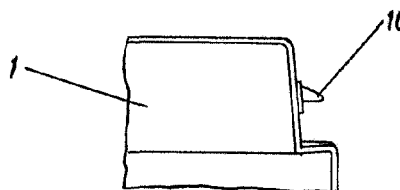


FIG-8

ESCALA VARIABLE

Madrid, 17 de octubre de 1964

ALFONSO UNGRIA

P.P.

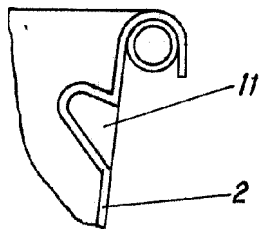


FIG-9

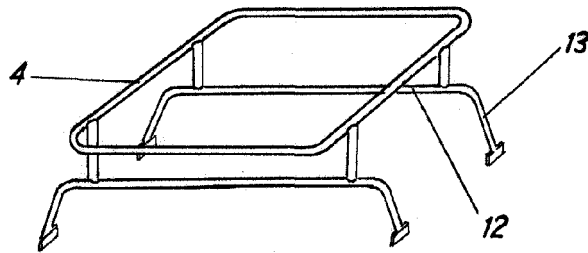


FIG-10

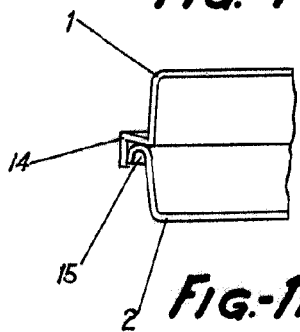


FIG-11

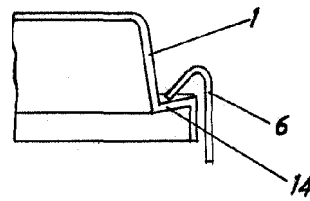


FIG-12

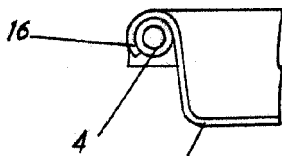


FIG-13

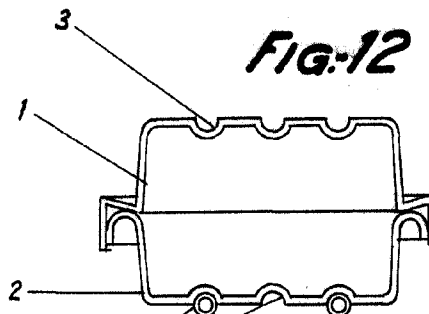


FIG-14

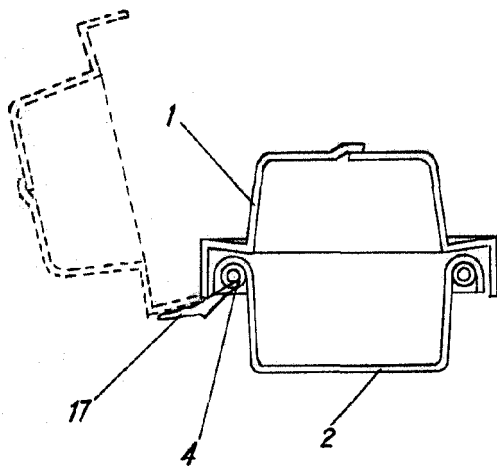


FIG-15

ESCALA VARIABLE

Madrid, 17 de octubre de 1964

ALFONSO UNGRIA

P.P.