



mentos objeto de la invención, resulta más económico que los colchones hasta ahora conocidos de iguales o parecidas propiedades y son a la vez de carácter técnico, pues, para su coste, se alcanza un grado de blandura y mullido que ha de satisfacer a los más exigentes, entrando también en consideración en solidez, gran duración y propiedades higiénicas.

Para la obtención del colchón a que nos venimos refiriendo se preparan unas gruesas barras de sección cuadrada o rectangular, compuestas de poliester del tipo llamado goma espuma o de otra materia plástica sintética, esponjosa, uniendolas mediante un apropiado pegamento para formar un marco o bastidor rectangular de las dimensiones apropiadas a un colchón, adicionándole a este marco una gruesa plancha, también de poliester en la forma de goma espuma, la cual se pega al citado marco, constituyendo con ello una caja, de la cual esta plancha ocupa el fondo.

Preparados los elementos mencionados como se ha dicho, la caja formada se llena de pequeños trozos de poliester de goma espumosa, que puede proceder de recortes o desperdicios, dando a esta masa de trozos del relleno una presión o compacidad apropiada con movimientos vibratorios o de otra clase, al objeto de que los pequeños trozos se ordenen lo más juntos posible, sin que queden amplios espacios entre ellos, que luego del uso darían lugar a la formación de huecos.

Efectuado el citado relleno y acondicionamiento de los trozos, la caja del colchón, se cerrará colocando sobre ella una tapa constituida por otra plancha de



poliester de goma espuma, igual que la del fondo, y como
ella, se pegará a las cuatro barras que forman el basti-
dor de la caja, constituyendo así una cámara cuadrilonga,
40 cerrada, con su interior relleno de trozos de poliester
de goma espumosa.

Tanto la plancha superior de poliester de goma
espuma, como la inferior, habrán sido previamente prepa-
radas, después de cortarlas a las medidas y forma requere-
45 rida, practicando en ellas unos orificios pasantes y pe-
gando en la cara externa, y alrededor de los orificios,
un disco perforado o arandela, igualmente de poliester
de goma espuma, o de cualquier otra materia, de modo que
por tales orificios se pasarán unas cintas o cordones,
50 con los cuales se constituyen las bastas del colchón que
lo atravesarán de arriba a abajo, y se dispondrán de tre-
cho a trecho, siendo su misión la de evitar que se formen
bolsas y la de mantener a la masa de trozos de poliester
de relleno repartida regularmente, impidiendo que se des-
55 placen y acumulen en un lugar, de modo que tales bastas
no harán presión alguna sobre las arandelas o botones de
anclaje de sus extremos, los cuales se decorarán con bor-
las a modo de madroños de lana o algodón.

El conchón constituido como queda expuesto, se
60 alojará en una funda de tela, aunque también puede pre-
sentarse a la venta sin ella.

Para la mejor comprensión de las característi-
cas de éste nuevo tipo de colchón se acompaña una lámina
de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización, el
65 cual debe interpretarse en su más amplio sentido y sin
carácter limitativo alguno.



70

Los mencionados dibujos nos muestran en la figura 1 una perspectiva del colchón con su plancha o tapa superior parcialmente levantada, siendo la figura 2 una sección transversal del colchón.

75

Como se aprecia en los referidos dibujos, el marco o bastidor que se forma en la primera fase, comprende dos gruesas barras longitudinales -1-, de goma espuma de poliéster, por ejemplo de una sección cuadrada de 10 X 10, más otras dos iguales -2- dispuestas transversalmente y debidamente pegadas entre sí, siendo -3- y -4- las dos planchas de entre 3 a 6 milímetros de grueso, y también de goma espuma de poliéster, que constituyen la tapa y fondo de la caja, formada junto con el marco o bastidor y también pegadas a él. El relleno de pequeños trozos de goma espuma de poliéster se designa con -5-, siendo -6- las bastas y -7- las arandelas o discos perforados pegados sobre ambas caras externas del colchón.

80

85

Finalmente conviene aclarar que la fabricación de éste colchón podrá llevarse a cabo con los medios manuales o mecánicos más apropiados, pudiendo variar ligeramente en los detalles secundarios, por ejemplo en la clase o variedad de materias plásticas o sintéticas de que estén constituidas las piezas que componen la caja del colchón y sus dimensiones, así como otras circunstancias no esenciales.

90

N O T A
=====

95

En el presente Modelo de Utilidad se reivindican como no conocidos ni practicados en España:



100 1.- Colchón perfeccionado, caracterizado por -
estar constituido por cuatro gruesas barras esponjosas
de sección cuadrada o rectangular, pegadas entre sí cons-
tituyendo un marco o bastidor rectangular al que se le -
adiciona luego, una plancha, también esponjosa, que se
pega, formando una caja, en la cual ésta última plancha
corresponde al fondo.

105 2.- Colchón perfeccionado, caracterizado porque
la caja constituida según la reivindicación anterior, -
está rellena de pequeños trozos de naturaleza esponjosa,
preferiblemente procedente de recuperación de desperdi-
cios que, mediante vibración y diversa clase de movimien-
tos, habrán sido acondicionados ocupando el interior de la
caja con la mayor densidad posible evitando espacios va-
cíos, comprendiendo también dicha caja una tapa compuesta
110 de otra plancha esponjosa igual que la del fondo que al
igual que ésta se hallará pegada al marco bastidor, dis-
poniendo, tanto la plancha del fondo como la de la tapa,
de unos refuerzos alrededor de los orificios, para pasar
115 por ellos las apropiadas bastas. Y

120 3.- "COLCHON PERFECCIONADO", de conformidad en
un todo en lo esencial y fines industriales a lo descri-
to en la precedente memoria descriptiva y gráficamente
representado en los adjuntos planos para su mejor compren-
sión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 120
líneas.

Valencia, 14 Diciembre 1963

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ
P. P.

103860



Fig. 1

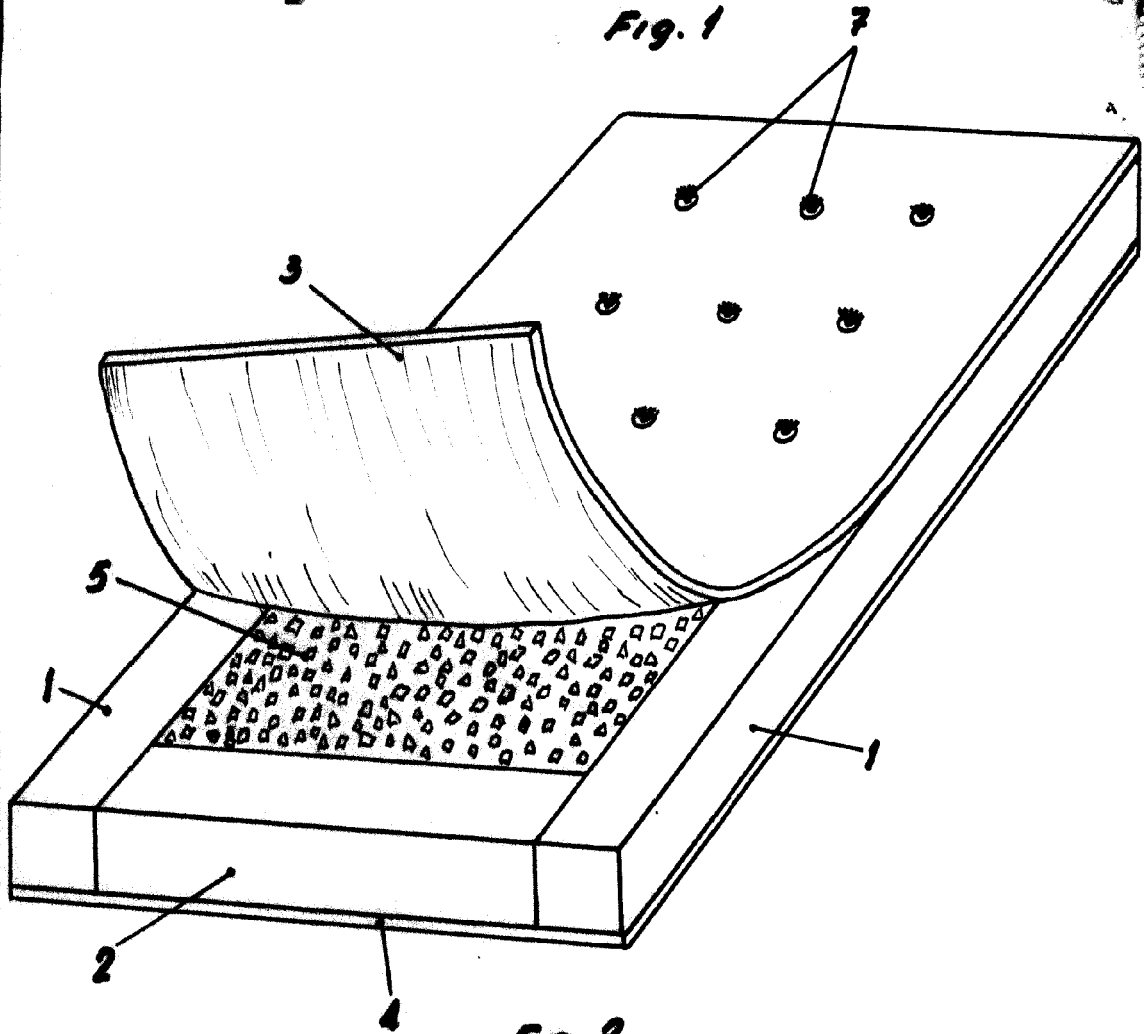
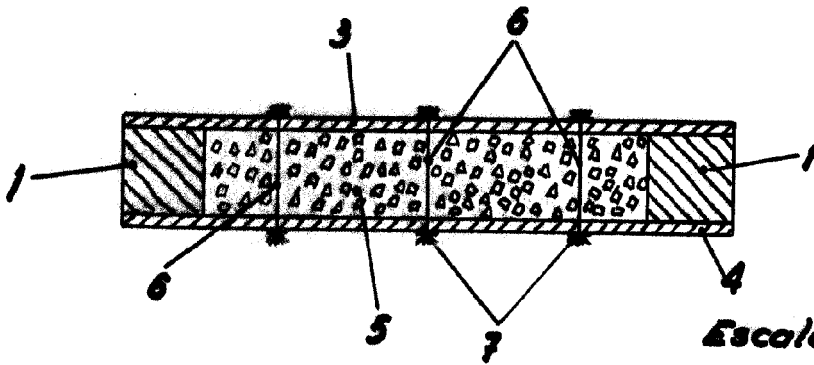


Fig. 2



Escales Variable

Valencia, Febrero 1963

P.A. JOSE LOPEZ
P.F.