





La parte superior del firme recibe una cubierta protectora de mortero de composición de:

Arena

Cemento Portland

Fusolanas

Cloruro o sulfato de hierro

La ejecución de estos firmes es idéntica a la de uno ejecutado con hormigón corriente; es decir que una vez arreglada la caja se amasa el hormigón de la composición antes citada, se reparte y se apisona fuertemente, se nivela su superficie y se deja fraguar, curándolo durante 10 o 12 días.

De querer una superficie sin rugosidades se superpone a la capa de hormigón antes citado e inmediatamente después de su apisonado, una capa de 4 o 5 centímetros del mortero cuya composición hemos dicho, cuya superficie superior se nivela, alisa y pulimenta con una pasada de correa.

A los diez o doce días y ya terminado el fraguado, se impregna la superficie con una disolución de silicato sódico o potásico a fin de endurecer rápidamente su superficie. Una vez seco se puede dar al tránsito rodado.

Como que las losas, a las pocas horas de ejecutadas difícilmente se sueldan con las en curso de ejecución, obtendremos la soldadura intercalando, en la junta o separación un mortero a base de arena, - cemento portland, - limaduras de hierro y cloruro amónico, mortero que así mismo usaremos para rellenar y adherir las losas que hayan ya fraguado.

----- N O T A -----

Se Reivindica como objeto de esta Patente:

1. - Un procedimiento para la formación de hormigones endurecidos, obtenidos incorporando a la masa del hormigón de composición corriente, ya hierro en polvo o torneaduras,



ya en forma de sales solubles y al mismo tiempo con ácido silícico reaccionable, con la cal del cemento y con los hierros citados.

2. - En los hormigones endurecidos citados en la reivindicación anterior, la incorporación del metal hierro, ya sea en forma de torneaduras y limaduras metálicas, ya en forma de sales solubles, cloruro y sulfato de hierro.

3. - En los hormigones endurecidos citados en las reivindicaciones 1 y 2, la incorporación del ácido silícico mediante pusolanas, tierra de infusorios y polvo de ladrillo cocido.

4. - En los hormigones endurecidos citados en las reivindicaciones anteriores, la neutralización del hierro y de la cal contenida en la superficie mediante la impregnación de una solución de silicato sódico y de silicato potásico.

5. - La soldadura de una losa ya fraguada, con otra en ejecución, y de dos losas fraguadas mediante un mortero a base de cemento, torneaduras de hierro y cloruro amónico y arena.

6. - Un procedimiento para la formación de hormigones endurecidos.

Barcelona 22 Julio de 1927

P.p. de Don Julio Vila Ortiz

*J. Hernández*