



103776



tes a un serpentín, manteniendo una estrechez de diámetro excesiva, que es donde radica la entrada en el depósito de la cascarilla obturadora.

5 Dichas cajas se venían fabricando hasta el presente, cerradas por soldadura, sin posibilidad ninguna de proceder a su limpieza interior en caso de necesidad, razón ésta por la que, el solicitante, resuelve con éxito las dificultades apuntadas, al hacer practicable la mencionada caja, desmontándola, por lo menos en dos mitades, que permitan separarse para manipular fácilmente en su interior.

10

Mecánicamente considerada esta caja comprende la inclusión de un medio de cierre que no solamente sea fácil de resolver en su ajuste y en la regulación de su presión, sino que efectúe un cierre lo más hermético posible y equivalente a la anterior soldadura y unitarismo de las aristas y tabiques de las cajas conocidas hasta la fecha.

15

Para ampliar y detallar lo que antecede, se acompaña un gráfico, en el que se ha representado un caso de realización de la nueva modalidad, utilizado como ejemplo de referencia durante la descripción que sigue.

20

En el aludido plano: la Fig. 1, representa la caja vista en corte medio seccional, según su alzado lateral. La Fig. 2, dibuja la planta de la caja. Y, la Fig. 3, es un desglose de las distintas piezas vistas en perspectiva.

25 Las dos piezas -4- y -5-, que se aprecian en las Figs. 1 y 3, demuestran su analogía ya que no su identidad, puesto que equivalen a dos mitades, en forma de cazoleta rectangular, en las que sus bordes se ven prolongados a modo de pestañas -6-, que permiten el adaptamiento perfecto y superposición a las indicadas márgenes en las dos mitades.

30

La horizontalidad rectilínea del plano que forman los dos rectángulos de pestaña, garantizan la correcta adaptación,

103776



hasta el extremo de que permitan incluir sobre ambos bordes la junta de hermetismo -7-, que se dibuja en la Fig. 1. Una vez igualada la conjunción, se le aplica, en toda la longitud de su perímetro, un bordón metálico -10-, con sección de perfil en "U" curvilínea (según se dibuja a ambos lados de la citada Fig. 1, cuyos bordes tendentes exageradamente al cierre, aseguran ya de por sí, la presión que ejercen a todo el indicado largo de las pestañas -6-. Este bordón, se halla, a su vez, dividido en dos segmentos, contando en sus dos extremos cada uno, con sendas bridas cilíndricas -8- Fig. 3, que dan paso libre a un pleno común -9-, de cabeza y tuerca o tuercas de cierre gradual, mediante los cuales, al cerrar, se ejerce una fuerte presión y aproximación, que es en donde radica la seguridad del cierre efectuado, al igual que un cómodo y seguro sistema de desmonte, al llegar la necesidad de hacerlo, ya que basta eliminar los tornillos para desprender por simple estiraje los dos opuestos segmentos que tienen una salida franca.

Otros detalles accesorios de la estructura de las dos partes de la caja, no se especifican detalladamente por no ser esenciales en la presente exposición. Así como podrán ser variables los detalles de calidad de material, dimensiones y acabado, sin que ello altere la esencialidad del Modelo.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:  
1.- Una caja silenciadora perfeccionada, para motores de vehículos ligeros, que se caracteriza fundamentalmente por el hecho de estar fraccionada y ser de desmonte practicable, estando constituida por dos partes análogas y opuestas, las cuales se unen para formar el conjunto, superponiendo en un plano recto y horizontal, las zonas marginales de sus bordes, consti-

103776



tuidos por una pestaña continua y saliente que sobresale lo suficiente para recibir, a presión, la mordaza de dos segmentos de perfil en "V", con los que se regisne y afianza el total perímetro de los citados bordes superpuestos.

5            2º.- La propia caja, caracterizada porque el segmento de cierre que se cita en la reivindicación 1ª, está, a su vez, dividido en dos partes que se completan enfrentando sus extremos en los que cuentan con bridas para la admisión de tornillos de cierre que permiten regular la presión ejercida.

10           3º.- La propia caja, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque en las partes análogas que se citan, se establecen en uno de los ángulos de una de ellas, la conexión del conducto de entrada de los gases, mientras que, la conexión de la salida o escape, corresponde al ángulo opuesto en la otra de las mitades.

15           4º.- UNA CAJA SILENCIADORA PERFECCIONADA, PARA MOTORES DE VEHICULOS LIGEROS.-

Madrid, 23 de Enero de 1964.-

FERNANDO PERAIRE

P.P.

103776

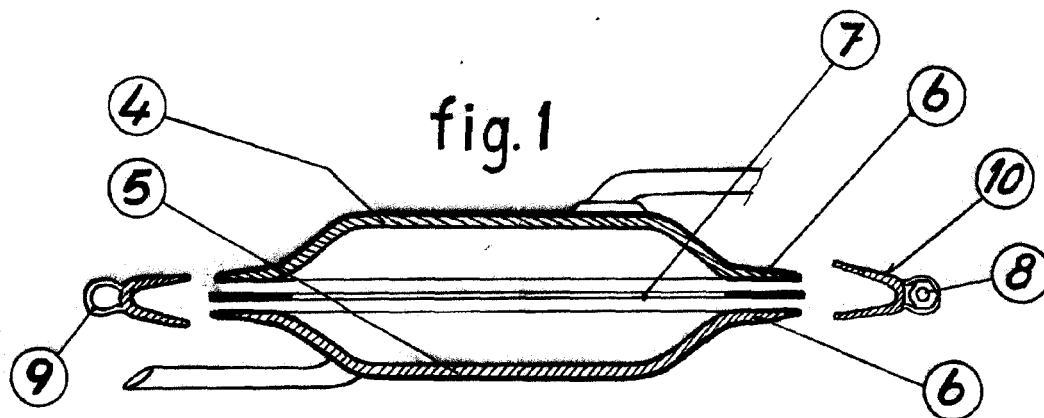


fig. 1

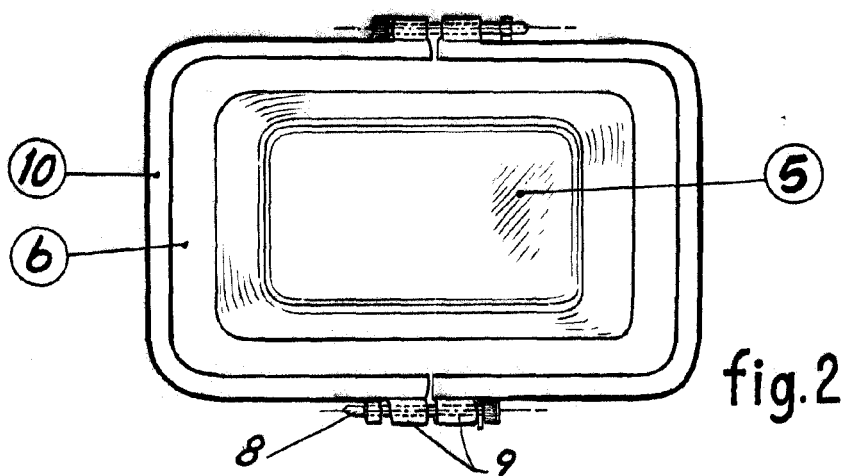


fig. 2

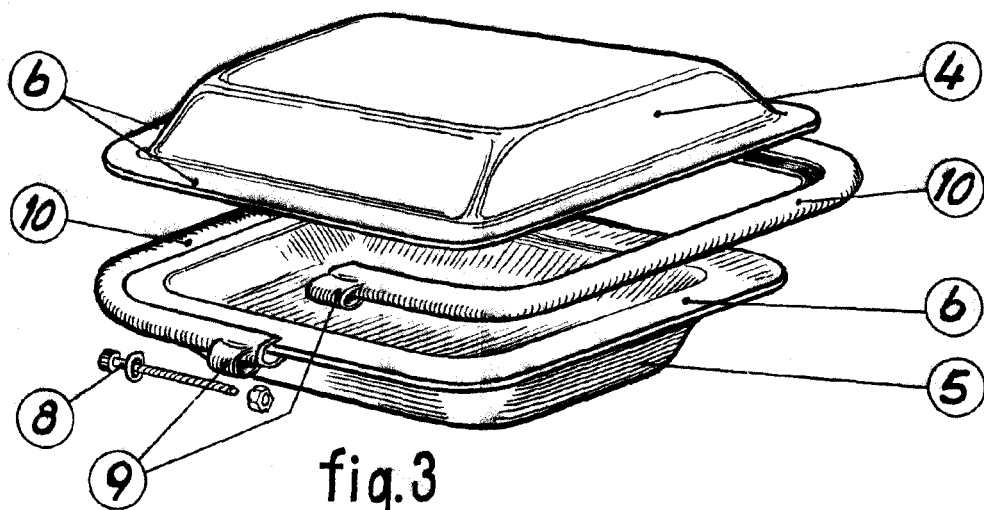


fig. 3

Escala variable  
P.A. Fernando Paraire

Estela