



40

ciones en forma de cono, sirviendo como miembros separadores entre la parte baja y el fondo plano de la parte alta, cuando la faldilla ha sido plegada hacia dentro, y sirviendo tambien como guías entre las partes altas de los huevos.

45

Las ventajas ofrecidas por la invención han sido obtenidas, anteriormente, total o parcialmente por otras construcciones, las cuales, sin embargo, han sido más elaboradas y particularmente más caras, lo que es un factor de peso en el caso de embalajes como el presente, que se producen en masa y generalmente desechados después del uso, de forma que el precio de producción es de importancia decisiva.

50

De esta manera, es conocida la producción de un envase con una parte inferior como la antes descrita y una parte superior congruente con ella, estando la parte alta engoznada a un lado de la parte inferior, mientras que una tapadera va engoznada al otro lado de la parte inferior, cuya tapadera, cuando se cierra, sujeta la parte superior y tiene un fondo plano. Un embalaje tal requiere aproximadamente el 50 por ciento mas de material que un simple embalaje consistente, meramente, en una parte superior y una inferior.

55

60

Otro embalaje conocido consiste en una parte inferior con depresiones individuales y con dos porciones como tapadera, ambas formadas con fondos planos y paredes laterales oblicuas, y que estan engoznadas a lados opuestos de la parte alta. El ancho de la porción de tapadera, que se pliega primero contra la parte inferior, es la mi-



65 tad del ancho de la parte baja, y una pared lateral obli-
cua de dicha porción, constituye, por consiguiente, una
partición, que descansa sobre la parte inferior y divide
el espacio sobre la misma en dos mitades, de forma que,
hasta cierto punto, impide que los huevos se vuelquen y
70 refuerza la tapadera super-adyacente, completa, contra -
cualquier depresión. Sin embargo, el refuerzo de la tapa-
dera superior no es totalmente efectivo, puesto que la -
tapadera inferior puede ceder a la presión.

75 Todavía es conocida otra forma estructural, en
la que se han previsto proyecciones en el fondo plano de
la parte superior, extendiéndose dichas proyecciones ha-
cia abajo, dentro del embalaje cerrado, para impedir que
los huevos colocados allí puedan volcarse. Sin embargo,
con vistas al proceso de fabricación del embalaje, las -
80 dichas proyecciones han de ser huecas, con lo que el fon-
do plano es interrumpido por aberturas, de forma que no
puede obtenerse una amplia superficie continua para la in-
formación del consumidor.

85 Con el fin de que la faldilla usada de acuerdo
con la invención, no ocupe parte del espacio hueco del -
embalaje, la faldilla comprende, ventajosamente, una pa-
red oblicua, que se extiende desde la línea de goznes de
la faldilla hacia una pared lisa que lleva las proyec-
ciones.

90 La forma de construcción del embalaje indica-
do por la invención ofrece la posibilidad de asegurar o
afirmar la parte superior en estado de cierre puesto que
la pared oblicua de la faldilla y la pared lateral obli-



95

cua de la parte superior adyacente a ella, en estado de cierre del embalaje, estan provistas de miembros de cierre mutuamente cooperativos.

La invención será explicada con más detalle en lo que sigue, haciendo referencia a los dibujos, en que,

100

La figura 1 muestra una realización de un embalaje según la invención, según se vé desde arriba, en estado no plegado.

La figura 2 es una sección transversal de la misma por la línea II-II de la figura 1.

105

La figura 3 muestra a escala aumentada, una sección transversal similar, después de que la faldilla ha sido plegada hacia arriba sobre la parte inferior, y

La figura 4 muestra una sección transversal similar, después de que tambien la parte superior ha sido plegada hacia arriba, sobre la parte inferior, así como tambien la faldilla.

110

El embalaje ilustrado puede haber sido producido por precipitación de pulpa de fibra, por succión, a través de un molde con superficies reticuladas o perforadas, con lo que, substancialmente, se ha impartido el mismo espesor de pared a todo el embalaje. En el diseño del embalaje se ha prestado atención al proceso de manufactura, el cual requiere que la pieza sea separable del molde durante la producción, Sin embargo, el embalaje puede hacerse tambien de otros materiales, por ejemplo, plásticos, con el uso de moldes, cuando similares requerimientos han de ser llenados.

115

120



125

El embalaje consta de dos mitades, por ejemplo una parte inferior 10 y una parte superior 12, y de una faldilla 14. La parte superior 12 y la faldilla 14, son contiguas con la parte inferior 10, por medio de líneas de pliegues 16 y 18, respectivamente, las cuales actúan como una especie de goznes. Un número de depresiones 20 están previstas en la parte inferior 10 y, por ejemplo, como se ilustra, dispuestas en dos hileras con cinco depresiones en cada hilera. Cada depresión está diseñada para recibir el extremo de un huevo. Entre dos depresiones sucesivas el material ha sido retirado ligeramente, de forma que, como se vé, desde el lado superior de la parte inferior se ha producido una ranura 22 y, entre cuatro ranuras adyacentes, una proyección vertical 24. Para fines de ventilación, las depresiones 22, exteriores, se extienden hacia los extremos de la parte inferior e interrumpen así una brida bordeante 26, que, de otro modo se extiende a lo largo de la circunferencia de la parte inferior.

130

135

140

145

La parte superior 12 del embalaje tiene una pared lateral oblicua 28, que, como se vé en la figura 1, tiene un contorno ondulante y un fondo plano 30. Una brida bordeante 32 se extiende alrededor de la circunferencia de la parte superior.

150

La faldilla 14 está compuesta de una pared oblicua 34, que, como la pared lateral 28 de la parte superior, tiene un contorno ondulado, y de una pared plana 36, que lleva proyecciones huecas 38, correspon-



155

diendo el número y situación de las mismas con las proyecciones 24 de la parte inferior. Una brida 40, con un canutillo 42, (ver figuras 3 y 4), que sirven como refuerzo, se extienden a lo largo del canto libre de la pared 36.

160

Cuando el envase ha de ser usado, los huevos son colocados en las depresiones 20 de la parte inferior 10; entonces la faldilla 14 se hace girar sobre la línea de pliegues 18, hacia arriba y hacia abajo, sobre la parte inferior 10, hasta que la cúspide de las proyecciones 38 de la faldilla encajan con las proyecciones 24 de la parte baja, figura 3. De esta manera, cada proyección se introduce en el espacio dispuesto entre cuatro huevos adyacentes y los apoya, impidiendo que se vuelquen. Después, la parte superior 12 se hace girar alrededor de la línea de pliegue 16 hacia arriba y adentro, sobre la faldilla 14, así como la parte inferior 10 en la posición mostrada en la figura 4, en la cual el embalaje está cerrado. En esta condición, el fondo plano 30 de la parte superior, descansa sobre la base de las proyecciones 38 y es, efectivamente, soportada contra cualquier depresión ya que las cúspides de las citadas proyecciones descansan sobre las proyecciones 24 de la parte inferior.

170

175

Dos proyecciones 44 han sido previstas en la pared oblicua 34 de la faldilla 14, cuyas proyecciones, cuando el envase es cerrado, enganchan en las aberturas 46 de la pared lateral oblicua 28 de la parte superior, la que queda cerrada, pero que una presión dirigida hacia dentro, aplicada sobre las proyecciones 44, permiti



180

rá abrirla fácilmente.

185

190

195

La invención es independiente del número de depresiones 20 de la parte baja, así como de que éstas estén dispuestas en dos o en más hileras. No obstante, se requiere que hay, por lo menos, cuatro depresiones en dos hileras: dos en cada hilera, con el fin de dejar espacio para una proyección 38 sobre la faldilla oscilante 14. La sección transversal de las proyecciones soporte 38, no es necesariamente circular, como la indicada, sino que puede ser, por ejemplo, angular y comprender curvas cóncavas correspondientes a la redondez de los huevos. Las depresiones 20 de la parte inferior pueden estar divididas en grupos y, correspondientemente, la parte superior puede estar provista de una o más de depresiones, dividiendo su espacio hueco en dos o más partes. Esto puede resultar conveniente cuando se desea dividir el envase cerrado, con su contenido, en dos o más partes, mediante cortes.

200

205

En lugar de una sola faldilla 14, como la -- ilustrada, que vá engoznada al canto de la parte inferior 10 opuesto a la parte superior 12, puede utilizarse una faldilla a un extremo de la parte inferior o -- pueden usarse, dos faldillas: una a cada extremo. Esta última realización, por ejemplo, puede ser utilizada en relación con su parte inferior con seis depresiones. Tambien hay que hacer notar que la invención no queda restringida al contorno ondulante de la pared lateral oblicua de la parte superior, ilustrada en el dibujo.



N O T A
=====

En este Modelo de Utilidad se reivindica:

210

1º.- Embalaje para un número de huevos u otros objetos frágiles o delicados, construído en dos mitades que van engoznadas entre sí, o sean una parte inferior y una parte superior, la primera con depresiones individuales para las partes inferiores de los objetos y la última formada de una parte en forma de copa, con un fondo plano y una pared oblicua lateral, cuyas partes encierran los objetos, cuando ambas se pliegan sobre sí, caracterizado porque lleva engoznada una faldilla a la parte inferior, la cual, en su canto libre, lleva proyecciones en forma de cono, que sirven como miembros distancias entre la parte inferior y el fondo de la parte superior, cuando la faldilla ha sido plegada hacia dentro, y como miembros guía entre las partes altas de los objetos.

215

220

225

2º.- Embalaje según reivindicación 1, caracterizado porque la faldilla comprende una pared oblicua, que se extiende desde la línea de gozne hacia una pared lisa que lleva las proyecciones.

230

3º.- Embalaje según la reivindicación 2, caracterizado porque la pared oblicua de la faldilla y la pared lateral oblicua de la parte superior adyacente a ella, en estado de cierre del embalaje, están provistas de miembros de cierre mutuamente cooperativos que de manera conocida sirve para mantener la parte superior en estado de cerrada. Y

235

4º.- "EMBALAJE PARA UN NUMERO DE HUEVOS U OTROS



OBJETOS FRAGILES O DELICADOS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de DIEZ hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 239 líneas.

Madrid, a 23 Sepbre. 1964

Por autorización del interesado.-