



103485

P A T E N T E   D E   M O D E L O   D E   U T I L I D A D

por   V E I N T E   A Ñ O S

a favor de   D o n   A n t o n i o   P L A - F O N T   G i -  
b e r t , de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona,  
calle Felipe II, número 40-42, p o r :

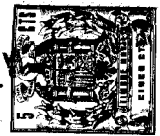
"UN BORNE"

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

1           El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un nuevo  
borne, de construcción y montaje sumamente sencillos, destina-  
do a asegurar una conexión perfectamente segura de los conduc-  
tores, tanto desde el punto de vista puramente mecánico, como,  
5           sobre todo, desde el punto de vista de la perfección del con-  
tacto eléctrico, en evitación de los calentamientos, chispas,  
pérdidas de energía, etc., que son secuela de los malos con-  
tactos.

10           A los efectos dichos, el borne que se trata de registrar  
ha conseguido resumir las ventajas de los dos sistemas prin-  
cipales de emborne conocidos, eliminando los defectos propios  
de los mismos. En el borne en cuestión, en efecto, existe por  
una parte una tuerca superior, que evita totalmente el peligro  
de que al apretar a fondo el tornillo de emborne se provoque

103485



la apertura de las dos ramas de la horquilla que constituye la pieza base, determinando la producción del contacto defectuoso que al apretar a fondo el dicho tornillo se trata precisamente de evitar; por otra parte, en el borne que nos ocupa, el tornillo de presión que actua sobre el conductor rosca en toda su longitud en una abertura axial roscada prevista en la pieza base, de forma que es posible alcanzar grandes presiones sin peligro de que la escasa longitud de la zona roscada en que se apoya el tornillo, pueda determinar el aflojamiento del mismo por deterioro de la rosca hembra, cuando se trata de aumentar la presión por encima de un límite ciertamente no demasiado elevado.

Por lo demás, la esencialidad y principales características y ventajas del borne que se trata de registrar, serán mas fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que -desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase- se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos:

La figura 1 es un despiece en perspectiva del conjunto del borne; y las figuras 2 y 3 son sendos cortes diametrales, ortogonales entre sí, del mismo conjunto, convenientemente montado.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El borne comprende en primer lugar una pieza base 1, de material conductor, que puede adoptar cualquier forma externa que se considere conveniente, pudiendo hallarse solidarizada a una pletina conductora o a un elemento conductor cualesquiera, a una base aislante, a una masa conductora, etc., etc., de acuerdo con la función que en cada caso se asigne al borne. Esta pieza, cualesquiera que sea su forma exterior, presentará siempre una entalla diametral 2, abierta por la parte superior, para encaje del correspondiente conductor o conductores,

103485



y una abertura axial 3, también abierta por la base superior, y esencialmente roscada; finalmente, la pieza base 1 presenta un remate superior cilíndrico 4 -normalmente de diámetro reducido- dotado de una rosca exterior 5. Sobre esta zona superior roscada de la base, rosca la tuerca 6, de forma exterior cilíndrica, prismática u otra cualesquiera adecuada, esencialmente dotada en su base superior 7 de una perforación central 8 de diámetro igual o superior al de la abertura axial 3 de la base. Por último, el conjunto se completa con un tornillo 9 que esencialmente rosca en la cavidad axial 3 de la pieza base, pudiendo de manera indiferente atravesar libremente la perforación 8 o roscar en la misma; para facilitar esta operación de roscado del tornillo, por lo general, en la base superior del mismo se prevé una entalla diametral 10.

Se tiene, pues, que la tuerca 6 mantiene convenientemente cerradas las dos ramas de la horquilla conformada por la pieza base, evitando que estas ramas puedan abrirse por importante que sea la presión realizada con el tornillo 9. Este tornillo, por otra parte, se rosca y apoya a todo lo largo de la abertura axial 3 y además -si interesa- en el orificio 8 de la tuerca, quedando, por tanto, perfectamente apoyado, en condiciones de resistir los mas importantes esfuerzos.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del borne que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Un borne, caracterizado por comprender una pieza base que presenta una entalla diametral abierta por la parte

103485



5 superior, un remate superior cilíndrico roscado exteriormente, y -de manera esencial- una cavidad axial roscada; destinándose la entalla a servir de encaje a los correspondientes conductores, el remate superior a recibir una correspondiente tuerca, y la abertura axial roscada a recibir el tornillo de presión que actúa sobre los conductores, y que atraviesa la tuerca por una correspondiente perforación central prevista en la base superior de la misma.

2 - Un borne.

10

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4, y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco, y de una hoja con dibujos, anexa.

Barcelona, 21 Diciembre 1963.  
P.A.

103485

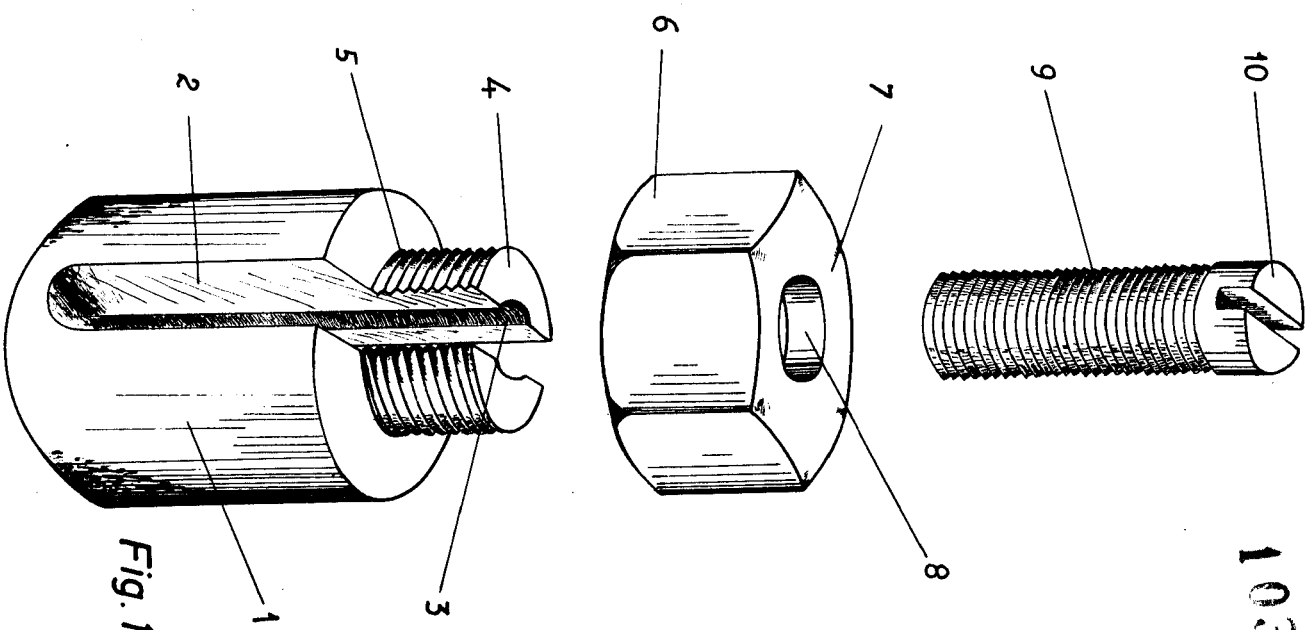


Fig. 1

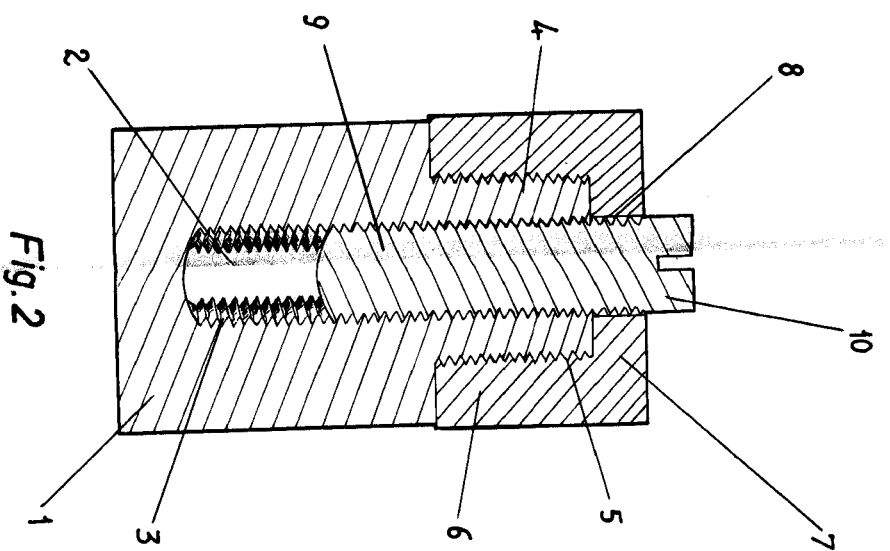


Fig. 2

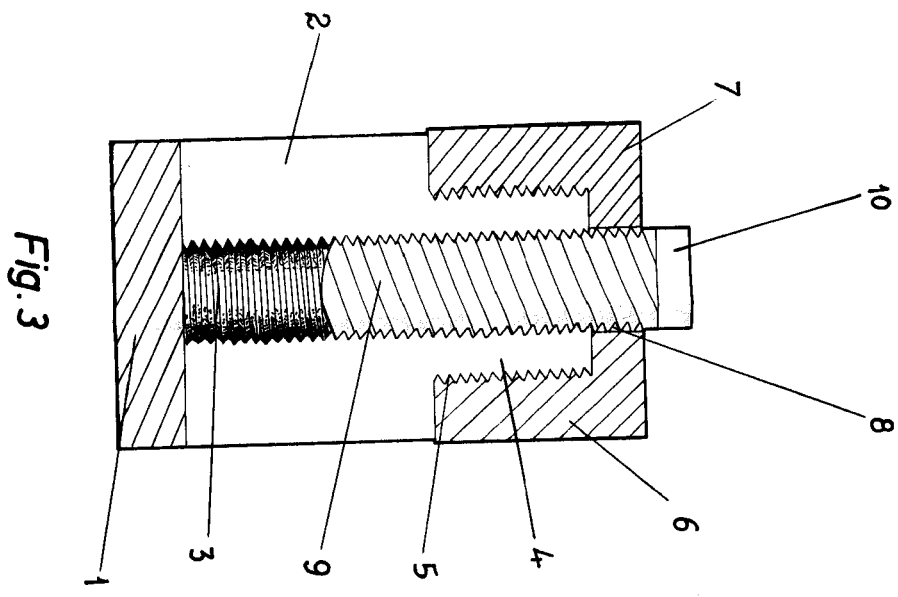


Fig. 3

Escala variable

Barcelona, 11 Diciembre 1963  
P.A.



Hoja unica