



103126

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A
FAVOR DE DON JOSE ANDRES DEL CASTILLO, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA,
RESIDENTE EN BARCELONA, Goya 7.

s o b r e

ENVASE PERFECCIONADO EN SUS MEDIOS DE CIERRE Y CONSERVACION.



La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación en exclusiva para España sobre un envase perfeccionado en sus medios de cierre y conservación, con el cual se consiguen grandes ventajas.

5.- Se distingue el nuevo envase que se pretende proteger por pertenecer en terminos generales al conocido nuevo concepto de la botellera obtenida en lateriales dúctiles y transparentes, que ofrecen las mejoras de su ligereza de peso, su condición irrompible al choque y su inalterabilidad por la acción de los líquidos contenidos.

10.- Sobre las indicadas ventajas, se suma la mejora de este nuevo perfeccionamiento, cuya finalidad es la de independizar el elemento auxiliar destinado a vertedero circunstancial y transitorio, con respecto al orificio o boca superior que después de cumplida su misión de recepción del llenado correspondiente, realiza el cierre hermético del embotellamiento el cual mantiene hasta el momento oportuno de efectuar un trasiego total del contenido, para lo cual se procede a destapar por rotura definitiva la referida cabeza de taponamiento superior.

20.- Otra particularidad de orden mecánico en el presente envase, radica en el hecho de reforzar el tabique del mismo mediante relieves consistentes en prominencias anilladas repartidas en superficies parciales en los lugares mas adecuados concordantes con las fluctuaciones del contorno variable de su cuerpo cilíndrico, en busca de una mayor resistencia, de igual manera que la base de sustentación puede aumentar la indicada resistencia amparandose en el bombeamiento cóncavo mas o menos pronunciado del mencionado fondo del envase.

25.- Como ampliación a lo que se expone, en el gráfico adjunto se desarrollan unos ejemplos de casos prácticos de realización que sirven de referencia para la descripción consiguiente.

30.- En dicho plano, en sus cuatro figuras, se muestra la casi totalidad de las particularidades y características del perfeccionamiento

La Figura 1ª., representa un ejemplo de botella cuyo contorno e silueta acusa una manifiesta concoidad, lo que no dificulta para



la circunstancia fundamental de que su extremo superior experimenta la conjunción de la pared del cuello, aplanándose para formar un cope (7) que se cierra por medio de soldadura termo-plástica, cuyo estriado (8) de las mordazas de prensa aparecen visibles en los diseños. Procediéndose a realizar la indicada soldadura después de proceder al llenado del envase. Cuando dicho envase ha realizado su misión conservadora o de transporte es cuando, en caso de convenir, se trasvasa su contenido a otro recipiente y para ello es preciso seccionar el gollote, por el plano que indica la línea A creando una boca artificial que permite desalojar el líquido en su totalidad, quedando entonces la botella ya inservible después de haber cumplido su misión.

El cuerpo de dicho ejemplo de realización presenta las condiciones generales de reunir en él unas zonas (5) prácticamente lisas, alternando con otras zonas (6) que ostentan la existencia de una sucesión compacta de anillos con relieves convéxos, todos iguales y paralelos, cuya sección es semi-circular.

Completa la composición de este envase (Figs 1 y 3) el que su base inferior o plano de sustentación se halla curvado cóncavamente hacia el interior (10) siguiendo la norma de que todas las ondulaciones que experimente el tabique del envase, se traducen en mayor fortaleza a menor grosor del mismo, sin detrimento todo ello de la natural transparencia que completa la eficiencia del envase,

Cada una de estas realizaciones, se caracterizan por presentar en la parte alta del gollote, un pitorro saliente radialmente (9), que está destinado a escanciar dosificadamente cesiones parciales del contenido, naturalmente después de haber sido también seccionado o cortado (el indicado pitorro) con arreglo a la línea B que se señala en la Fig. 4ª., donde aparece vista por su planta superior, la realización de la Fig. 3ª. Esta dentro de su distinta concepción de silueta, mantiene las condiciones generales antes expuestas, dando una cumplida muestra de la subsistencia de zonas en relieve (6) que



refuerzan alternamente las superficies restantes (5) que se mantienen simplemente lisas.

5.- Entran en la condición variable de los modelos de envases, todas las incidencias de calidades de material, dimensiones y volúmenes, ornamentación y en conjunto todos los detalles de resolución que con su mutación no perturben ni alteren la esencialidad prevista.

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

- 10.- 1ª.- Envase perfeccionado en sus medios de cierre y conservación, destinados concretamente a la contención de líquidos dosificables, que se caracterizan por la constitución de un cuerpo obtenido por molde, con la particularidad de que al proceder a la soldadura de sus partes componentes, se incluye en dicha operación de cierre, la obtención de un pitorro excéntrico y radial, situado al nivel del gollete de la botella, destinado a ser usado como vertedor circunstancial al ser perforado por corte de su vértice agudo en el momento de su utilización intermitente; particularizándose esencialmente por disponer de una cabeza terminal del referido gollete, en la que sus paredes son aplanadas y termosoldadas de forma variable, en cuanto al orden decorativo, realizando la hermetización permanente del envase, combinado con la predisposición a ser a su vez convertible en boca abierta del envase para proceder a su total trasiego en un momento dado.
- 15.- 2ª.- Envase perfeccionado en sus medios de cierre y conservación, caracterizado porque en la conformación definitiva del envase se determina una superficie de revolución de constitución cilíndrica en todas sus variantes, en la que preside preferentemente el hecho de alternar zonas enteramente lisas con otras zonas reforzadas por una decoración integrada por estrias transversales de índole convexa, todas iguales, dispuestas paralela y conjuntamente.
- 20.- 3ª.- Envase perfeccionado en sus medios de cierre y conservación,
- 25.-
- 30.-

103126

-5-

14



caracterizado porque la base inferior del envase, experimenta el bombeo cónico de su área circular, con intensidad variable en orden al ajuste de su volumen interno y al refuerzo eventual del tabique indicado como inferior.

5.- 4.- ENVASE PERFECCIONADO EN SUS MEDIOS DE CIERRE Y CONSERVACION.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 14 de septiembre de 1963



~~291691~~

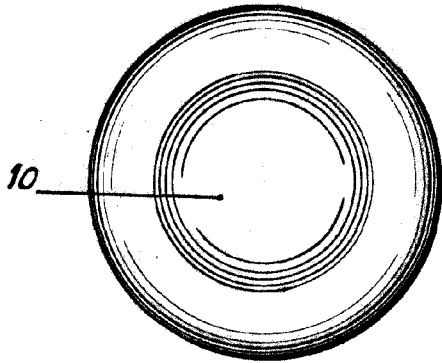


Fig. 3

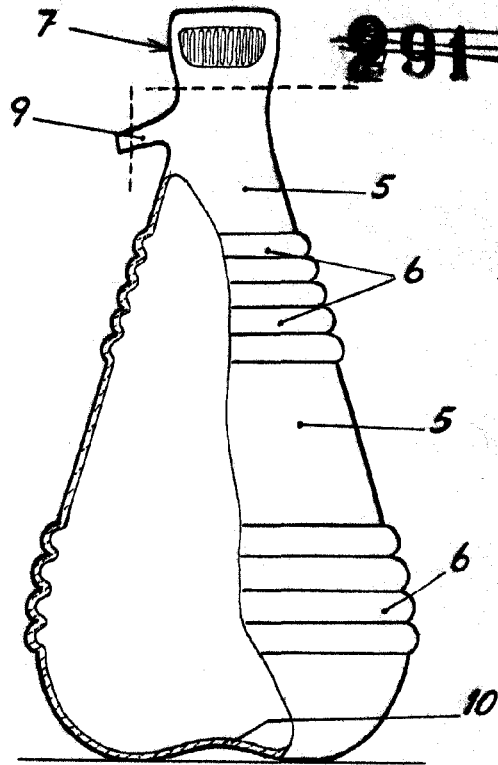


Fig. 1

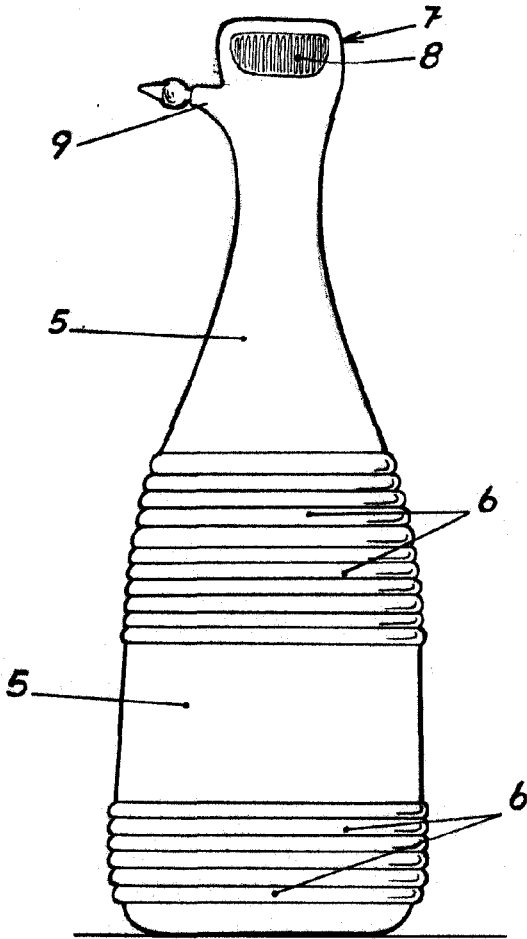


Fig. 2

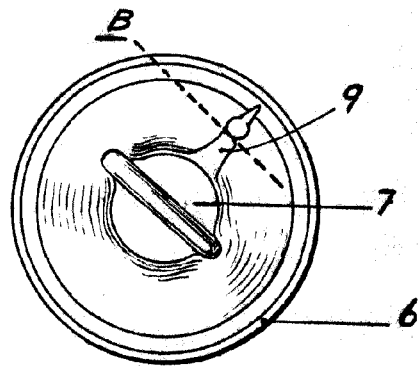


Fig. 4

Escala variable

14 SEP. 1963