



10 se han de aplicar y que constan de orificios apropiados
para introducir y sujetar en ellos los tubos de plástico,
conocidos con el nombre de macarrón, con los cuales se
15 forma el forro de cestería que actualmente está sustituyendo a los mimbres y otras materias vegetales con que hasta hace algún tiempo se venían forrando las botellas y otros envases.

El propio inventor creó una de éstas bases, en la que se combinan los orificios, disponiéndolos en dos hileras circunferenciales, concéntricas, y en la que se unían cada dos orificios de una y otra circunferencia,
20 mediante ranuras radiales, con lo cual se conseguía que los tubos o macarrones de plástico quedarán fuertemente sujetos a la base. Este tipo de base fué objeto de una anterior Patente de Modelo de Utilidad.

Los perfeccionamientos que motivan la presente
25 invención están encaminados a conseguir una base que - resulte más rígida que la anteriormente citada, pues en ésta se ha observado que al tensar los cordones o tubos de plástico, para tejer el forro del envase, como todos ellos tiran de la base desde cerca de los bordes de ella,
30 dan lugar a que el cuerpo laminar de la base se abarquille y curve ligeramente, lo cual es un inconveniente que afecta a la estabilidad de los envases ya forrados. La anterior base del propio inventor resolvía ya éste problema, haciéndolo que los cordones o tubos se sujetarán -
35 mediante dobles precisamente en puntos algo alejados del borde hacia el centro, pero aún así, hay casos en que no resulta totalmente satisfactorio, por lo cual se han ideado éstos perfeccionamientos.



40 Consisten en esencia los perfeccionamientos a
que nos referimos, en dotar a la cara superior de la ba-
se de unos nervios dispuestos radialmente que, partiéndose
de la pared que limita la depresión central alrededor
de todo su contorno, llegan hasta junto al orificio de
la hilera circunferencial interna de orificios, consti-
45 tuyendo nervios de refuerzo opuestos a las ranuras, tam-
bién radiales, situados en la cara opuesta, de tal modo
que tales nervios dan rigidez a la pieza y se oponen a
que ésta se curve o abarquille por efecto de la fuerza
de tracción que ejercen desde los diversos puntos del -
50 contorno los macarrones o tubos de plástico del forro -
del envase.

Para comprender mejor las características ge-
nerales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina
de dibujos en la que se representa un ejemplo de reali-
55 zación práctica de una de éstas bases, que conviene in-
terpretar ampliamente y sin sentido restrictivo alguno,
dada su condición meramente aclaratoria.

Los referidos dibujos representan en sus fi-
guras como sigue:

- 60 Fig. 1 - Planta de la base, vista por su cara superior,
o sea, la que queda oculta, por asentarse -
sobre ella en envase.
- Fig. 2 - Planta de la base, vista por su cara inferior,
o sea la que queda visible al exterior.
- 65 Fig. 3 - Sección diametral por A-B, de la figura 2.
- Fig. 4 - Sección por C-D, de la figura 2, diametral.
- Fig. 5 - Sección por E-F, de la figura 1.

Refiriéndonos pues a los dibujos de las mencio-



70

nadas figuras, vemos que la base para forros de envases en ellos representada, consta de los siguientes elementos que, para mayor claridad se designan con referencias numéricas:

75

La base del ejemplo es apropiada para una botella o envase de planta circular, pero como facilmente puede comprenderse, la invención no se limita sólo a ésta forma, ya que puede fabricarse de cualquier otra, que siempre ha de estar acorde con la del envase. Pues bien para un envase de planta circular, la base se compondrá de una pieza en forma de disco que por su cara superior tiene una gran depresión -1-, limitada por una estrecha pared -2- dispuesta alrededor de todo su contorno, de cuya pared nacen radialmente orientados los nervios -3-, que son los que caracterizan éstos perfeccionamientos.

80

85

La finalidad de los citados nervios -3- es la de reforzar la rigidez de la pieza, evitándo que se curve. A la vez, éstos nervios constituyen una ampliación del asiento sobre el que se apoya el envase, permitiéndolo así disminuir el grosor de la pared -2-.

90

Con -4- se señala la hilera circular exterior de orificios, situados precisamente en la pared -2- y frente a la iniciación de los nervios -3-. Con -5- se designan los orificios de la hilera circular interna, concéntrica con la de los orificios -4-, siéndo de notar que cada orificio -5- está situado junto al extremo de cada nervio -3-, de modo que cada dos orificios resultan alineados radialmente.

95

En la cara inferior -6- de la base, hay prácti-



100 cadas unas ranuras -7- orientadas también radialmente,
al igual que los nervios -3-, de los cuales son oponen-
tes, ya que se hallan dispuestas en el mismo plano ver-
tical.

105 La disposición de los tubos o macarrones -8-
que constituyen el forro entretelado del envase, se apre-
cia claramente en las figuras 1, 2 y 3. Cada tubo o ma-
carrón -8- penetra por un orificio -4-, se acopla y alo-
ja en una ranura -7- y pasa por otro orificio -5-, des-
pués de lo cual vuelve a penetrar por el orificio -5-
contiguo y después de acoplarse en otra ranura -7-, y -
110 penetrar en otro orificio -4- sale a la cara superior pa-
ra formar una de las costillas o urdimbre del tejido del
forro. Con miras a la claridad, en los dibujos no apare-
ce más que un sólo tubo o macarrón colocado en la base.

115 Finalmente debe hacerse constar la posibilidad
de que ésta base se fabrique en variedad de tamaños, for-
mas, materiales y colores, siempre que no se altere lo
esencialmente característico que se resume en la siguien-
te

N O T A
=====

120 Los puntos no conocidos ni practicados en España
sobre los cuales deben recaer las reivindicaciones de éste
Modelo de Utilidad, son:

125 1º.- Base perfeccionada para forros de envases,
proviata de dos hileras circunferenciales, concéntricas,
de orificios, con cada dos de ellos unidos, por una cara,
por una ranura radial, caracterizada porque en disposi-
ción opuesta a cada una de dichas ranuras y en el mismo



130 plano vertical, hay situados en la cara opuesta unos -
nervios radiales de refuerzo que partiéndose de la pared que
limita la depresión central, se extienden concéntrica-
mente, finalizando junto a cada orificio de la hilera cir-
cunferencial interna, formando tales nervaduras un ade-
cuado asiento del envase y unos refuerzos que dan mayor
135 rígiez a la base impidiendo su curvado. Y

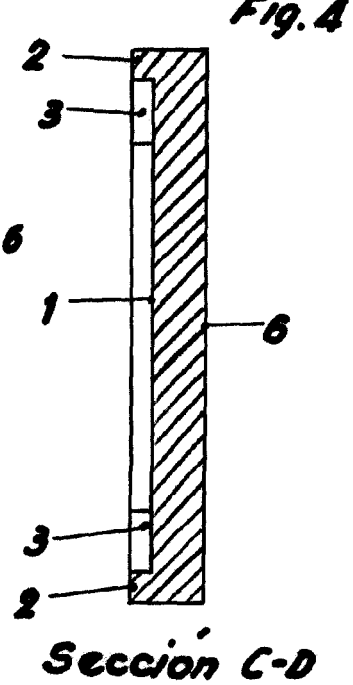
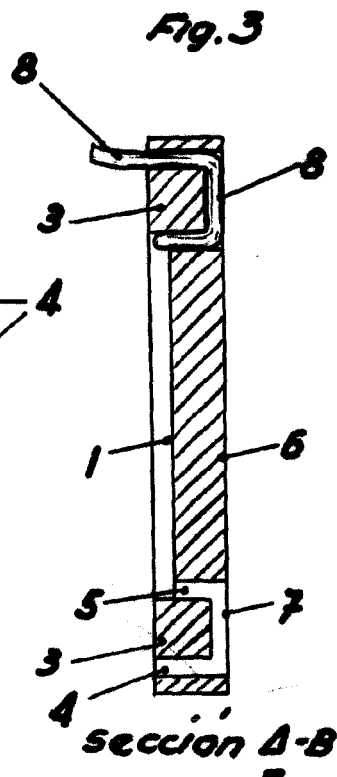
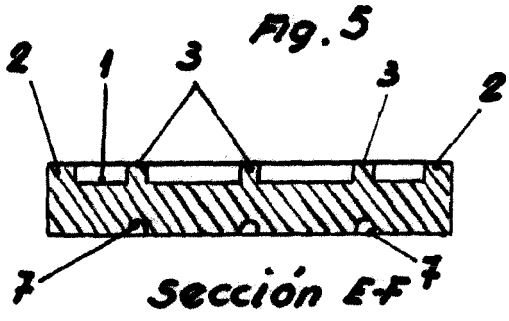
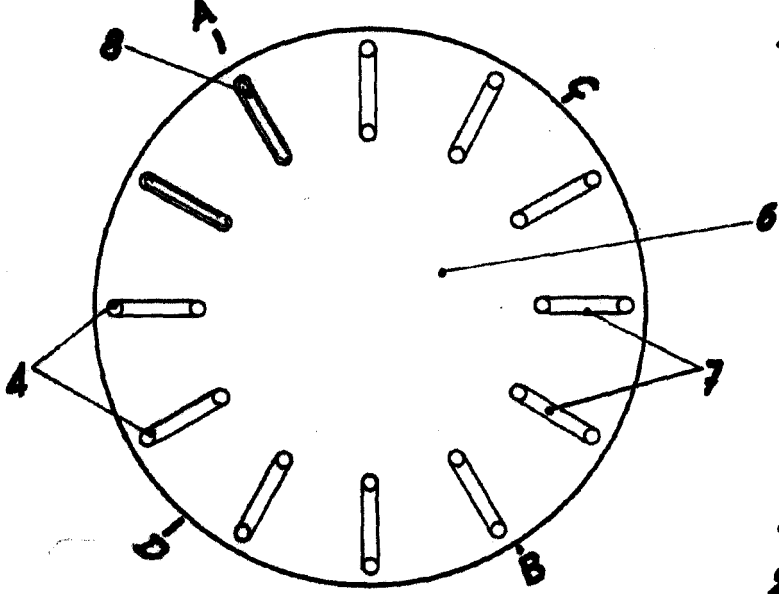
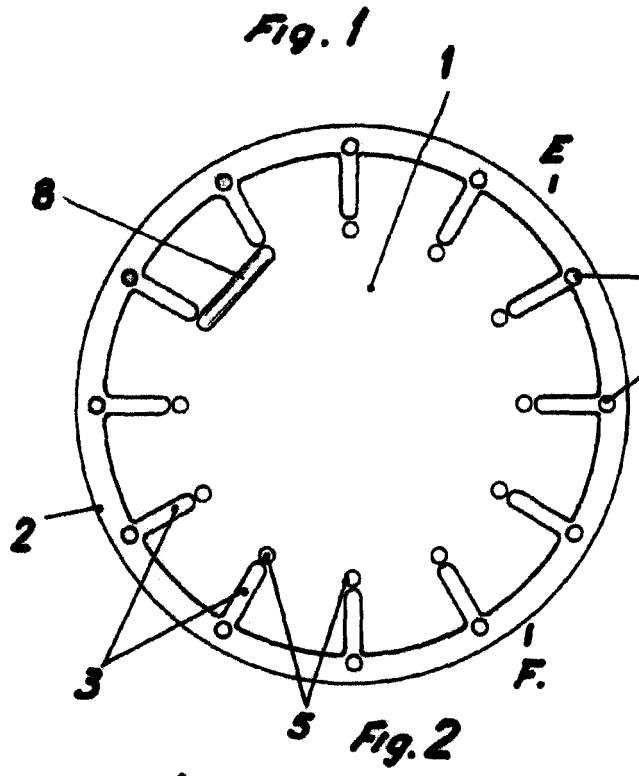
2º.- "BASE PERFECCIONADA PARA FORROS DE ENVA-
SES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines -
industriales a lo descrito en la precedente memoria des-
criptiva y gráficamente representado en los adjuntos pla-
nos para su mejor comprensión .

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 138
líneas.

Valencia, 12 Noviembre 1963

Por autorización del interesado.-

JOSE LOPEZ
P.P.



Escala Variable

Valencia, 12 Noviembre 1963

P.A.
[Handwritten signature]