

10 SEP



102638

102638

MEMORIA DESCRIPTIVA

que corresponde a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por: "UNA CAJA AISLANTE", cuyo registro se solicita a favor de DERIVADOS LACTEOS, S.A., entidad española, residente en Madrid, calle Plomo nº 3.-

- o -

La presente solicitud se refiere a recipientes contruidos en materiales aislantes, estando especialmente destinados estos recipientes a la conservación de artículos perecederos o susceptibles de estropearse, y más particularmente todavía, aunque no exclusivamente, a cajas que están hechas de un material plástico expandido, tal como polietireno expandido para lograr su aislamiento termico.

En las cajas de este tipo conocidas, la linea de separación entre el cuerpo de la caja y la correspondiente

5.-



5.-

tapa da lugar a una junta de penetración del calor. Si se quiere evitar este punto debil en el aislamiento, por ejemplo, por la inserción de una junta obturadora, la cuestión se complica, porque esta solución equivale a añadir una pieza mas y a la necesidad de dotar al recipiente de un medio adecuado que ejerza en este punto presión suficiente para mantener aprisionada y en posición a dicha junta.

10.-

La presente solicitud pone remedio a estos inconvenientes por la creación de una caja de material aislante, provista de cierre laberíntico, que elimina de un modo absoluto cualquier penetración de calor entre la caja y la tapa.

15.-

Una de las características del sistema de cierre encajable, que se propone en la presente solicitud, consiste en que las partes adyacentes del cuerpo de la caja y de su tapa son iguales, es decir, que tienen idéntica configuración, lo que permite el acoplamiento entre sí de dos cuerpos iguales para obtener uno de mayor capacidad.

20.-

Para describir la caja objeto de esta solicitud nos referiremos especialmente a la parte de cierre de la misma, que es donde reside la novedad característica, pues en lo que se refiere a su cuerpo es evidente que puede adoptar diversas formas, dimensiones y proporciones.

25.-

Con el fin de facilitar esta descripción debemos suponer que tanto el recipiente como la tapa están hechos de doble pared, aunque solamente sea apreciable esta particularidad en el borde superior del recipiente y en el correspondiente de la tapa que, como antes decimos, son iguales.

30.-

La boca total del recipiente se halla dividida en dos partes, y una de ellas tiene la pared exterior, de aquellas de las que antes decíamos se suponía estaba formada, con más altura que la pared que queda al interior; la otra parte



tiene sus paredes al contrario, es decir, la interior de mayor altura que la exterior, sobresaliendo en ambas partes en igual proporción.

5.-

Como la tapa es idéntica, aplicando la parte con saliente exterior sobre la correspondiente del interior se obtiene el cierre completo, que equivale en su conjunto a la formación de nuevo de la doble pared, aunque interrumpida parcialmente en puntos equidistantes.

10.-

Esta disposición de cierre laberintico se comprenderá mejor con la ayuda del dibujo adjunto en el cual:

La figura 1ª muestra en perspectiva la parte superior del cuerpo de la caja, y

La figura 2ª muestra, vuelta hacia arriba, la correspondiente tapa.

15.-

En las figuras indicadas podrá comprobarse la manifestación anterior de que tanto el borde superior de la caja como el inferior de la tapa son iguales, siendo necesario aplicarlos contrapuestos para lograr el encaje perfecto. Dicho borde tiene dos partes distintas que designaremos con -A- y -B-, las cuales, aunque no lo son en realidad, parecen estar hechas de dos paredes, una interior -1- -3- y otra exterior -2- -4- y en esta forma las citaremos en la descripción que sigue.

20.-

La mitad -A- tiene la pared interior -1- rebajada en tanto que la exterior -4- alcanza la altura máxima prevista. Por el contrario la otra mitad -B- tiene la pared interior -3- a la misma altura que la -4- y la exterior -2- rebajada como la -1-.

25.-

Por su parte, la tapa tiene rebajadas, las paredes



-3a- y -4a- y con la misma altura las -1a- y -2a-.

La reunion de dichas paredes, tanto del recipiente como de la tapa, se realiza en la parte media, en puntos enfrentados y en el mismo plano aunque no a tope.

5.-

Al aplicar la tapa (figura 2) sobre el recipiente (figura 1) las paredes altas de aquella -1a- y -2a- se aplican contra las bajas -1- -2- del recipiente, y correspondientemente las paredes bajas -3a- y -4a- sobre las altas -3- y -4- del recipiente, resultando, como antes se dice, un cierre contrapuesto de doble espesor en toda la linea.

10.-

Se verá que con la disposición descrita se crea un sistema de salientes y entrantes que se interpenetran y originan el cierre laberíntico a través del cual es muy difícil que el calor exterior penetre dentro de la caja.

15.-

El sistema de cierre objeto de esta solicitud tiene además la ventaja de que la caja y la tapa pueden obtenerse en sendas piezas moldeadas como es costumbre en la tecnica de los plasticos.

20.-

Se hace constar expresamente que cuantas modificaciones puedan ser introducidas en el objeto descrito y no alteren la esencialidad característica del mismo se consideraran incluidas en este Modelo sean cualesquiera las circunstancias que concurren.

N O T A

25.-

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad en España las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1º.-Una caja aislante, que se caracteriza por el hecho de que tanto la boca del recipiente como la parte de acopla-



5.-

miento de la tapa es dividida en su totalidad, en la misma operación de moldeo, en una doble pared, cada una por la mitad de su espesor total, variando la configuración en puntos equidistantes enfrentados, de manera que se originen en dicha boca dos partes diferentes pero correspondientes entre sí; una con la pared exterior mas alta que la interior, y otra, al contrario, con la pared interior mas alta que la exterior, y, siendo la tapa idéntica, se aplica con su pared alta sobre la baja del recipiente y la baja sobre la alta de éste, resultando siempre un cierre completo en la totalidad de la línea por cuanto que las paredes altas de ambas partes estan unidas en el mismo plano pero no enfrentadas.

10.-

2ª.- UNA CAJA AISLANTE.

15.-

Conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta decinco hojas y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

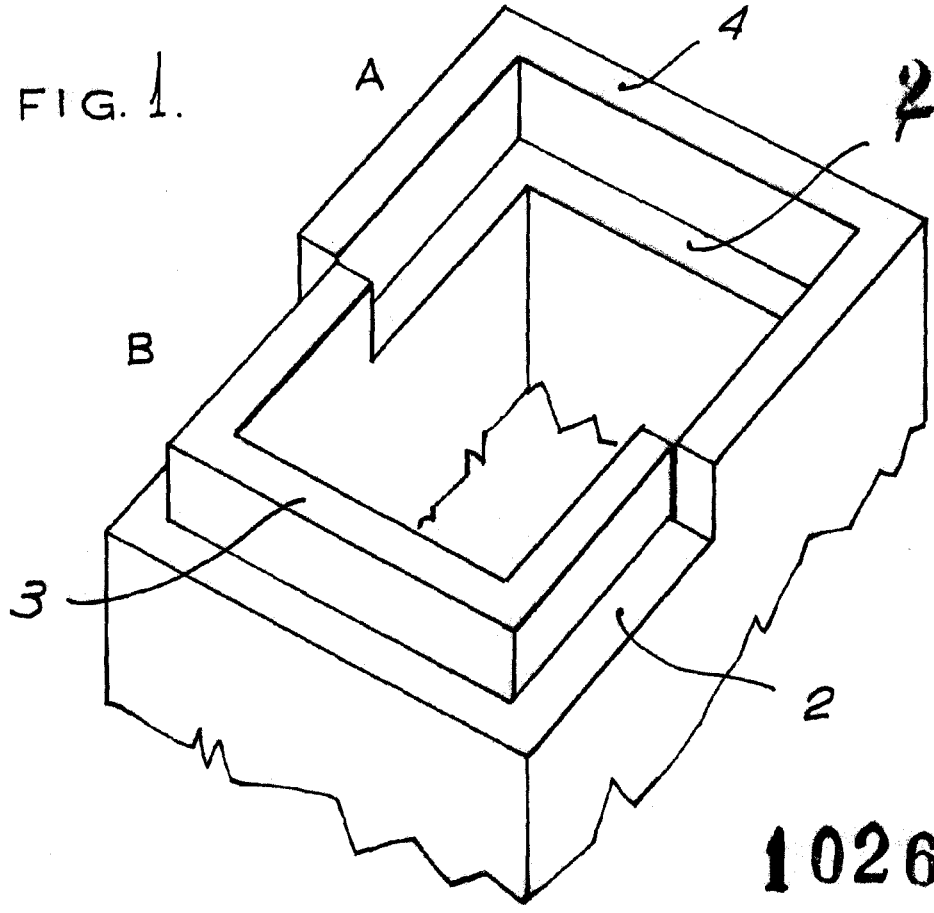
Madrid, a diez de Septiembre de mil novecientos sesenta y tres.

DERIVADOS LACTEOS, S.A.
p.a.



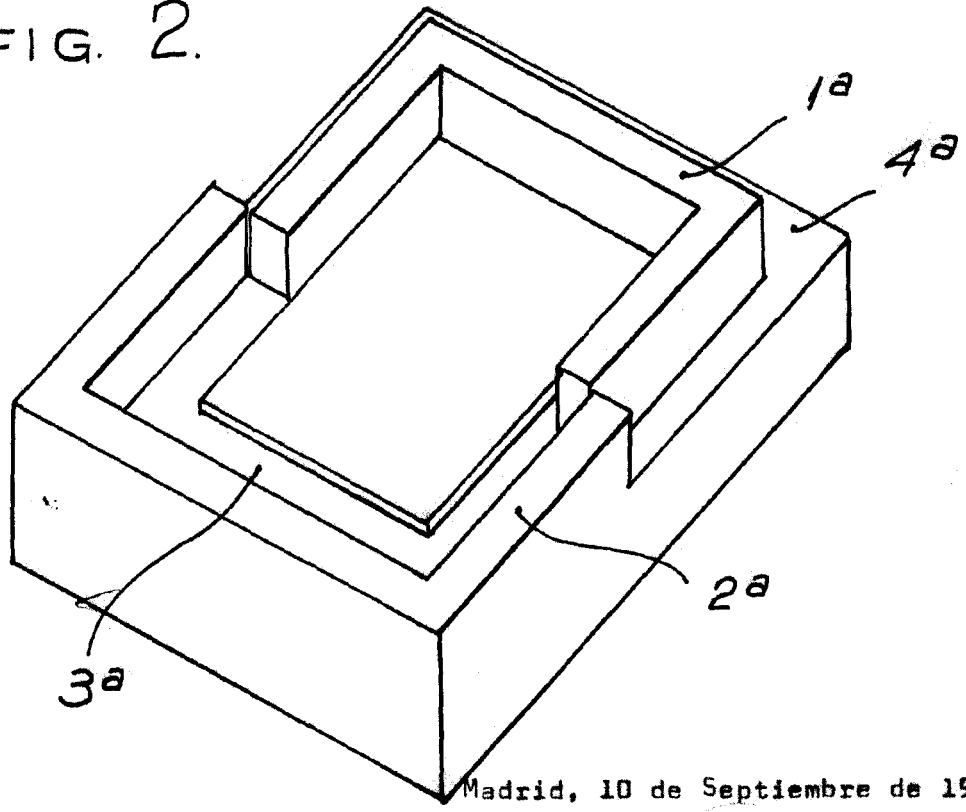
291 545

FIG. 1.



102638

FIG. 2.



Madrid, 10 de Septiembre de 1968

ESCALA VARIABLE.