



15 Para que la idea general anteriormente descrita pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que se acompaña, que constituye un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, el dibujo en cuestión deberá interpretarse con amplio criterio y sin caracter limitativo alguno.

20 En dicho dibujo se representa en la figura 1 una vista de uno de los elementos en U que se colocan en el interior de la caja y en la figura 2 una vista en planta del fondo de la caja con los dos elementos de inmovilización debidamente colocados.

25 El elemento de inmovilización está formado por una pieza laminar -1- con la escotadura central -2- y las prolongaciones verticales -3- de sus extremos, colocándose en primer lugar en el fondo de la caja -4- la que tiene la escotadura -2- en la cara superior y a continuación se coloca el elemento -1'- que tiene la escotadura -2'- en su cara inferior con el fin de encajar con la correspondiente ranura -2- del elemento -1-, anterior-
30 mente colocado, quedando el envase o frasco -5- solidamente retenido por las prolongaciones -3- y -3'- de dichos elementos -1- y -1'-.
35

40 Como se comprende fácilmente a la vista del dibujo con esta ingeniosa realización se ha logrado una seguridad y una inmovilidad que facilita en grado sumo el transporte y manipulación de los envases conteniendo una botella o frasco.

Descrita suficientemente la naturaleza y carac-



45 características de este soporte divisor para envases de botellas, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables los materiales, formas y dimensiones de cualquier detalle constructivo, así como que también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente:

N O T A

50 Los puntos nuevo no conocidos ni practicados en España, sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

55 1ª.- Soporte divisor para envases de botellas, caracterizado por estar constituido por dos piezas que se colocan diametralmente y perpendiculares entre sí sobre el fondo de la caja a contener el frasco o botella, presentando dichas dos piezas unas prolongaciones verticales en sus extremos y una ranura central en su lado horizontal o base, inversamente dispuesta para encajar
60 entre sí y quedar autoretenidas en posición.

65 2ª.- "SOPORTE DIVISOR PARA ENVASE DE BOTELLAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representada en el adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de TRES hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 65 líneas.

Madrid, 21 Noviembre de 1.963

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ

102819

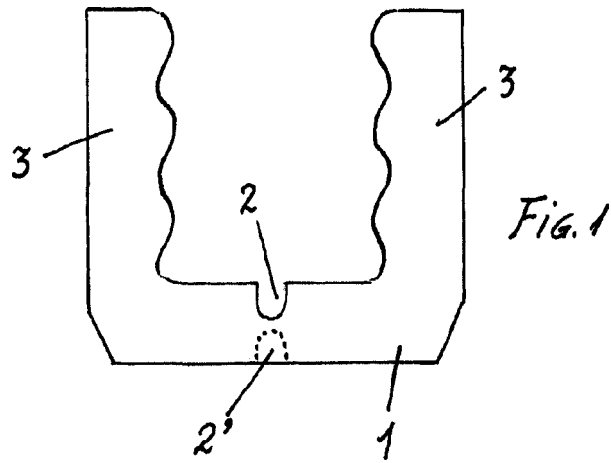


Fig. 1

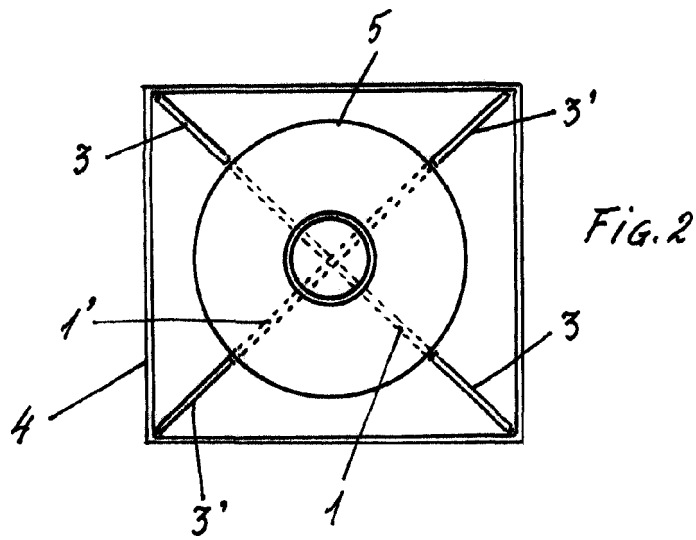


Fig. 2

Escala variable