



20 ducida por el extremo superior del soporte, descansa sobre
el cono, el descenso de éste dá lugar al descenso de las bo-
las, las cuales al alcanzar los zonas inferiores de los res-
pectivos alojamientos, de más profundidad, permiten el libre
paso del cono, pero que al ascender, presionan contra las pare-
25 des interiores de la bobina, fijándola automáticamente al so-
porte.-

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de
la presente memoria descriptiva, se ha representado una rea-
lización práctica del soporte que se patenta.-

30 Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Vista lateral del soporte.-

Fig.2. Vista en sección del mismo, con el cono inferior
en la posición más baja.-

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasa-
35 mos a describir con mayor detalle, las particularidades cons-
tructivas y de funcionamiento del indicado soporte.-

Se compone esencialmente de un tubo cilíndrico -1-, en
cuyo extremo se ha dispuesto, solidario al mismo, una pieza
-2-, dotada de cuatro alojamientos -3-, dispuestos en cuatro
40 generatrices diametralmente opuestas y de profundidad crecien-
te en sentido descendente.- Sondas bolas -4- se alojan en di-
chos alojamientos.-

Un cono -5- está dotado de movilidad a lo largo del ci-
lindro -1-. La unión entre cono -5- y bolas -4- se efectúa -
45 por medio de los hilos -6-, cuyos extremos están fijados en
los puntos de amarre -7- del cono -5-, fijándose a continua-
ción en las respectivas bolas -4- y pasando a través de los
taladros -8- se introducen en el interior del tubo -1-, unién-
dose todos ellos sobre el tensor elástico -9- que termina en
50 el pasador -10-, cuyos extremos pasan a través de las ranuras



-11-, del tubo -1- y se apoyan sobre el borde del cuello interior -12- del cono -5-.

55 El funcionamiento del portaconos es el siguiente: La bobina se introduce por el extremo superior del soporte y al apoyarse sobre la superficie cónica -5- provoca el descenso de ésta, que apoyándose sobre el pasador -10-, tensa el tensor elástico -9- cuya reacción sobre los hilos rígidos -6- produce el desplazamiento de las bolas -4-, las cuales por la disminución de profundidad de los alojamientos -3- sobresalen más o menos de la pieza -2-, hasta que se apoyan sobre la superficie interior de la bobina, fijándola.-

60 Para retirar la bobina, basta presionar en sentido descendente al cono -5- el cual tensa los hilos rígidos -6-, provocando el desplazamiento de las bolas -4-, que dejan libre a la bobina.-

65 Los detalles constructivos a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son limitativos, en cuanto a la forma, clases de material, disposición y arreglo de los elementos integrantes del soporte, - los cuales pueden variar, según convenga a las exigencias de cada tipo, manteniendo, no obstante su principio básico de funcionamiento.-

70 El Modelo de Utilidad por: "SOPORTE PORTACOMOS DE FIJACION AUTOMATICA, PARA BOBINAS CONICAS Y CILINDRICAS", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,-

R E I V I N D I C A C I O N E S

75 1ª.- "SOPORTE PORTACOMOS DE FIJACION AUTOMATICA, PARA BOBINAS CONICAS Y CILINDRICAS" caracterizado por el hecho de que se
80 compone de un tubo cilíndrico, a lo largo del cual puede deslizarse una pieza cónica, sobre la cual se apoyará la bobina



85 y dotado de un capuchón en su extremo superior, en el que se han practicado cuatro alojamientos, en sendas generatrices diametralmente opuestas, de profundidad creciente en sentido descendente, en el que se alojan sendas bolas, unidas al cono por una conexión elástica.-

90 2ª.- "SOPORTE PORTACOMOS DE FIJACION AUTOMATICA, PARA BOBINAS CONICAS Y CILINDRICAS", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que se han previsto unos hilos rígidos, que enlazan exteriormente el cono con las bolas y que pasan luego por sendos orificios hacia el interior del tubo central, en donde se reúnen sobre una conexión elástica que termina en un pasador, cuyos extremos sobresalen por unas ranuras longitudinales del tubo y con las que se apoya el cono, mediante cuyo conjunto se logra que, cuando la bobina es introducida en el soporte y se apoya sobre el cono, éste, en su descenso, tenga a la conexión elástica que provoca, a través de los hilos rígidos, el desplazamiento de las bolas que, alcanzando la zona más o menos de profundidad de los respectivos alojamientos, sobresalen hasta apoyarse contra la cara interna de la bobina, fijándola, actuando en sentido inverso, cuando se desea retirar la bobina.-

100 3ª.- "SOPORTE PORTACOMOS DE FIJACION AUTOMATICA, PARA BOBINAS CONICAS Y CILINDRICAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

105 Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

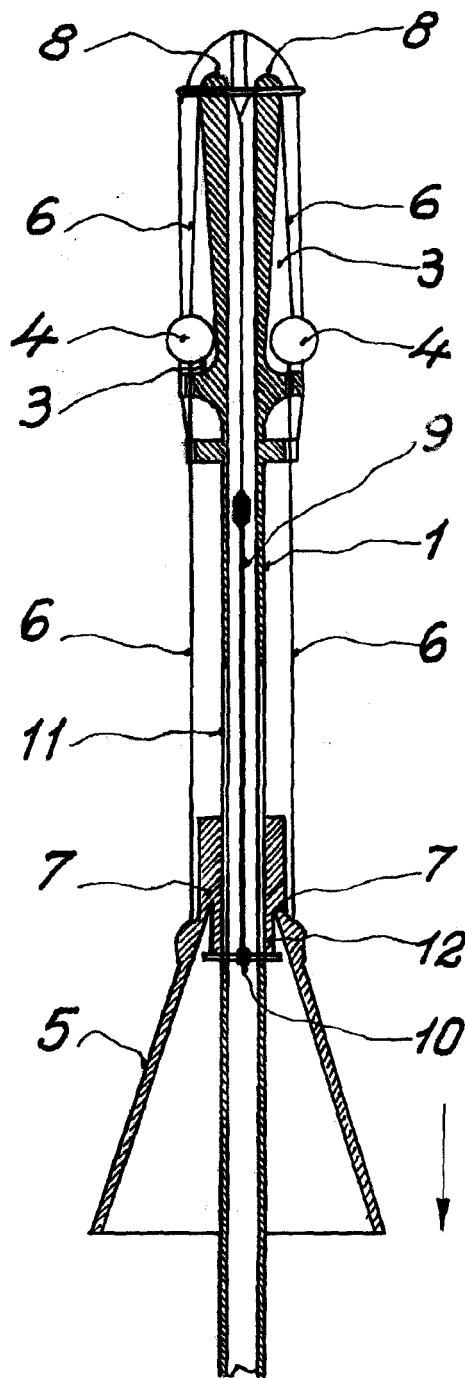
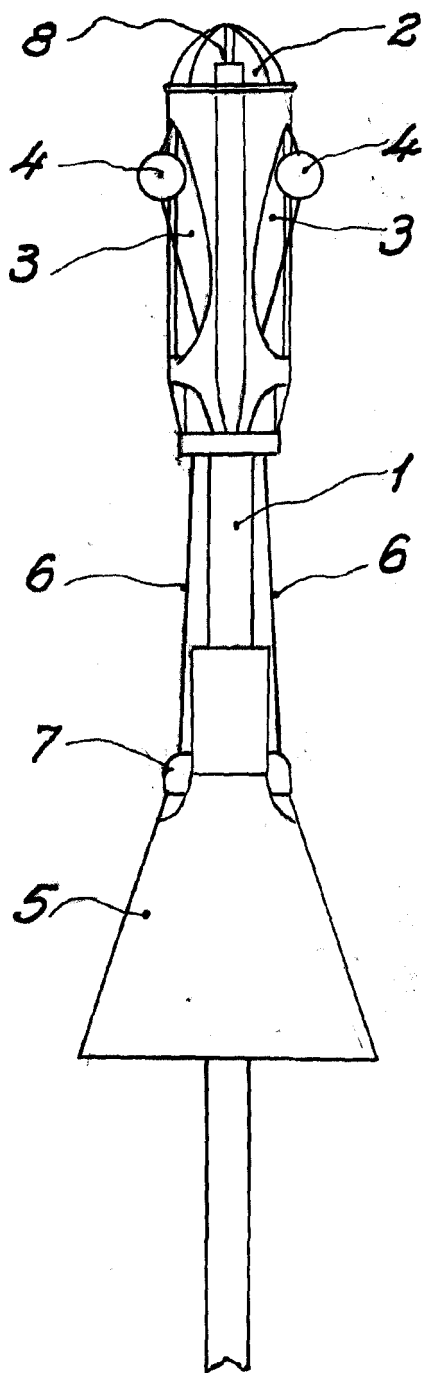
Barcelona a 9 de Noviembre de 1963

P.A. de Da. Elias Serraviñals Sarsanedas.-

JUAN B. RENTER-REBAURA

102595

9 NOV



Barcelona 9 Noviembre de 1963

P.A. *[Signature]*
Juan B. Ferrer Riddora

Escala variable