

102456



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

HIJO DE FORTIAN PUJOL, S. A., de nacionalidad española,
domiciliada en Pasaje Verdaguer, nº 2 - TORELLO (Barcelona)

por:

"Tubo para hilatura perfeccionado".

D e s c r i p c i ó n .

Los tubos para hilatura utilizados en las me-
cheras y destinados a ser dispuestos, una vez efectuado
el bobinado de la mecha, en la fileta de la continua de
anillos, presentan, además de los oportunos medios de
5 fijación a la base del huso, un estrechamiento interior
de su sección cilíndrica en la extremidad superior para

6 NOV



completar su sujeción sobre el huso y para recibir des-
pués en la fileta el dispositivo que ésta posee para la
suspensión de la bobina. Este dispositivo ejerce un efec-
to de retención generalmente con ayuda de medios elásticos
5 de que está provisto, siendo encajado a presión en el an-
tedicho estrechamiento interno del extremo superior del
tubo de hilatura, el cual, para su desacoplamiento del
aludido dispositivo, ha de ser sometido a una tracción.
Tanto en esta operación, como en la primera, la madera o
10 material de que está formado el tubo sufre un fuerte roce
por parte del referido dispositivo, debido a la presión
relativamente grande con que éste actúa, lo que ocasiona
con bastante rapidez el desgaste y el deterioro del mate-
rial del tubo y las consiguientes irregularidades de su
15 diámetro interno lo que puede llegar a dificultar la re-
tención del tubo por el soporte de la fileta. Además de
ello, y debido igualmente a una total falta de protección
de la madera, ésta se estropea bajo la acción de los gol-
pes y roces a que se somete durante su montaje y desmonta-
20 je en el huso.

Los referidos inconvenientes quedan solucionados
con el tubo objeto de este modelo de utilidad que, a tal
fin, está provisto de un casquillo metálico dispuesto a
manera de forro interno del citado estrechamiento superior
25 y que, para su fijación inamovible a la madera del tubo,
está incrustado en la misma y presenta dos rebordes, uno
en cada uno de sus extremos, situados respectivamente en
el borde de la boca del tubo y en el borde inferior del
propio estrechamiento.

30 Seguidamente se describe con mayor detalle el



tubo para hilatura perfeccionado en cuestión, haciendo referencia a un dibujo aclarativo adjunto en el que, en sección axial parcial de dicho tubo, se representa un caso práctico de realización del mismo, y que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente registro.

De conformidad con dicho dibujo, el tubo -1- para hilatura presenta en forma ya conocida, un ensanchamiento o reborde inferior -2- provisto de cuatro entalladuras radiales -3- equidistantes y aptas para el encaje en ellas de las aletas de la base del huso de la máquina de hilatura.

El expresado tubo, que es de madera o de otro material relativamente poco duro, presenta, de acuerdo con el presente modelo de utilidad, un estrechamiento superior interno en su sección cilíndrica, forrado mediante un casquillo metálico -4- incrustado en la madera o material equivalente sin posibilidad de desprendimiento por impedirselo dos rebordes -5- y -6- de que está provisto, dispuestos respectivamente sobre los bordes superior e inferior del citado estrechamiento.

El casquillo de referencia constituye un poderoso elemento de refuerzo y protección del tubo contra los roces a que se le somete en las operaciones de montaje en el huso y al ser acoplado al dispositivo de suspensión a presión fuerte previsto en la fileta de la continua de anillos, y al ser desacoplado de tal dispositivo.

Convenientemente descrito el tubo para hilatura perfeccionado objeto de esta demanda, debe hacerse constar que el mismo es susceptible de cuantas modificaciones



se estimen oportunas, siempre que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencia del presente registro, que queda resumida en la siguiente nota reivindicatoria.

5

N O T A

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1) Tubo para hilatura perfeccionado, del tipo constituido por un cuerpo cilíndrico provisto de un reborde inferior y de un estrechamiento superior interno, caracterizado esencialmente porque dicho estrechamiento superior está revestido con un casquillo laminar de material resistente al desgaste ocasionado durante las operaciones de acoplamiento y desacoplamiento del tubo en el soporte de suspensión de la fileta de la máquina de hilatura.

15

2) Tubo para hilatura perfeccionado, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el casquillo está incrustado en el material del tubo y provisto de dos rebordes extremos dispuestos respectivamente en los bordes superior e inferior del estrechamiento, los cuales, además de proteger dichos bordes, inmovilizan el casquillo en sentido axial.

20

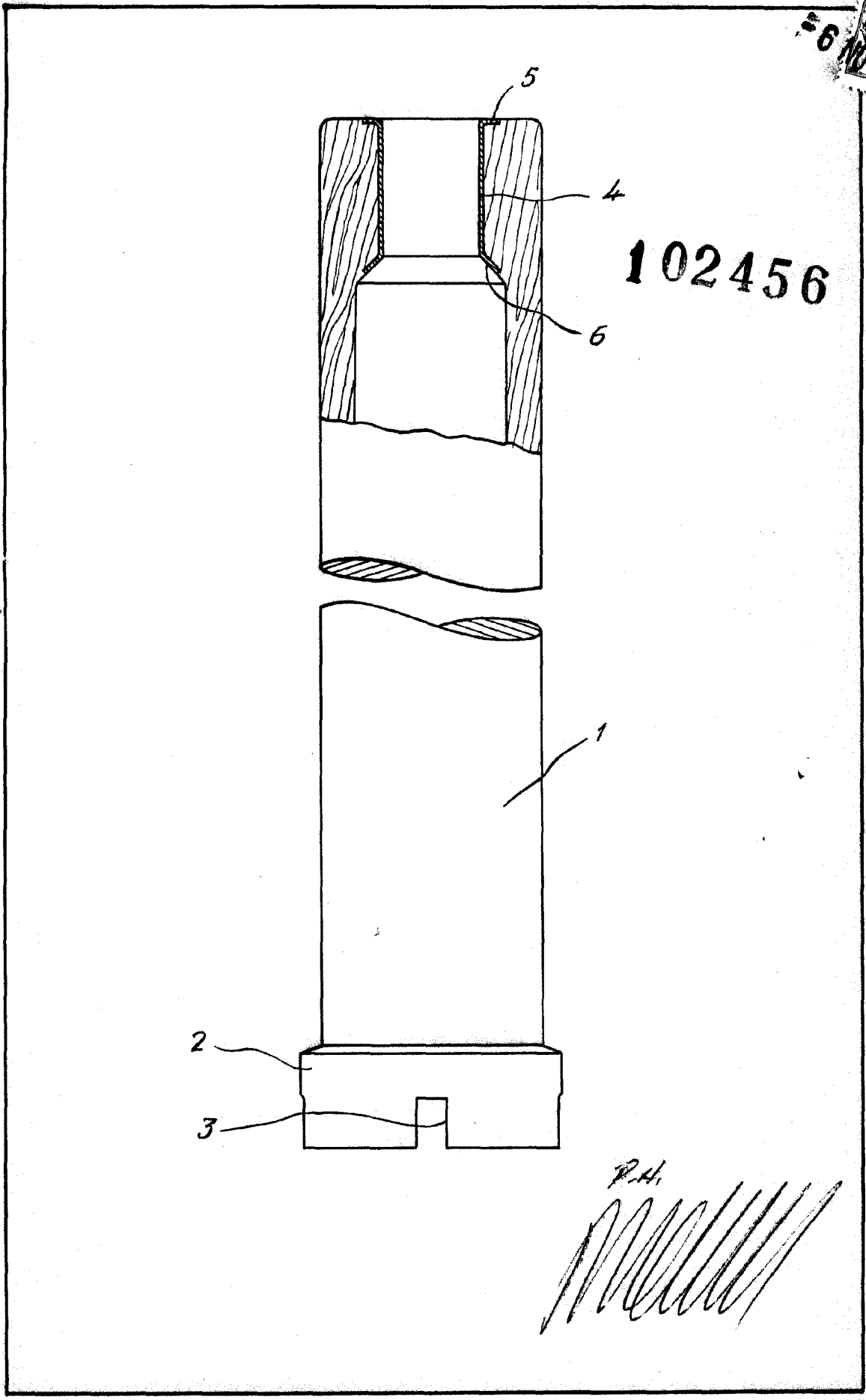
3) Tubo para hilatura perfeccionado.

25

Esta memoria consta de cuatro páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 6 de Noviembre de 1963.

De A.
A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and strokes.



102456

P.H.
[Handwritten signature]