



28 00

102452

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA VALVULA PARA RECIPIENTES DE GAS A PRESION", a favor de Antonio Casas, S.A., de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Floridaablanca, 146.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a una válvula para recipientes de gas a presión, especialmente aplicables a armas de pequeño calibre como, por ejemplo, escopetas de aire comprimido, en las que los proyectiles (balines) son proyectados al exterior por efecto de la acción propulsora de una masa de gas comprimido, dejada en libertad.

Con referencia a la carga de gas comprimido, en la actualidad, existen dos tipos de armas: unas en las que



la recámara practicada a tal efecto es llenada directamente bien por un tapón trasero u otro medio adecuado, y otras en las que en dicha recámara se sitúa un botellín de gas de los que actualmente existen, siendo éste el que
5 alimenta a la propia recámara.

En ésta última realización los botellines carecen de válvula y exclusivamente van dotados de un tapón-precinto que ha de ser taladrado por medio del percutor de aguja del arma, para expulsar la carga de gas comprimido, proporcionando el llenado de la recámara.
10

Ahora bien, ambas realizaciones exigen una complicada estructura en las armas, a base de una serie de válvulas, cierres estancos etc, que encarecen considerablemente la producción de aquéllas. Por el contrario, con el presente Modelo se consigue eliminar los elementos auxiliares referidos, pudiendo llevarse a cabo la fabricación de tal tipo de armas de una forma muy simple que ha de revolucionar la industria de las mismas.
15

La idea en sí, es sumamente simple, ya que consiste, exclusivamente, en suprimir todos los elementos auxiliares que actualmente llevan, las armas que actúan por gas comprimido, para el almacenamiento y conducción del gas; y en su lugar dotar a éstas de un nuevo tipo de recipiente de gas a presión con una válvula incorporada que, bajo la acción de un simple percutor, permita únicamente la salida del gas necesario para efectuar el disparo, cerrándose automáticamente, una vez ha cesado éste.
20
25

Esencialmente está constituida la presente válvula por un tapón cilíndrico, roscado al cuello del recipiente de gas a presión, con intermedio de una junta de estanqueidad y por cuyo hueco central discurre un vástago, roscado
30



102452

por su extremo inferior a un manguito ciego, portador en su parte superior de un escalón con una segunda junta de estanqueidad, sobre la que aprieta una valona inferior que posee el antedicho tapón. Este va dotado a su vez de un escalón intermedio en el que apoya un resorte antagonista que, por su extremo superior, actúa contra la cabeza discoidal del referido vástago central que atraviesa el tapón.

Por último, el vástago central mentado, posee en la base superior de su cabeza discoidal un pequeño refundido con una junta de asiento y va dotado de un taladro axial que parte de su boca y llega hasta la mitad del mismo vástago, en donde queda comunicado con un orificio coaxial con el mismo.

Para su mejor comprensión, nos vamos a referir a un dibujo que, a título de ejemplo explicativo, no limitativo, representa una válvula para recipientes de gas a presión, realizada de acuerdo con el presente Modelo.

En dicho dibujo, se representa una sección longitudinal completa de la válvula en cuestión en su posición de cerrada.

En el mismo dibujo, con -1- se representa el recipiente de gas comprimido que preferentemente adoptará estructura tubular cilíndrica para simplificar su acoplamiento al cuerpo del arma.

Dicho recipiente queda cerrado por un tapón -2-, roscado según -3- a la pared interna de aquél, con intermedio de una arandela de estanqueidad -4- en la que hace tope la valona superior -9- del mismo, el cual va dotado de un taladro central -5- y un rebaje superior -6-, por donde discurren, respectivamente, un vástago -7- y su ca



102452

beza superior -8-.

5 Dicho vástago -7- va roscado según -10- por su parte inferior a un manguito ciego -11-, portador de un escalón superior -12- en el que asienta una junta de estanqueidad -13-, sobre la que presiona un saliente inferior -14- que posee el antedicho tapón -2-.

10 El mismo tapón -2- va dotado a su vez de un escalón intermedio -15- en el que apoya un resorte antagonista -16- que, por su extremo superior actúa contra el cabezal superior -8- del vástago -7-, manteniendo el cierre estanco entre la junta de estanqueidad -13- y el casquillo -14- del tapón -2-.

15 Por otra parte, la cabeza -8- del vástago -7- posee un refundido superior -17- con una junta de asiento -18-, que es la que recibe la acción del percutor del arma (no representado en el dibujo).

20 Por último, la comunicación de gas se lleva a cabo a través de un orificio axil -19- del vástago -7-, que parte de la boca de éste y llega hasta cerca de la mitad del mismo, en donde se comunica a su vez con un orificio -20-; siendo este, el que recibe directamente la salida del gas del recipiente -1-.

25 Como se desprende del dibujo, al actuar el percutor del arma contra la junta de asiento -18-, el cabezal -8- y el vástago -7- se desplazan hacia abajo, arrastrando al manguito inferior -11- y, en consecuencia, a la junta de estanqueidad -13- que, al separarse del casquillo fijo -14-, deja paso al gas para introducirse en el orificio -20- y taladro -19-, y salir libremente por la boca de éste. Al
30 cesar la acción del percutor el resorte -16- vuelve al cabezal -8- y al vástago -7- a sus posiciones estables ce-



rrando el paso de gas, al unirse la junta -13- y el casquillo -14-.

5 Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la válvula descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

10 1.- Una válvula para recipientes de gas a presión, caracterizada esencialmente por comprender un tapón acoplable al cuello del recipiente, con intermedio de una junta de estanqueidad, y por el interior del cual discurre un vástago, fijo por su extremo inferior a un manguito ciego con una segunda junta superior de estanqueidad, que
15 es la que impide, en colaboración con un casquillo inferior del referido tapón, el paso de gas a los orificios de salida del mismo.

20 2.- La misma válvula de la reivindicación anterior, caracterizada asimismo porque los orificios de salida de gas están constituidos por un taladro transversal, que comunica con un taladro axial, que recorre la mitad superior del vástago central, y desemboca en una cabeza superior de éste, dotada de un refundido con una junta de asiento y que se apoya sobre un resorte antagonista,
25 el cual descansa por su extremo inferior en un escalón intermedio del propio tapón.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

30 3.- "UNA VALVULA PARA RECIPIENTES DE GAS A PRESION".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas,

- 6 102452

28 OCT.



mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

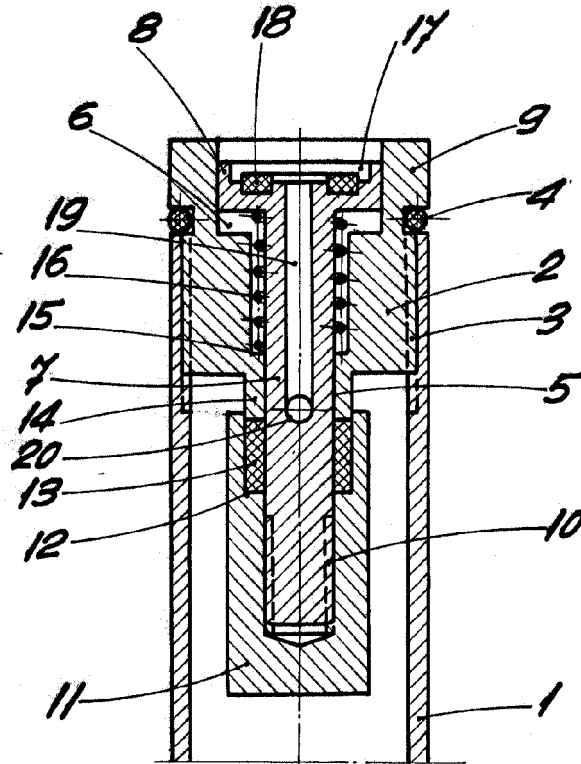
Barcelona, veintiocho de octubre de mil novecientos sesenta y tres.

P.A. de Antonio Casas, S.A.,

c/

102452

28 OCT



BARCELONA, 28 OCTUBRE DE 1963
P.A.

ESCALA VARIABLE