



## MEMORIA DESCRIPTIVA

---

para una patente de invención por veinte años por "PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE COK" (segundo grupo, clase 12) a favor de D. Rudolf Tormin, residente en Düsseldorf, (Alemania) Florastrasse 4.

=====

Mediante la extinción del cok tal como se realiza corrientemente se originan, junto a pérdidas considerables de calor y a una separación de las masas conglomeradas, por efecto del enfriamiento húmedo, importantes cantidades de desperdicios.

Ahora bien, el presente invento tiene por objeto un procedimiento para la coquificación de combustibles, en el cual el calor contenido en el cok calentado al rojo es extraído del mismo sin adición de agua, de tal suerte que ni se produzca la rotura de la masa conglomerada de cok, ni la formación de grandes cantidades de desperdicios.

El nuevo procedimiento se realiza de tal manera que el combustible es calentado y coquificado en recipientes que se enfrían luego del modo que se desee, por ejemplo, con una corriente de aire, con lo cual el medio refrigerante no se pone en contacto con el cok. El calor contenido en el cok puede ser aprovechado casi por completo.

El nuevo procedimiento puede, por ejemplo, realizarse del siguiente modo:



Unos recipientes redondos 1, no demasiado altos y que puedan cerrarse son llenados de combustible debidamente desmenuzado y rodados luego con sus aristas hacia arriba hasta una antecámara 2 y desde ésta a la cámara de desgasificación. Después de esta operación pasan rodando a una cámara refrigeradora inmediata 4 en la que les es extraído el calor utilizable de la descoquificación. La disposición de la cámara de desgasificación 3, en virtud de su trayectoria poco inclinada y del mucho peso de los recipientes 1 permite realizar un trabajo ininterrumpido, con lo cual se evitan también, tanto durante el relleno como durante el vaciado, pérdidas de humo, de hollín y de gas. En algunos casos puede también aprovecharse la cámara de desgasificación como cámara refrigeradora. Después de la refrigeración, las briquetas de cok son extraídas de los recipientes 1 y en caso de necesidad reducidas al tamaño que se desée. Los recipientes pueden ir provistos de anillos de contacto y de aletas de refrigeración o caldeo. La tapa de cierre 5, puede fijarse, por ejemplo, mediante manillas de presión 6.

El nuevo procedimiento resulta muy ventajoso para la coquificación de briquetas minerales combustibles, lo cual hasta ahora no podía realizarse en condiciones económicas por las grandes cantidades de desperdicios que se ocasionaban.

**N O T A**

-----

Se declaran de novedad y de propia invención las siguientes

**R e i v i n d i c a c i o n e s**

=====

1.- Procedimiento perfeccionado para la fabricación de cok, caracterizado por el hecho de ser calentado éste en recipientes móviles siendo enfriados, sin añadir agua, después de



la coquificación.

2.- Un procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de pasar los recipientes desde una antecámara a la cámara de gasificación.

3.- Un procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de ser conducidos los recipientes después de la gasificación desde la cámara en que ésta última operación se realiza a otra cámara inmediata de refrigeración.

4.- Un procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de mezclarse al combustible minerales u otros materiales a fundir.

5.- Un procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado por la disposición de recipientes redondos y cerrables provistos de anillos de contacto y de aletas de refrigeración o caldeo.

La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios deberá recaer por "PROCEDIMIENTO PERFECCIONADO PARA LA FABRICACION DE COK" (segundo grupo, clase 12) según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 26 de Abril 1927.

pp: Rudolf Tormin

Handwritten signature of Rudolf Tormin.

5 69  
16/4/17  
ESPECIAL MOVIL

Fig. 1.

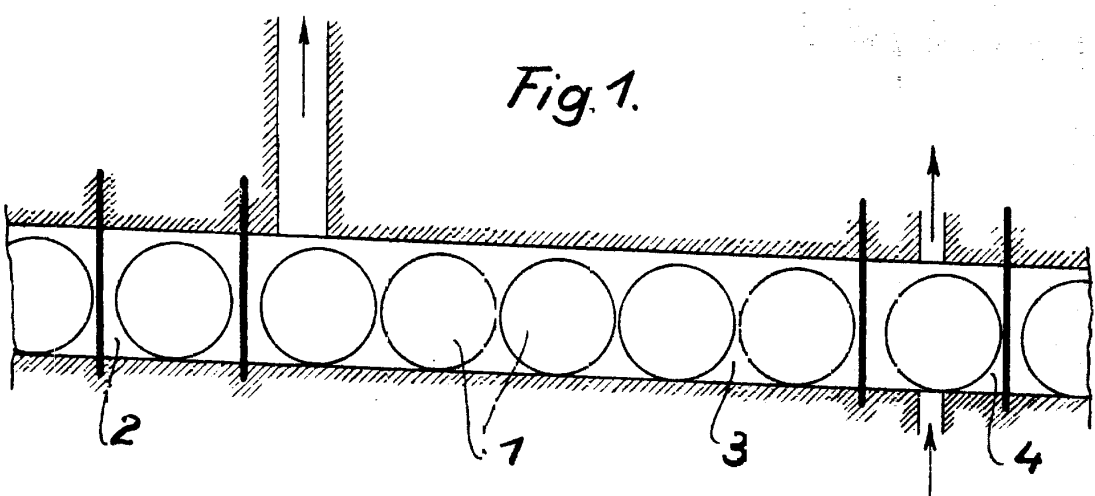
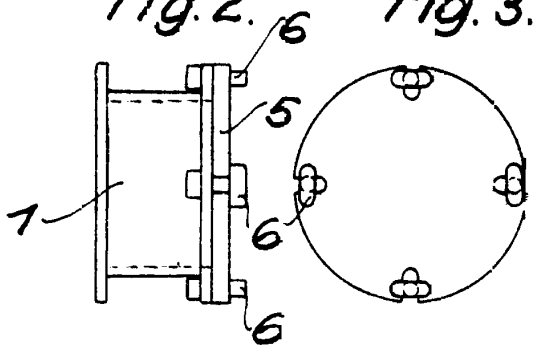


Fig. 2.

Fig. 3.



*Enala variable*  
*rp: Rudolf Formin*