





tados de modo que el servicio ocupa mucho tiempo; para grandes presiones especialmente es necesario un gran número de tornillos y un firme apretamiento de los mismos, para conseguir cierre hermético suficiente. Para evitar estos inconvenientes se ha intentado ya el empleo del llamado cierre rápido en el cual la tapa es fijada por medio de un anillo de bayoneta giratorio. Pero también en este caso es difícil conseguir por largo tiempo una empaquetadura o cierre hermético suficiente, especialmente para grandes presiones. Además en este caso es necesario un empleo de fuerza considerable para apretar el cierre.

Ahora bien, el objeto del presente invento es un cierre rápido para la abertura de carga de autoclaves y otras vasijas que estén bajo presión, el cual se distingue por su especial sencillez y seguridad en la obturación hasta en las mas elevadas presiones y este fin es conseguido según el invento apoyándose la tapa de la vasija, como en las conocidas tapas de agujeros de hombre, desde dentro contra la superficie de empaquetadura de la abertura de la vasija, en el cual la tapa y la abertura son construidas en forma oval para hacer posible el colocar y quitar la tapa. Como se ve facilmente, de esta manera pueden evitarse todos los tornillos de cierre especiales y otros miembros de cierre movibles, porque la presión mismo que domina en el interior de la vasija es utilizada para la empaquetadura del cierre y para la fijación de la tapa.

En el dibujo está representado el invento en va-



rios ejemplos de ejecución a saber:

Las figuras 1 á 3, muestran una vasija de calentador con la correspondiente tapa de cierre en dos cortes longitudinales diferentes y vista por encima.

Las figuras 4 y 5, representan cada una una forma especial del borde de la vasija.

a es la caldera que está provista de una tobera de empalme b para el medio de calefacción o presión, por ejemplo, vapor, y en su borde superior lleva un anillo fijo c. Este anillo posee en lo esencial una sección transversal en forma de U con ramas dirigidas hacia el centro del anillo y forma la abertura que sirve para la carga de la caldera, la cual como puede verse en la figura 3, posee una figura del contorno por ejemplo de un óvalo. La tapa de cierre d es igual y correspondientemente oval y en este caso algo mayor que el hueco de la abertura de la vasija de modo que, como puede verse en las figuras 1 y 2, puede apoyarse desde dentro contra el borde de la abertura de la vasija en el cual caso es ventajoso que entre ambas partes sea intercalada una empaquetadura f de material de empaquetar apropiado. La colocación de la tapa se verifica en este caso en la forma conocida en los agujeros de hombre, mediante una posición un poco inclinada o respectivamente un giro de la tapa y con ayuda del mango g de forma anular colocado en la tapa.

Una vez llevada la tapa así a la posición correcta, se hará entrar presión a través del tubo b en la vasija. La tapa se mantiene entonces fija por sí misma en virtud de la presión y tanto más firme, automáticamente,



cuanto mayor es la presión, queda suprimido por consiguiente el apretar cualquier clase de tornillo u otro medio de fijación.

Por medio de la construcción en forma de U del anillo c que contiene la abertura de carga, es conseguida, como puede verse, la ventaja de que la abertura de carga puede poseer el mismo ancho de hueco que la caldera misma, lo cual es de importancia especial para autoclaves y vasijas análogas.

El ejemplo representado en la figura 4, muestra el empleo del cierre en vasijas con el reborde fijo usual h, como el que sirve para la fijación de la tapa en las calderas existentes. Para poder dotar posteriormente a estas calderas existentes del nuevo cierre de tapa es primeramente fijado por tornillos por su parte el anillo c perfilado en forma de U en el reborde-brida h de la vasija en lugar de la tapa usual en otros casos y al anillo es sostenida desde dentro en la forma prevenida la tapa primeramente dicha d de la vasija. También en este caso puede la abertura de la tapa tener la misma anchura de hueco entera de la vasija.

En el ejemplo representado en la figura 5, el anillo c que contiene la abertura de carga, no es finalmente de forma de U sino construido aplanado, en el cual caso sobresale por encima de la anchura de hueco de la vasija hacia dentro.

Esta forma de ejecución es empleada con ventaja cuando no se da tanto valor a la magnitud de la abertura



de carga de la vasija.

N O T A. -  
=====

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>. Cierre de tapa para la abertura de carga de autoclaves y otras calderas de presión, caracterizado porque una tapa oval se apoya desde dentro en la forma usual de los agujeros de hombre contra el borde de la abertura de la vasija, correspondientemente menor y es mantenida fija por medio de la presión que domina en el interior de la vasija.

2<sup>a</sup>. Cierre de tapa según la conclusión 1, caracterizado porque la abertura de carga se encuentra en un anillo de perfil en forma de U con ramas dirigidas hacia el interior del anillo y la tapa de cierre engrana entre las ramas del anillo.

3<sup>a</sup>. Cierre de tapa según la conclusión 1, caracterizado porque el anillo de sujeción (c) es mantenido reemplazable por medio de tornillos en el reborde de la caldera usual.

4<sup>a</sup>. Cierre de tapa para la abertura de carga de calderas de presión, según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.



Consta esta memoria de seis páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 12 de abril de 1927.

Leocadio López y López.-

P.P./



Fig. 1

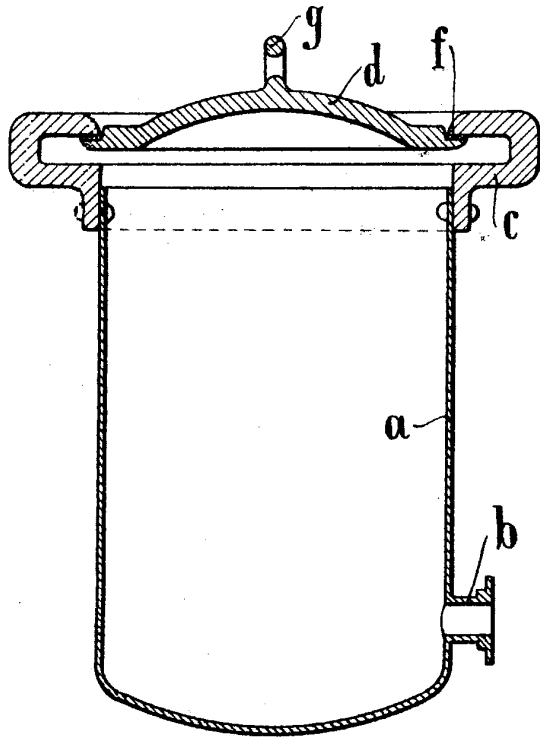


Fig. 2

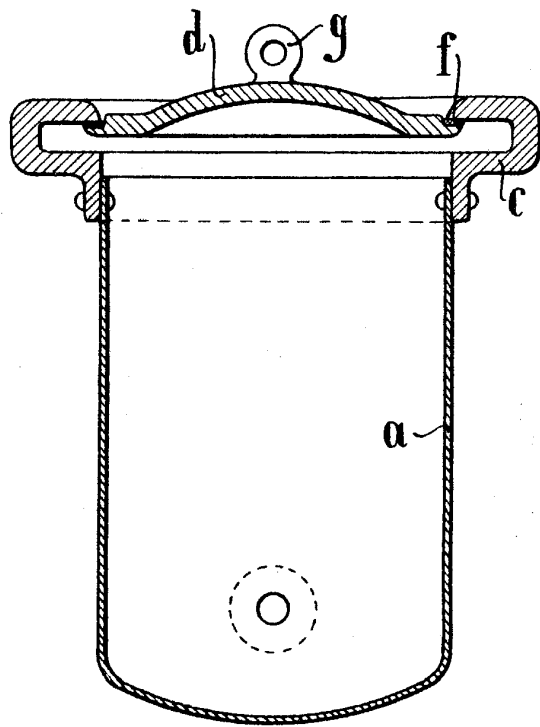
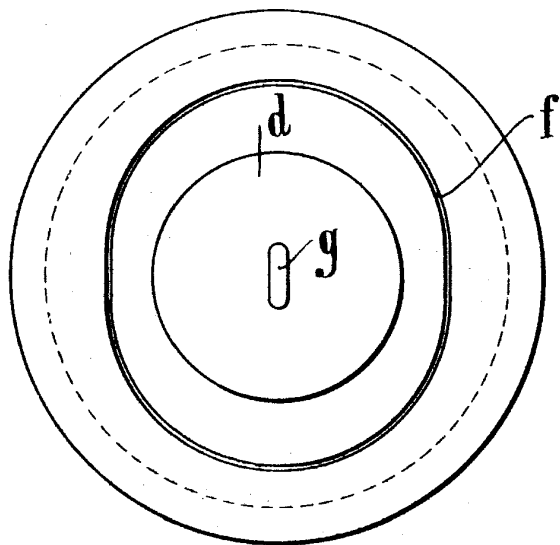


Fig. 3



ESCALA VARIABLE  
LEOCADIO LOPEZ  
P. P.



Fig. 4

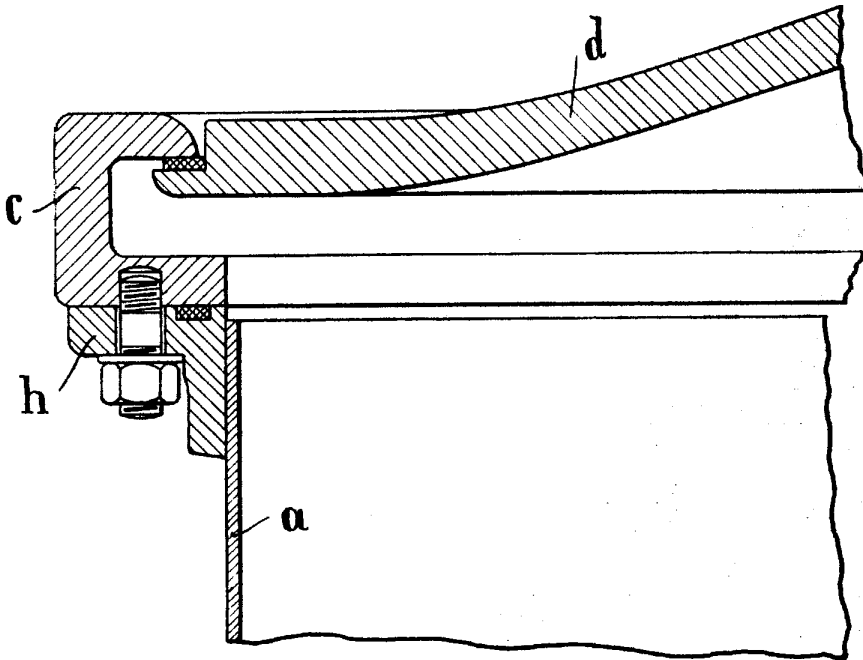
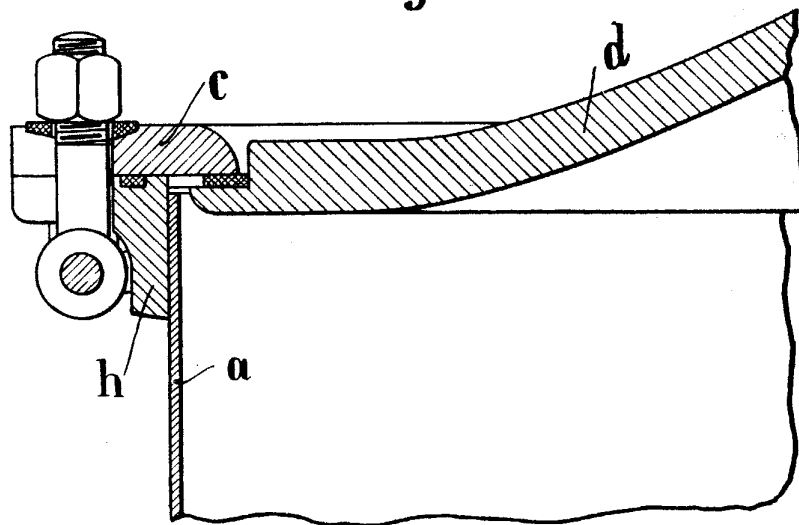


Fig. 5



ESCALA VARIABLE

LEOCADIO LÓPEZ

R. P.

*Leocadio López*