

1 MAI. 1965

102227

P-25.493



REHECHA I



MEMORIA DESCRIPTIVA  
 para solicitar  
 M O D E L O      D E      U T I L I D A D  
 en  
 E S P A Ñ A  
 por VEINTE años

a nombre de FACTORIAS REUNIDAS IBERO-ALEMANAS, S.A. (F.R.I.A.S.A.)  
 entidad española, establecida en Edificio España, Grupo 2, Planta  
 13, nº 7, por:  
 "ELEMENTO DE CONSTRUCCION DESARMABLE"

5                    Esta solicitud se refiere a elementos de construcción  
 que, aunque en sí mismos carecen de resistencia para soportar  
 cargas, poseen características de aislamiento del sonido y del  
 calor que les hacen muy apropiados para su utilización en cual-  
 10                   cualquier clase de construcciones, no siendo perdidas estas carac-  
 terísticas de aislamiento cuando los elementos, para darles ca-  
 pacidad de sustentación de cargas, reciben un relleno de mate-  
 rial resistente tal como hormigón, por ejemplo hormigón ligero,  
 provisto o no de armadura de hierro de acuerdo con la carga a so-  
 portar.



Los elementos de construcción que van a describirse en lo que sigue, por ser desarmables, ocupan muy poco espacio durante su transporte. ....

5 Otra ventaja de estos elementos es su extrema-  
ligereza, tanto en estado desarmado, lo que interesa al trans-  
porte sobre todo, como en estado ensamblado, lo que reduce  
los gastos de mano de obra en la manipulación y aumenta el  
rendimiento en la erección de superficies de construcción.

10 El objeto de esta solicitud se describirá con más  
detalle en lo que sigue haciendo referencia a los dibujos ad-  
juntos, en los cuales:

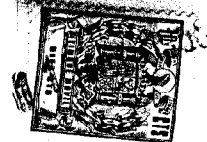
La figura 1 es una vista en perspectiva, mirando  
desde arriba, sobre un elemento de acuerdo con esta solici-  
tud;

15 la figura 2 es otra vista en perspectiva sobre el  
mismo elemento pero mirándolo desde el lado contrario; y

la figura 3 es una ilustración que representa la  
manera de armar los elementos.

20 Con referencia a los dibujos se apreciará que los  
elementos de construcción de acuerdo con esta solicitud es-  
tán constituidos por dos placas laterales 1,2. Cada una de  
estas placas laterales es una placa compuesta formada por  
una placa exterior 1,2 de fibra de madera, fibrocemento, ta-  
bleros de virutas, etc. (puesto que la naturaleza de esta  
25 placa exterior podrá modificarse en cada caso de acuerdo con  
el paramento que se desee en la construcción acabada) y una  
placa interior 1', 2', consistente en un material plástico  
expandido, preferentemente poliestireno.

30 No es necesario detallar aquí la forma de fabrica-  
ción de las placas exteriores de fibra de madera, etc. ni de



5 las placas interiores de plástico expandido, puesto que se  
trata de técnicas bien conocidas. La placa de plástico ex-  
pandido podrá obtenerse de antemano por moldeo con expansión  
en la forma conocida y adherirse luego a la placa exterior,  
o bien la placa compuesta puede obtenerse en la misma opera-  
ción de moldeo introduciendo en el molde la placa de fibra  
de madera, etc., colocando sobre ella la cantidad apropiada  
de gránulos de poliestireno o de plastisol espumable (si se  
trata de un plástico distinto del poliestireno) y moldeando  
10 a continuación y expandiendo el material plástico. El inven-  
to es ajeno al sistema de fabricación que se utilice para las  
placas compuestas.

15 En su parte interior, es decir, en la parte de las  
placas compuestas constituida por la placa de plástico expan-  
dido, se prevén una serie de ranuras 3 que no llegan de un  
lado a otro de la anchura de la placa sino que se detienen a  
cierta distancia de uno de los bordes como se aprecia per-  
fectamente en las figuras y estas ranuras se hacen de manera  
que queden enfrentadas por pares.

20 En cada uno de estos pares de ranuras se inserta  
una placa 4 del mismo material expandido que constituye las  
paredes interiores 1', 2', de las placas compuestas. De este  
modo se crean cámaras huecas 5 en las cuales los tabiques 4  
quedan al ras con uno de los bordes de las placas, 1,2 y, por  
25 el lado opuesto, quedan a cierta distancia de los bordes co-  
rrespondientes.

30 Ventajosamente, se les da a los bordes de los ta-  
biques 4, destinados a insertarse en las ranuras 3, una for-  
ma de cola de milano que asegura su perfecta retención en las  
placas laterales.



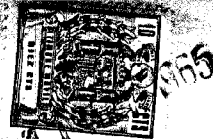
De esta manera se crea un bloque hueco que en sus cámaras puede alojar elementos resistentes de la construcción, tales como pilares, o bien simplemente un relleno de hormigón, por ejemplo hormigón ligero (armado o no) y, mediante el ensamble de estos bloques se pueden levantar rápidamente paredes, medianerías, tabiques, etc. a bajo costo.

Una de las ventajas que ha de verse en este elemento de construcción es que puede desarmarse para su transporte con lo cual el volumen ocupado resulta muy reducido, puesto que equivale sólo a la superposición en plano de las diversas placas que lo forman. Su peso es también muy ligero, lo que ahorra gastos de transporte y de mano de obra y aumenta el rendimiento.

Otra ventaja muy esencial de este elemento de construcción reside en su poder aislante del calor y del sonido puesto que, por ejemplo, en el caso del poliestireno expandido, éste, como es sabido, está formado por una multiplicidad de gránulos con núcleo hueco, que constituyen otras tantas celdas cerradas que le confieren al elemento su enorme poder aislante citado.

La construcción terminada puede acabarse como se desee dependiendo esto, en primer lugar, del uso a que se destine la misma, uso que habrá motivado a su vez el empleo, como paramento, por ejemplo, de placas de fibra de madera tratadas, por ejemplo ignifugadas, de fibrocemento, de chapa de aluminio, de placas de virutas prensadas, etc., es decir, que el acabado de la construcción será el que pueda dárseles a estas placas exteriores (por ejemplo enfoscado, barnizado, pintado, abrillantado, etc.).

102227



5

N O T A

Los puntos que como característica de novedad se presentan a continuación, para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10

1.- Elemento de construcción desarmable que, en sí, carece de resistencia portante pero al que se puede conferir la resistencia deseada mediante su relleno con un material resistente, caracterizado porque está formado por dos placas laterales compuestas, constituida cada una de ellas por una placa exterior de paramento y por una placa interior, solidarizada con ella, de material sintético expandido aislante del calor y del sonido; teniendo practicadas estas placas compuestas, por su parte interior, ranuras por pares enfrentados, las cuales parten del borde de uno de los lados de las placas y se detienen antes de llegar al borde opuesto, en cuyos pares de ranuras están introducidas placas de tabique de material sintético expandido.

15

20

2.- Elemento de construcción desarmable.

25

Tal y como se ha descrito en la Memoria que ante-

102227



cede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sólo cara.

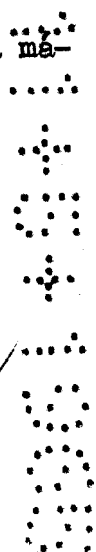
5

Madrid,

1 MAY. 1965

P.A.

Alfonso de Ezabara  
P. A.



MES. 001-011

102227

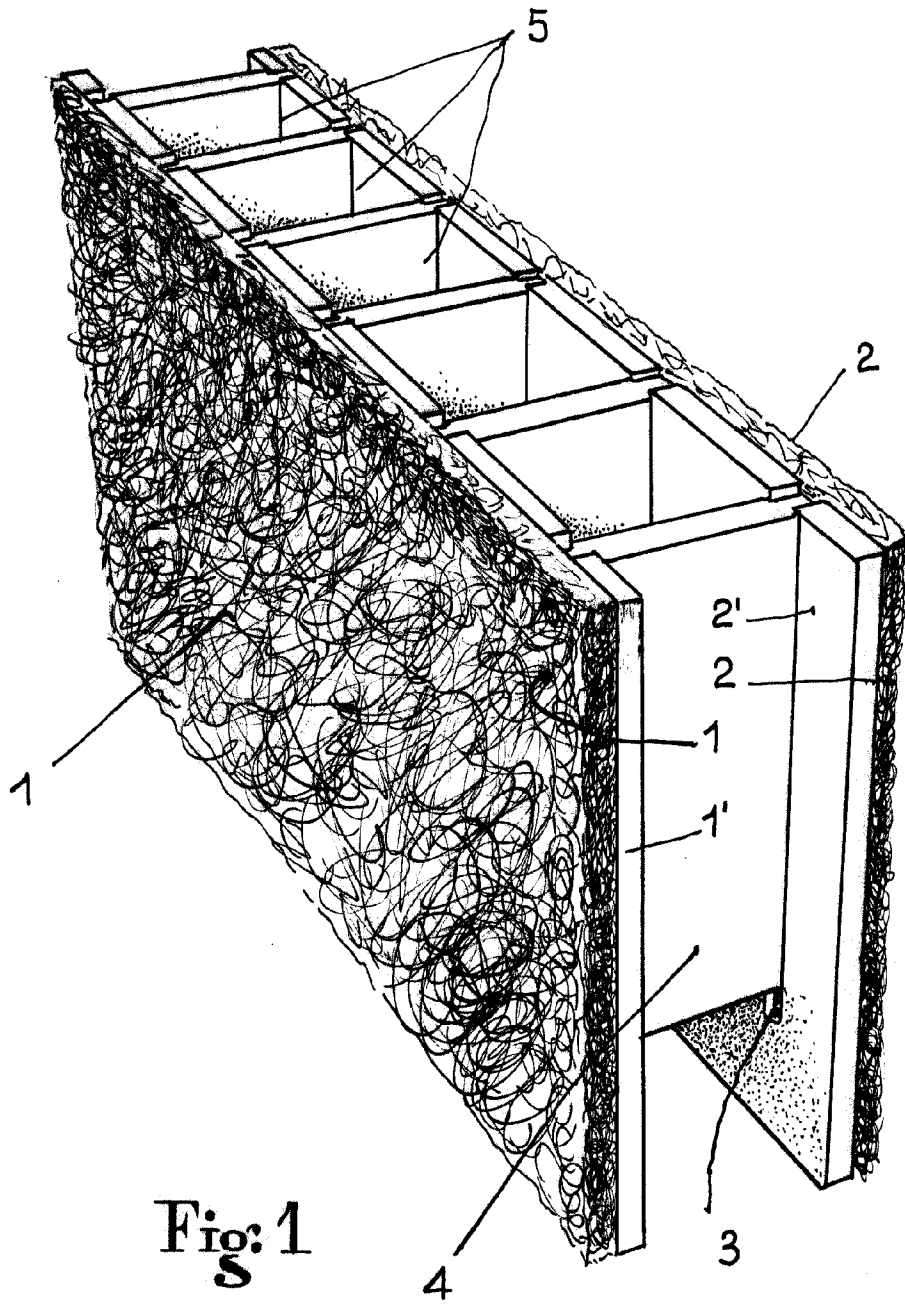


Fig: 1

ESCALA VARIABLE

*[Handwritten signature]*  
For Fader

125073

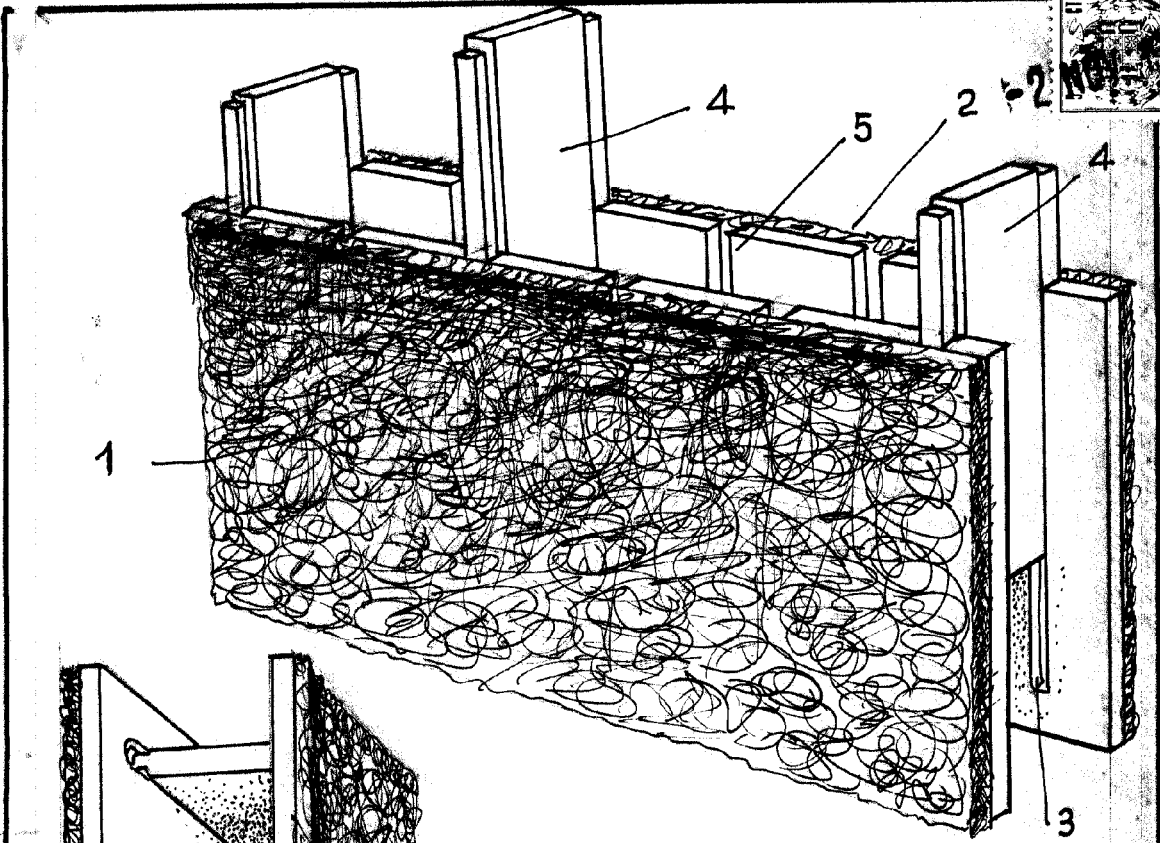


Fig: 3

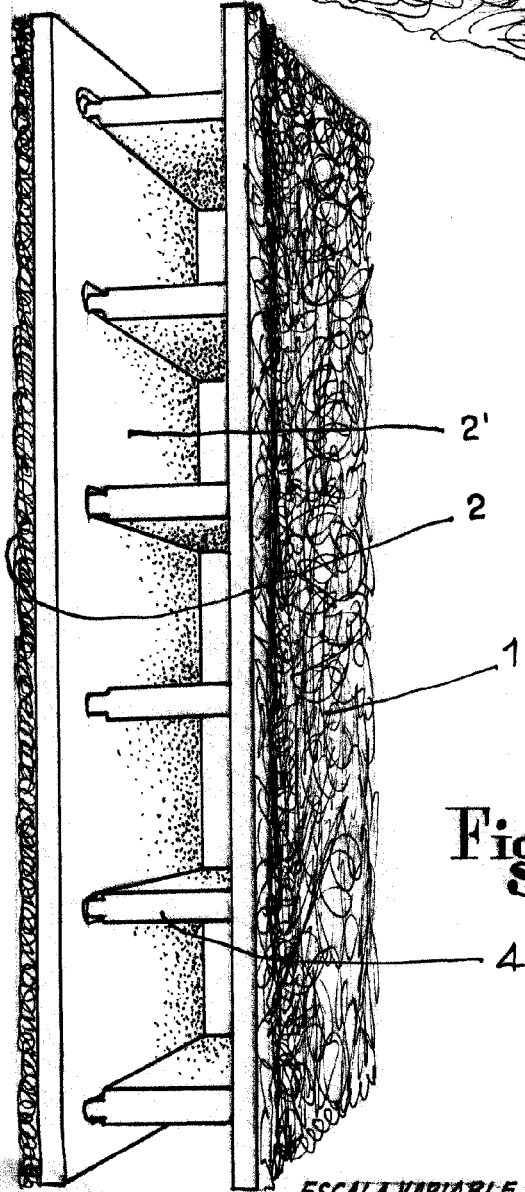


Fig: 2

102227

ESCALA VARIABLE

*Auter*  
Ingeniero en Mecánica  
del