



101869

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita -
a favor de la Firma: STOCKO METALLWARENFABRIKEN HUGO UND KURT -
HENKELS, entidad alemana, residente en WUPPERTAL-ELBERFELD (ALEMANIA),
Kirchhofstrasse 52a, por: "CARRETE DE PELICULA PARA LA FIJACION EN -
EL MISMO DEL FINAL DE LA CINTA".

Memoria Descriptiva

La invención se refiere a un carrete para películas desti-
nado a aparatos de reproducción con dos discos laterales, un núcleo
y un dispositivo de fijación para el final de la cinta de la película.

5 Los conocidos carretes para películas tienen diferentes -
medios auxiliares para fijar el final de la cinta de la película pero



que tienen todos el inconveniente de que el final de la cinta debe ser pasado desde fuera por entre los discos del carrete y conducido seguidamente con dos dedos a través de cavidades practicadas en los discos del carrete al núcleo del carrete. Allí el final de la cinta
10 o es introducido en una ranura del núcleo del carrete o metido debajo de una plaza de apretamiento o análogo. Esto es complicado, engorroso y exige cierta habilidad.

También son conocidos pestillos de fricción girables desde el núcleo del carrete hacia el borde exterior del disco del carrete,
15 en cuyo pestillo es colocado el extremo de la cinta de la película y luego fijado, al girar el pestillo hacia el núcleo del carrete. Estos dispositivos de fijación ocasionan al carrete de la película un desequilibrio de efecto estorbante en el rápido avance y retroceso.

Objeto de la invención es un carrete de película por el cual el final de la cinta de la película puede ser colocado y fijado sobre la circunferencia exterior de los discos del carrete, sin
20 que se origine un desequilibrio, desprendiéndose el final de la cinta automáticamente, al desenrollarse la cinta de la película.

Esto se consigue mediante una corredera conducida según invención en una ranura radial practicada en los discos del carrete y dotada de una especie de tenaza introducible en una cavidad practicada en el núcleo del carrete.
25

Con el fin de que la boca de la tenaza de la corredera pueda abrirse en la circunferencia exterior de los discos del carrete para el alojamiento del extremo de la película en ella, se ensanchan las ranuras en sus extremos exteriores en dirección radial.
30

Para evitar estorbos en la rotación del carrete de la película, la corredera no debe sobresalir de los lados exteriores de los discos del carrete. En consecuencia las ranuras practicadas en los discos del carrete están dispuestas en una zona embutida de las superficies de los discos del carrete.
35



Una abertura de la corredera en el extremo exterior de las ranuras se consigue de tal manera que la corredera es comprimible elásticamente o dotada en cada lado de su boca de dos suplementos salientes lateralmente, de los cuales encajan cada vez dos, situados en un lado de la corredera, en la ranura de un disco del carrete.

Para la fijación segura del final de la cinta de la película la corredera está dotada en los extremos de cada brazo de la tenaza de una acanaladura de agarre para la sujeción en cada lado.

La invención es aplicada más concretamente con ayuda de un ejemplo de realización en que muestran:

Figura 1 la mitad de un carrete de película en vista, sin corredera;

Figura 2 una sección según línea II - II por fig. 1 con la corredera colocada;

Figura 3 la corredera en posición abierta en vista lateral y aumentada a escala;

Figura 4 la corredera en vista frontal.

El carrete de película según invención está constituido por un núcleo 1 y dos discos de carrete 2 y 3. Los discos del carrete llevan radios 4 que alternan con cavidades 5. Sobre las superficies de los radios 4 hay zonas embutidas 6 de las cuales llega una 7 hasta dentro del núcleo 1 del carrete. Dentro de la zona 7 está practicada en cada disco del carrete una ranura 8, 9 que transcurre radialmente y que llega hasta dentro del núcleo 1 del carrete, ensanchándose en forma de cuña hacia sus extremos exteriores, de modo que se forman cantos inclinados 10, 11.

Entre los discos 2 y 3 del carrete está dispuesta una corredera, cuya anchura b corresponde exactamente a la distancia de los discos del carrete entre sí. La corredera es de un material elástico, por ejemplo, un material sintético o metal y puede ser tanto



70

de una pieza, por ejemplo, fundido de material sintético por inyección o de metalanálogo, como en forma de pieza de unión, por ejemplo, de material sintético con partes metálicos elásticos.

75

La corredera 20 representada en las figuras 3 y 4 es de una pieza y fabricada de material sintético. La misma lleva en cada brazo 21, 22 de la tenaza en ambos lados un suplemento de guía 23 y 24 respectivamente, con el cual se desliza, al estar montada en el carrete, en las ranuras 8 y 9. En las puntas de los brazos de la tenaza 21,22 se encuentran mordazas 25,26 dotadas en sus superficies interiores de acanaladuras transversales 27 para su debido agarre.

80

El carrete de la película y la corredera son fabricados separadamente, siendo introducida posteriormente la corredera acabada en el carrete acabado, en lo que estriba una ventaja particular. Para su colocación en el carrete, la corredera es llevada a tensión al comprimirse los brazos 21, 22 de la tenaza e introducida en las ranuras 8, 9, separándose ligeramente los discos 2,3 del carrete el uno del otro. Debido a que las ranuras se ensanchan en

85

forma de cufia en sus extremos exteriores, la corredera enseguida vuelve a abrirse un poco, de modo que puede introducirse el final de la cinta de la película cómodamente en la boca abierta de la tenaza. Luego la corredera es desplazada a mano fuera de los dos discos del carrete hacia el núcleo del mismo, cerrándose la tenaza de aprisionamiento automáticamente debido a que las ranuras 8, 9 van estrechándose.

90

El final de la cinta de la película queda ahora fijado sólidamente. Puesto que la corredera 20 puede ser desplazada hasta dentro del núcleo 1 del carrete, no estorba la misma en absoluto, al enrollarse la cinta de la película y produce tampoco un desequilibrio en el carrete.

95

Si se desea soltar nuevamente la cinta de la película entonces la misma es sacada de la tenaza de fijación cerrada o arrastra la corredera 20 hasta la posición más extrema de las ranuras -



8,9, donde se abre la corredera automaticamente, soltando el final
100 de la cinta de la película, a medida que sea mayor la fricción entre
la cinta de la película y las mordazas o entre corredera y ranuras.
Así se consigue una doble seguridad contra la rotura de la cinta de
la película. Naturalmente la corredera puede ser desplazada también
a mano hasta la posición abierta.

105

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

- 1.- Carrete de película para la fijación en el mismo del final de la cinta, para aparatos reproductores con dos discos y un núcleo, así
110 como un dispositivo de fijación para el final de la cinta de la película, caracterizados por una corredera conducida en ranuras radiales practicadas en los discos del carrete con una boca de tenaza introducible en una cavidad del núcleo del carrete.
- 2.- Carrete de película para la fijación en el mismo del final de la
115 cinta, según reivindicación 1ª, caracterizados porque las ranuras se ensanchan en sus extremos exteriores en dirección radial.
- 3.- Carrete de película para la fijación en el mismo del final de la cinta, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados porque las ranuras practicadas en los discos del carrete están dispuestas en una
120 zona embutida de las superficies de los discos del carrete.
- 4.- Carrete de película para la fijación en el mismo del final de la cinta, según reivindicaciones 1ª hasta 3ª, caracterizados porque la corredera es comprimible elásticamente y dotada en cada braze de la tenaza de suplementos salientes lateralmente, de los cuales engranan
125 cada vez dos situados en un lado de la corredera en la ranura de un disco del carrete.
- 5.- Carrete de película para la fijación en el mismo del final de la cinta, según reivindicaciones 1ª hasta 4ª, caracterizados porque la

101869

- 6 -

26 NOV 1963



130

corredera está dotada en la punta de cada brazo de la tenaza de una mordaza que lleva acanaladuras de agarre.

6.- "CARRETE DE PELICULA PARA LA FIJACION EN EL MISMO DEL FINAL DE LA CINTA".

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

MADRID, JUNIO DE 1.963

Rodolfo de la Torre
p. p.

1 0 1 8 6 9

7 JUN 1906



Fig.1

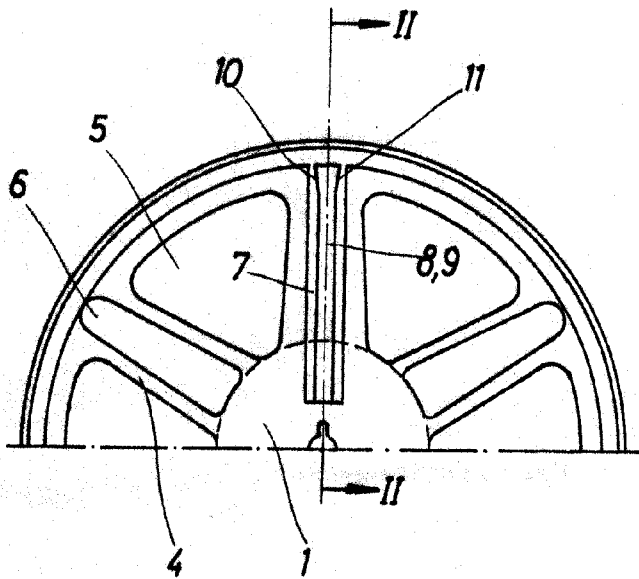


Fig.2

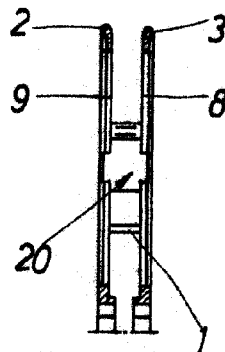


Fig.3

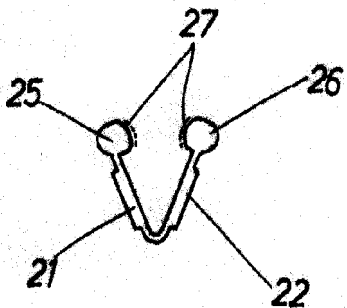
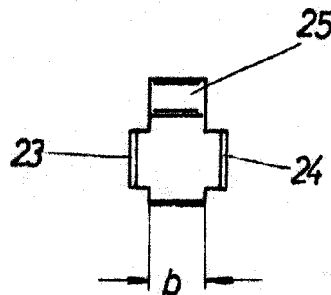


Fig.4



ESCALA VARIABLE

Prodotto da la Casa

p. p.