



vamente caros, por llevar elementos de precintaje complementarios del tapón, requiriendo además una manipulación y mano de obra que los encarece aún mas.

15 El nuevo tipo de tapón objeto de la invención resuelve eficientemente el citado problema, dado que está constituido de tal modo que, una vez acoplado al cuello del envase, resulta imposible desprenderlo manualmente y aunque podría arrancarse y separarse del envase, sería manipulándolo con algún instrumento, a costa de
20 deteriorarlo, dejando huellas en el mismo que denotarían que se había violentado. No obstante su desprendimiento resulta fácil, pero partiendo el tapón, de modo que se aprecie sin lugar a dudas que ha sido abierto. Como todo esto se resuelve del modo mas sencillo posible y mediante una sola pieza moldeada, no cabe duda que se
25 trata de una solución práctica y económica digna de que se otorgue a su creador el privilegio de exclusividad que implica este Modelo de Utilidad.

30 El tapón a que nos venimos refiriendo está constituido por una cápsula moldeada de plástico, con un bordón interno junto al borde inferior para encajar a presión en un canal periférico practicado en el cuello del envase, en el que hay además un nervio circular hacia la parte superior, caracterizándose porque en el cuerpo
35 de la cápsula hay practicados dos canales verticales y paralelos que debilitan el grueso de la pared, teniendo al final de la franja comprendida entre ambos canales, un apéndice o brazo para que, al tirar de él se desgarre la pared de la cápsula y al abrirse y perder la presión
40 pueda desprenderse del cuello del envase.



45 Para una mas clara comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización de uno de estos tapones, sobre el cual hay que hacer observar que no debe servir para limitar el alcance del Modelo, pues se halla sujeto a posibles variaciones secundarias sin alterar el principio constitutivo.

50 Los mencionados dibujos nos muestran en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista lateral en alzado de la cápsula o tapón.

Fig. 2.- Planta de dicha cápsula.

55 Fig. 3.- Otra vista lateral de dicha cápsula, pero desde otro lado diferente al de la fig. 1.

Fig. 4.- Sección vertical de la cápsula.

Fig. 5.- Vista lateral del cuello del envase apropiado para este tapón.

60 Fig. 6.- Perspectiva del tapón acoplado al envase, preparado para desprenderlo.

Las diversas partes y elementos del ejemplo de tapón representado en los referidos dibujos, se señalan en ellos como sigue: -1- es la cápsula, de forma cilíndrica, con una doble cápsula o cuello interno -2-, de paredes concéntricas a las exteriores, siendo -3- un bordón situado en la parte interna junto al borde inferior. Con -4- se designan dos canales verticales y paralelos, que debilitan las paredes de la cápsula, formando entre ellos una franja -5-, al final de la cual y

65

70



en la parte inferior, hay un apéndice o brazo -6-, con una dilatación -7- en su extremo.

75 El cuello del envase al que ha de aplicarse el tapón descrito, se señala con -8- (fig. 5), apreciándose en él la boca algo cónica -9- y un bordón -10- dispuesto a su alrededor, designándose con -11- un canal periférico situado en su parte inferior.

80 Como puede deducirse, al acoplar la cápsula o tapón -1- sobre el cuello -8- el citado cuello encaja entre la pared exterior y la interna -2-, efectuándose un cierre de gran hermeticidad. Al propio tiempo, como el diámetro interno del bordón circular -3-, es ligeramente menor que las superficies externas del cuello -1-, al deslizarse la cápsula, se introduce dicho bordón -3- en el mencionado canal -11-, quedando fuertemente anclado allí y con ello retenida la cápsula de tal modo que no pueda desprenderse.

85 Para destapar el envase, basta tirar fuertemente del apéndice -6-, con lo cual la franja -5- se desprende del resto de la pared de la cápsula -1-, a causa de la rotura de dicha pared por los canales -4-. De este modo la presión lateral que ejercían las paredes de la cápsula, se deshace, pudiendo entonces desprenderse el tapón del envase.

95 Conviene hacer constar que este tapón podrá fabricarse en los mas variados tamaños y formas y aplicarse a cualquier clase de envase, sea de plástico o no, pudiendo introducir en general aquellas modificaciones de detalle que la práctica aconseje, sin alterar lo esencial que se resume en la siguiente

100



N O T A

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

105 1º.- Tapón precinto de cierre hermético, compuesto por una cápsula moldeada, caracterizado porque en las paredes de ésta y en posición vertical, paralelos entre sí, hay practicados dos canales que debilitan el grueso de la pared y forman entre ellos una franja, también vertical, que va desde la parte superior o casquete hasta el borde inferior en donde dicha franja tiene un apéndice lateral a modo de largo brazo para que, al tirar de él, se desprenda la franja del resto de la pared a causa del desgarramiento por los canales de debilitamiento, con lo cual queda la cápsula lateralmente

110 abierta, perdiendo la presión lateral que ejercía sobre el cuello del envase, del cual puede separarse así con facilidad. Y

115 2º.- "TAPON PRECINTO DE CIERRE HERMETICO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva

120 y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 122 líneas.

Valencia, 4 de Octubre de 1963

Por autorización de los interesados.

JOSE LOPEZ
P. P. P.

101855



Fig. 1

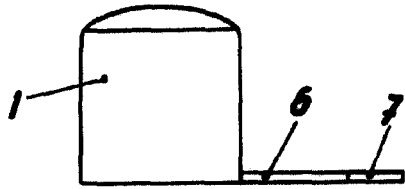


Fig. 4

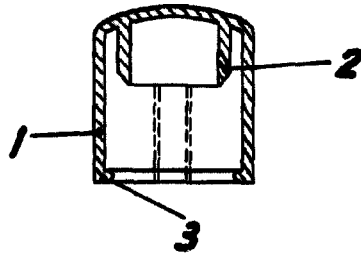


Fig. 2

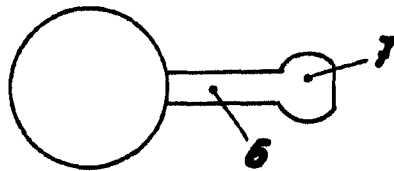


Fig. 5

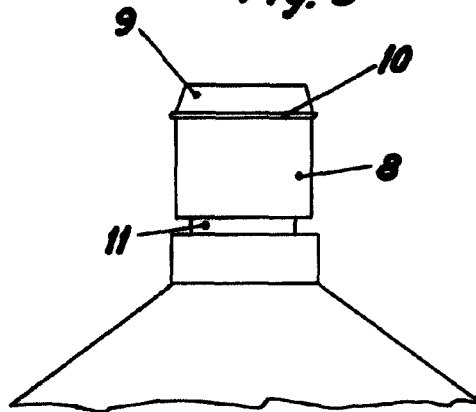


Fig. 3

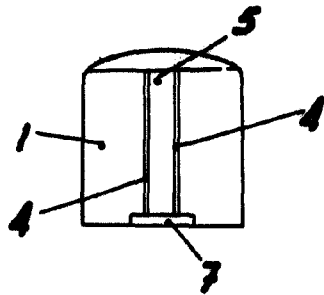
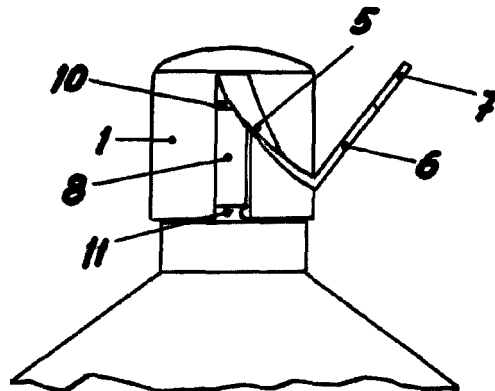


Fig. 6



Escala Variable

Valencia, Octubre 1963

JOSE LOPEZ
P/P.

