



10 las ruedas de discos de los remolques, pero ésto no ex-
cluye el que pueda utilizarse en cualquier otro aparato
o dispositivo mecánico en el que sea recomendable su apli-
cación.

15 Las ruedas de ciertos remolques comprenden un
carrete o eje similar al carrete trasero de las bicicle-
tas, con su correspondiente juego de bolas, cuyo carrete
lleva en ambos extremos unas zonas roscadas junto a las
pestañas, de modo que mediante una tuerca roscada en ca-
da extremo, se aprisionan y sujetan los discos entre la
pestaña y la tuerca. Para la debida sujeción de los dis-
cos, las tuercas precisan ser altas, para acoplarse so-
20 bre la ancha zona roscada del carrete y a la vez espesas
para que sus anchos bordes establezcan contacto y presión
sobre la mayor superficie posible de los discos. Con el
fin de cumplir éstas exigencias con la mayor reducción
posible de material, las tuercas para éstos fines se han
25 fabricado con una valona o pestaña a todo su alrededor
que suplía el grueso de la tuerca.

Dichas tuercas conocidas se han fabricado hasta
ahora fundidas, precisando luego tornearse, todo lo cual
encarece a éstas piezas.

30 También se han fabricado tuercas por estampa-
ción partiéndolo de una plancha metálica, conformándola con
un simple anillo plano por ambas caras, pero en éstos ca-
sos había de emplearse plancha muy gruesa para alcanzar
la extensión o ancho de la zona fileteada de los carre-
tes.

35 La nueva tuerca que vamos a describir tiene la
finalidad de eliminar los citados inconvenientes, consi-



40 guiéndolo plenamente dado que aventaja a la tuerca de fun-
dición, obteniéndola más económica, por la propia econo-
mía de la plancha utilizada y por eliminar la operación
de torneado y refinado exterior. En cuanto a la tuerca
conocida de plancha obtenida por estampación, no sirve -
ciertamente porque es poco alta y no toma bien la llave
para roscarla y establecer la necesaria presión de aprie-
te.

45 De acuerdo con la invención, éstas nuevas tuer-
cas se fabricarán, como se ha dicho, partiéndolo de una -
plancha metálica, de la que se obtendrán por estampado y
troquelado, constituidas por una porción tubular con una
50 valona o pestaña, de contorno exagonal, octogonal o de
cualquier otra forma geométrica, con la particularidad
de que los ángulos salientes o esquinas de dicha pestaña
se doblan curvandolas hacia el centro, de modo que el -
borde de cada lado de ésta pestaña adopta una forma curva
55 con lo cual se favorece considerablemente el asiento de
la llave o herramienta necesaria para apretar y aflojar
la tuerca y además se aumenta la distancia desde el disco
a la pestaña facilitando el buen acoplamiento de las ci-
tadas herramientas.

60 Con el fin de facilitar la comprensión de las
características generales que dejamos expuestas, se acom-
paña una lámina de dibujos en la que se representa un -
ejemplo de realización de una de éstas tuercas, la cual
habrá de interpretarse ampliamente y sin restricción al-
guna.

65 Los mencionados dibujos representan en sus fi-
guras como sigue:



Fig. 1 - Vista en planta.

Fig. 2 - Lateral en alzado.

70

Fig. 3 - Sección transversal.

Como se aprecia en los referidos dibujos la tuerca estampada comprende la porción tubular -1-, con su superficie interior provista de las espiras de rosca -2-, siendo -3- la valona o pestaña existente alrededor del tubo o cuello -1-.

75

La citada valona o pestaña -3- tiene sus ángulos salientes -4- doblados en forma curva hacia el centro de modo que la porción del borde comprendida entre dos ángulos -4- adopta una cierta curvatura, (figura 2), en la cual la llave o herramienta de apriete tiene un mejor asiento, aparte de que al estar dicha pestaña inclinada, se separa del disco al que esté la tuerca adosado y permite un más facil acoplamiento y actuación de la llave.

80

Se ha de hacer observar que la tuerca estampada que se ha descrito y representado, podrá fabricarse en variedad de tamaños y materiales y de diversidad de lados, pudiendo introducir aquellas variaciones de detalle que no alteren lo esencialmente característico, que se expone en la siguiente

85

90

N O T A

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en éste Modelo de Utilidad, son:

1º.- Nueva tuerca estampada, compuesta por un cuerpo tubular interiormente roscado, con una pestaña dispuesta alrededor de todo su contorno, caracterizada porque los ángulos salientes de dicha pestaña, con mayor inten-

95



100 sidad y el resto de la misma en menor grado, se hallan doblados y curvados con cierta inclinación, de modo que el borde de cada lado de la pestaña adopta una forma curvada que facilita a la llave de apriete un mejor asiento, a la vez que se separa de la pieza lateral a la que la tuerca sujete dejándo un espacio que permite un más fácil acoplamiento y actuación de la referida llave. Y

105 2º.- "NUEVA TUERCA ESTAMPADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 108 líneas.

Madrid, 20 Septiembre 1963

Por autorización del interesado.

101824



Fig. 1

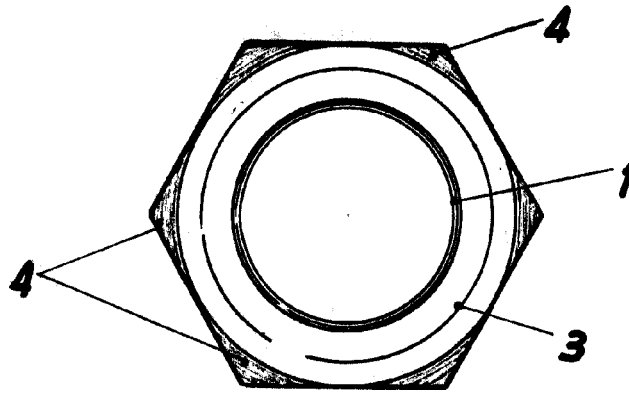


Fig. 2

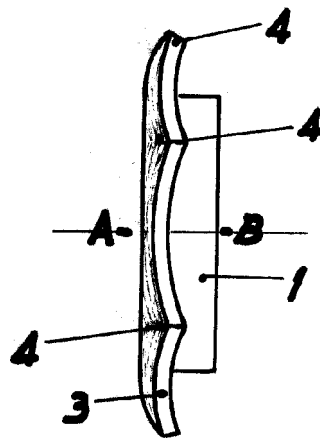
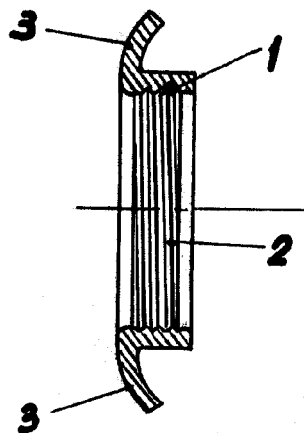


Fig. 3



Sección -A-B

Escala Variable

Madrid, Sebre 1963

P.A.