

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña

a la solicitud de

una patente de INVENCION por veinte años en España

a favor de

Don Ramón LLISO ZARZO y Don Angel LLISO ZARZO, vecinos ambos de VALENCIA

por

" UNA MAQUINA, O PLATO, PARA TORNEAR GRIFOS "

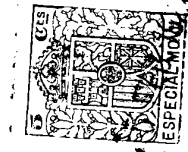
!%!

Con arreglo a los planos triplicados que acompañan a esta memoria el plato a patentar consta : de un plato propiamente dicho (figura nº 1), que lleva en un extremo un cubo roscado, al torno, cuyo plato está provisto por el otro extremo de dos patas señaladas con el nº 2 y 2, embutidas en el mismo. Estas patas se aproximan o separan entre sí por medio de un tornillo (nº 7) de rosca, que funciona a derecha é izquierda, el que enrosca al mismo tiempo el plato y las patas.

Estas patas 2 - 2, soportan las mordazas señaladas con el nº 3, que son las matrices que sujetan el grifo o grifos que debanser torneados.

El movimiento giratorio o de rotación de las mordazas matrices se verifica por medio del mecanismo nº 4 que consiste en un puente formado con varilla de hierro, cuyos extremos están roscados al embrague nº 8. En el otro extremo del puente vá otra varilla de sección cuadrada, con orificio coliso rematando por su otro extremo en una especie de biela, curvada, que permite abrir o cerrar las patas 2 - 2 según sea el diámetro del grifo que haya de ser torneado.





La varilla de sección cuadrada pasa a través del plato nº 1 por el orificio coliso señalado con la letra B, cuyo orificio queda a la vez tapado por medio de la placa en forma de T, señalada en el gráfico con el nº 6, la que vá roscada a una de las patas por medio de un tornillo corriente.

Para dar el movimiento giratorio, o de rotación, a las mordazas se emplea la palanca nº 10, en forma de horquilla o medio círculo, en cuyos extremos van montados dos pares de rodamientos a bolas (indicados en el plano con una llamada), que actúan sobre el embrague para el movimiento de avance o retroceso.

Esta palanca vá montada sobre un soporte, señalado en el plano con el nº 12, cuyo soporte vá fijo, por su base, sobre la bancada del banco, dispuesto, este, en forma que permite graduar la altura del aparato sobre el torno, fijándose por medio de dos manetas roscadas, como se vé en el plano.

Para sujetar las mordazas, una vez concentradas, se dispone del mecanismo nº 5 que consiste en una varilla rematada por un extremo en cabeza, que lleva un rodillo pequeño, según puede apreciarse en el detalle señalado con el nº 5 que roza en la parte interior de la polea axial nº 9 en su movimiento de avance y retroceso, quedando esta varilla, por el otro extremo, atravesada por un pequeño punzón fijo en una plaquita que a su vez sujeta una chaveta corrediza, señalada en el plano con la letra A, cuya chaveta, al introducirse en una de las ranuras indicadas en las mordazas, impiden que pueda tomar ningún movimiento.

Para conseguir este resultado se emplea la palanca nº 11 montada sobre el mismo soporte, ya descrito, nº 12, llevando en la parte exterior de la polea axial un sector fijo, por medio de dos tornillos en la misma, y en el otro extremo un orificio coliso, en el mismo soporte nº 12 y engranando con la palanca nº 11 por medio de unos



dientes de cremallera, como se indica en el dibujo.

Tal es el plato sobre el que se solicita patente de invención por constituir una novedad hasta ahora desconocida.

- N O T A -

En resumen : La patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes :

1ª. = En un plato para torneear grifos, reivindicación de las mordazas matrices nº 3, así como del puente nº 4, orificio B del plato que es el que permite que el movimiento giratorio de las mordazas pueda efectuarse por dentro del plato.

2ª. = En un plato para torneear grifos, según la reivindicación anterior, reivindicación del mecanismo nº 5, que es el que fija la mordaza por medio de la chaveta corrediza / habiendo recibido el movimiento por la palanca nº 11, con sus dientes cremallera.

3ª. = En un plato para torneear grifos, según las reivindicaciones primera y segunda, reivindicación de la palanca nº 10 que vá provista de los pares de rodamientos ó bolas, para hacer más suave y ligero el movimiento.

4ª. = En un plato para torneear grifos, según las reivindicaciones 1ª, 2ª y 3ª, reivindicación del soporte extensible nº 12, con sus maneras, para fijarlo a la altura que se crea conveniente.

5ª. = Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita por veinte años en España, " UNA MAQUINA, O PLATO, PARA TORNEEAR GRIFOS ".

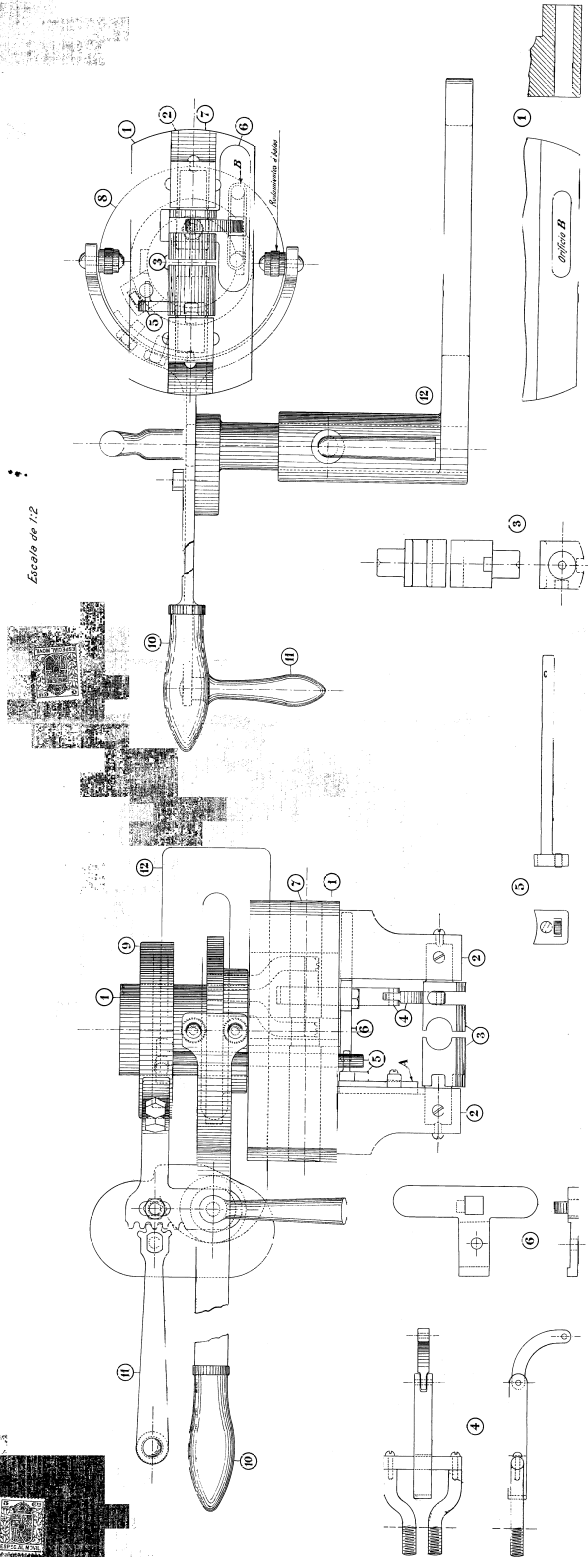
TODO CONFORME queda expuesto en esta memoria que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid 25 de FEBRERO de 1927

Agustín Anguía
p. p. Miguel Anguía

PLATO PARA TORNEAR GRIFERIA

Escala de 1:2



- | | |
|----|--|
| 1 | Plata para sujetar el plato |
| 2 | Plata - salida de la mandrila |
| 3 | Movimiento - matriz |
| 4 | Movimiento para sujetar la mandrila |
| 5 | El eje que da el eje de la mandrila |
| 6 | Placa para el mecanismo 4 |
| 7 | Tornillo con rosca derecha e izquierda para girar la operación de las partes |
| 8 | Embrague |
| 9 | Pala axial |
| 10 | Placa con movimiento a la parte |
| 11 | Arrojo - el embague |
| 12 | Placa del mecanismo 5 |
- de: Placa sobre el tornillo

Miguel Negreiros