

101477



101477

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Francisco Muriana Crespo, de nacionalidad española, domiciliado en PUERTO DE SAGUNTO - (Valencia), Calle de Alfonso XII, s/n.

p o r

=;= =;= =;= =;= " PELDAÑO PREFABRICADO " =;= =;= =;= =;=

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

En la presente memoria y en los dibujos complementarios anexos vamos a describir las características constitutivas de un nuevo tipo de peldaño prefabricado para la construcción de escaleras de edificios.

5

Dentro de la tendencia existente en la industria de la construcción de obtener previamente en fábrica la mayor parte de piezas con miras a su rápida colocación posterior en la obra, hace ya tiempo que se han -



10 prefabricado peldaños. Pero estos se han constituido gene-
ralmente de una sola pieza, de modo que su transporte y
almacenamiento resulta de difícil manejo debido al ángulo
diedro que forman la huella y la contrahuella, siendo tam-
15 bien causa de frecuentes roturas. Por otra parte, los pel-
daños prefabricados compuestos sencillamente de dos plan-
chas, sin más, tampoco resultan prácticos en el momento
de su colocación en la obra.

20 El nuevo peldaño objeto de la invención elimina
totalmente los citados inconvenientes produciendo el nue-
vo efecto industrial de evitar roturas, facilitar el trans-
porte y almacenamiento así como permitir su rapidísimo y
exacto montaje en obra, todo lo cual constituyen méritos
suficientes para que se otorgue a su creador el privilegio
de exclusiva fabricación, venta y explotación en España,
que implica este Modelo de Utilidad.

25 Se caracteriza esencialmente el nuevo peldaño
a que nos referimos, porque en la cara inferior de la ta-
bla o plancha de una pieza que constituye la huella del -
escalón, hay practicada una ranura longitudinal desplaza-
da a un lado, paralela al borde y a cierta distancia de -
30 este, cuya ranura debe ser de una anchura acorde con la
de la tabla o plancha de la contrahuella y de una profun-
didad tal que, sin debilitar excesivamente, a dicha hue-
lla, pueda servir de caja de ensamblamiento para encajar
en ella el borde de la contrahuella, formando así en con-
35 junto el escalón, una vez acoplada una pieza con otra.

Veremos más claramente las características ge-
nerales expuestas, si nos auxiliamos de la adjunta lámina
de dibujos en la cual hemos representado un ejemplo de rea-



40

lización de uno de estos peldaños. Y precisamente por este caracter de ejemplo, tales dibujos deben interpretarse ampliamente y sin restricción alguna.

45

Los dibujos en cuestión representan en su figura 1, una vista en perspectiva de un peldaño, siendo la figura 2 una sección transversal del mismo.

50

En dichos dibujos se aprecia que la plancha o tabla -1-, que forma la huella del escalón tiene en su cara inferior -2- una ranura -3-, la cual se extiende a todo lo largo y de lado a lado. Esta ranura -3- es la que sirve de caja de ensambladura para acoplar en ella el borde de la tabla o plancha -4-, que forma la contrahuella, efectuando la unión con cualquier argamasa o materia adecuada para constituir con ambas piezas el conjunto del peldaño.

55

Las tablas o planchas -1- y -4- correspondientes a la huella y contrahuella del peldaño o escalón, se fabrican preferentemente de piedra artificial debidamente moldeadas a las dimensiones necesarias y, naturalmente, pulidas por la cara vista, aunque esto no excluye el que puedan fabricarse de cualesquiera otros materiales naturales o artificiales.

60

65

Una particularidad de este nuevo tipo de peldaños es la de que a la huella -1- puede dársele un color y un grado de dureza particularmente alto y a la contrahuella -4- un color y grado de dureza diferente tanto a efectos decorativos, como económicos.

Dichas dos piezas -1- y -4- se obtendrán en fábrica, resultando facil y rápida su fabricación, dada



70

su sencillez, lo mismo que también serán de fácil almacenamiento y transporte, sin peligro de roturas por su forma plana de tablas o planchas.

75

Como se comprenderá, estos peldaños pueden fabricarse de las más diversas dimensiones, pudiendo variar el colorido, materiales y las formas accesorias o de efecto decorativo, siempre que no se altere lo esencial que se resume en la siguiente:

N O T A

=====

80

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los cuales se desea que recaigan las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

85

1º.- Peldaño prefabricado, caracterizado por que en la cara inferior de la tabla moldeada de una sola pieza que constituye la huella, existe practicada una ranura acanalada dispuesta longitudinalmente, desplazada hacia uno de los lados mayores y paralelo a este, con cierta separación del mismo, siendo dicha ranura de un ancho acorde con el grueso del borde de la tabla que constituye la contrahuella, la cual está constituida también por una pieza moldeada apropiada para disponerla ensamblada por su borde en la ranura mencionada de la huella y debidamente unida con argamasa. Y

90

95

2º.- "PELDAÑO PREFABRICADO"; de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas

101477 18



- 5 -

ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en
95 líneas.

Valencia, 9 Septiembre 1963
Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
P. P.

101477



Fig. 1

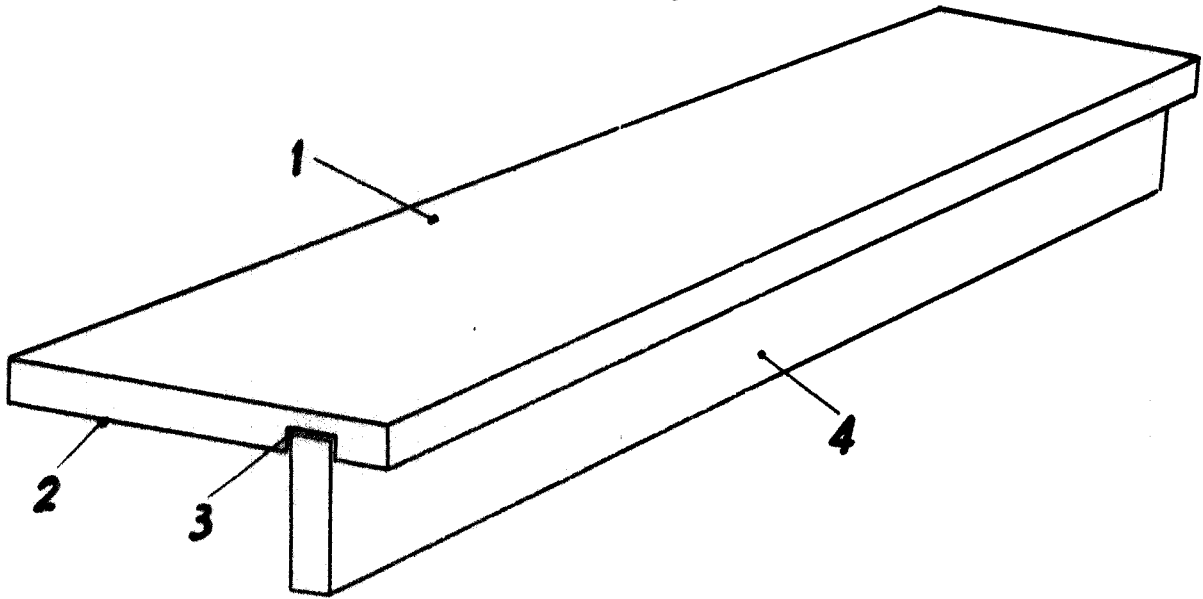
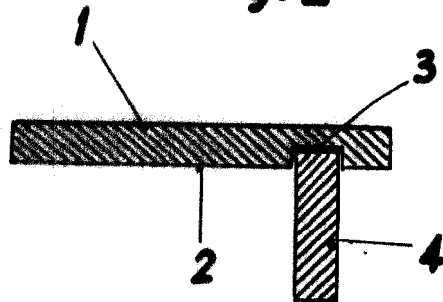


Fig. 2



Escala Variable

Valencia, Agosto 1963

P.A.
JOSE LOPEZ
P.P.