

101414



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON FRANCISCO PANIZA GIJON, de nacionalidad española, residente en SEVILLA (ESPAÑA), Antonio Filpo Rojas, 16-2. dcha. por: "MOLDE PARA LA FABRICACION DE PIEZAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCION".

Memoria Descriptiva

Las mejoras objeto de este modelo afectan a los moldes utilizados en la fabricación de piezas prefabricadas para la construcción.

5 Fin primordial de tales moldes es lograr una elevada producción tanto por el elevado número de piezas que es posible fabricar simultáneamente, como por la gran facilidad de extracción que los moldes mejorados presentan.

Las mismas mejoras se encaminan a obtener una econo-

101414



1963

10 mía de costos y de explotación de moldes por la gran sencillez y elevada resistencia que los caracteriza.

15 Un conjunto de moldes iguales, de acuerdo con la invención, se obtienen plegando repetidamente una chapa de dimensiones apropiadas, reforzando su solera por el exterior, transversalmente, y reforzando el conjunto en su zona de apoyo, longitudinalmente, mediante perfiles.

Los costados longitudinales del conjunto de moldes así formado se rematan plegando adecuadamente la chapa, lo que también contribuye al refuerzo del mismo conjunto.

20 En sección transversal cada molde presenta la adecuada divergencia al exterior para facilitar la salida de la pieza producida.

25 Para la más perfecta comprensión de todo ello, se describe seguidamente un ejemplo de ejecución, no limitativo, en que han sido aportadas las mejoras en cuestión. El dibujo adjunto ilustra en perspectiva una parte del conjunto de moldes objeto de la descripción.

30 De acuerdo con todo ello, una pluralidad de moldes iguales son obtenidos yuxtapuestos por sucesivos plegados de una chapa. Cada molde, de sección transversal en trapecio isósceles, presenta una solera 1, identificada con la base menor del correspondiente trapecio, y unos laterales 2, correspondientes a los lados no paralelos del mismo trapecio, si bien tales lados se apartan poco del paralelismo.

35 En los bordes superiores 3 se une cada molde con los dos contiguos.

101414



Los costados longitudinales del conjunto se rematan de la manera siguiente:

Formada una última solera que no formará parte de ningún molde- el último costado se eleva perpendicularmente 4 hasta una altura inferior a la alcanzada por los bordes 3. A partir de allí, la chapa aparece plegada en una superficie plana que, a modo de tejadillo de una sola agua 5, se eleva hasta cerrar este último recinto prismático, muy cerca del correspondiente borde 3. de esta forma el remate 4-5 de cada costado longitudinal actúa como un apreciable refuerzo.

Los sucesivos plegados de la chapa hasta formar un conjunto de moldes, tal como se está indicando, asegura la estabilidad longitudinal, pero no así la transversal.

Atendiendo a esto último se disponen debajo de las soleras las piezas transversales 6, que actúan como tirantes, incorporados en general por soldadura.

Con objeto de mejorar las condiciones de apoyo de un conjunto de moldes y de facilitar su manejo, se incorporan inferiormente las T longitudinales 7.

55

REIVINDICACIONES

1ª. Moldes para la fabricación de piezas prefabricadas para la construcción, esencialmente caracterizados por una pluralidad de moldes análogos contiguos formados por reiterados plegados de una chapa de dimensiones adecuadas, para obtener recintos prismáticos de sección en trapecio isósceles, abiertos por arriba, parte correspondiente a la base mayor de cada uno de aquellos estando ambos costados longitudinales del conjunto remata

60

101414



1963

65

dos por plegados de la propia chapa, formando sendos recintos prismáticos prácticamente cerrados, con sección transversal - muy aproximada a trapecio rectángulo, estando las soleras unidas entre sí por sus caras inferiores mediante tirantes transversales, bajo los que se extienden longitudinalmente T de refuerzo, asociadas al conjunto por las caras exteriores de sus alas.

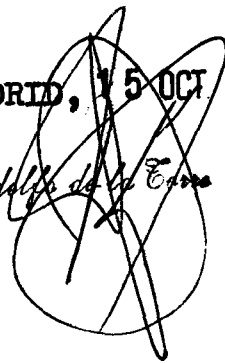
70

2º. "MOIDE PARA LA FABRICACION DE PIEZAS PREFABRICADAS PARA LA CONSTRUCCION".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro - hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

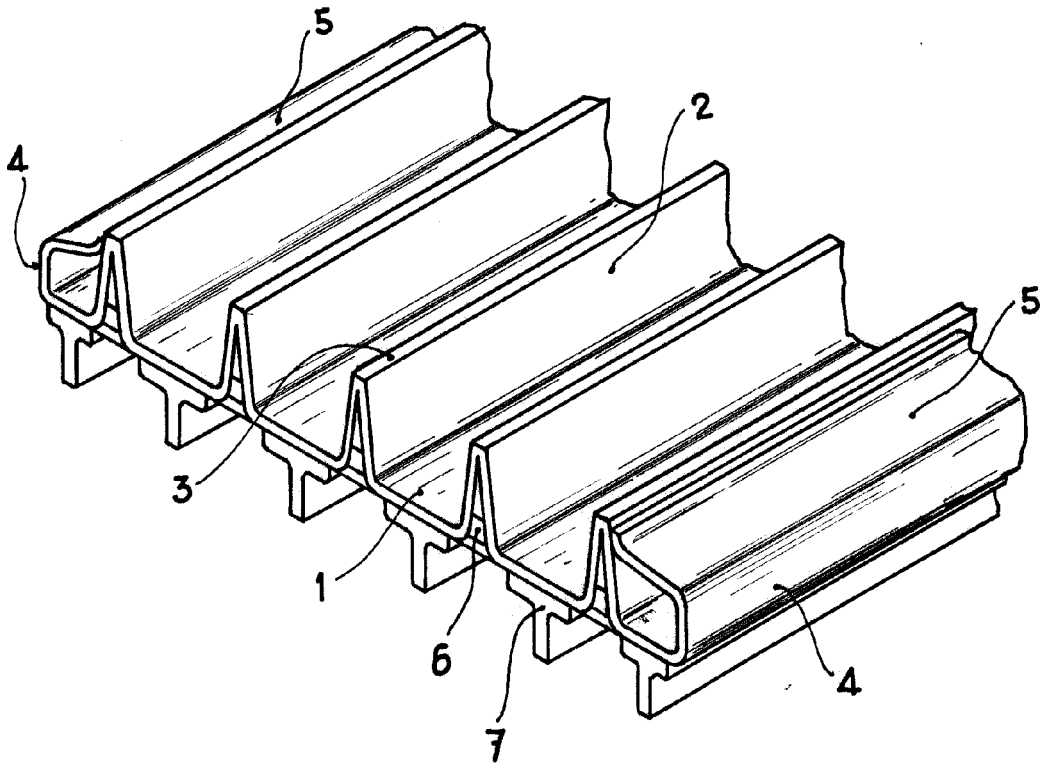
MADRID, 15 OCT 1963

Rodolfo de la Torre
p. p.



101414

30



Madrid, 30 MAR 1963

ESCALA VARIABLE

Rodolfo de la Torre
p. p.