



2

7

### MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Salvador Bachs Massachs, residente en Granollers (Barcelona) para "UNA PRENSA MECÁNICA PARA LA FABRICACIÓN DE LOSETAS, MOSAICO Y DEMÁS PRODUCTOS ANÁLOGOS".

Varios han sido hasta el presente los tipos y sistemas de prensas que se han empleado y emplean en la fabricación de losetas, mosaico y demás productos análogos, unas accionadas por fuerza hidráulica, otras accionadas mecánicamente; pero todas ellas presentan importantes inconvenientes y deficiencias de orden económico y práctico. Las primeras son de construcción costosa, difícil mantenimiento y trabajo sumamente lento, a parte de requerir la instalación de bombas y acumuladores hidráulicos, en los casos de desear una mayor producción; y las segundas o sean las accionadas mecánicamente, son de construcción así mismo complicada y cara y de producción muy limitada.

El recurrente ha logrado la construcción de una prensa mecánica para el fin y usos indicados, caracterizada por el hecho de ser de fabricación muy simplificada y por tanto económica y de una gran producción. Y como dicha prensa es nueva y de la invención del recurrente es por lo que este solicita se le garantice la propiedad y explotación exclusiva de la misma, mediante la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva.

Consiste esencialmente la prensa de que se trata, en un ar-



mazon metalico, generalmente de hierros armados, que sirve para la sustentacion de todos los mecanismos y de guia del plato mvil, el cual presenta por su parte superior cuatro vastagos articulados a otras tantas bielas cada una de las cuales los esta excéntricamente a un plato y estos van fijados dos a dos en un eje, accionandose dichos dos ejes con la intermediacion de un sistema de ruedas rectas dentadas, desde un motor o transmision cualquiera.

Ademas el plato mvil de la propia prensa es doble y entre los dos elementos que lo integran va establecido un sistema de resortes. En esta forma se consigue que la presion maxima de la prensa tenga un limite que podra fijarse a voluntad, lo cual constituye otra de las ventajas de esta maquina ya que en ningun caso y por ninguna causa podra producirse la rotura de ninguna de sus partes componentes.

Completa la refrendada prensa, un mecanismo por el que se consigue colocar y retirar de la misma el molde en que se fabrica la loseta.

Para la mejor comprension del objeto de esta patente se acompanan los dibujos de la hoja adjunta en los que a titulo tan solo de ejemplo se representa un caso de ejecucion practica de dicha prensa.

La fig. 1, es una vista de conjunto en elevacion lateral de la citada maquina y la Fig.2, es una elevacion de frente de la misma.

Comprende la maquina de que se habla un armazon metalico 1-2, dispuesto sobre una placa de asiento 3. El armazon metalico 1-2 puede ser de construccion sumamente variable, si bien en el caso representado esta formado por hierros armados, debidamente consolidados entre si. La parte 1, del citado armazon sustenta los



mecanismos de movimiento de esta prensa y la parte 2 sirve para la guía del plato móvil 4 de la misma y de los cuatro vástagos 5, que lleva aquel solidarios por su parte superior y que se articulan a las bielas 6, cada una de las cuales lo está a su vez a un plato 7, fijo a un eje 8. Los vástagos 5 quedan así mismo guiados en la parte 2 del armazón de la máquina.

En la parte superior del armazón 1, van establecidos los cajinetes 9, de los dos ejes 8, cada uno de los cuales lleva fijado a sus extremos uno de los platos 7, y una rueda dentada 10, que engranan entre sí dos a dos, de manera que se obtiene una simultaneidad de movimiento en todos los referidos platos 7.

Sobre los cojinetes 9, va dispuesto un travesaño 11 que sirve para contrarrestar la acción hacia arriba de los respectivos ejes 8 al verificarse el prensado.

Para el movimiento del sistema de ruedas 10, una de ellas cualquiera, engrana con un piñón solidario a un eje 12, en el que montada una polea 13 que recibe el movimiento, ya sea directamente de un electromotor ya de una transmisión cualquiera.

En cuanto al plato 4, es doble y entre los dos elementos que lo integran van establecidos los resortes 14, en número y de potencia variables, de acuerdo en cada caso con el esfuerzo máximo que pueda desarrollar la máquina en un momento dado.

Sobre la placa 3, y en sentido conveniente van colocadas las guías 15, por las que puede correr el carro portamoldes 16, que se acciona, ya sea a mano ya mecánicamente como se representa en el dibujo, por medio de una cremallera lateral 17, que el mismo presenta con la que engrana una rueda 17' accionada con la intermediación del eje 18 y del sistema cónico doble 19, desde el eje 12 de recepción de movimiento de la máquina. Una palanca 20 sirve para accionar el mecanismo de inversión del movimiento, necesario para el avance y retroceso del mencionado carro porta mol-



des , que podrá ser simple o doble, en forma que mientras se verifique el prensado en uno de ellos, tenga lugar el cambio y preparación del molde en el segundo.

La máquina descrita lo ha sido tan solo a título de ejemplo, puesto que en su ejecución práctica podrá ser variable cuanto no afecte a su esencialidad. Por lo que se refiere al armazón podrá ser de cualquier sistema de construcción y materia, de hierros armados, de fundición o de una manera mixta. También será variable el sistema de guías que se adopte para el plato móvil 4, la forma y disposición de los resortes 14 y cuanto se refiere al carro porta moldes y mecanismo de actuación del mismo.

Además la prensa mencionada podrá disponerse sobre un zocalo o bancada así mismo de construcción sumamente variable y podrá completarse con cuantos elementos se consideren convenientes para su mejor utilización, funcionamiento y seguridad en el manejo.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta Patente:

1.- Una prensa mecánica para la fabricación de losetas, mosaico y productos análogos, caracterizada por el hecho de que el plato móvil de la misma presenta en su cara superior cuatro vástagos verticales, articulados cada uno de ellos a una biela montada excentricamente a un plato dotado de movimiento de giro, de manera que la presión se verifica sobre cuatro puntos del mencionado plato móvil debidamente distanciados entre sí.

2.- La propia prensa en la que el plato móvil de la misma es doble y entre los dos elementos que lo integran van establecidos unos resortes de cualquier sistema, en número y disposición variables, dispuestos para ceder en cuanto la presión ejercida por la prensa sobrepase el límite máximo previamente fijado a la misma.

3.- La propia prensa en la que los platos que llevan arti-



- 5 -

culadas las bielas van solidarios dos a dos en un mismo eje y estos dos ejes se comunican mutuamente su movimiento por sus dos extremos mediante ruedas dentadas, una cualquiera de las cuales recibe el movimiento desde un motor o transmision cualquiera.

4.- Una prensa mecánica para la fabricación de losetas, mosaico y productos análogos. Grupo 3º, Clase 29.

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona 26 de Enero de 1927

P. A.



FIG. 2

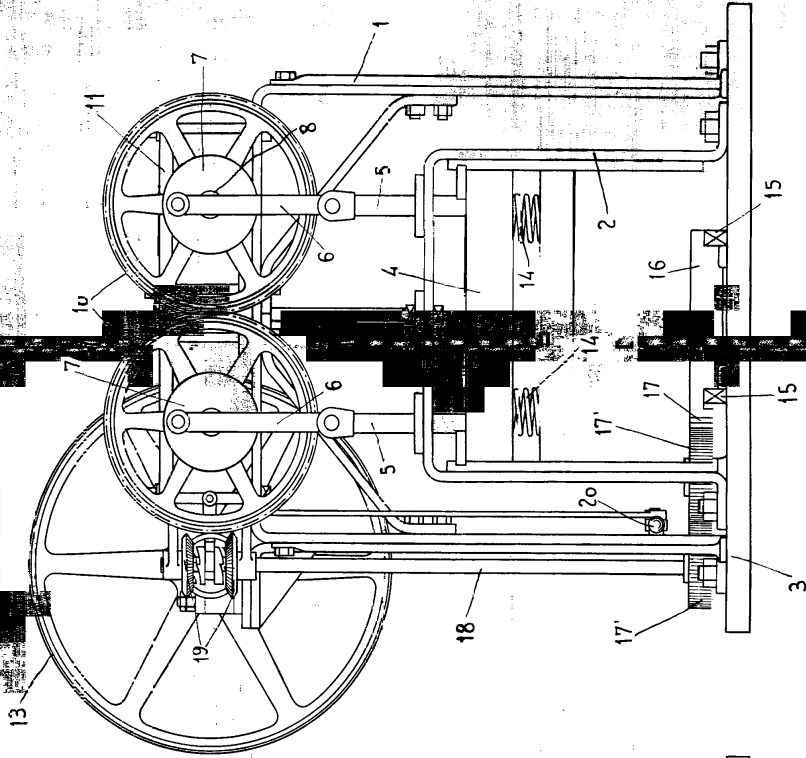
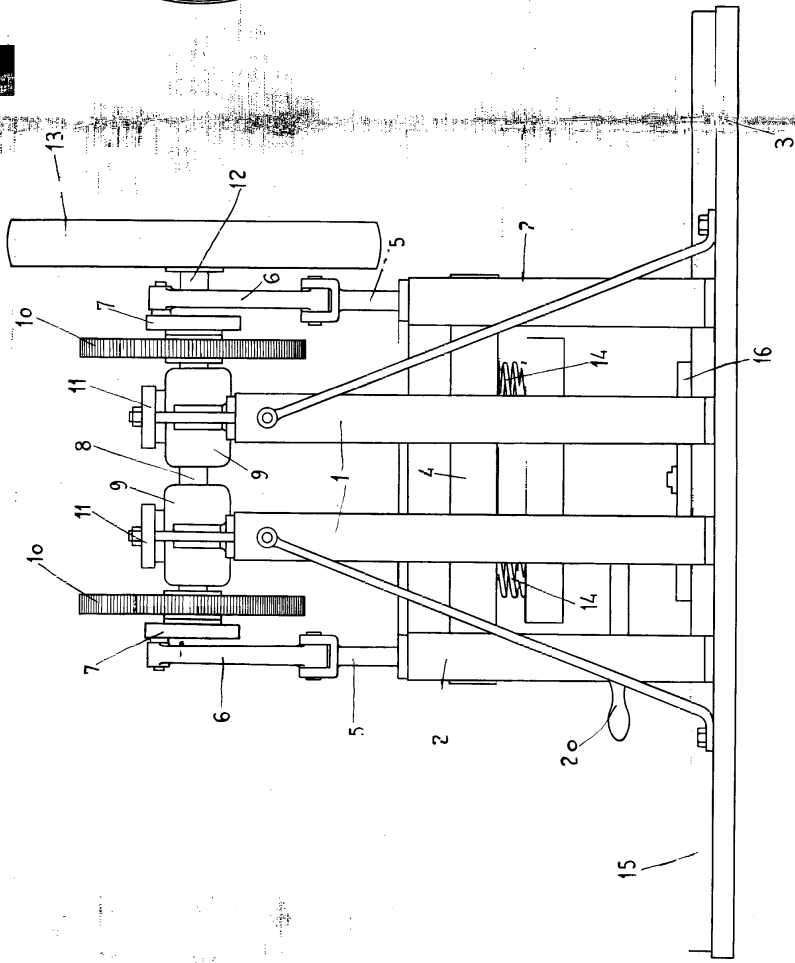


FIG. 1



FSCALA VARIABLE

26 June 7  
J. Samuel

