

100882

P - 24.672

B.O. 3732 va.



1963

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
MODELO DE UTILIDAD  
en  
ESPAÑA  
por VEINTE años

a nombre de CHEMISCHE FABRIEK L. VAN DER GRINTEN N.V.,  
sociedad anónima holandesa, establecida en Venlo, Holan-  
da, por:

"UN APARATO REVELADOR PARA FOTOCOPIAS QUE TRABAJA DE  
MODO CONTINUO"

5 El invento se refiere a un aparato revelador para  
fotocopias que trabaja continuamente, en el que el mate-  
rial de fotocopias es movido mediante una cinta de trans-  
porte sin fin a lo largo de una pared permeable para los  
gases de una cámara de evaporación.

La velocidad de trabajo de esta clase de aparatos  
depende de la longitud del recorrido del material de foto-

100882



5  
10  
15  
copias a lo largo de la pared permeable. Mientras más rápidamente se deba revelar el material, tanto más largo tiene que ser, por lo general, este recorrido. En los modernos aparatos para revelar de este tipo, en los que la pared permeable para los gases es una placa perforada, siendo el material de foto-copias hecho avanzar por encima de dicha placa en contacto íntimo con ella, la longitud del recorrido de transporte es considerable, si es que se debe conseguir una velocidad de trabajo suficientemente elevada. Esta longitud es necesaria, con objeto de dar al vapor del revelador (por ejemplo, una solución acuosa de amoníaco evaporada) tiempo suficiente para revelar la fotocopia. Ahora bien, en este largo recorrido suele ser muy grande el rozamiento entre el material de foto-copias y la pared permeable, con lo que el transporte del material de foto-copias se ve seriamente perturbado.

20  
Con ayuda de diversas medidas constructivas se ha intentado ya orillar estas dificultades. Ahora bien, con medidas simples no se han alcanzado hasta ahora resultados satisfactorios.

25  
30  
Una mejora considerable se consigue mediante una pared permeable para los gases, que consiste en una placa perforada y que está doblada de manera escalonada, de modo que la cinta de transporte y, por lo tanto, también el material de foto-copias arrastrado por ella, únicamente pueden entrar en contacto con la pared en algunas zonas estrechas, que se extienden transversalmente con relación a la dirección de movimiento de la cinta y por todo el ancho efectivo del aparato. En esta construcción, muy sencilla, únicamente se produce un rozamiento entre el material



de foto-copias y la pared permeable para los gases, en las estrechas zonas de contacto; este rozamiento es únicamente pequeño, de modo que no provoca ninguna dificultad de transporte.

5<sup>o</sup>. Preferentemente se dobla la placa perforada de tal modo, que los espacios comprendidos entre la cinta y la pared permeable para los gases, tengan forma de cuña, de modo que la cinta y la pared se van aproximando muy paulatinamente a cada zona de contacto en la dirección de transporte. Ello hace posible conducir sin dificultades a través del aparato, incluso un material muy doblado y/o plegado.

Debido al dobléz de escalonado de la placa perforada se consigue, que entre la placa perforada y la cinta de transporte se formen cavidades en las que se puede acumular el vapor. Como el material de foto-copias es hecho pasar por estas cavidades, tiene el vapor la ocasión de actuar sin impedimentos sobre la superficie del material de foto-copias. Con ello resulta más rápido el revelado del material de foto-copias, o bien no es necesario que el recorrido de revelado sea tan largo como en los aparatos usuales, en los que la placa protege al material de foto-copias contra el vapor del revelador en los puntos situados entre las perforaciones.

25 Con objeto de que también puedan hacerse pasar por el aparato hojas pequeñas de material de foto-copias, no deben ser demasiado grandes las distancias entre las zonas de contacto. Preferentemente no se eligen estas distancias superiores a aproximadamente 12 cm; es entonces posible tratar casi todos los formatos de hojas usuales

100882-2



en la práctica.

Preferiblemente la placa no está perforada en las zonas de contacto.

5" A base del dibujo será explicada más detalladamente una forma de realización del invento.

En el dibujo representa 1 la cámara de evaporación, hecha de chapa de acero, y 2 el grupo evaporador, con el que, por ejemplo, se evapora una solución acuosa de amoníaco concentrada. Con 3 han sido designados los elementos eléctricos de calefacción, con los que se pone la temperatura en la cámara 1 al valor deseado. Una cinta de transporte sin fin 6, impermeable para los gases, se mueve sobre el rodillo de accionamiento 4 y el rodillo de guía 5. La cinta de transporte 6 está tensada y oprime así contra la pared inferior 7 de la cámara 1. La pared 7 está doblada escalonadamente, de modo que la cinta 6, a excepción de en el lado de introducción o de retirada del aparato, únicamente hace contacto con la pared 7 en las zonas 8.

20 La distancia entre dos zonas de contacto asciende aproximadamente a 10 cm. Las partes de la pared 7 situadas entre las zonas de contacto 8, están perforadas de la manera usual para aparatos de revelado por amoníaco.

25 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania el 25 de Abril de 1963, con el nº C. 10,434/57 cGm, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

100882

-2



N O T A

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5  
10  
15  
20  
25

1ª. - Un aparato revelador para fotocopias que trabaja de modo continuo, en el que el material de fotocopias es movido mediante una cinta de transporte sin fin a lo largo de una pared permeable para los gases de una cámara de evaporación, caracterizado porque la pared permeable para los gases consiste en una placa perforada, doblada escalonadamente de tal modo, que la cinta de transporte únicamente puede hacer contacto con la pared en algunas zonas estrechas de contacto, que se extienden transversalmente con relación a la dirección del movimiento de la cinta y por todo el ancho efectivo del aparato.

2ª. - Un aparato de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la cinta y la pared se van aproximando muy paulatinamente a cada zona de contacto en la dirección de transporte.

3ª. - Un aparato de acuerdo con las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque las zonas de contacto están separadas a lo sumo 12 cm.

4ª. - Un aparato de acuerdo con las reivindicaciones 1 - 3, caracterizado porque la placa no está perforada en las zonas de contacto.

5ª. - Un aparato revelador para fotocopias que trabaja de modo continuo.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede

100882

2 AGO. 1963



de, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

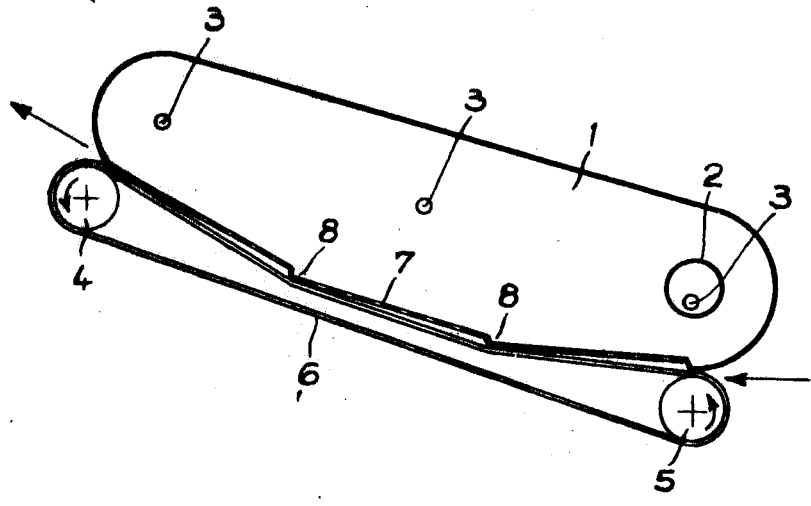
Madrid, - 2 AGO. 1963

P. A.

Abogado de El Estado  
Por Interim

etc

100882



*Handwritten signature*  
E. Elzabro  
1938