



MODELO DE UTILIDAD

=====

100876

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"SIEON DE DESAGUE, PERFECCIONADO"

Solicitante: D. Francisco GARCIA AYO, de nacionalidad española, con domicilio en Avda. Murrieta, 54 - SANTURCE (Vizcaya).-

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la legislación vigente que, según indica el enunciado, tra-

100876



ta de un sifón perfeccionado para desagüe de lavabos, fregaderos y similares.

- La totalidad de los elementos componentes del presente sifón han sido diseñados para hacer posible su fabricación en materia plástica, tanto termoestable como termoendurecible, con objeto de evitar los inconvenientes de los aparatos destinados al mismo fin actualmente existentes, que fabricados con metales y baquelita, han de ser acoplados mediante soldaduras y tuercas fijas y son además, susceptibles de un rápido envejecimiento y ataque por agentes químicos. Unicamente se ha previsto en el presente aparato un elemento metálico destinado a ser conectado con el tubo de evacuación, ya sea por soldadura en el caso de ser este de plomo o mediante un acoplamiento convencional en caso de ser este de grés o uralita.
- 10.
- 15.
- 20.

- Todas las piezas componentes pueden ser montadas y desmontadas con suma facilidad, sin el concurso de ninguna herramienta y en cualquier tipo de instalación ya que comprenden elementos extensibles pudiendo incluso acoplar varios sumideros a un sifón común con la consiguiente economía de materiales.
- 25.

- Entre los elementos componentes del mismo existe un depósito de decantación y colector de impurezas que al igual de las demás piezas es fácilmente desmontable a mano para proceder a su limpieza, con lo cual se evitan totalmente las obstrucciones que constituyen uno de los mayores defectos de los aparatos destinados al mismo fin empleados en la actualidad.
- 30.

- Por los motivos anteriormente citados, el presente aparato supera con mucho las condiciones higiénicas de los aparatos actuales del mismo tipo, y proporcionan una ventaja en cuanto a montaje y posibilidad de adaptación a cualquier tipo de instalación, totalmente desconocidas hasta el presente, con la indudable ventaja de que el montaje pue-
- 35.

100876



40. de ser realizado por personas no especializadas y sin necesidad de ninguna herramienta.
- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio solicitado, se ha representado en los dibujos adjuntos,
45. complementarios de la presente exposición, una forma práctica para su realización industrial, que se incluye únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.
- En los citados dibujos, la figura 1 representa
50. una vista frontal de un aparato de las características que se reivindican para el presente Modelo de Utilidad, correspondientes a un sifón acoplado a dos sumideros.
- La figura 2 es una vista lateral del aparato representado en la figura 1;
55. La figura 3 es un detalle en perspectiva, con disposición ordenada de todas las piezas componentes, de un acoplamiento;
- La figura 4 es un detalle, en sección longitudinal, del acoplamiento a que se refiere la figura 3;
60. La figura 5 es una sección longitudinal del sifón y depósito decantador;
- La figura 6 es una sección según un plano axial de la pieza de derivación;
- La figura 7 una vista en planta de la pieza exterior del sumidero;
65. La figura 8 una vista frontal de la pieza interior del sumidero;
- La figura 9 es una sección longitudinal del conjunto de elementos componentes del sumidero.
70. En las figuras 1 y 2 se ha representado un conjunto formado por dos sumideros acoplados a un sifón. Como se muestra en dichas figuras el conjunto está formado por el sifón 1 y depósito de decantación 2 acoplados, unidos

100876



75. por la parte superior a la pieza de derivación en "T" 4 y lateralmente mediante la pieza metálica 8 al conducto de evacuación, las ramas de la pieza de derivación en forma de "T" 4 se acoplan cada una a los codos 5, y estos, a la pieza externa 6 del sumidero.

80. Los acoplamientos entre los distintos conductos se realizan siempre en la forma representada en las figuras 3 y 4, que se refieren en particular al acoplamiento entre una rama de la derivación 4 y un extremo del codo 5.

85. Como se muestra en las citadas figuras 3 y 4, uno de los extremos de los conductos a empalmar es liso, en este caso el correspondiente al conducto 5, y el otro, de mayor diámetro, permite enchufarse el uno en el otro, presentando este último, su superficie externa 13 roscada. El acoplamiento se realiza mediante la tuerca 3, dotada de dos salientes diametrales 14, para facilitar su giro sin ayuda de ninguna herramienta y, de un resalte 12, para apoyo de la junta 10, la cual presenta un achaflanamiento 11 en uno de sus bordes.

90. El montaje del citado acoplamiento ha sido representado en la figura 4. Para realizarlo basta enchufar el tubo de menor diámetro 5 en el de mayor diámetro 6, el cual presenta en su borde interior de su extremo, un chaflán para ajuste de la parte achaflanada de la junta 11, la cual se sitúa en el tubo 5 y es presionada por el resalte 12 de la tuerca 3 al roscar esta en el extremo roscado 13 del tubo 4, de manera que al expansionarse lateralmente constituye el elemento hermético del acoplamiento que, por estar destinado a un conducto de desagüe, y por tanto carente de presión excesiva, es suficiente.

100. El sifón y depósito decantador ha sido representado en la figura 5. La parte superior está constituida por la pieza 1 que se acopla por su parte superior a la

105.

100876



- pieza 4 mediante un acoplamiento similar al anteriormente descrito. Dicha pieza presenta en su interior un conducto tubular concéntrico 16 cuyo extremo está situado por debajo del borde de la parte superior. La salida está situada en un lateral y está constituida en forma apropiada para su acoplamiento al tubo metálico 8, destinado a ser soldado o acoplado al conducto de evacuación, para lo cual presenta el zócalo de recubrimiento 9.
- 110.
115. Al extremo inferior de la parte envolvente de la pieza 1 se acopla a rosca el depósito 2 que es un simple cierre de forma cilíndrica. El sifón queda constituido por la diferencia de nivel existente entre el extremo inferior del tubo de entrada 16 el tubo de salida 8. El agua al salir del tubo 16 sufre una pérdida de velocidad por la superior sección del depósito 2, así como un cambio de dirección, lo cual permite que se decanten las materias sólidas arrastradas. La extracción de las materias decantadas se realiza fácilmente separando el depósito 2 de la parte superior 1.
- 120.
125. La necesaria estanqueidad entre las dos partes componentes 1 y 2 se realiza mediante la junta tórica 15 alojada en un canal de sección semicircular del borde de la pieza 2, la cual hace tope con el borde de la parte superior 1.
130. Con objeto de que la trayectoria de la vena líquida sea normal, la derivación 4 presenta en su interior la pared 17 que impide que en caso de un flujo anormal de líquido a través de uno de los desagües, este aflore por el otro.
135. Los sumideros están constituidos, como se muestra en las figuras 7, 8 y 9, por una pieza exterior 6 en forma de embudo, que se acopla en la forma anteriormente descrita en el extremo del codo 5, cuya pieza aloja en su interior el selector 21 dotado de unas ranuras inferiores a manera de rejilla. Ambas piezas se acoplan por medio del tornillo 20
- 140.



100876

145. que rosca en una tuerca metálica 18 embebida en el centro de los travesaños 19 del interior de la pieza 6 y además, rosca en un orificio central roscado situado en el núcleo e central 22 del interior de la pieza 21. Entre los bordes de ambas piezas se sitúan las juntas plana 23 y tórica 24, de manera que queda asegurada perfectamente la estanqueidad del acoplamiento de sumidero al cuenco 25 del lavabo o fregadero 25.

150. Evidentemente los elementos descritos pueden disponerse en formas distintas que la representada sin variar por ello el fundamento del presente Modelo de Utilidad. Así, puede situarse un solo sumidero 6 acoplándolo directamente al conjunto 1 y 2, es decir eliminando la derivación 4. Pueden intercalarse tramos rectos para prolongación de

155. los conductos. Pueden disponerse los sumideros formando baterías de varios de ellos acoplados sobre un solo desagüe simplemente disponiendo las necesarias piezas de derivación 4 combinadas con prolongaciones rectas o curvas etc., etc.

160. En cualquier caso, los extremos de las piezas componentes están conformados de manera que su acoplamiento con otros extremos se realiza en la forma anteriormente descrita.

165. Descrita suficientemente la naturaleza del objeto del presente Modelo de Utilidad, así como un ejemplo práctico del mismo, solo cabe insistir en el hecho de que el citado ejemplo no es limitativo sino, que por el contrario, pueden ser introducidos tantos cambios de forma, materias y disposición como se quiera, siempre que dichas alteraciones no se salgan de las características fundamentales que se reivindican a continuación.

170. El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud, al amparo del Conve-

100876



175. nio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

180. El Modelo de Utilidad que se solicita en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "SIFON DE DESAGUE, PERFECCIONADO", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

185. 1ª.- Sifón de desagüe, perfeccionado, que se caracteriza por estar constituido por un conjunto de elementos tubulares de materia plástica termoestable o termoendurecible que conectan uno o varios sumideros con un depósito formado por dos cuerpos cilíndricos acoplados a rosca, uno de los cuales presenta en su borde un canal de sección semicircular donde se aloja una junta tórica que hace tope con el

190. borde plano del cuerpo superior, el cual presenta una prolongación tubular coaxial en su interior cuyo extremo está situado por debajo del acoplamiento entre ambas partes, como continuación de la embocadura de entrada de forma tubular que sobresale por la parte superior cuyo extremo roscado

195. permite el acoplamiento mediante tuerca del conducto conectado al sumidero o a los sumideros y una embocadura tubular similar a la superior dispuesta lateralmente que constituye la salida de líquido al acoplar en la misma forma el conducto de desagüe por intermedio de un tramo tubular metálico,

200. de manera que por la disposición de los conductos de entrada y salida en el depósito y la capacidad de la parte inferior de este, se produce un efecto sifónico combinado con una acción decantadora debida a la pérdida de velocidad y cambio de dirección del líquido en la parte inferior

205. del depósito, el cual, se puede fácilmente desacoplar para efectuar el vaciado de las materias decantadas.

2ª.- Sifón de desagüe, perfeccionado, según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque los ex-

100876



210. tremos de los cuerpos tubulares a acoplar presentan una diferencia de diámetros adecuada para permitir el enchufe del menor en el interior del mayor, el cual presenta el contorno exterior cercano al extremo, roscado, así como su borde conformado cónicamente con objeto de adaptar una junta anular de borde achaflanado que es retenida contra el citado extremo por una tuerca que rosca en la parte roscada del cuerpo tubular mayor y presenta un resalte contra el cual se apoya el otro borde de la citada junta, presentando la tuerca dos salientes diametralmente opuestos en su superficie lateral, cuya misión es permitir el giro y ajuste de la tuerca en forma manual.

220. 3^a.- Sifón de desagüe, perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza por comprender una pieza tubular de derivación en forma de "T" que presenta en su interior un tabique separador entre los dos ramales destinado a facilitar la conducción de las venas líquidas de ambos ramales.

225. 4^a.- Sifón de desagüe, perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza por comprender uno o varios sumideros constituidos por una pieza exterior en forma de embudo que aloja en su interior otra pieza, de forma cilíndrica terminada en su extremo inferior con conformación semiesférica ranurada radialmente, para constituir una especie de rejilla y, rematada por su parte superior, con un reborde troncocónico vuelto hacia el exterior con el cual se apoya en el contorno del orificio inferior del cuenco al que se acopla, intercalando una junta anular plana, mientras que en el contorno inferior de dicho orificio, se apoya una junta tórica alojada en una canal semiesférica del borde de la pieza exterior, la cual se acopla a la interior mediante un tornillo que rosca en el núcleo central del fondo de la pieza interior y en una tuerca embebida en la parte media de un travesaño dispuesto en el interior de la pieza exterior.

100876

100876



5ª.- "SIFON DE DESAGÜE, PERFECCIONADO".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara, acompañada por los correspondientes dibujos.

Madrid, 1 Agosto de 1.963

D. FRANCISCO GARCIA AYO

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
S. P.

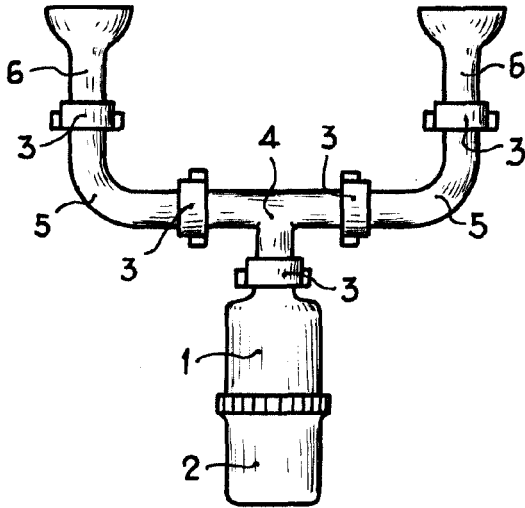


Fig. 1

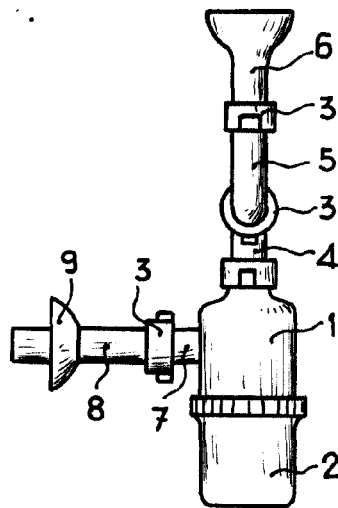


Fig. 2

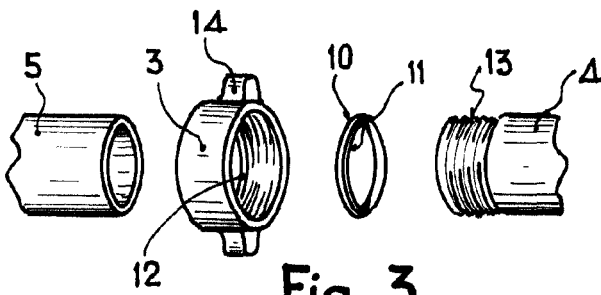


Fig. 3

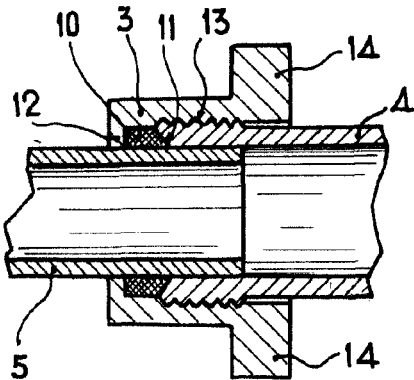


Fig. 4

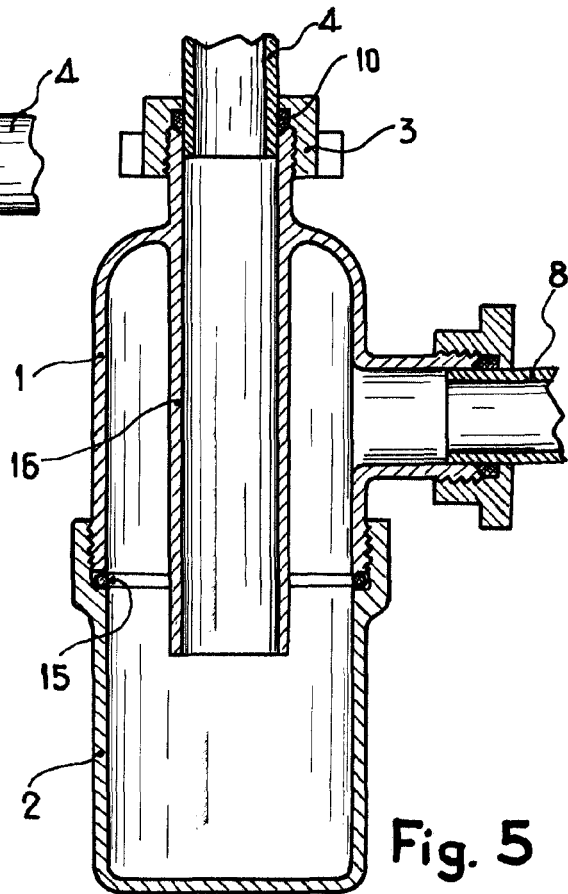


Fig. 5

ESCALA VARIABLE

Madrid,
FRANCISCO GARCIA AYO
P. P.

FRANCISCO AYOLA CABRERIZO
D. G.

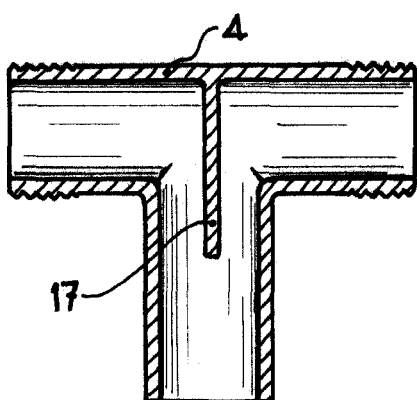


Fig. 6

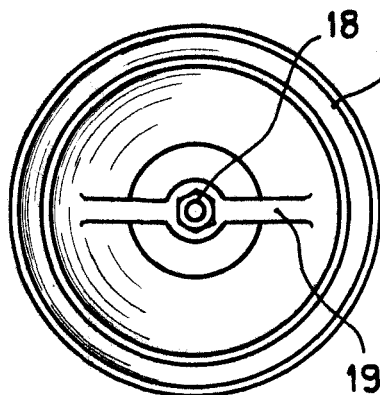


Fig. 7

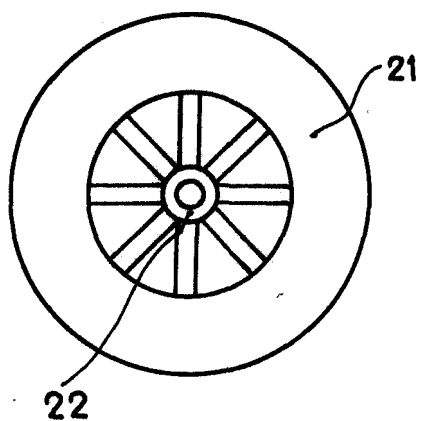


Fig. 8

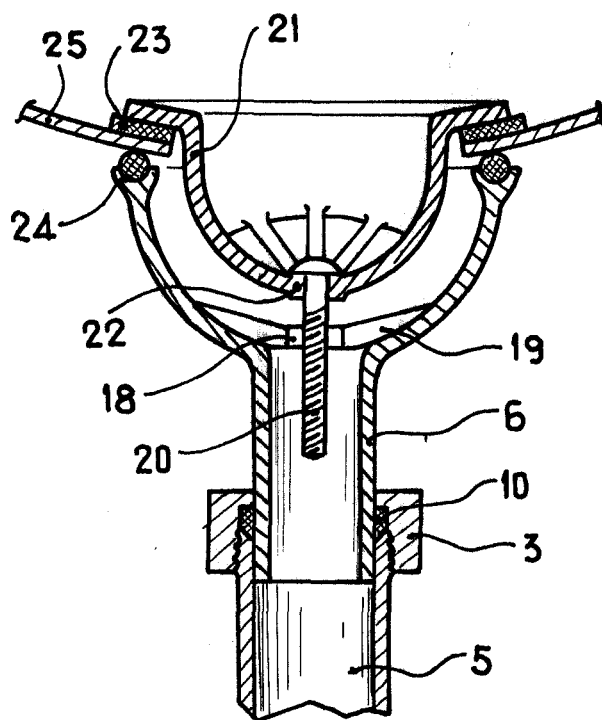


Fig. 9

1 AGO. 1963

Madrid,
FRANCISCO GARCIA AYO
P. P.

FRANCISCO GARCIA AYO
P. P.

ESCALA VARIABLE

