



100800

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad por veinte años, para España y sus Posesiones, por SOBRE DE CIERRE AUTOADHERENTE a favor de don Juan Antonio LOPEZ FONTELA, de nacionalidad española, residente en La Coruña, Travesía del Vista 3.

-----

Se conocen los sobres que llevan impregnado el borde de su solapa, generalmente, de un pegamento seco que entra en funciones al hidratarse.

Este es el tipo de sobres convencionales más frecuentemente divulgado.

5

Son varias las desventajas que ofrece esta clase de sobres: la primera de ellas consiste en hidratar, bien por esponjilla o bien por cualquier otro medio de humedecimiento, la banda impregnada en goma seca; ello es de por sí una labor molesta y muchas veces poco higiénica. Por otra parte, si la impregnación no es correcta, o si

10

100800 26



15 el papel del sobre es muy grueso, o por otras circunstancias similares, no se logra el pegamento correcto de la solapa sobre el cuerpo del mencionado sobre, o el pegado se deshace al poco tiempo, con el consiguiente riesgo.

Estos inconvenientes y otros más propios de los sobres convencionales, desaparecen con la presente invención que aporta un sobre de cierre autoadherente, en seco, sin hidrataciones ulteriores, por simple reacción química del adhesivo.

20 Para mejor comprensión de esta memoria se acompaña una hoja de dibujos en la que se reproduce, a título de ejemplo meramente explicativo, una realización del invento. En dichos dibujos,

25 La fig. 1 muestra una vista del dorso del sobre, con la solapa abierta y la contrasolapa plegada en posición de ser almacenado.

La fig. 2 muestra una sección del mismo sobre, pero con la contrasolapa mostrando su franja de impregnación, al igual que la solapa.

30 De acuerdo con las características generales de la invención, el sobre está construido a partir de una lámina de material flexible (papel o similar) de planta rectangular que se dobla transversalmente por una línea un poco excéntrica con relación a su eje de anchura; una de las partes de esta doblez presenta dos pequeñas solapas laterales, y una solapa en el borde libre (3) y (4) respectivamente; sobre las laterales se adhiere el otro cuerpo o cara del sobre (4), que tiene una doblez longitudinal paralela a su borde libre (5).

40 La cara interna de la solapa superior (4) del sobre lleva una impregnación de adherente seco, de reacción química; y la parte del borde de la solapa opuesta (5) lleva

100800

26



45

una franja de adhesivo cooperante con el de la otra vitada solapa; estos adhesivos, cuando el sobre está almacenado, no entran en contacto, porque la solapa del cuerpo del sobre (5) está doblada con su impregnación cubierta.

50

Cuando se desea utilizar el sobre, tras haber encerrado en él un documento, se levanta la solapa del cuerpo (5) dejando al exterior su franja impregnada, y se abate sobre ella la solapa de cierre (4); al entrar en contacto las dos franjas impregnadas de adhesivo, reaccionan y el sobre queda cerrado sin necesidad de otra manipulación adicional.

55

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en el presente modelo de utilidad caben cuantas variantes constructivas sean posibles dentro del cuadro general del mismo, pudiéndose fabricar en toda clase de formas, tamaños y materiales apropiados sin limitación.

-----

60

N O T A - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES:

65

1 - Sobre de cierre autoadherente, caracterizado por estar constituido a partir de una lámina flexible, que se dobla por un punto ligeramente desplazado de su eje transversal, formando dos capas, una de las cuales, la más larga, presenta dos estrechas solapas laterales sobre las que se acopla y adhiere la otra capa; presentando asimismo

100800

26



70

una tercera solapa en su borde extremo libre, la cual es impregnada por su cara interna con un adhesivo de reacción química en seco, que forma una franja paralela al borde de dicha solapa.

75

2 - Sobre, según reivindicación 1<sup>a</sup> caracterizado por que la otra capa que forma el cuerpo del sobre, lleva en el borde libre una franja de impregnación de un adhesivo de reacción química en seco cooperante con el de la solapa de cierre, antes citada.

80

3 - Sobre, según reivindicación 2 caracterizado por que este borde libre de la segunda capa del sobre, se halla doblado horizontalmente por una línea transversal paralela a su borde libre, de manera que la cara impregnada de esta solapa, quede oculta, cuando el sobre está dispuesto en posición de almacenamiento.

85

4 - Sobre, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado porque para cerrarlo, se levanta esta solapa del segundo borde, correspondiente a la segunda lámina del sobre, y tras introducir el documento por la boca del mismo, se abate sobre ella la otra solapa impregnada de adhesivo cooperante, de manera que al entrar ambas franjas adhesivas en contacto, se produzca una reacción química en seco que verifique el cierre automáticamente.

90

5 - SOBRE DE CIERRE AUTOADHERENTE.

95

Todo según va descrito en esta memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una cara, con noventa y seis líneas y plano anexo.

Madrid, 26 julio 1963

p.a.

100800

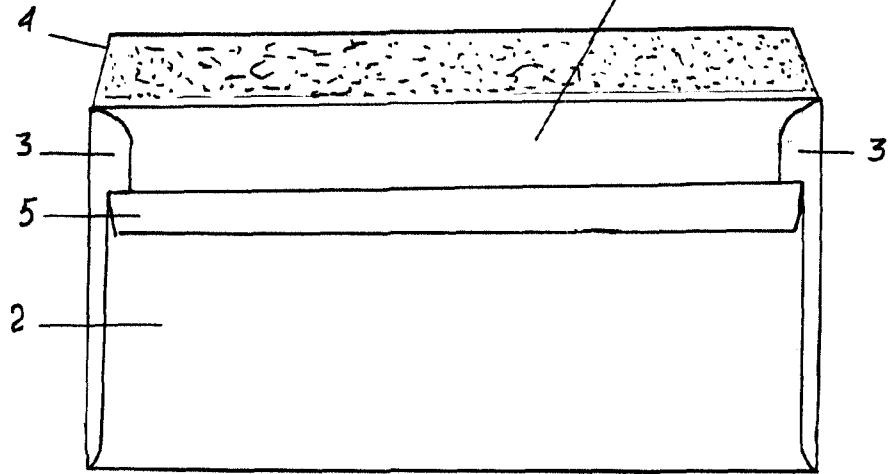


FIG. 1

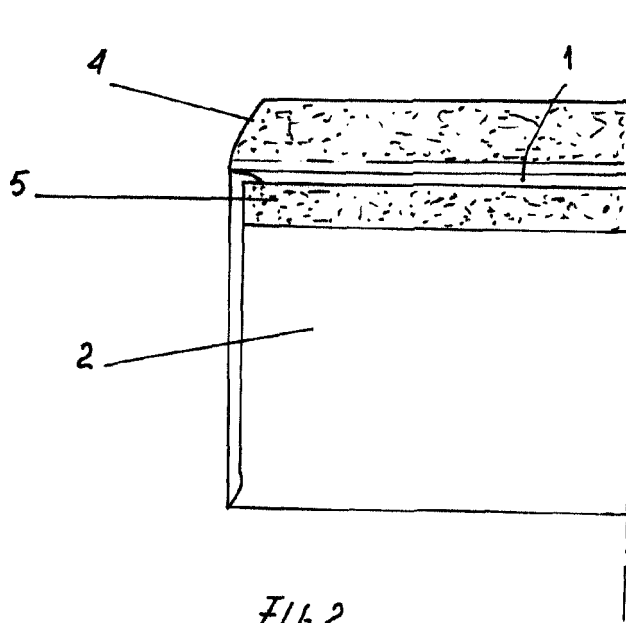


FIG. 2

RECEIVED 26 Julio 1983  
*[Handwritten signature]*