

ES/.

(Gr. 2. Clase 13.)

Ref. 15.103.



A DIF

C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

a la patente N°. 96.820

a favor de

S I E M E N S E L E K T R O W Ä R M E G. m. b. H.

por:

" Una modificación en el procedimiento para el funcionamiento de hornos de recocer metales sin oxidación objeto de la patente principal. "

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

En la patente principal se describe un procedimiento para el funcionamiento de hornos de recocer metales sin oxidación, según el cual el material que se ha de recocer se introduce en el horno bajo una campana protectora encerrada bajo una bóveda o campana de caldeo y una vez terminado el recocido se levanta la campana de caldeo y se retira del horno el material junto con la campana protectora. Esta disposición presenta el inconveniente de que el devanado de calefacción dispuesto en el interior de la campana de caldeo y que durante el



1926

- 2 -

enfriamiento se encuentra protegido por medio de un gas protector contra la oxidación, terminada la operación y al levantar la campana de caldeo se encuentra expuesto al aire en estado todavía incandescente y se oxida.

Conforme con este certificado de adición se evita este inconveniente disponiendo al devanado de calefacción en el interior de la campana protectora de manera que se encuentra, al igual que el material, contenido en la atmósfera de gas protector todo el tiempo que dura el enfriamiento.

En el pliego adjunto se representa un ejemplo de ejecución del objeto de este certificado de adición. -1- representa a la campana de caldeo movable formada de un material aislador del calor colocada encima del material -2- que debe ser recocido. Este se encuentra debajo de una campana protectora -3- en cuyo interior se encuentra el devanado de calefacción -4-. La campana protectora se encuentra cerrada herméticamente por medio de un depósito de aceite -5- y puede ser llenada con el gas protector por medio de las aberturas -6- y -7-.

-----N O T A-----

Se reivindica como objeto de este certificado de adición:

1) En el procedimiento para el funcionamiento de hornos de recocer metales sin oxidación objeto de la patente principal la modificación consistente en disponer el devanado de calefacción en el interior de la campana protectora.

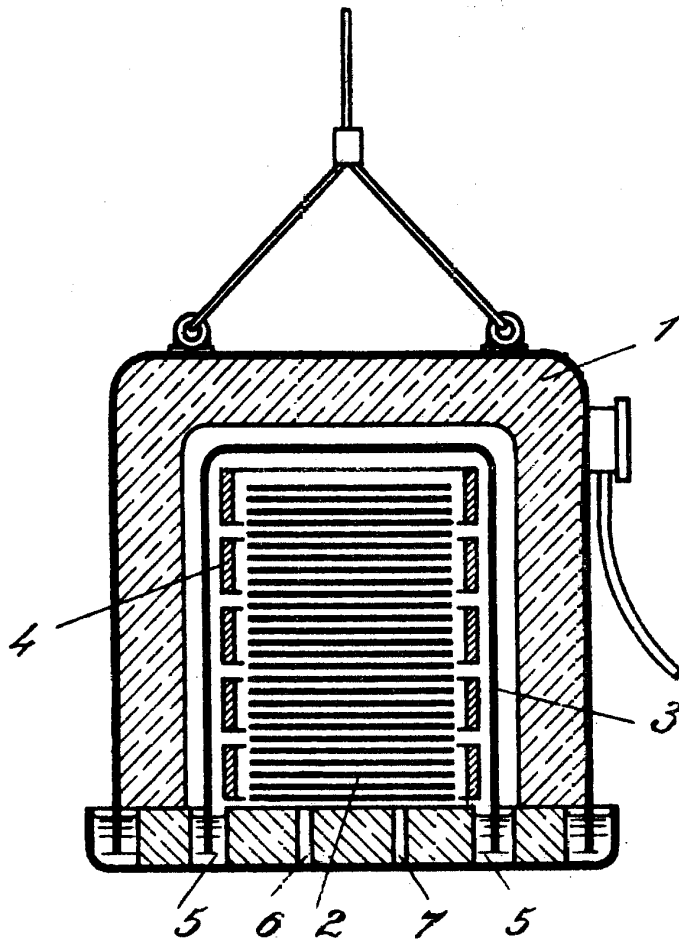
2) Una modificación en el procedimiento para el funcionamiento de hornos de recocer metales sin oxidación objeto de la patente principal.

Barcelona, 4 diciembre 1926.

P. A.

SIEMENS SCHUCKERT - INDUSTRIA ELECTROTECNICA

4 DIC



ENCLOSURE TABLE

[Handwritten signature]