



15 niéndose una notable mejora no solamente bajo el punto
de vista de economía de material y de mano de obra sino
también bajo el punto de vista de economía de tiempo y de
perfección técnica.

20 Consisten esencialmente estos nuevos bloques, en
fabricar unos bloques de hormigón que comprenden siete,
ocho o veinte agujeros en una, dos o tres hileras res-
pectivamente y con los cuales resulta factible obtener en
el acto, todas las formas y subdivisiones indispensables
para la construcción.

25 Dicha facilidad de transformación se consigue y
facilita disponiendo unos cortes cónicos en el punto me-
dio de las divisiones taladradas, con lo cual y mediante
un simple golpe de paleta se puede obtener la división
deseada del bloque, en el momento de interpelar juntas,
detalle exigido para toda construcción perfecta.

30 Otra de las características de los bloques para
la construcción objeto de este Modelo, es la de tener
cinco de sus caras totalmente tapadas con lo cual se le-
gra una mayor eficacia y economía de material durante su
colocación.

35 Para que la idea general anteriormente descrita
pueda ser más fácilmente comprendida en la descripción
que sigue nos vamos a referir a la lámina de dibujo que
se acompaña, que nos muestra un caso de realización prác-
tica de los nuevos bloques para la construcción, natural-
mente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, el dibujo
40 en cuestión deberá interpretarse en su más amplio crite-
rio y sin carácter limitativo alguno.



En dicho dibujo se representa en la figura 1 una
 vista de un nueve bloque con veintium agujeros y en la
 45 figura 2 y 3 las variantes en que puede dividirse la
 figura 1, en la figura 4 una vista de un bloque con ca-
 terce agujeros en la figura 5 una vista de la subdivi-
 siones de la figura 4, en la figura 6 una vista de un
 bloque con siete agujeros y en la figura 7 las subdivi-
 50 siones obtenidas de la figura 6.

Para una mayor claridad en su descripción se
 han enumerado sus distintas partes como sigue:

- 1.- cuerpo del bloque,
- 2.- paredes longitudinales,
- 55 3.- huecos,
- 4.- entallas de las paredes longitudinales -2-
 y de las paredes laterales,
- 5.- bloque del que se han separado cuatro hue-
 cos -3-,
- 60 6.- bloque del que se han separado seis huecos
 -3-,
- 7.- bloque seccionado de siete huecos,
- 8.- bloque de nueve huecos en tres hileras,
- 9.- bloque de tres huecos,
- 65 10.- bloque de catorce huecos,
- 11.- bloque de diez huecos,
- 12.- bloque de seis huecos,
- 13.- bloque de dos huecos,
- 14.- bloque de siete huecos,
- 70 15.- bloque de cinco huecos,
- 16.- bloque de tres huecos, y



17.- bloque de un hueco.

75 Con la fabricación de los nuevos bloques a base de los tipos representados en las figuras 1, 4 y 6 se consigue la posibilidad de poder construir toda clase de obras indispensables en la construcción, ya sean pilares, paredes o tabiques en todas sus posibles variantes.

80 Los huecos -3- de los bloques, están dispuestos de tal manera que el operario que coloca los bloques puede obtener la parte de la pieza que desea, con un simple golpe de herramienta o paleta.

85 Gracias a lo bien estudiado de su distribución, en los tres bloques reseñados, resulta fácil obtener todas las divisiones de bloque que la construcción exige.

Para obtener cualquier subdivisión basta dar un golpe en la base del bloque o sea en la parte opuesta al punto de las entallas -4-, obteniendo rápidamente la división necesaria, facilitada por las citadas entallas -4-.

90 Otra de las ventajas de este nuevo bloque es la de tener su cara inferior tapada permitiendo con ello una notable economía de cemento durante su colocación, por evitarse toda posibilidad de que el material tenga que rellenar previamente los huecos -3-.

95 Su fabricación resulta altamente económica, por efectuarse en tipo batería, con elevada producción y gran rendimiento de trabajo, rendimiento que resulta también muy superior durante el trabajo del operario, ya que gracias a la gran ligereza de estos nuevos bloques, se pueden manipular con una sola mano, sin verse obligado a

100



desprenderse de la paleta con las pérdidas de tiempo y consiguiente perjuicio económico.

105 Descrita suficientemente la naturaleza y características de estos bloques para la construcción, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables los materiales, formas y dimensiones de cualquier detalle constructivo, así como que también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente

110

N O T A
=====

Los puntos nuevos no conocidos ni practicados en España, sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

115 1ª.- Bloques para la construcción, caracterizados esencialmente por comprender tres únicos bloques, fabricados en batería, formando siete, catorce y veintium huecos, respectivamente y porque cinco de las caras de cada bloque están cerradas, presentando un corte cónico en el punto medio de las paredes divisorias que forman los citados huecos, y precisamente en su cara abierta.

120

2ª.- Bloques para la construcción, según la reivindicación anterior caracterizados, porque de los tres únicos bloques de la reivindicación 1ª., pueden obtenerse con una máxima rapidez y perfección y con un simple golpe de herramienta, todas las divisiones de bloque, indispensables para la construcción y para la interpe-

125



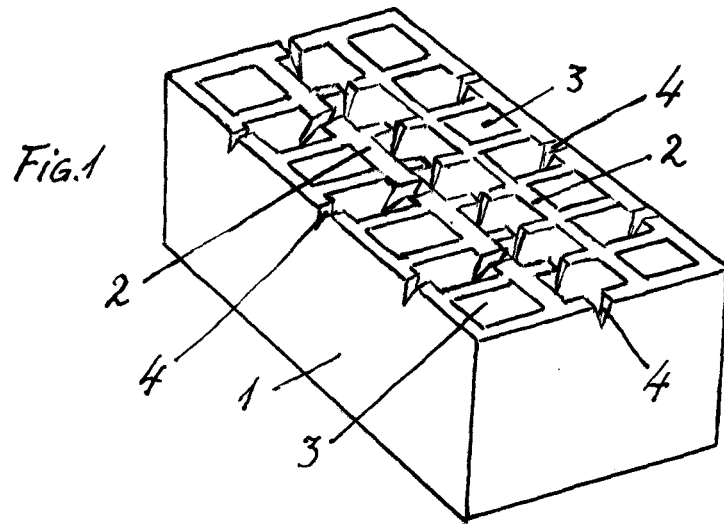
130 lación de juntas, obteniéndose del bloque de veintium huecos, cinco subdivisiones de 17, 15, 9, 7 y 3 huecos, especialmente aplicables en la construcción de combinaciones con pilares, obteniendo del bloque de catorce huecos, tres subdivisiones de 10, 6 y 2 huecos, especialmente aplicables en la construcción de paredes tiradas, y obteniendo del bloque de siete huecos, tres subdivisiones de 5, 3 y 1 hueco, especialmente aplicables en la construcción de tabiques.

135 3ª.- "BLOQUES PARA LA CONSTRUCCION", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

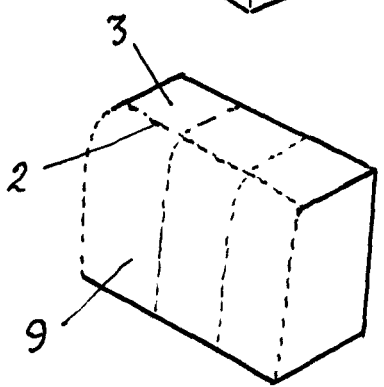
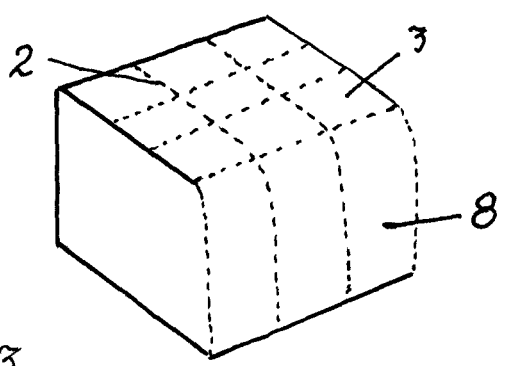
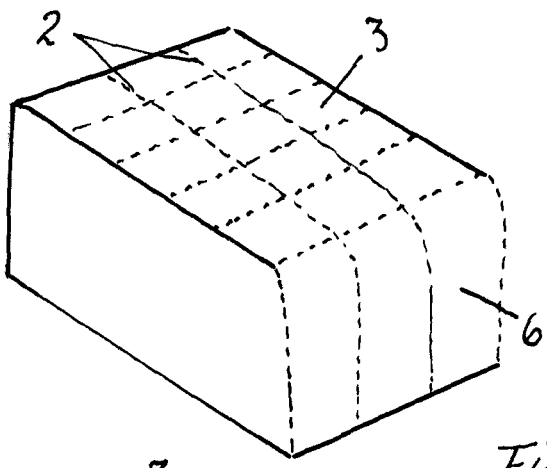
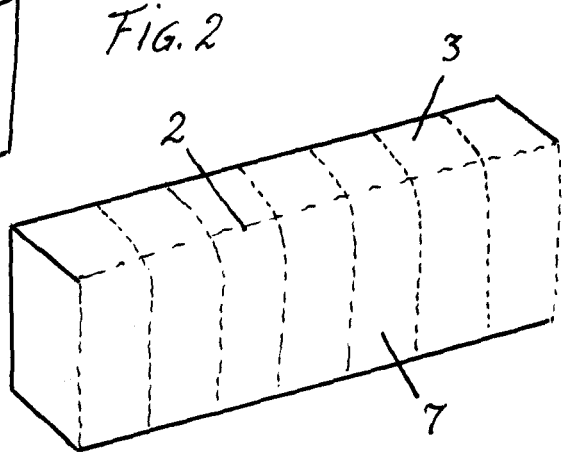
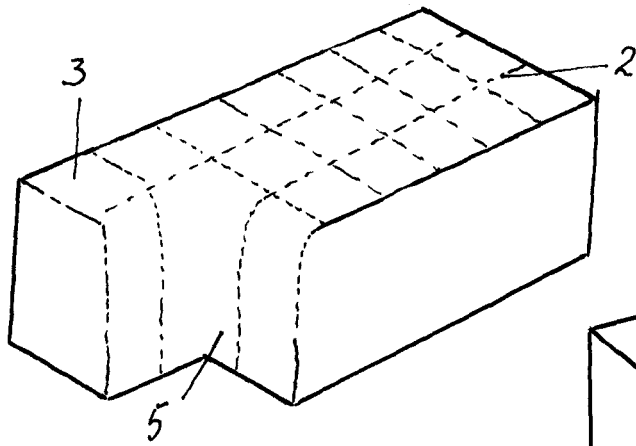
140 Esta Memoria consta de SEIS hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 142 líneas.

Madrid, 26 de Febrero de 1.963

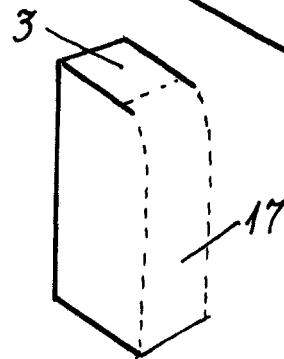
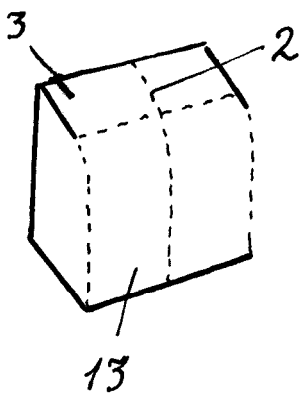
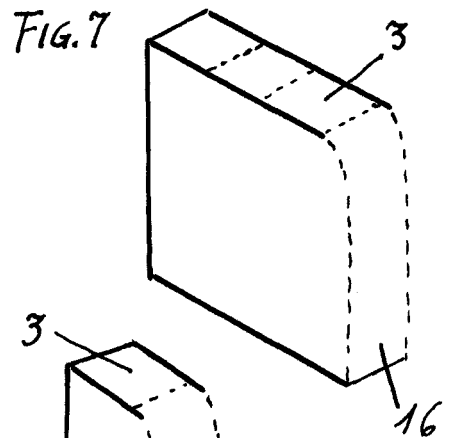
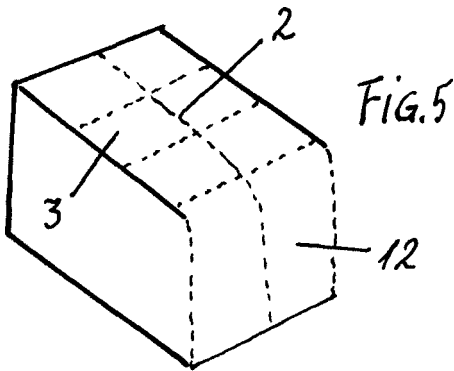
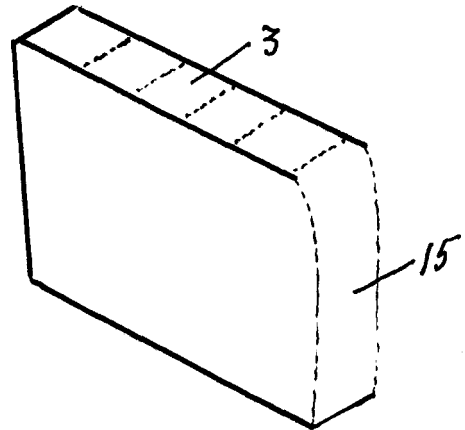
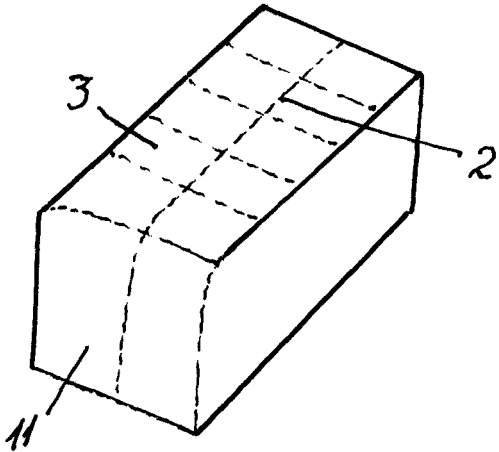
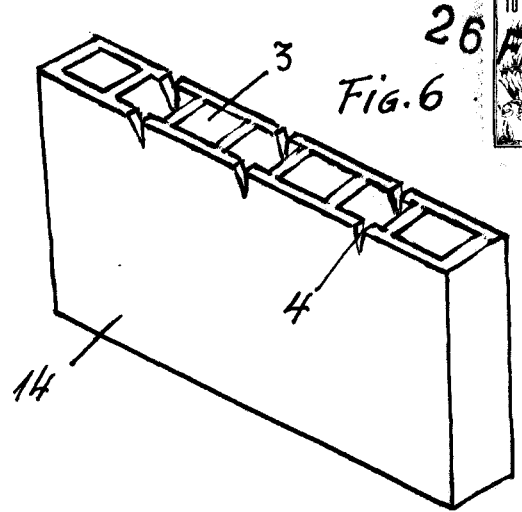
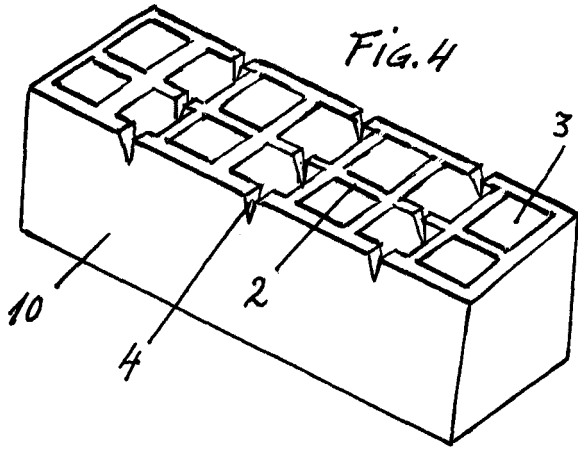
Per autorización del interesado.



100680



Escala variable
Madrid Febrero 1963



Escala variable
Madrid Febrero 1963