



E/B/T/.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "Dispositivo para la fabricación de fieltros mediante corriente aérea". A favor de la R. S. Brecht & Fugmann, residente en Guben (Alemania) Bahnhofstrasse 18.

El objeto del invento consiste en un dispositivo para la confección de fieltros mediante funcionamiento neumático.

La finalidad principal del invento, estriba en que la máquina pueda operar por unidad de tiempo con una cantidad de material mayor que la usual o corriente de los aparatos actualmente usados. Esto tiene mayor importancia en los casos en que la máquina trabaja a pequeña velocidad como ocurre según la clase de material utilizado pero también resulta ventajoso el aumento del rendimiento que proporciona al invento en los casos en que se trabaja a velocidad normal o corriente.

En vez de una sola vía o conducto de transporte simple como se usa hoy día la máquina del invento está provista de



1926

dos o mas conductos de acceso, para la circulación del material. Estos transportadores del material que pueden ser iguales unos a otros se disponen de preferencia superpuestos o sea uno encima de otro. Se ha comprobado que basta un solo rodillo aéreo que conduce progresivamente el material procedente de las vías de acceso a la caja destinada a la confección del fieltro.

Para lograr una repartición uniforme del material en la referida caja de confección y un depósito uniforme sobre el cono de confección o piezas similares, resulta conveniente no dejar abierta la caja de confección del fieltro como ocurre en los dispositivos actuales, sino colocar una chapa de preferencia movable o desplazable al objeto de producir un desvío de la corriente aérea a fin de impedir una acción, directa de una corriente de aire procedente de la parte superior sobre el material que va entrando en la citada caja y evitar por lo tanto que se deposite un exceso de material acumulado sobre la parte superior del cono de confección.

La utilización de dicha chapa desviadora es también ventajosa en las máquinas que solo constan de una simple vía de acceso del material.

El dibujo adjunto representa la forma de realización de una máquina del invento mediante un corte, expuesto en esquema.

En dicho dibujo 1, representa la primera mesa circulante o de acceso del material que en forma usual esta compuesta de unas fajas 3 cubiertas de listones transversales 2 y cuyas fajas corren sobre los rodillos 4.



El material que va colocándose sobre esta mesa pasa por los rodillos de entrada 5 y se dirige al "picker" o recojedor 6; en 7 se vé el rodillo de aire usual compuesto de una chapa perforada o pieza similar.

El material que continua circulando desde el picker 6, llega sobre la segunda mesa de acceso 8 cuya disposición es idéntica a la primera anterior y consta también de unos listones 9 que cubren las fajas 10 que a su vez corren sobre los rodillos 11. Desde esta segunda mesa circulante pasa el material a los otros rodillos 12 y al segundo picker 13. En la dirección del movimiento y detrás del último picker, está dispuesto el rodillo aéreo 14 que se compone de un tambor cubierto de listones 15.

Sobre la vía de acceso mencionada dispuesta en la misma forma descrita, se ha colocado en este ejemplo representado, otra segunda vía de acceso, que se compone en la misma forma de dos mesas de acceso con los correspondientes rodillos de entrada o transporte, pickers y rodillos de aire. Todas las partes están señaladas desde 1' a 13' que corresponden a las antes citadas. El accionamiento se verifica apropiadamente con la misma velocidad que la primera vía de acceso.

En el ejemplo representado no está provista la segunda vía de acceso de rodillo aéreo alguno, pues basta la corriente de aire originada por el rodillo aéreo 14 para que siga circulando el material que procede de ambos transportadores o vías de acceso.

Del mismo modo podría disponerse aún una tercera vía de acceso y en caso necesario un mayor número.

Mediantes mecanismos convenientes, no representados



DIC. 1926

en el dibujo, se ponen en rotación los rodillos 4, 4', 11 y 11', los rodillos de transporte o entrada 5, 5', 12 y 12', los picker 6, 6', 13 y 13', los rodillos que recojen el aire 7 y 7' así como finalmente el lanzador de aire 14.

La corriente de aire producida por el rodillo aéreo 14 hace progresar en forma centrifuga en dirección de las flechas, al material que entra en la caja 16, en la que se halla el cono giratorio 17 compuesto de chapa perforada, cuando se trata de una máquina que confecciona fieltros para fabricar sombreros .

Sobre este cono se deposita en la forma ordinaria usual, el material bajo la influencia de la corriente aérea producida por el rodillo de aire 14 y el aspirador 18.

Si en vez de sombreros se trata de fabricar otros generos hay que substituir el cono por otro mecanismo correspondiente.

No es indispensable que las vias de acceso circulantes se hallen en posición superpuestas pues pueden colocarse de otro modo, por ejemplo lateralmente, a la misma altura y frente a la entrada en la caja de confección referida.

Encima del cono o pieza similar dentro de la caja 16, está dispuesta la chapa de desvío 19 que de preferencia puede desplazarse. Esta chapa tiene por misión desviar la corriente aérea de manera que el material arrastrado por la misma se deposite uniformemente en vez de hacerlo acumulándose sobre la parte superior del cono, como ocurre con ciertas materias que funcionan sin esta chapa de desvío.



N O T A

=====

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad é invención propia con la prioridad de la solicitud de patente alemana del día 9 de diciembre de 1925, son las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Dispositivo para la fabricación de fieltros mediante corriente aéreas, caracterizado en que para introducir la materia en la caja de confección está provisto de dos o más vías de acceso para el transporte de la misma.

2ª.- Dispositivo según reivindicación 1ª, caracterizado por la disposición superpuesta de dichas vías de acceso.

3ª.- Dispositivo según reivindicaciones 1 ó 2 caracterizado en que las vías de acceso funcionan sobre un rodillo aéreo común.

4ª.- Dispositivo para fabricar fieltros mediante corriente aérea caracterizado por una chapa de desvío, de preferencia desplazable o movable mediante la cual puede cerrarse mas o menos la abertura superior de la caja.

5ª.- Dispositivo para la fabricación de fieltros mediante corriente aéreas. Según se describe y reivindica en este memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

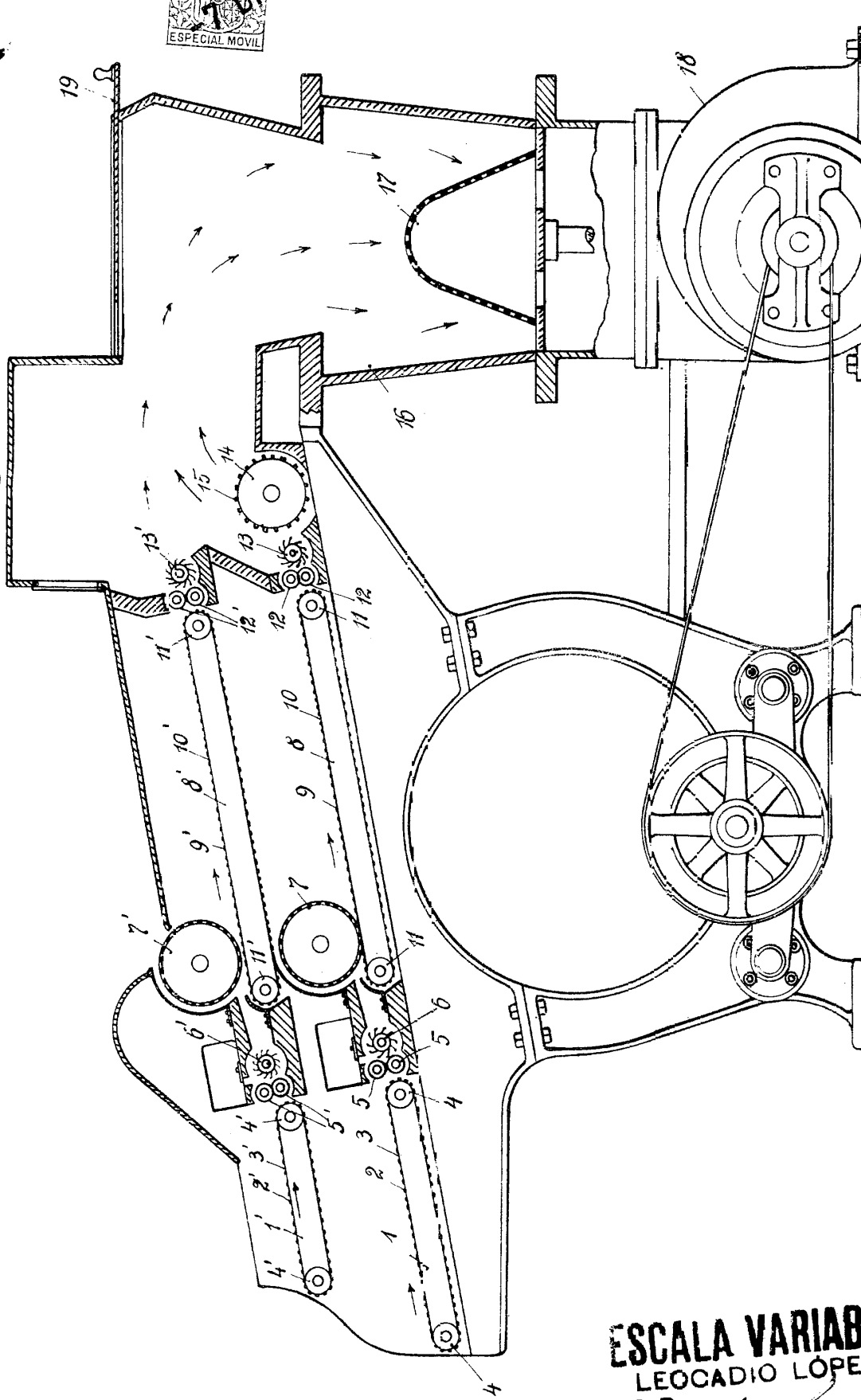
Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid 7 de diciembre de 1926.

LEOCADIO LÓPEZ.

P.P. *Proferd...*

7 D.F.C. 1926
ESPECIAL MOVIL



ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LÓPEZ
P. P.
[Signature]