



MEMORIA DESCRIPTIVA.

Correspondiente a una patente de invención por veinte años que se solicita a favor de Monsieur Baptiste BOYER, residente en Lyon (Francia) rue 19 Bancel por "SISTEMA DE TORNO DE MANDIBULA O MORDAZA REACTIVA (CLASE 30)."

- - - - -

La presente Memoria de nueva y propia invención del solicitante tiene por objeto un sistema de torno de mandibula o mordaza reactiva que suprime el empleo de las mordazas habitualmente utilizadas para sujetar las piezas de caras no paralelas.

El sistema ideado consiste esencialmente en hacer unas de las mandibulas del torno reactiva, montandola en un liston cilindrico, que le permite pivotar alrededor de un eje vertical para tomar automaticamente una posición de sujetado normal con respecto a la pieza.

El dibujo anexo muestra, a título de ejemplos, algunas formas de realización práctica del invento.

Las figuras 1, 2 y 3 son unas vistas de frente, de perfil y en planta de un torno paralelo sencillo de mandibula reactiva. La fig. 4 ilustra un corte vertical por un eje vertical de la fig. 2 que muestra el montado del tornillo del torno en el listón o eje de la mandibula movable. La fig. 5 es una vista en planta de un torno combinado de cuatro mandibulas. Las figs. 6 y 7 son vistas en alzado y en planta de un torno de pié de mandibula reactiva.

La fig. 8 es una vista de frente de la base giratoria de un torno de mandibula trasera reactiva y apretado instantaneo. La fig. 9 es una vista de frente que muestra el detalle del mando del apretado instantaneo. La fig. 10 muestra la aplicación al torno de mordazas a movibles para tubos.

El torno ilustrado por las figs. 1, 2 y 3 está formado



por una caja o marco a en el que puede desplazarse una mandíbula ordinaria movable b bajo el mando de un tornillo y que pasa a través de una mandíbula g. Esta encontrase provista de una parte cilíndrica g' llevada en el fondo del marco a un orificio dilatado f, visible en la fig. 4 permite el pivotado de la mandíbula g del torno, que está provisto de herrajes de fijación d.

Cuando una pieza de forma cónica cualquiera es sujeta en el torno, bajo el esfuerzo de la presión del tornillo, la mandíbula g gira en su eje y viene a aplicarse contra la cara oblicua, como lo demuestra la fig. 5. En esta vista, el torno representado lleve una mandíbula movable doble, de la que uno de los frenos h hace presa contra la mandíbula g mientras que el otro freno a se combina con la mandíbula l igualmente respectiva.

Estas dos últimas mandíbulas están provistas de sujeciones movibles apropiadas al trabajo de las máquinas herramientas.

En la aplicación a los tornos de pié representada por las figuras 6 y 7, la mandíbula m puede pivotar alrededor de un eje vertical fijo o solidario del listón inferior n. Este torno funciona de la manera descrita anteriormente: la mandíbula m toma automáticamente la posición impuesta por la forma de la pieza conforme lo muestra la fig. 7.

En el sistema de torno paralelo, representado por las figuras 1 a 5, el tornillo longitudinal y está encerrado en una vaina elástica (resorte u otro) que le protege contra las caídas de limaduras y forma depósito de grasa.

El ejemplo de realización representado por las figuras 8, 9 y 10 está montado con la misma mandíbula trasera b' pivotante, mientras que la mandíbula delantera c'' es de corredera. El tornillo r del torno se encuentra totalmente protegido en el interior de la corredera lo que hace inútil la



vaina de protección.

Finalmente, para obtener el apretado instantaneo, la tuerca s del tornillo r es de dos partes articuladas en s' (fig.8) cuya separación puede ser provocada por la rotación de una excéntrica t, mandada por una palanca t' calada en una varilla longitudinal n.

La rotación de la excéntrica t abre las mandíbulas s, lo que libera el tornillo r permite el apretado instantaneo, por desplazamiento de la mano de la mandíbula movable o''.

Las mandíbulas sujeta-tubos y y' pueden estar montadas en el interior de las mismas mandíbulas. La mordaza y está fijada por un perno x sobre la mandíbula o'': la otra mordaza y' se embute sencillamente en la base de la corredera.

Este sistema de torno es de gran utilidad fuerte y sencillo.

N O T A.

Se reivindica la propiedad y explotación exclusiva de "SISTEMA DE TORNO DE MANDIBULA O MORDAZA REACTIVA" caracterizado por :

1º.- El montado a pivote de una de sus mandíbulas por medio de un gran cilindro que termina en un eje de la misma forma dispuesto en el fondo del marco del torno.

2º.- Una variante aplicable a los tornos de pié que consiste en hacer una de las mandíbulas reactiva montándola sobre un eje vertical solidario de un listón inferior que pertenece a uno de los brazos del torno.

3º.- Una vaina longitudinal elástica que rodea el tornillo formando protector y depósito de grasa.



4.^o.- Una forma diferente de torno en la que la mandíbula que pivota está dispuesta en el centro permitiendo el apretado de las piezas cónicas entre los frenos de la extremidad.

5.^o.- Un dispositivo de apretado instantáneo, que lleva una tuerca de las mandíbulas articuladas cuya separación está mandada por una excéntrica de desapretado de la tuerca permitiendo el libre paso del tornillo, y

6.^o.- Las mordazas amovibles se montan en el interior de las mandíbulas del torno para el apretado de las piezas tubulares.

"SISTEMA DE TORNO DE MANDIBULA O MORDAZA REACTIVA"

Consta esta memoria de cuatro hojas mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid 6 de Diciembre de 1926.

Arce

2/12/924

Fig. 1

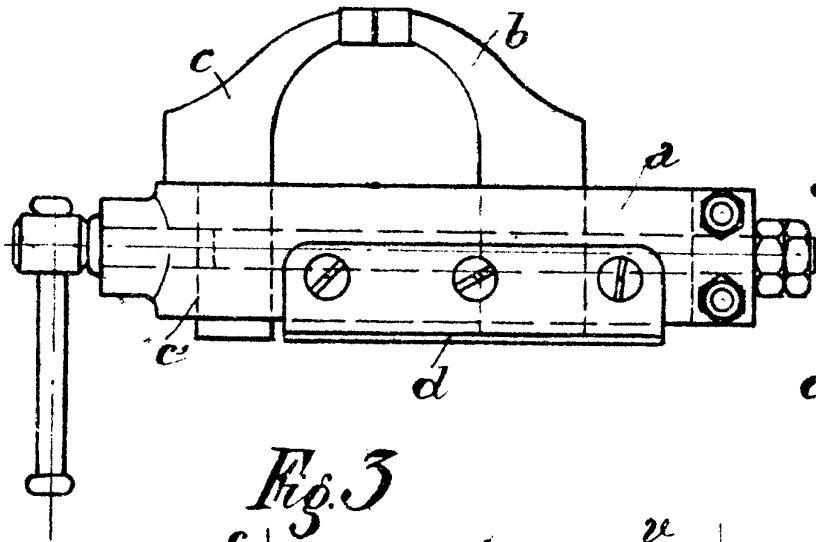


Fig. 2

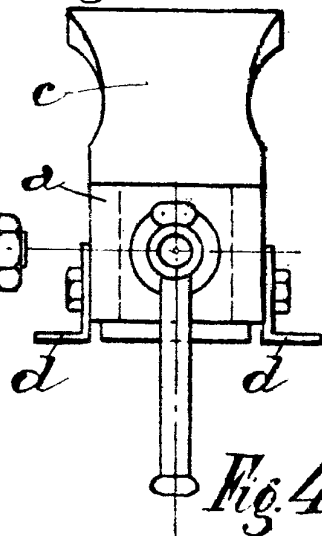


Fig. 3

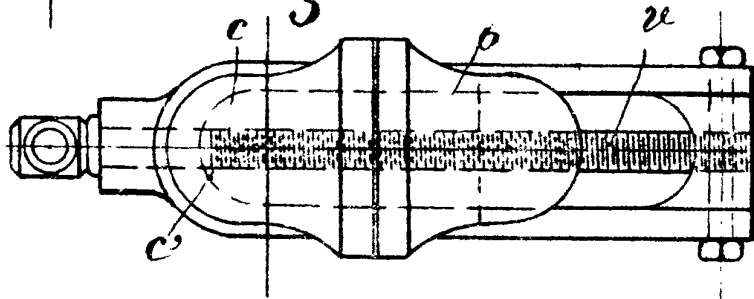


Fig. 4

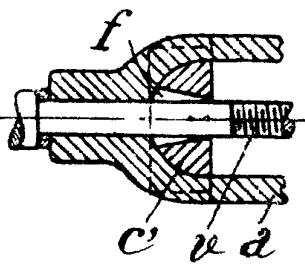


Fig. 5

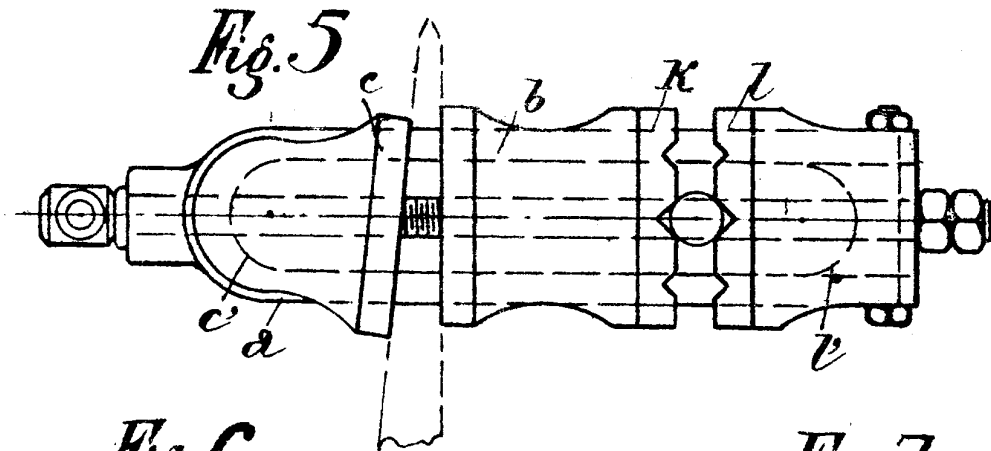


Fig. 6

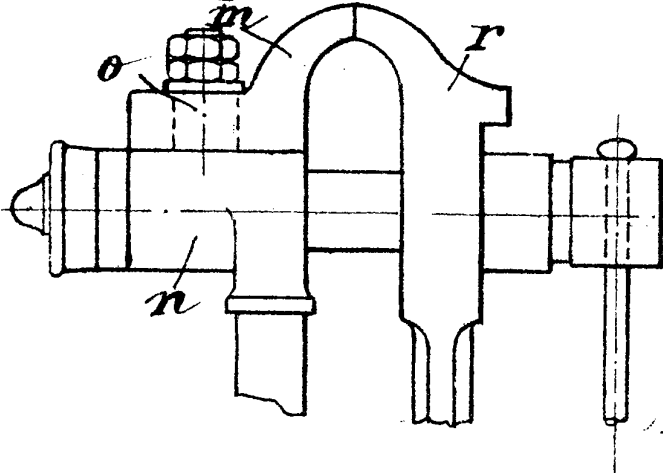
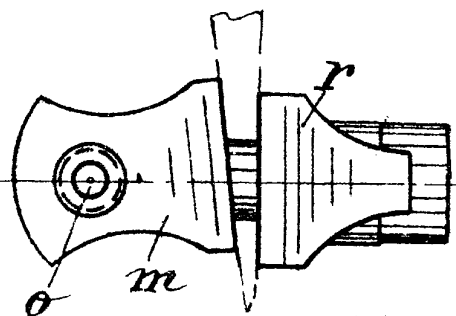


Fig. 7



Inscritta nel Registro
 Marchi - 2 - Dicembre 1926
 A. Scriveri

6/R/926

Fig. 8

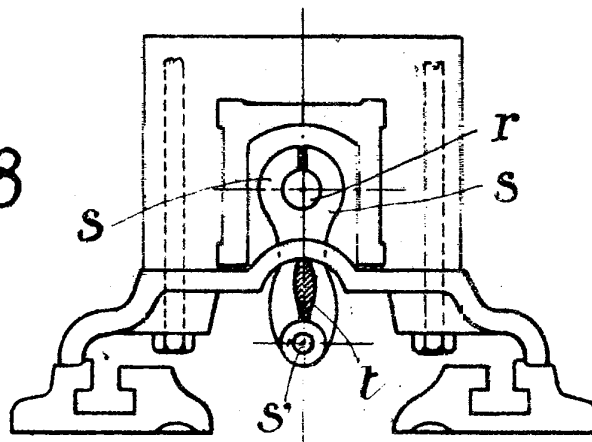


Fig. 9

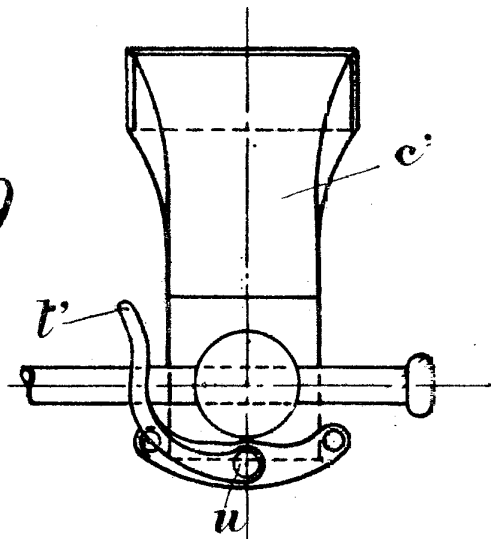
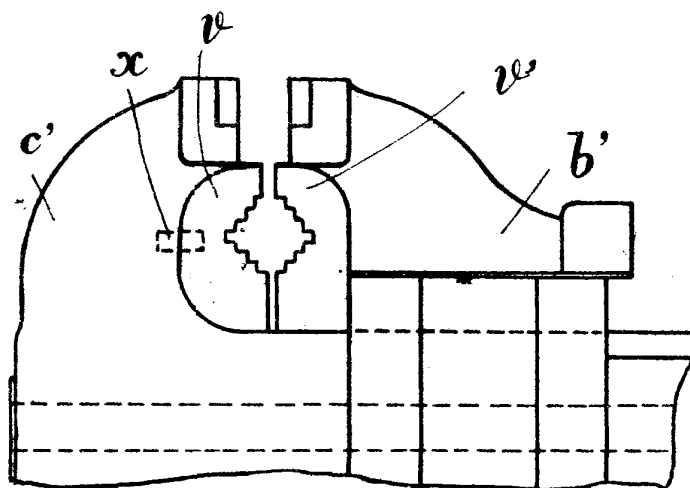


Fig. 10



Escala variable
Madrid 2 de Diciembre de 1926
Kissin