





Tales son las mejoras introducidas en la patente nº 90.510, y sobre ellas se solicita una adición.

- N O T A -

Se reivindica en esta adición :

- 1ª. = Una caja envase, de madera, para la aplicación indicada en la patente principal, dividida en tres compartimentos o cangilones, sin contera en los extremos, sin orificios en las tapas o largueros, la particularidad de que el espacio que media entre tapa y se tapa se prolonga sin interrupción de un extremo a otro.
- 2ª. = Reivindicación de las bandejas suspendidas de cordones por los lados y por el fondo con los compartimentos divididos en veinte y veinticinco casillas, según los tamaños de las naranjas.
- 3ª. = Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el CERTIFICADO DE ADICIÓN a la patente núm. 90510, "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE DICHA PATENTE".

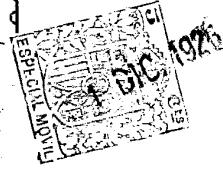
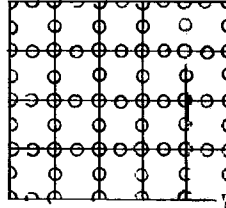
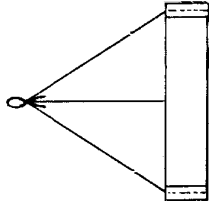
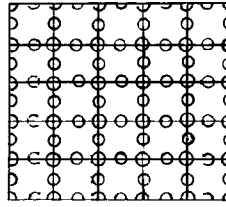
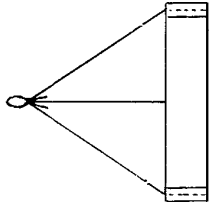
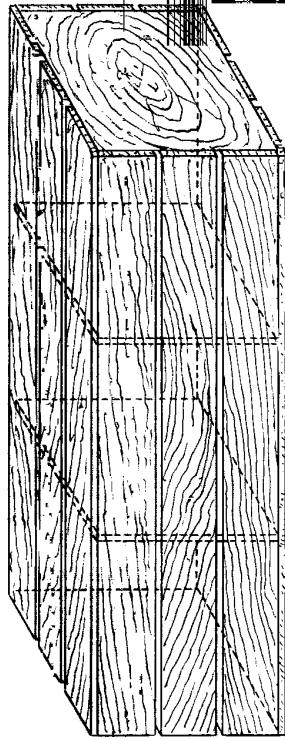
TODO CONFORME queda expresado en esta memoria que consta de dos hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid 1ª de DICIEMBRE de 1926.

Agustín Ungria

p. p. Miguel Ungria

PATENTE ADICIONAL A LA N° 90.510



*Las dimensiones son variables*

*Miguel Ángel*