



fabricados en una sola y única operación en la que se consigue su configuración, taladrado y pulido, no se requieren las máquinas y aparatos especiales para dichas operaciones, ni la cantidad de mano de obra que las mismas precisaban, de manera que se consigue un aumento grande de producción y una notable disminución de su costo a lo que hay que agregar la simplicidad de la instalación necesaria para llevarla a cabo.

El procedimiento de referencia tiene por base el empleo de productos tales como el de procedencia alemana conocido en el comercio con la denominación de "TROLIT" y demás análogos, no metálicos, susceptibles como aquel de fundir a baja temperatura y de ser en esta forma inyectable en moldes adecuados, en los que se solidifica adoptando la configuración del mismo.

La forma y tamaño de los botones así fabricados serán sumamente variables como lo serán los dibujos que facultativamente puedan los mismos presentar.

También será variable la composición, coloración y demás circunstancias del material empleado que sera el Trolit ú otro cualquiera de análogas características y la forma como se haya verificado su preparación que nada tiene que ver con este procedimiento de aplicación del mismo.

Así mismo serán independientes de la finalidad de la patente que se describe las máquinas y aparatos empleados en el referido procedimiento y operaciones accesorias y complementarias del mismo que dependerán en cada caso concreto de las características tanto del material empleado como de la forma y tamaños de los botones que se fabriquen

Finalmente será variable cuanto se refiera a la forma de presentación y acondicionamiento de los botones así fabricados y en general cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la patente descrita.

----- N O T A -----

Esta Patente se refiere a "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE BOTONES DE PASTA", debiendo recaer dicha patente sobre la siguiente REIVINDICACION en la que se determina su mencionado objeto:

REIVINDICA el recurrente la explotación exclusiva del citado procedimiento que esencialmente consiste en inyectar por un medio manual o mecánico adecuado, en moldes apropiados para ello y en estado líquido ya sea el producto conocido con la denominación de TROLIT u otro de características análogas, fusible a baja temperatura y una vez solidificado en el molde en que se inyecte, queda formado el botón con sus correspondientes agujeros, tal y como se detalla en la descripción que antecede.

Barcelona 23 Noviembre de 1926

P. A.

*P. Hernández*

