

ducción en ellos de las herramientas, estando en la posición de abierta.

15 El tipo de caja afectada por estos perfeccionamientos, es el que viene empleándose desde hace muchos años en los talleres, para que los operarios puedan llevar las herramientas ordenadamente dispuestas, al trasladarlas de un lugar a otro, preferentemente en reparaciones fuera del taller y como caja portaherramientas para los camiones y en muchas otras aplicaciones, refiriéndose más concretamente a las cajas constituidas por
20 varios cuerpos o cajones superpuestos, unidos lateralmente por unas bielas articuladas, de modo que al abrirse quedan dispuestas escalonadamente a ambos lados del cuerpo o cajón principal, presentando a la vista todos los cajones abiertos para tomar de ellos la herramienta que se
25 precise.

La mayoría de las cajas del tipo citado presentan el inconveniente de que el asa de sustentación y transporte, que es a la vez la que acciona las bielas para la apertura y cierre del conjunto de cajones, queda
30 situada formando puente sobre el cajón principal, en la posición de caja abierta, motivando el que sea un obstáculo en el que se suele tropezar cada vez que se ha de tomar o dejar alguna herramienta en ella, sobre todo si
35 se trata de herramientas relativamente grandes, como sierras de mano, martillos, etc. Además de esto, dicha barra o asa queda por encima de la parte superior, sin posibilidades de abatirse, lo cual es un inconveniente cuando se dispone de poco espacio para alejar la caja.

40 Estudiadas detenidamente dichas circunstancias,

y después de numerosas pruebas, se ha llegado a una solución que se estima óptima, por cuanto se eliminan radicalmente los inconvenientes apuntados, logrando una caja que ocupa un reducido espacio, que puede abrirse y cerrarse rápidamente y que, una vez abierta, tiene totalmente despejados los accesos a los compartimientos de los distintos cajones, consiguiendo así una mejora digna de protección mediante el presente Modelo de Utilidad.

Se caracterizan en esencia estos perfeccionamientos por el hecho de que los extremos inferiores de las pletinas o brazos que soportan a las dos barras del asa doble, están cortados oblicuamente, teniendo doblado el borde de este corte, de modo que forme una pestaña y tales extremos unidos articuladamente a las dos bielas laterales mayores que existen exteriormente a cada lado de la caja. Las mencionadas pestañas y el borde oblicuo del que proceden, se disponen con una orientación tal que se acoplen y monten sobre el borde lateral del extremo de las bielas, en las dos posiciones extremas que éstas adoptan, al girar 90°, para abrir y cerrar la caja, con lo cual actúan de enganche auxiliar de las asas en las bielas, en la posición de transporte de la caja y de pestañas de arrastre que impulsan a dichas bielas en el movimiento de cierre de la caja, permitiendo que en ambas situaciones de caja cerrada y caja abierta, las mencionadas asas puedan situarse abatidas, sin molestar en absoluto los accesos a las bateas o cajones.

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un ejem-

ple de realización de una caja dotada de los perfeccionamientos de la invención, con la salvedad de que debe interpretarse ampliamente y sin sentido restrictivo alguno.

Los citados dibujos representan en sus figuras como sigue:

75

Fig. 1.- Perspectiva de una caja cerrada, en la posición adecuada para su transporte pendiente del asa, o para iniciar su apertura.

80

Fig. 2.- Detalle de las articulaciones en la posición de la figura 1.

Fig. 3.- Perspectiva de la caja cerrada, en la posición de almacenamiento, con las asas plegadas, para ocupar el mínimo espacio posible.

85

Fig. 4.- Detalle de las articulaciones estando las asas en la posición de la figura 3.

Fig. 5.- Perspectiva de la caja abierta.

Fig. 6.- Detalle de un brazo del asa abatida, según la figura 5.

90

Fig. 7.- Sección longitudinal, por A-B, de la fig. 6.

95

Las partes que componen el ejemplo de realización de los mencionados dibujos, se señalan en ellos con las siguientes acotaciones numéricas: con -1- se designa la caja base o principal, a cuyos dos lados opuestos van articuladas dos bielas -2- y otras dos mayores -3-. Las bielas -2-, van unidas articuladamente por su extremo superior a dos cajones -4- que se deslizan sobre el cajón principal -1-. Estos cajones -4- llevan a su vez unidas a ambos lados, dos bielas -5-, que por su extremo superior se articulan a los lados de los cajones superiores -6-, los cuales están dotados de las tapas arti-

100

culadas -7-. Es de notar que las bielas mayores -3-, van unidas tambien articuladamente a los lados de los cajones -4-.

105 Las barras o varillas -8-, que son dos y actuan de asas, van articuladas por sus extremos a los brazos o pletinas -9-, en los cuales reside la principal particularidad del invento, consistente en que sus extremos inferiores están cortados oblicuamente, teniendo en ellos el doblez o pestaña -10-, siendo de señalar que 110 dichos brazos -3- están acedados en los puntos -11- para que los respectivos brazos -9- puedan situarse en diferentes planes verticales.

Como se deduce de lo expuesto y representado, las pestañas -10- se acoplan al borde de las bielas -3- en que los brazos -9- van articulados, de tal modo que 115 en la posición de transporte de la figura 1, dichas pestañas contribuyen a soportar a las bielas -3- y a la vez, sirven de tope de arrastre para obligar a las citadas bielas a que giren hacia afuera de la caja, hasta pasar a la posición de caja abierta de la figura 5, en 120 la cual quedan las asas abatidas, sin entorpecer en absoluto el acceso a las cinco cajas -1-4-6-. Partiendo de esta última posición de caja abierta, bastará tirar hacia arriba de las barras o asas -8-, para que las pestañas -10- tropiecen en los bordes de las bielas -3- y 125 las obliguen a girar hacia adentro para cerrar la caja.

Conviene hacer constar finalmente que el dispositivo objeto de los perfeccionamientos, podrá aplicarse a distintas clases de cajas, incluso de formas y 130 dimensiones diferentes al ejemplo de los dibujos y que

podrán variar también los detalles secundarios de realización, siempre que no se altere lo esencial que se expone en la siguiente

N O T A

135

Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los cuales se desea que recaigan las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

140

1º.- Caja perfeccionada para herramientas, caracterizada por el hecho de que los extremos inferiores de los brazos a los cuales van unidas las dos barras que componen el asa doble, finalizan en un corte oblicuo, teniendo doblado el borde de este corte de modo que se formen en ellos unas pestañas, hallándose unidos articuladamente los citados extremos inferiores de dichos brazos a las dos bielas mayores, las cuales ofrecen un accedamiento cerca de los extremos de articulación, para situar a los brazos de articulación en diferentes planos para que las dos barras formen una sola asa, sirviendo tales pestañas de topes de arrastre que favorecen la sustentación de la caja colgada de las asas y el giro de las bielas mayores en las operaciones de apertura y cierre de la caja, permitiendo a las asas abatirse para situar las barras fuera del camino de entrada y salida de las herramientas en los compartimientos de la caja. Y

145

150

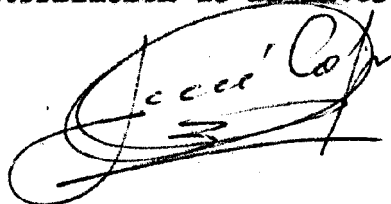
155

2º.- "CAJA PERFECCIONADA PARA HERRAMIENTAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 159 líneas.

Madrid, 6 de mayo de 1963

Por autorización de la interesada.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Cecilia' followed by a surname, with a large flourish underneath.

