



H.V.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por =
Dispositivo descargador de hornos de cuba, principalmente
para quemar cal en trozos voluminosos = a favor de Don
Emanuel S O B E K, residente en Wien VII (Austria) Stiftga-
sse, 7.-

=====

El extremo de salida o descarga en los hornos de cuba de todo género silos y dispositivos similares, tiene la forma de una tolva y la abertura de descarga es lo mas pequeña posible. En las caleras u hornos de cal, se trata de lograr tambien un cierre o aislamiento del aire en los casos de funcionamiento con aire comprimido.



Además tiene que disponerse a gran altura la descarga en forma de tolva, porque su configuración tiene que ser ligeramente cónica para que no se atasque el material a la salida. El descenso del material del horno hacia la tolva, que tiene que hacerse en rápida transición desde la parte amplia hasta la pequeña sección de salida y finalmente por esta última, no se verifica con el orden conveniente para muchos fines, es decir gradualmente por capas.

En las cubas de los hornos de cal, tiene este descenso irregular del material, todavía el inconveniente que las capas superiores de combustión aun incompleta se precipitan al bajar y se mezclan con las inferiores ya quemadas, a causa de que también todo el peso de la carga de la columna del material en el horno, gravita sobre la abertura o tolva dicha de descarga y se atasca en esta última.

Para evitar estos inconvenientes en virtud del presente invento, se disponen en esta tolva unas chapas directrices inmóviles planas o encorvadas, formando un ángulo recíprocamente desde la sección transversal de entrada, donde actúan en forma radial, hasta desembocar abajo en la salida que dejan libre, para que el material saliente se reparta o subdivida en corrientes o direcciones por capas y dirigirse sin proyecciones o lanzamientos, uniformemente hacia la desembocadura de la salida de la tolva, descargándose sin atasco.

Los dibujos adjuntos representan el mecanismo del invento mediante un ejemplo. La fig. 1 expone la tolva de salida de un horno de cuba en perspectiva y la



fig. 2 el plano de la misma.

El horno no representado, en los dibujos tiene una sección corriente cualquiera y lo mismo la tolva de salida a cuya abertura de descarga va estrechándose intensamente. En la tolva de salida hay varias, pero al menos dos chapas directrices que pueden ser planas o curvadas según requerido. Estas chapas directrices dispuestas radialmente a la entrada de la tolva a, se prolongan bajando hasta la abertura de salida c que dejan libre constituyendo un ángulo la una con la otra. Cada chapa directriz es normal o perpendicular a la anterior y posterior.

La columna de material formada en capas superpuestas, no gravita exclusivamente contra la pared de la tolva a sino que se apoya parcialmente sobre las chaspas directrices b, que de este modo se aligera de este peso, puesto que se transmite a las mismas una gran parte del mismo perteneciente a la referida columna.

El material que llega a la tolva de salida después de bajar por el horno, no desciende solo por el centro irregularmente y sin obstáculo hasta la descarga final y por lo tanto no se atasca por encima de la descarga. Al contrario de las tolvas de uso corriente actual, puede el cono de descarga, formar un ángulo mucho mayor y de consiguiente puede ser todo el dispositivo de mucha menor altura.

La abertura de salida puede hacerse por lo tanto considerablemente más reducida, lo cual es muy ventajoso principalmente para los mecanismos que tienen que extraer y retirar el material que va saliendo, por pre-



cisar menos fuerza en la operación. La abertura de salida de las tolvas de hornos de cal corrientes, tienen un diámetro de cuba de 2,5 m. y la salida o abertura de descarga no puede ser menor de 1,2 m, al paso que en el presente invento y con estas mismas dimensiones, puede reducirse el diámetro de la descarga a 0,64,m. sin perjudicar a las cargas del horno.

El material que sale por este dispositivo de extracción conserva el yacimiento horizontal de las capas en el horno y se reparte en corrientes o direcciones mediante las referidas chapas directrices b, sin que se atasque el material que baja en esta forma ordenadamente sin proyecciones ni lanzamientos, pues la salida de la tolva queda completamente libre descargandose el material en corrientes o direcciones sin obstáculo alguno. Esta salida uniforme por capas sin obstaculo tiene la mayor importancia para una descarga regular y perfecto trabajo en los hornos de cuba.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Dispositivo de extracción en los hornos de cuba, principalmente para quemar cal en grandes trozos, caracterizado en que la tolva de salida del horno está provista de chapas directrices fijas, planas o curvas,



NOV 1926

formando recíprocamente un ángulo desde la sección transversal de entrada en que se hallan radialmente dispuestas hasta prolongarse o bajar a la abertura de descarga que no obstante queda libre, para dividir o repartir el material descendente en corrientes o direcciones que no se estorban y por capas y sin lanzamientos o proyecciones ni atascos, dirigirse uniformemente hacia la embocadura de descarga, aligerando así la pared del horno, del peso de la columna de material gravitante.

2.- Dispositivo descargador de hornos de cuba, principalmente para quemar cal en trozos voluminosos.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco páginas foliadas y escritas por una sola cara.

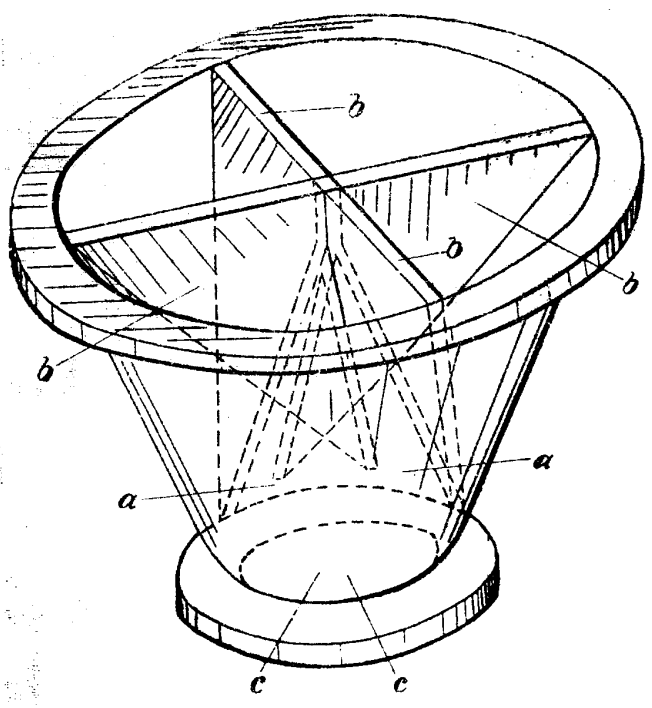
Madrid, a 11 de noviembre de 1926.

Leocadio López y López

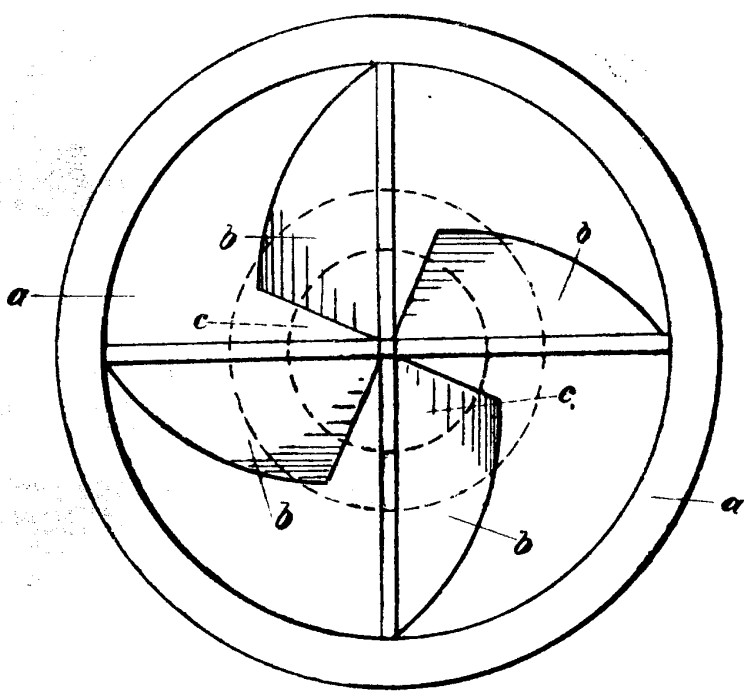
P.P.=

15
11 NOV 1920
ESPECIAL MOVIL

1.



2.



ESCALA VARIABLE

LEOCADIO LOPEZ

P.P.

Leocadio Lopez
A