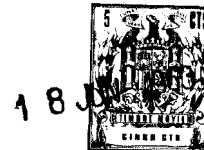


100192



A

MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD.

P A I S : ESPAÑA.

DURACION : 20 ANOS.

OBJETO : "DISPOSITIVO SIMULTANEO MANUAL PARA
MOVIMIENTO VERTICAL MENSULA-FRESADORA".

=====

A nombre de : DON ROBERTO CLERIGUE GARCIA.
Residente en : ELGOIBAR (Guipúzcoa).
Nacionalidad : ESPAÑOLA.



100192

Tiene por objeto este Modelo de Utilidad la protección de un dispositivo simultáneo manual para movimiento vertical mensula-fresadora.

La finalidad del mencionado dispositivo es la de dotar a las fresadoras, sobre todo a las de producción, de varios avances mediante un mecanismo práctico, sencillo y económico.

En el dibujo que se adjunta, la figura 1 muestra el conjunto de la máquina con la situación de los elementos más importantes. La figura 2 es detalle del dispositivo principal y la figura 3 el detalle del piñón conductor con la manivela de accionamiento.

Se compone, esencialmente, de un husillo vertical (1) que rosca en la bancada (A) de la máquina y está guiada en el otro extremo por una cremallera-conductora (2) en el agujero construido para tal fin en la nervadura (B) de la consola (C) y provisto de una chaveta (3) que impide el giro de la cremallera. El mencionado husillo gira en la cremallera-conductora por medio de una guía-terminal y entre ambos se dispone el engrane (4) fijo al husillo mediante la chaveta (5) y girable en el interior de la cremallera-conductora, a su vez que dotado de rodamientos para mayor suavidad. El engrane (4) recibe el movimiento de otro engrane (6) guiado y fijado en la consola por el casquillo (7) y el posicionador (8) y provisto de una manivela de accionamiento (9). A su vez la cremallera (2) está engranando con el piñón (10), que también va guiada en



la cónsola, y está provista de una palanca de accionamiento (11).

El funcionamiento del dispositivo es el siguiente: Se co
loca en disposición de engranar el engrane (6) con (4) adelan
30.- tando para ello el casquillo (7) y fijando con el posicionador
(8). Se acciona en la manivela (9) y el engrane (6) transmite
el movimiento al engrane (4) y éste a su vez arrastra el husil
llo (1) mediante la chaveta (5) que al roscar en la bancada
(A) hace que suba o baje la cónsola y también con ella la piez
35.- za a trabajar, consiguiendo de esta manera avances lentos, mez
ced a la diferencia de dientes existentes entre los engranajes
(4) y (6) favorable a aquel.

Para conseguir avances rápidos, primeramente debe retro-
cederse el grupo casquillo (7)-engranaje (6), hasta dejar li-
40.- bre el engranaje (4) quedando entonces el husillo (1) como un
pié rígido fijo a la bancada (A). Una vez dispuesta la máqui-
na de esta manera, no hay más que manipular en la palanca (11)
en sentido de vaivén, el cual, da movimiento al piñón (10) y
éste a la cremallera (2) que al estar fija al husillo (1) el
45.- que coge el movimiento de sube y baja es la cónsola (C). El
mencionado avance puede ser rápido como lento, ya que el movi-
miento de la palanca (11) se hace a voluntad, pero al tener
resuelto el avance lento mucho más uniforme con el sistema de
engranajes, el sistema piñón-cremallera se utiliza para avan-
50.- ces rápidos ya que es mucho más manez
jable.

Este dispositivo simultáneo tiene la gran ventaja de do-
tar a la máquina de unas cualidades que hasta el presente no
se ha podido resolver de otra manera más que teniendo una má-
quina para cada caso. Además, el sistema es sólido, seguro,
55.- manejable con facilidad y puede fabricarse a un precio bajo.

100192



REIVINDICACIONES.

1º.- Dispositivo simultáneo manual para movimiento vertical ménsula-fresadora, que se caracteriza por un husillo roscado fijo en la bancada de la máquina, el cual por el otro extremo está guiado por una cremallera conductora situada en un orificio de una nervadura de la consola que sujeta la pieza a mecanizar, y fija a ésta por una chaveta, engranando esta cremallera con un piñón accionado por una manivela, de tal modo que para conseguir avances rápidos basta un movimiento de vaiven de esta manivela, consiguiéndose un movimiento vertical ascendente o descendente de la consola.

2º.- Dispositivo según reivindicación anterior, que se caracteriza porque el husillo lleva fijo por medio de una chaveta un engranaje cónico, al cual se ajusta otro fijo en la consola por medio de un casquillo accionado por una manivela, bastando accionar ésta para conseguir unos avances lentos de la consola, ya que los engranajes cónicos hacen subir o bajar al husillo.

3º.- "DISPOSITIVO SIMULTANEO MANUAL PARA MOVIMIENTO VERTICAL MENSULA-FRESADORA".

Madrid, 18 JUN. 1963

ROBERTO CLERIGUE GARCIA,

P. A.

11.192

112

FIG. 1
A B

FIG. 2
A B

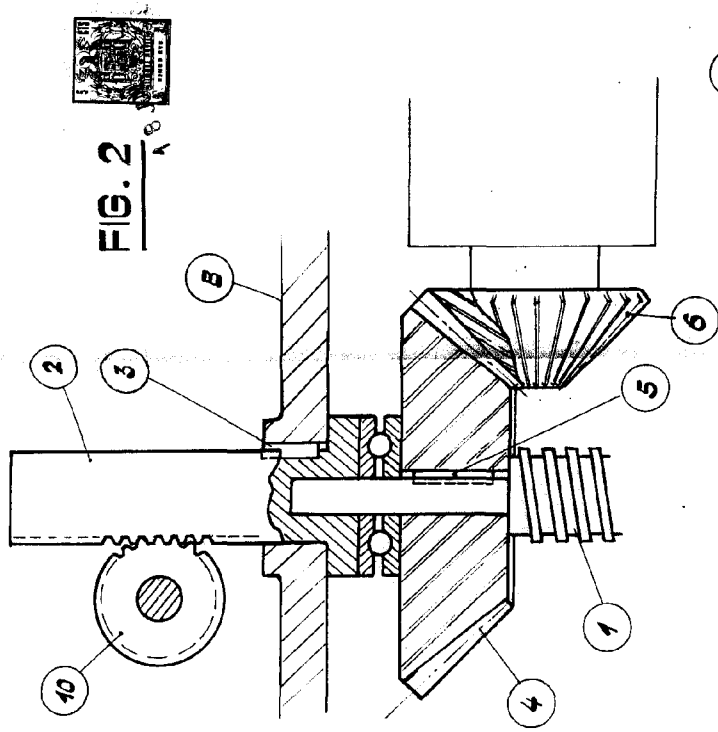
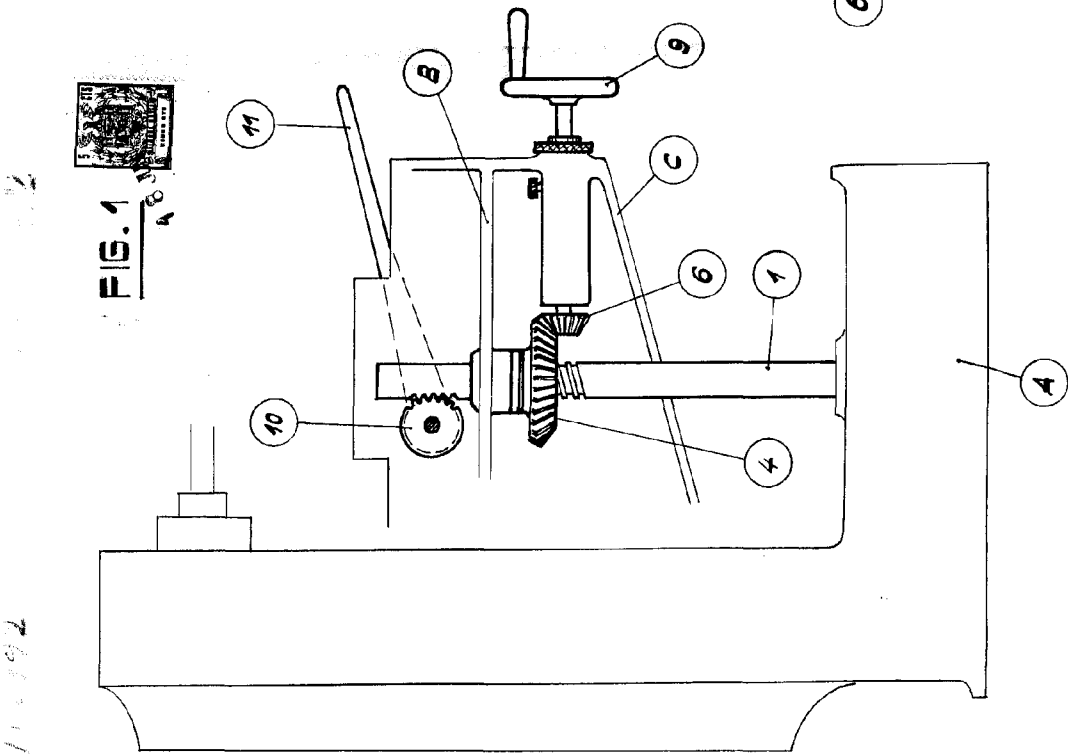
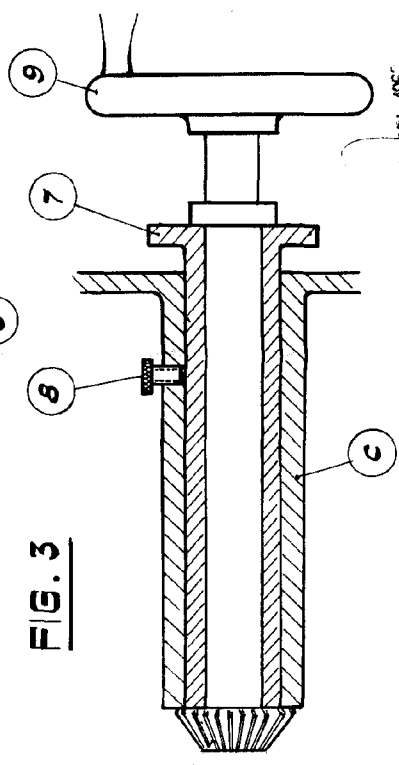


FIG. 3



Mod. A B JUN 1957
R. A. G.

ESCALA VARIABLE