



JUN. 1963

99985

M O D E L O
DE
U T I L I D A D

por "UNA MORDAZA PERFECCIONADA PARA CUERPOS CILINDRICOS", a favor de DON JAIME PRAT OBACH y DON EDUARDO MO TORRENTE, ambos de nacionalidad española, domiciliados en BARCELONA, calle de Vila Vilá, núm. 80.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad, se refiere a una mordaza perfeccionada para cuerpos cilindricos.

5. Más concretamente se ha previsto en el modelo una mordaza que a diferencia de las actualmente conocidas en el mercado, construidas de fundición, se ha obtenido por prensado, con lo que se logra un perfecto acabado de la misma, y se prescinde de su mecanización ulterior.

99985

17



5. El conjunto esta compuesto por dos mordazas a escuadra, constituida cada una de ellas por dos cajetines articulados, que presentan en sus laterales unos vaciados en arco, para asiento de núcleos cilindricos, siendo las ramas de uno de los cajetines de mayor anchura que los del otro, a fin de que estas queden comprendidas en su encaje en aquellas, produciendo un efecto de cortadura sobre el núcleo del cilindro, y en consecuencia una mayor retención del mismo.

10. Ambos cajetines se aprietan entre sí mediante un tornillo de presión emangado ajustadamente en un cilindro roscado interiormente para recibir la rosca del tornillo citada, el cual tornillo comprende una pieza transversal puente que actúa como elemento prensor.

15. Este cilindro protector del tornillo, impide la deposición en la rosca de partículas o suciedad que dificulten el su buen funcionamiento.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos.

La figura 1, manifiesta en vista perspectiva a la mordaza.

25. La figura 2, representa una sección transversal de la misma, en posición operante sobre el núcleo de un cuerpo cilindrico.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un conjunto de dos mordazas acopladas entre sí a

99985



JUN 19 1910

escuadra, de manera que el tubo que sujete una de las mordazas este a 90° con respecto del de la otra.

5. Cada mordaza está constituida por dos cajetines articulados 1 y 2, dotados en sus laterales de unos rebajes semi-circulares 3 y 4, respectivamente, para asiento del núcleo del cilindro 5.

10. Las ramas 6 de uno de los cajetines 2, quedan comprendidas entre las ramas 7 del otro cajetín 1, de manera que actúan sobre el núcleo del cuerpo cilindrico produciendo efecto de cortadura, realizando una mayor retención.

15. La presión de ambos cajetines sobre el núcleo 5, se logra mediante el tornillo 8, que rosca en el interior del cilindro 9, presentando su zona superior 10, ajustada en la embocadura del cilindro, de modo que impida la deposición en la rosca de impurezas. Este cilindro se halla loco sobre el eje 11, y centrado e inmovilizado sobre el mismo mediante los casquillos 12. Como se ha indicado el tornillo 8, sirve de nexo de unión entre ambos cajetines, al presionar en su descenso sobre la pieza puente 13, que abarca a uno de los cajetines.

20.

25. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplar en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



99985

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Una mordaza perfeccionada, para cuerpos cilindricos, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por dos cuerpos adosados a escuadra, estando formado cada cuerpo por dos cajetines articulados, los cuales presenta en sus laterales, vaciados semicirculares, que se complementan entre sí formando un cerco para ceñido del núcleo del cilindro
10. siendo la separación de los laterales de uno de los cajetines menor que la del otro, para que ajuste uno dentro del otro, reteniendo al núcleo cilindrico por cortadura.
15. 2. Una mordaza, según la anterior reivindicación, en la que ambos cajetines son apretados entre sí, en la operación de ceñido del núcleo, mediante una disposición tractora, constituida por un tornillo emangado ajustadamente en un cilindro loco sobre eje transversal de uno de los cajetines, y roscado interiormente y una pieza puente dispuesta sobre el tornillo y que abarca al otro cajetín actuando directamente
20. como elemento prensor.
3. Una mordaza perfeccionada para cuerpos cilindricos.



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco páginas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

5.

Madrid, a 7 JUN. 1963

JAIME PRAT OBACH

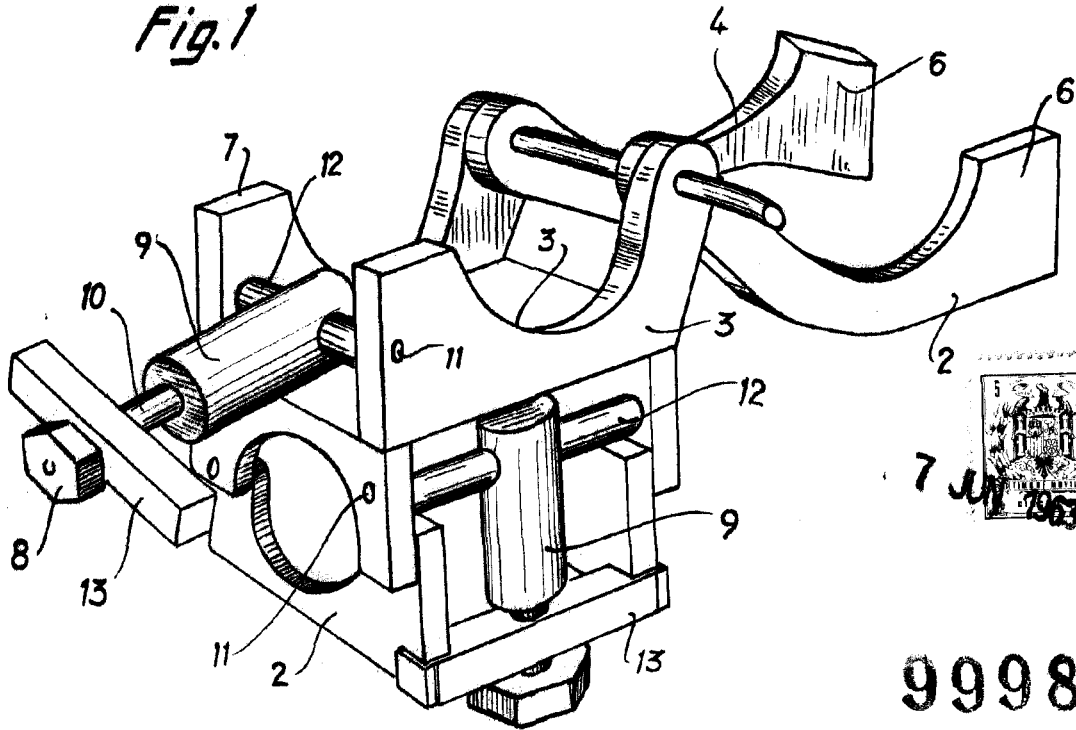
EDUARDO MO TORRENTE

p. a.

JAIME ISERN MIRALLES

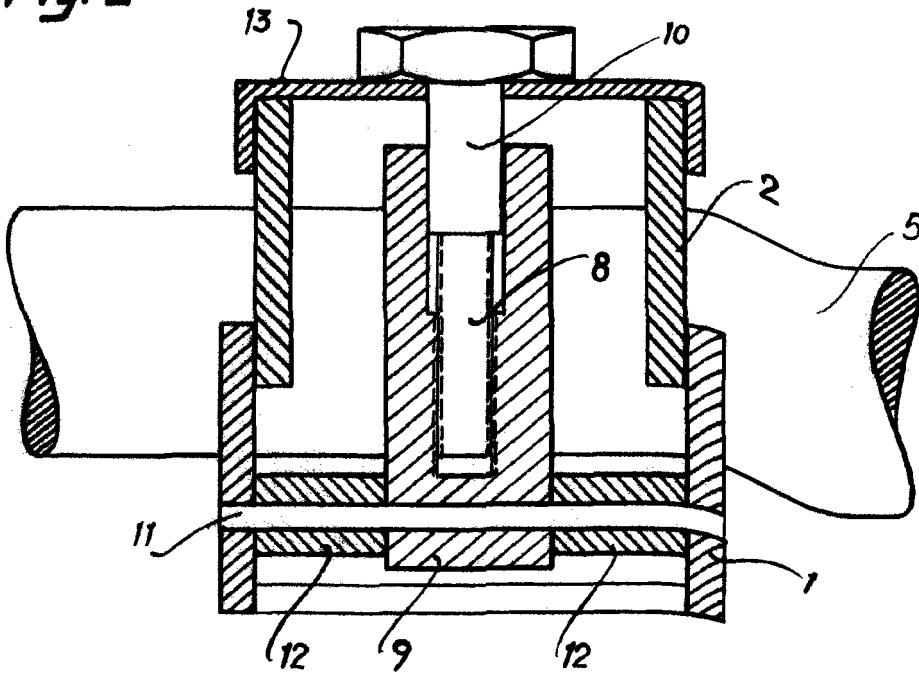
P.P.

Fig. 1



99985

Fig. 2



Madrid, 7 JUN. 1963
p.p. Jaime Isern