

27 MAY. 1950



99956

Don R.P.H. Ketelsen Harenberg, de nacionalidad alemana, domiciliado en Barcelona, Avda. del Generalísimo Franco, 520, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, DOTADO DE MEDIOS DE FIJACION AUTOMATICA".-

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un portalámparas para tubos fluorescentes de iluminación, el cual está dotado de un dispositivo que permite su fijación automática, por simple presión, quedando engatillado y solidamente unido a la base-soporte.-

5

La fijación de los portalámparas se efectúa, generalmente, por medio de tornillos que es un sistema de fijación que a veces resulta engorroso y difícil de efectuar, debido a lo reducido del espacio en que debe trabajarse y a la posición lateral en que quedan situados dichos portalámparas.-

10

Con objeto de facilitar notablemente la fijación de los portalámparas, simplificando su recambio, se ha propuesto un dispositivo de fijación automática, que requiere unicamente que la base presente una abertura rectangular, de dimensiones precisas, para permitir el paso del portalámparas, donde queda sujeto con solo introducirlo, gracias al esfuerzo combinado de un muelle laminar, un resalte de la pared lateral que actúa como gatillo de enclavamiento, y de un tope retractil, impulsado por un muelle helicoidal.-

15

20

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante



de la presente memoria descriptiva, se ha representado a título de ejemplo ilustrativo, una realización práctica del portalámparas dotado de medios de fijación automáticos, que se patenta.

Dichos dibujos muestran:

25

Figura 1.- Vista en perspectiva del nuevo portalámparas.-

Figura 2.- Sección vertical del mismo portalámparas representado en la Fig. 1.-

Figura 3.- Vista exterior del portalámparas, con la tapa protectora retirada.-

30

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir con mayor detalle, las particularidades de constitución y de funcionamiento del portalámparas.-

35

El portalámparas se compone de una pieza -1-, de material aislante que forma la parte principal del portalámparas y que presenta un ensanchamiento rectangular -2- que constituye uno de sus extremos, mientras en el extremo opuesto lleva acoplado una pieza cilíndrica -3- dotada de una ranura diametral -4-, que permite la entrada de los pequeños vástagos que forman los contactos del tubo, al cual se le dá un giro de 90°, para que dichos contactos cierren el circuito con sendos contactos laminares -5-, que presionan lateralmente el cilindro -3- y cuyas prolongaciones terminan en sendos bornes -6-, para la conexión de los conductores.

40

45

El borde posterior del cilindro -3- presenta una serie de ranuras -7- en posición radial que se introducen, sucesivamente, en dos salientes -8- que presenta la tapa posterior -9- de la caja del portalámparas, con objeto de ofrecer una cierta resistencia al giro del cilindro -3-, que solo se efectúa cuando se actúa directamente sobre el tubo, y no por motivos circunstanciales, como pueden ser vibraciones o golpes.-

50

El dispositivo de fijación automática del portalámparas, está constituido por un resalte -10-, que presenta la tapa pos-

99956

27 MAY.



55

terior -9-, el cual ofrece un plano inclinado -10'- por uno de los bordes mientras está cortado en ángulo recto por el borde opuesto -10''-, para asegurar un perfecto enclavamiento, cuando el portalámparas se introduce a través de un orificio rectangular, hasta que la pared del soporte (no representado), sobrepase el indicado resalte -10-.-

60

Se ha previsto un muelle laminar -11-, que sobresale de la pared frontal del cuerpo -1- para asegurar el engatillamiento del resalte -10-, mientras que un tope retráctil -12-, empujado por un muelle helicoidal -13'-, es impulsado a través de la pared del soporte, hasta que éste se ha encajado en el repliegue angular -11'-, del muelle laminar -11-.-

65

Así pues, el portalámparas se introduce en la abertura rectangular que presenta una pieza metálica de reducido espesor, hasta que los bordes opuestos de la misma quedan encajados en el resalte -10''-. El muelle angular -11- y el tope retráctil -12- con su acción conjunta, aseguran la perfecta fijación del portalámparas. Para retirar el mismo, basta presionar ligeramente el muelle -11- en sentido lateral, para lograr el desengatillamiento del resalte -10-, que permita la salida del portalámparas de la pieza soporte.-

70

75

La fijación del cuerpo -1-, muelle -11- y tope posterior -9-, se consigue por medio de un único remache -13-, que pasando a través del taladro -14- que presenta la cara anterior del muelle -11-, se introduce en el taladro de la lámina posterior, atraviesa el cuerpo central de la pieza -1- y sale por el taladro de la tapa -9-, siendo remachado exteriormente.-

80

El tope -12- y su muelle -13'- están sostenidos por una pieza -15-, que permite su libre deslizamiento axial.-

Los detalles de constitución y montaje a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva no son limitativos, en cuanto a la forma, clases de material,



85

disposición y arreglo de los elementos integrantes del portalámparas, los cuales pueden variar, según convenga a las exigencias de cada tipo manteniendo, no obstante, el principio básico de su sistema de fijación automática.-

90

El Modelo de Utilidad por "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, DOTADO DE MEDIOS DE FIJACION AUTOMATICA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

95

1ª.- "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, DOTADO DE MEDIOS DE FIJACION AUTOMATICA" caracterizado por el hecho de que la tapa posterior del portalámparas presenta un saliente, con un flanco en plano inclinado y el opuesto en ángulo recto mediante los cuales y conjuntamente con un repliegue angular que presenta un muelle laminar que sobresale del plano de la cara anterior, se logra el engatillamiento automático del portalámparas, al ser introducido éste por un orificio rectangular, de dimensiones adecuadas para recibir dicho elemento, que presenta la pieza soporte.-

100

105

2ª.- "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, DOTADO DE MEDIOS DE FIJACION AUTOMATICA", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que se ha previsto un tope retractil, dotado de un muelle antagonista, el cual es impulsado axialmente por la pieza soporte, al introducir el portalámparas en el orificio rectangular de la misma, mediante el cual se logra una reacción permanente entre soporte y portalámparas, que contribuye eficazmente a su fijación al impedir cualquier movimien

110

27 MAY. 1963



to del mismo, por causas circunstanciales.-

115

3ª.- "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, DOTADO DE MEDIOS DE FIJACION AUTOMATICA". Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 27 de Mayo de 1963.-

P.A. de D. R.P.H. Ketelsen Harenberg.-

JUAN B. RENTER RIDAURA

99956

Fig. 1

Fig. 2

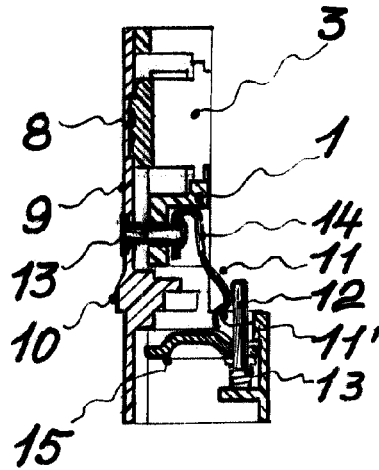
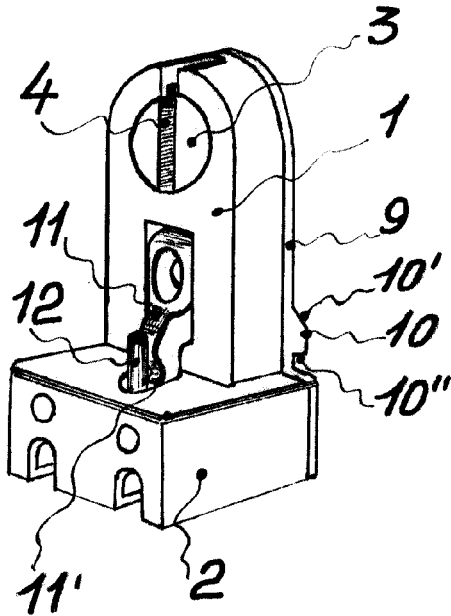
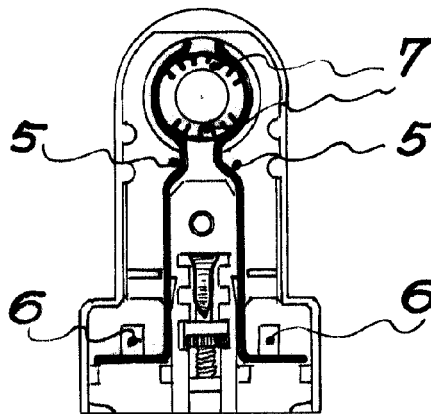


Fig. 3



Barcelona 24 Mayo 1963
 P. A. Juan B. Renter Ridaura
 Juan B. Renter Ridaura

Escala Variable