

99933



99933

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de Modelo de Utilidad - por veinte años para España y sus Posesiones por CONECTOR RAPIDO, a favor de D. Gustav KLAWE, de nacionalidad alemana y residente en Berleburgwestf, y don Juan THIEL LULSDORF, de nacionalidad española residente en Madrid, calle Menendez Pelayo, 11.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un conector rapido que adopta preferentemente forma tubular, aunque puede tambien adoptar otra, y se destina esencialmente en trabajos a favor del aumento de seguridad como por ejemplo en los trabajos de detonacion, trabajos de -

5 conduction electrica, telefonica e instalaciones de emergencia en relacion con cables.

Uno de los motivos de fallos en los detonadores electricos es la imperfeccion o la insuficiente conexion de -

10 los cables electricos entre si o de estos cables con el circuito de impulsión.

Esta conexion debe de lograrse de tal manera que -

99933



15

la resistencia de transicion sea lo mas reducida posible.
Por esta razon es imprescindible que la parte de los -
alambres que han de unirse este bien limpia antes de -
proceder a una conexion entre ambos.

20

Ademas las conexiones han de ser tan mecanicamente
fijas y resistentes que no se desegan ni desconecten -
ante los esfuerzos de cualquier tiron de la linea de pro-
pulsion provisionalmente desplazada o colocada.

25

Con el fin de evitar desviaciones electricas y de
eliminar la influencia de la corriente de dispersion se
necesita que los respectivos puntos de conexion sean bien
aislados.

30

Por medio de la presente invencion se resuelve este
problema de una manera eficaz y simple mediante un canal
metalico revestido en el exterior con una masa termoplas-
tica de isolacion.

35

Para mejor comprension de esta memoria se acompaña
una hoja de dibujos que muestra un ejemplo preferente de
realizacion de dicha invencion haciendo constar que den-
tro del cuadro general de la misma caben ciertas varian-
tes constructivas sin que se altere la esencia del inven-
to.

40

En los planos referidos:
La figura 1 muestra una vista exterior del disposi-
tivo segun la invencion.
Las figuras 2, 3 y 3-A muestran tres fases de la
colocacion de los cables en el dispositivo.
La figura 4 muestra una seccion del dispositivo
con dos cables alojados de los cuales uno es mas grueso
que el otro.

De acuerdo con la invencion referida a los dibujos

99933 r6



45

mencionados el dispositivo objeto de la misma esta constituido por un tubo metalico revestido exteriormente con una masa termoplastica aislada (1).

50

Los terminales del alambre de ignicion, bien pelados y limpios se introducen por uno de los extremos del tubo (dichos alambres se referencian con dos en el dibujo - adjunto) y seguidamente el tubo se dobla aproximadamente por su mitad simplemente a mano a un angulo de unos 90º formando asi un contacto firme y quedando bien bloqueados.

55

Cuando se trate de alambres de dimensiones diferentes como por ejemplo una conexion del cable de ignicion delgado, con el circuito de fuego mas fuerte, es recomendable que antes de introducir los terminales de dichos cables - en el tubo se arrolle el de menos diametro, o mas delgado, sobre el otro mas grueso y se introduzcan asi preparados en el tubo. Plegando despues los alambres introducidos - con el canal o tubo que los aloja se produce el contacto homoganeo deseado entre los cables de diferentes dimensiones y el tubo o canal metalico.(ref. 2D y 2G,fig.4)

60

65

En lugares humedos asi como en el agua, incluso en agua salina, el interior del tubo de conexion debe ir - relleno de una masa aislante gelatinosa que da al contacto rapido mayor eficacia en todo terreno o bajo el agua.

70

El dispositivo mencionado ofrece unas perfectas seguridades funcionales, y tiene la ventaja de que para su utilizacion no se precisa de ninguna herramienta.

Finalmente se hace constar que en el presente Modelo de Utilidad caben tantas variantes constructivas como - sean posibles dentro del cuadro general del mismo, sin que este se altere, pudiendose fabricar en toda clase -

99933



de materiales y tamaños apropiados sin limitacion.

75

NOTA.- Descrito suficientemente lo que antecede solo resta consignar que lo que se declara propio, nuevo y - util del solicitante es lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES

80

1 - Conector rapido, caracterizado esencialmente por estar constituido por un tubo con sus dos extremos abiertos, hecho el material rigido pero maleable a fin de poder ser doblado con la mano, cuyo tubo lleva un revestimiento exterior de una masa termoplastica isolada, en el que se introducen los terminales de los cables.

85

2 - Conector rapido segun reivindicacion primera caracterizado por el hecho de que los citados terminales se introducen pelados y limpios y seguidamente se dobla el tubo aproximadamente por su mitad formando asi un contacto firme y quedando bien bloqueados.

90

3 - Conector rapido segun reivindicaciones 1 y 2 caracterizado por que en el caso de que uno de los cables de contacto fuese mas grueso que el otro, el mas delgado se arrolla previamente sobre el grueso y seguidamente se introducen en el tubo mencionado, doblandose a continuacion y produciendose el contacto homogeneo deseado entre los cables de diferentes dimensiones y el tubo metalico.

95

4 - Conector rapido segun reivindicaciones de 1 a

99933
5 JUN



100

3 caracterizado por que para su uso en lugares humedos,
y en el agua, inclusive agua salina, el interior del -
tubo de conexion de referencia va relleno de una masa
aislante gelatinosa.

5 - CONECTADOR RAPIDO.

105

Todo segun va descrito en la presente memoria que
consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por -
una sola cara con un total de ciento siete lineas y
hoja de planos que adjunto se acompaña.

Madrid 6 de Junio de 1963

P.A.

99933

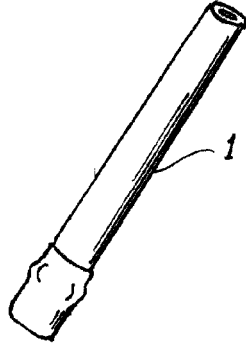


FIG. 1

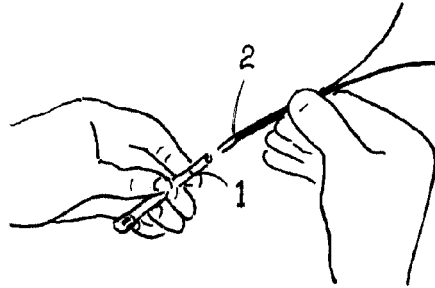


FIG. 2

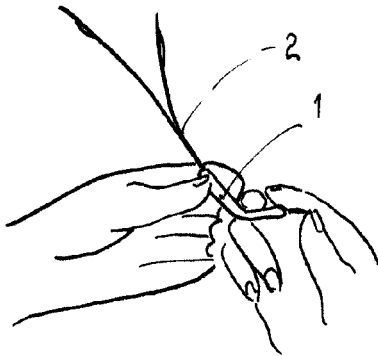


FIG. 3

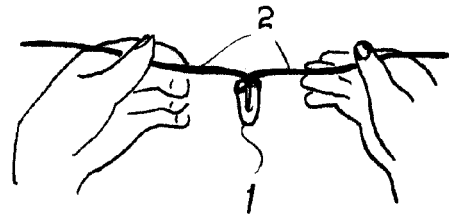


FIG. 3A

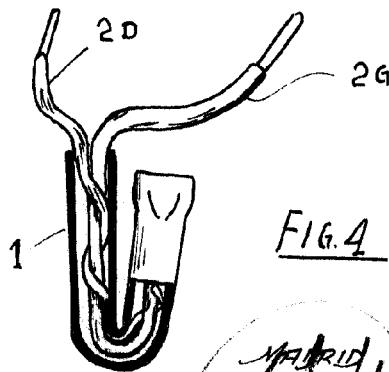


FIG. 4

MADRID 6 Junio 1963
[Handwritten signature]