99 900

PATENTE DE INVENCION

por 20 años que como propia y nueva solicita D.Francisco Dies Mata residente en el Puente de Vallecas(Madrid) por UN APARATO PARA HACER LLOS A BASE DE YESO Y CARBONILLA CON RANURAS EN SUS COSTADOS.

M E M O R I A .

&&&&&&&&&&&&&&

Bien conocido es de cualquiera la fabricacion del ladrillos,fabricados neralmente con moldes para una pareja y que por tanto es reducidisima la produccion,y como el trabajo es manual,encarece el articulo y para tener tilidad se hace muy imperfectamente,con la materia tierra y agua,insano porque el que hace la masa esta metido constantemente entre el barro y para que hace el molde y para el que hace el ladrillo resulta muy cansado pues tiene que estar doblado y agachandose constantemente,asi es que tienen que alternar cada pocos dias en el trabajo para poder terminar la tempo rada que es reducidisima por la clase de materiales y hacerse al aire libre,hera de humanidad el ocuparse para suprimir tan penoso trabajo,motivo por el cual tras de muchos ensayos he llegado al resultado practico del aparato que se patenta por la presente memoria.

El aparto para hacer ladrillos se compone en total de 92 piezas que unidas entre si forman la maquina que en cada etapa deja perfectamente moldeados 20 ladrillos o multiples de 20,pues puede hacerse la maquina segun la exigencia de los casos en tamaños dobles,triples,cuadruples,etc etc.;El tamaño del ladrillo tambien puede ser convencional segun los usos,haciendose principalmente en el tamaño de 21.3

PIEZAS. Las principales que se emplean en el aparato para hacer ladrillos son : 1=plataforma principal o descanso,2=plancha lateral sujeta a la anterior,3= pala divisoria de los ladrillos por sus costados anchos que encajan en la plancha frontal,4º plancha frontal que va sujeta por tres gras a la figura 1 tiene tantas ranuras en su parte alta como ladrillos se hacen en una hilada y una ranura mas como final,5= plancha sujetadora de la pieza de madera 6 pieza de madera para la canal de los ladrillos vista de frente y a lo ancho y de costado,que tiene por objeto dejar los ladrillos con un entrante en sus costados para el acomplamiento de la masa al edificar un muro,quedando unidos perfectamente al fraguar dicha masa y el ladrillo y de una solidez mucho mayor que los de hoy dia,7= barra de Te que tiene la forma de una T que es la que cuadra an sus extremos con la fig 2 y en su centro se acopla con la figura 4,8= visagras que une las figuras 2 y 4 con la 9= cierre de puertas frontales,10 plancha elevadora,11 visagra,12 pie lateral para sostener elevado el aparato del suelo 13 = poste lateral sujetador de la barra de T,fg 7,14 cubo echador de la masa 15= paleta de mano con rebo de para extender la masa 16= barra amasadora con paletas para remover la masa con su mango,La figura representada sin numero es el aparato o maquina en que se ven los huecos que se utilizan para hacer ladrillos.

FUNCIONAMIENTO.El aparto para hacer ladrillos estara dispuesto segun la figura sin numero precediendo a hechar con el cubo figura Nº 14 en las ranuras o huecos que es el tamaño que debe quedary extendida y cubierta convenientemente con la paleta figura Nº 15 se procede a colocar la barra de T figura Nº 7sujetandola con los postes laterales F 13 quedando de esta manera moldados los bloque o ladrillos que tendran las dimenciones de 25x12 o tamaños peciales segun los usos,una vez colocados en su perfecto estado,se dejan 5 minutos segun la temperatura de la estacion que se encuentren,en este tipo se secaran los bloque y se procederá a levantar la barra de T F 7,abriendose los frontales F 1 y los laterales F 2 quedando abierto el aparato de manera que queran libres los ladrillos para ser sacados de el para apilarlos.

MATERIAS DE QUE SE COMPONE EL APARATO.La materia principal será el hierro metal,aluminio,acero u otro metal consistente,otras de las materias serán madera bien ordinaria y blanda o fina y dura tambien puede entrar laton y pastas endurecidas.

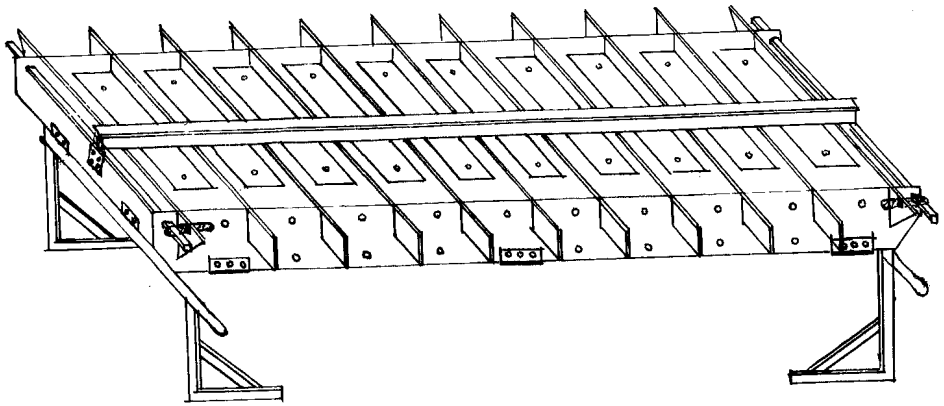
MATERIAS DEL LADRILLO.El ladrillo es especial y tiene que fabricarse a base de yeso y carbonilla para superfeccionamiento con la maquina.

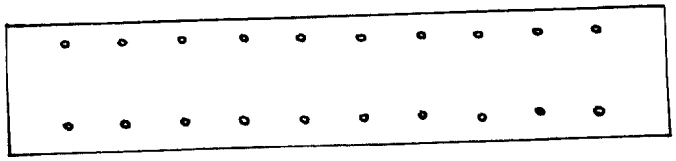
99.900 dos)

R E I V I N D I C A C I O N E S

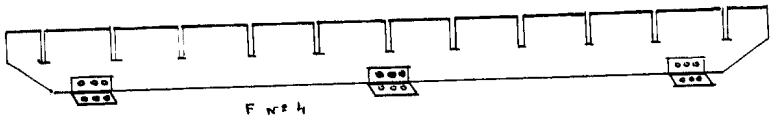
Se reivindica come de propia invencion y nuevo.
PRIMERO.-Un aparato de hierro,metal,aluminio,acero,madera,laton y [illegible] para hacer ladrillos en varios tamaños.
SEGUNDO .-Un aparato para hacer ladrillos con una canal o entrante en [illegible] costados para la introduccion de la masa fraguadora de los ladrillo[illegible] tre si.
TERCERO.-por UN [illegible] DE YESO Y [illegible] CON RANURAS EN SUS COSTADOS comprendida en la clase 72 del Nomenclator [illegible] cial.
La presente memoria va extendida en dos hojas mecanografiadas por una sola cara y un plano con 16 figuras del aparato .
Madrid 16 de Octubre de 1.926

99 900

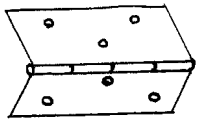




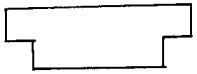
F Nº 1



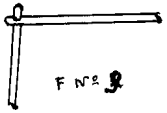
F Nº 4



F Nº 8

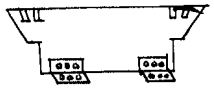


F Nº 3

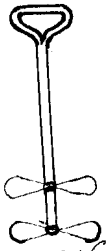


F Nº 9

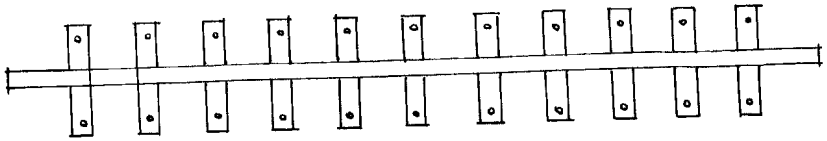
F Nº 15



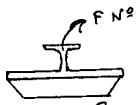
F Nº 2



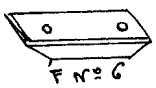
F Nº 16



F Nº 7

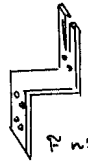


F Nº 6

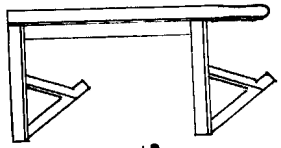


F Nº 6

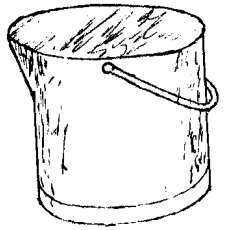
F Nº 6



F Nº 13



F Nº 12



F Nº 14

ESCALA · VARIABLE
MADRID · OCTUBRE · 1926
EL INVENTOR

Joaq. Díes