

30



99788

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "UN CASCO O CAZOLETA PARA CONFIGURAR EL PECHO", a favor de la firma alemana METALLWARENFABRIK GmbH., domiciliada en Gomaringen-Reutlingen.- República Federal Alemana.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un casco o cazoleta para configurar el pecho.

- Hasta ahora se venían confeccionando dichos cascos o cazoletas utilizando para ello tejidos de nylon, perlon u otros y cosiendo por el centro dos o más partes de material.
5. La costura se realizaba en forma de costura de refuerzo, consiguiéndose con ello la forma de casco y el refuerzo. Ordinariamente se incorporaba a la costura una varilla de material sintético, que se disponía en la dirección de la costura y servía adicionalmente para dar la forma y solidez necesarias. Estos cascos o cazoletas hasta ahora conocidos, adolecían del inconveniente de que la costura se dibujaba por fuera en el bañador o en el vestido, provocando además la costura y/o la varilla de material sintético, al tener lugar
10. una tracción lateral, el que se produjera un aplanamiento
- 15.

99788 30 M



no redondo, con lo que se perdía la impresión de un busto perfecto. Otro inconveniente estribaba en que la costura y la varilla de material sintético ejercían una desagradable presión sobre el pecho. Asimismo se requería un proceso de trabajo complicado y costoso para la confección de los cascos o cazoletas de esta clase, hasta ahora conocidos.

5.

Estos inconvenientes los subsana el invento en un casco o cazoleta confeccionado de tejido de material sintético, preferentemente de tejido de nylon o perlon, y destinados en especial a trajes de baño y sostenas, por el hecho de que el casco o cazoleta se moldea sin costuras. Como otra mejora del invento, se hacen el casco o la cazoleta de mallas mayores en la zona de su máximo abombamiento, mientras que en la zona de los bordes las mallas son más estrechas, por estar encogidas.

10.

Asimismo adoptan los cascos o cazoletas siempre de nuevo su antigua forma, después de haberse deformado por presión o por tracción.

15.

Estos y otros detalles del invento serán explicados más detalladamente en la descripción siguiente, a base de las figuras de la adjunta lámina de dibujos en las que se ha representado un ejemplo de realización, no limitativo.

20.

En los dibujos:

La fig. 1 muestra una vista de frente de un casco o cazoleta del tipo hasta ahora conocido, con una costura de apoyo que discurre por su centro;

25.

Las figuras 2 y 3 representan cascos o cazoletas de los hasta ahora usuales, con refuerzo adicional horizontal;

La fig. 4 muestra el casco o cazoleta según el presente invento; y

30.

Las figuras 5 y 6 muestran, a mayor escala, sendas



partes, caracterizadas en la fig. 4, de los cascos según el invento; y en fin,

5. Las figuras 7 y 8 representan, respectivamente, una vista de lado de los cascos o cazoletas hasta ahora conocidos y una vista de lado del casco o cazoleta objeto del presente invento.

10. En la fig. 1 se indica en 1 el casco configurador del pecho, hasta ahora conocido, y en 2 la costura de refuerzo, que era precisa hasta ahora. En la fig. 2 se ha dibujado la varilla adicional de refuerzo 3 frecuentemente utilizada y que corta la costura central de refuerzo en línea horizontal. En la fig. 3 discurre la costura central de refuerzo, a partir del lado de abajo, únicamente hasta el refuerzo horizontal 5, tal como es hasta ahora corriente en una forma usual. Las partes 6 y 7 han sido representadas en las figuras 5 y 6, respectivamente, a mayor escala, y muestran de manera gráfica el tejido de malla más ancha en el centro del casco, en la zona de su máxima curvatura 7, y el encogimiento de malla más estrecha del tejido de nylon o perlon, en la zona del borde 6 del casco o de la cazoleta. La fig. 7 muestra el perfil poco apropiado, debido al estriado, de los cascos configuradores del pecho hasta ahora usuales y que, tal como muestra la fig. 8, resulta completamente liso en los cascos de acuerdo con el invento.

25. Según el invento, el casco se prensa primeramente en troquel, a una temperatura determinada, con lo que se consiguen los diversos ensanchamientos o estrechamientos de las mallas, que confieren al casco su forma, estabilidad y elasticidad. A continuación se suelda el tejido de nylon o perlon por sus bordes, quedando así fijada la modificación de la estructura del tejido, provocada por el prensado.

30. Asimismo, mediante soldadura, se puede sujetar el forro del

99788

30 MAY



casco, hecho de un tejido de material sintético, a los bordes del casco, lo que proporciona al tejido de nylon o perlon una estabilidad adicional.

N O T A

5. Descritos el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende la-s reivindicaciones que a continuación se detallan y haciendo constar que esta solicitud se acoge a la prioridad de la solicitud de Modelo de Utilidad alemán M 41656/3a Gm., depositada el 15 de Junio de 1962;
10. 1.- Un casco o cazoleta para configurar el pecho, hecho de tejido de material sintético, preferentemente de un tejido monofilar de nylon o perlon, y destinado principalmente a bañadores y sostenas, caracterizado por estar moldeado sin costuras.
15. 2.- Un casco o cazoleta, según la reivindicación 1, caracterizado por tener la malla más ancha en la zona de su máxima curvatura, mientras que en la zona de los bordes de dicho casco o cazoleta son las mallas más estrechas.
20. 3.- Un casco o cazoleta, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque vuelve a adoptar su forma primitiva después de cualquier deformación provocada por tracción o presión, gracias a su propia elasticidad.
25. 4.- Un casco o cazoleta, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el tejido de nylon o perlon está soldado en los bordes de este casco o cazoleta.
- 5.- Un casco o cazoleta, según la reivindicación 4, c a -

99788

30 M



r a c t e r i z a d o porque el torro de este casco o cazo-  
leta está soldado con los bordes del mismo.

6.- Un casco o cazoleta para configurar el pecho.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que  
consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola  
cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 30 de Mayo de 1963.

METALLWARENFABRIK GmbH.

P. a.

JAMIE ISERN MIRALLES

P. P.

Fig. 1

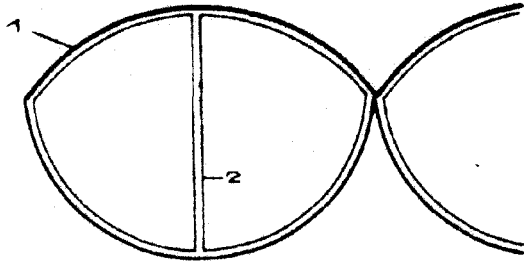


Fig. 7

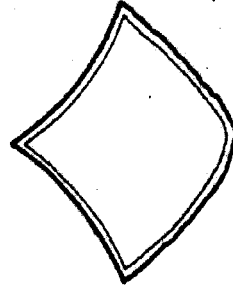


Fig. 2

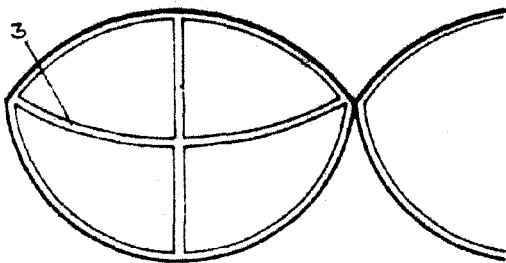


Fig. 8

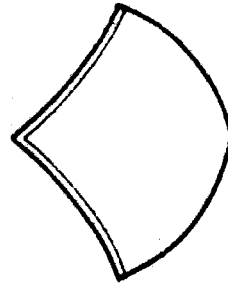


Fig. 3

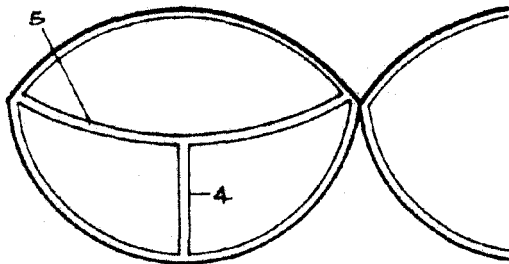


Fig. 5

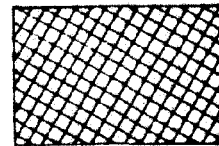


Fig. 4

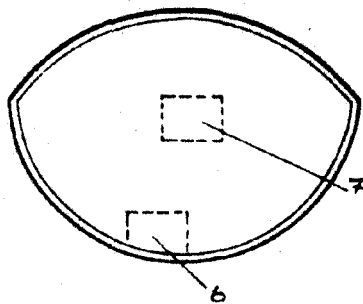
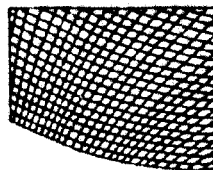


Fig. 6



Madrid, a 30 de Mayo de 1963.

JAIMÉ ISERN MIRALLES  
P.R.

Escala variable