



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "MAQUINA PARA REPRODUCIR MOLDES O TIPOS DE IMPRENTA", a favor de Don Juan M^e Gibert Romeu, domiciliado en Barcelona.

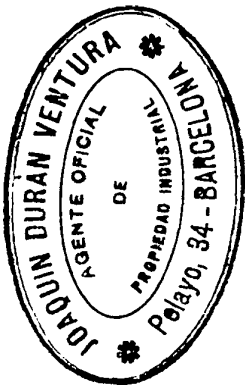
=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

Los moldes o tipos de imprenta actualmente resultan sumamente caros por la dificultad de obtener las matrices y como generalmente las imprentas no poseen material apropiado han de recurrir a las casas constructoras de tipos para obtenerlos; y a veces por la pérdida o deterioro de un solo tipo hay que adquirir una colección completa como minimum y por esta razón se encarece mas. Pudiendo sacar en la misma imprenta una o varias reproducciones exactas del mismo tipo, se comprende que se logrará gran economía y comodidad. A este fin, el recurrente ha inventado la siguiente máquina; consta de un fuerte soporte -A- sobre el que se apoya la mesa -B- perfectamente planeada en su parte superior; sobre ella se deslizan

guiados por las guías -C- las piezas -D-, -H- y -E- y movidas por las palancas -F- y -G-. Estas piezas se deslizan apoyándose lateralmente la -D- y -E- sobre la pieza -S- que tiene su misma forma pero está fija a la mesa y la pieza -H- se desliza ya sobre la -D- ya sobre la -E- según sea la que se mueve; facilitando estos movimientos las guías -T- que van atornilladas a dichas piezas y al moverse cierran o abren un espacio rectangular -I- en el que se coloca el tipo que se desea reproducir con la parte grabada mirando hacia arriba. Tienen además estas piezas -D-, -E- y -H- el reborde -J- que corresponde a la altura del asiento de los tipos.



Para reproducir un tipo se coloca el mismo como hemos indicado y se cierran las piezas -D-, -E- y -H-; previamente se debe ahumar la parte grabada del tipo con objeto de que no se pegue la aleación fusible. - Luego se vierte dicha aleación fundida y se deja solidificar, se abre -D-, -E- y -H- é invirtiendo la mesa -B- que puede girar alrededor de los gorriones -K- queda en la posición 2 se caen tipo y lo que podremos llamar contratipo, luego se vuelve a su primera posición y se cierra dejando el contratipo apoyado sobre el reborde -J- y aprisionado por -D-, -E- y -H- se vuelve a invertir la mesa (Posición 2) y por la rendija -M- se vierte el líquido aleación hasta dejar cubiertos dos o tres milímetros sobre el borde biselado y entonces moviendo la palanca -N- que hace correr la cremallera -P- que lleva la guillotina -Q- corta el sobrante de material y deja acabado el nuevo tipo. Los topes -Z- sirven para limitar la carrera de las piezas -D-, -E- y -H-.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta Patente:

PRIMERO - Máquina para reproducir tipos de imprenta, moldeando primero un contra relieve y de éste otro igual al primero; distinguiéndose esta máquina porque permite moldear el contrarelieve vertiendo aleación fusible sobre el tipo, y porque la aleación necesaria para formar el tipo llena exactamente el espacio ocupado por el primitivo modelo; gracias a la combinación de movimientos y aberturas que ella tiene y que se describe en la anterior memoria.

SEGUNDO - "MAQUINA PARA REPRODUCIR MOLDES O TIPOS DE IMPRENTA".

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la Patente definida en las anteriores reivindicaciones.

Consta la presente Memoria de tres hojas foliadas escritas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona quince de Septiembre de mil novecientos veintiseis.

P. A. de Don Juan M^e Gibert Romeu,

J. DURÁN
P. P.

