

49582



99582

MODELO DE UTILIDAD

por "UN ENVASE COMERCIAL COMPUESTO", a favor de Doña Angelina Bonet Feliu, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Ronda de San Pablo, nº 55, 3º, 2ª.-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un envase comercial compuesto, destinado, en general, a incrementar la riqueza de variedades en la rama del cartonaje que comprende las cajas de calidad media, por estar orientado preferentemente a la presentación de objetos para regalo.

La particularidad más acusada y que se concreta en el enunciado, es la de estar compuesto de una parte completamente transparente, y otra parte opaca y más rígida que es la que le sirve de base. Las dos partes forman, no obstante, un solo cuerpo conjunto, saliendo de su elaboración original en la forma ya compuesta que se expone.

10 Su característica esencial, es por lo que se ha indicado la de estar el envase constituido por una base plana de material consistente, de grosor y dureza variables, a la que se
15 le adhiere en la parte superior y en lo que debiera ser tapado.



5 ra, un cuerpo elevado, de forma y composición poliédrica diversa, cuya cualidad fundamental es la transparencia en mayor o menor grado, por medio de cuya circunstancia hace visible y realza al objeto (de índole de regalo u obsequio) confiado al envase interior.

A fin de ampliar la comprensión de lo que antecede, se describe seguidamente un caso de realización inmediata del envase, utilizándolo como ejemplo de referencia respecto al gráfico que se adjunta.

10 En dicho plano: la Fig. 1, dibuja en corte seccional por un plano vertical intermedio, el envase que se describe. La Fig. 2, muestra, en perspectiva, su aspecto total acabado. La Fig. 3, esquematiza su planta superior. Y, la Fig. 4, representa la planta inferior.

15 En líneas generales y por su Fig.1, se comprueba que el cuerpo único o enterizo de que consta el envase está integrado por una placa plana -5-, de cartón, plástico, o material similar, sobre los bordes de cuyo contorno -6-, se doblan y adhieren en forma inamovible los mismos bordes de un cuerpo superior -7-, cuyo material es el que presenta la cualidad
20 de transparencia.

Estando cerradas las dos partes por el indicado contorno de unión, la penetración y extracción del objeto que se destina a ser envasado en el interior, tiene su acceso a través de la placa de base en la que se han practicado las incisiones -8-, que dan lugar a la formación de una o más compuertas -9-, como se señala en la Fig. 4. Las tapas que se indican tienen la flexión necesaria a su misión por la inicial estampación de la arista de torsión -10-, practicada entre los extremos de las incisiones.
25
30

La concavidad del cuerpo translúcido -7-, está obtenida, asimismo, por embutimiento del material empleado, lo que re-



presenta que la forma o número de caras y repliegues que se le otorgue, será indistinta y variable, sin menoscabo del ejemplo diseñado al que se le ha dado la silueta que ostenta, puramente, a título representativo.

5

Descrito suficientemente el objeto del presente Modelo, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

10

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

15

1ª.- Un envase comercial compuesto, que se caracteriza por estar constituido por una caja de cuerpo único enterizo, de forma y volumen variable, que está integrada por la asociación de una placa plana y rígida de material de condición opaca, a la que se le vinculan siguiendo el contorno de su perímetro, los bordes de un cuerpo poliédrico elaborado por embutición con un material esencialmente transparente.

20

2ª.- El propio envase, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque el acceso y extracción del objeto a contener en su interior, se verifica por medio de la abertura de una o más hojas rebatibles, cuyas tres aristas han sido trepanadas en la superficie de la placa rígida, que corresponde a la base del envase formado.

25

3ª.- UN ENVASE COMERCIAL COMPUESTO..

Madrid, 21 de Mayo de 1963.-

995 82



fig. 1

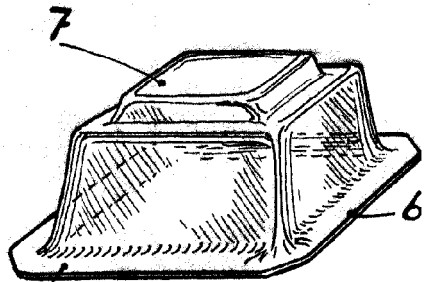
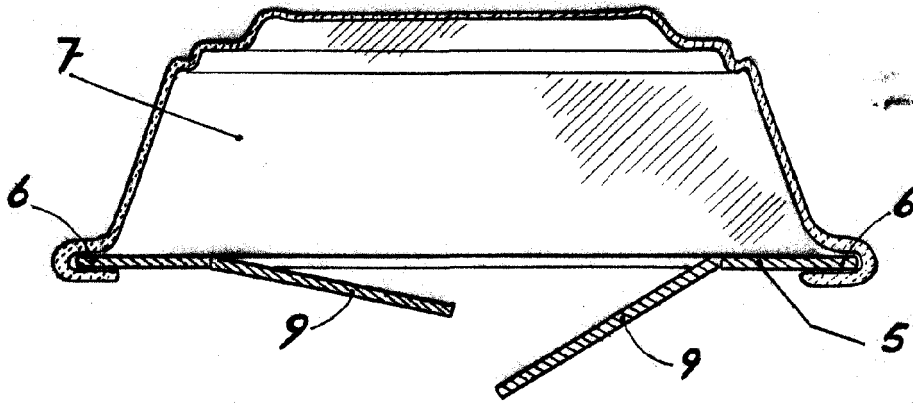


fig. 2

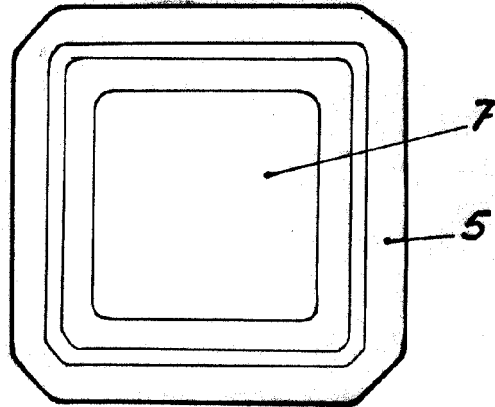


fig. 3

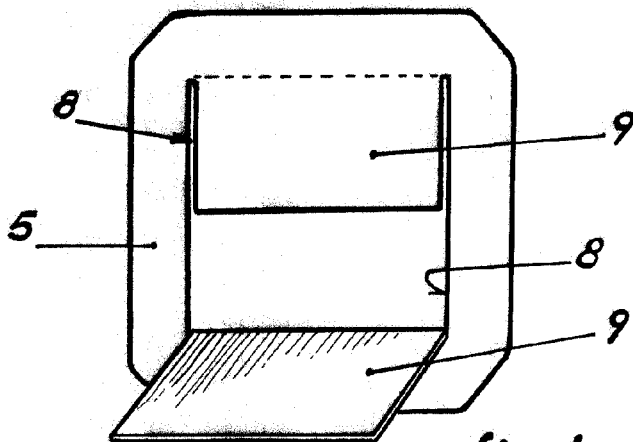


fig. 4

Escala variable
P.A. Fernando Peraire

ESTELA