



99549

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN RECIPIENTE PARA UTENSILIOS DE CAMPO Y PLAYA", a favor de Inerga, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, La Vid, 16.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Hace referencia el presente Modelo de utilidad a un recipiente para utensilios de campo y playa que viene a aportar notables ventajas sobre los diversos tipos de recipientes de utensilios actualmente existentes para tales menesteres.

5.

La característica primordial del presente Modelo es que cada una de las piezas que lo componen poseen una utilidad práctica, estando constituido el propio envase o embalaje donde se sitúan las piezas del juego por dos de di-



chas piezas.

Ello lleva consigo la importante ventaja de que se pueden reunir todas las piezas del juego ocupando un mínimo espacio, lo que a la hora de salir al campo o a la playa es de una gran comodidad para el usuario.

5.

Es también importante característica del presente Modelo la especial disposición de las piezas componentes del mismo en el interior del envase o embalaje portador, así como la forma de sujeción y cierre del mismo conseguidos de una forma muy simple que no encarece el precio de coste del juego.

10.

Esencialmente se caracteriza el presente juego porque el recipiente que sirve de ensaladera es susceptible de encajar por su borde, haciendo de tapa, con el que sirve de cubo refrescante de bebidas, dando lugar a un recipiente en el que se disponen a un lado dos termos y al otro cuatro fiambreras, dos de menor tamaño que las otras dos, quedando situadas sobre éstas unos vasos y sobre todo el conjunto unas bandejas con dos refundidos uno que sirve de plato y el otro para soporte de un vaso.

15.

20.

Para mejor comprensión de las descripciones vamos a referirnos a un dibujo que se adjunta a la presente memoria y que representa, a título de ejemplo explicativo, no limitativo, un recipiente para utensilios de campo y playa realizado de acuerdo con el actual Modelo.

25.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva del recipiente en cuestión adoptando forma de embalaje para su transporte.

30.

La figura 2 se corresponde con un despiece completo del propio recipiente mostrando las distintas piezas componentes del mismo.



Las figuras 3 y 4 se corresponden con sendas secciones longitudinales del dispositivo de cierre mostrando cada uno de los extremos del mismo.

5. Según tales figuras, el recipiente para utensilios de campo y playa objeto del presente Modelo, está constituido por un cubo -1- y una ensaladera -2- susceptibles de encajar entre sí a través de un reborde -3- existente en aquél, en el que va a introducirse un reborde en "U" -4- que posee ésta.
10. En el interior del envase formado por dichas piezas -1- y -2- se sitúan dos termos -5- y -6- y dos cajas o fiambreras -7- y -8-, así como otras dos cajas o fiambreras -9- y -10- de tamaño sensiblemente mitad al de aquéllas.
15. Sobre dichas cajas se sitúan cuatro vasos -11- de sección triangular curvilínea al igual que los termos, y sobre todo el conjunto quedan dispuestas cuatro bandejas -12- cada una de las cuales posee un refundido central -13- sensiblemente circular que hace de plato, y un segundo refundido lateral -14- de forma triangular curvilínea para la ubicación de los susodichos vasos -11-.
20. El cubo -1- posee diametralmente opuestas dos series de aletas salientes -15- por las que pasan sendos ejes -16- y -17- destinados a recibir, uno de ellos el -16-, el extremo doblado de un asa -18-, que va a sujetarse por su otro extremo en los dientes -19- de una leva -20-, giratoria alrededor del otro eje -17-.
25. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del recipiente descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.
- 30.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Mode-

995439



lo de utilidad:

- 1.- Un recipiente para utensilios de campo y playa, caracterizado esencialmente, por estar constituido por dos cuerpos, uno que hace de caja de los utensilios y que posee, en su borde una aleta sobresaliente, que encaja, provocando la hermeticidad del recipiente, en una canaladura perimetral, en "U" invertida, practicada en el borde del otro cuerpo que actúa de tapa y que puede ser utilizado asimismo como envase; estando dotado asimismo aquél cuerpo que hace de caja de dos series de aletas, diametralmente opuestas, enfrentadas y salientes, por las que atraviesan sendos ejes destinados a recibir, uno de ellos, el extremo doblado de un asa laminar, que va a sujetarse por su otro extremo en los dientes salientes de una leva giratoria alrededor del otro eje.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "UN RECIPIENTE PARA UTENSILIOS DE CAMPO Y PLAYA".

20. Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.

Barcelona, tres de mayo de mil novecientos sesenta y tres.

P.A. de Inerga, S.A.,

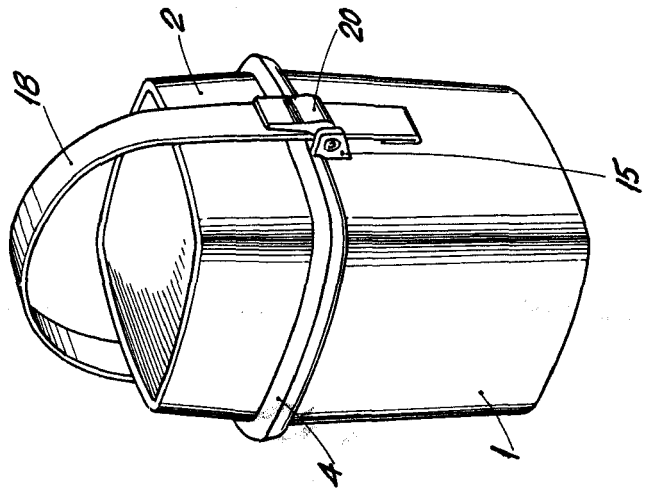


Fig. 1

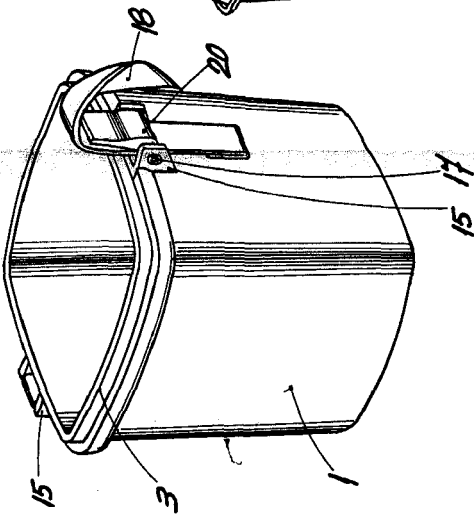
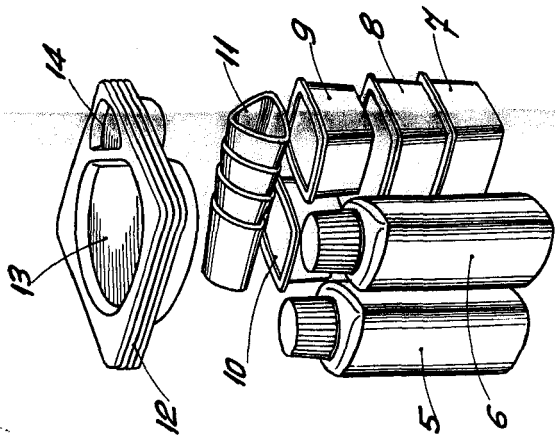


Fig. 2

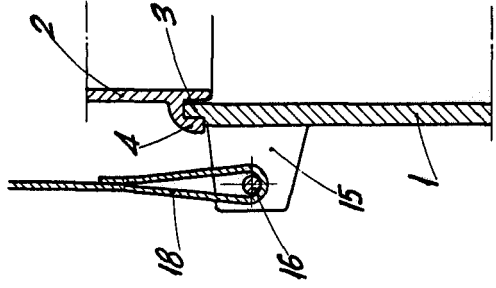


Fig. 3

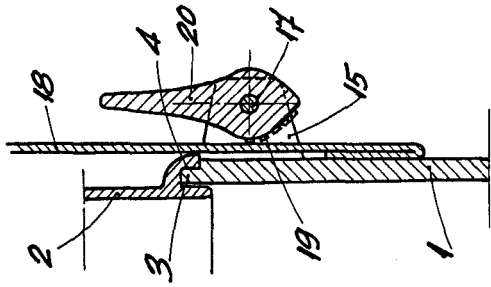
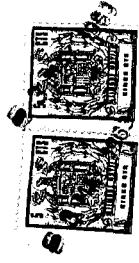


Fig. 4



BARCELONA, 3 MAYO DE 1963
P.A.

[Handwritten signature]