

Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Invención por VEINTE años á favor de la razón social Hasler A. G. vormalis Telegraphen-Werkstätte von G. Hasler, residente en Berna (Suiza), por "UN MECANISMO TINTADOR PARA MAQUINAS DE FRANQUEAR SELLOS", presentada en el Ministerio de Trabajo, Industria y Comercio.

El objeto del presente invento es un mecanismo tintador para máquinas de franquear sellos, el cual posee un bastidor desmontable inserto en la máquina franqueadora y sobre el cual va montada una caja de tinta también desmontable y con un rodillo ductor, bajo la cual se guía desplazable un marco que presenta el rodillo tintador, que para su movimiento de vaivén está unido solidariamente con una palanca accionada por el mecanismo motor de la máquina franqueadora y por cuyo desplazamiento el rodillo ductor de la caja de tinta se embraga paso á paso en una de las direcciones de movimiento.

En el dibujo adjunto se representa un ejemplo de ejecución del objeto del invento, siendo

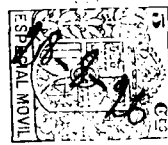
La figura 1, una sección vertical del mismo,

La figura 2, una planta,

La figura 3, una vista delantera del dispositivo de embrague del rodillo ductor, y

Las figuras 4 á 6, algunos detalles.

En la caja 1 de una máquina franqueadora provista de una rueda de sellos 2 va colocado sobre una placa 4 horizontal desplazable verticalmente mediante tornillos 3 el mecanismo tintador desmontable que constituye el objeto del invento. Este mecanismo posee un bastidor de dos platinas 5 verticales que se unen entre



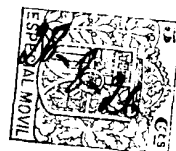
si, formando un todo rígido mediante traviesas 6. En las ranuras 7 horizontales dispuestas sobre la cara interior de las platinas se guía desplazable longitudinalmente un marco 8 de forma de arco. Los extremos libres de muñón del marco 8 están vueltos á la rueda de sellos 2 y llevan un rodillo tintador 9 colocado desmontable, y el cual sirve para transportar color ó tinta al sello inferior de la rueda 2. La posición debida en altura del rodillo 9 puede conseguirse ajustando convenientemente la placa 4. Sobre una traviesa 10 dispuesta en la parte trasera del marco 8 agarra por abajo una palanca ahorquillada 11, cuyo eje 12 lleva otra segunda palanca 13. Junto á esta última se asienta sobre un eje 14 accionado solidariamente por el mecanismo motor de la máquina franqueadora un disco no redondo 15, que lleva un gorrón 16 vuelto por un lado. Girando el disco no redondo 15 en dirección de la flecha, el gorrón 16 provisto de un rodillo-guia choca sobre el extremo ensanchado 13' de la palanca 13, con lo cual esta choca con el eje 12 y la palanca 11 desviándose de una posición, existente algo por detrás de la dibujada por trazos llenos, á otra posición indicada por líneas de trazos y puntos. En esto la palanca 11 empuja al marco 8 desde la posición trasera á la delantera indicada por trazos y puntos, en la que el rodillo 9 rueda sobre el sello de la rueda 2, sello que se ha de hacer imprimir, con lo cual tinta la cara de la imagen de este sello. En su periferia el disco no redondo 15 presenta un recorte 17, en el que penetra un rodillo-guia 18 dispuesto en la palanca 13 y apoyado de ordinario en la periferia del disco no redondo y en la posición de desembrague de este, de tal manera que el marco 8 no se encuentra totalmente en la posición extrema trasera y el rodillo 9 no hace contacto con un rodillo intermedio 19 de metal. Por este hecho debe evitarse el que el rodillo 9, hecho de material



elástico, á causa de apoyarse largo tiempo en el rodillo 19 cuando no funciona la máquina franqueadora, produzca una impresión en forma de un canal ó raya longitudinal. Ambas platinas 5 están provistas cada una de un recorte 20 y en cada uno de estos recortes 20 va inserta desmontable una caja de tinta. Esta caja posee otra caja 21 de forma de U en su sección transversal horizontal, estando unidas sus paredes laterales entre sí en la parte superior mediante un travesaño 22. En la caja 21 va inserto un depósito de tinta desmontable, compuesto de tres paredes laterales fijas 23 y de una pared delantera 26 guiada desplazable en ranuras verticales 24 y que puede sacarse hacia arriba mediante una oreja 25. El depósito de tinta descansa por la parte inferior sobre dos gorriones 27 que sobresalen hacia adelante de la pared trasera de la caja 21, y va cerrada por abajo mediante el rodillo ductor 28 colocado en las dos paredes laterales de la caja 21 y por arriba mediante una vigueta de carga 29 adaptada al depósito de tinta y desplazable verticalmente. La vigueta 29 descansa sobre la tinta existente en el depósito, la protege para que no se pulverice ni oxide y la empuja hacia abajo con su propio peso. Mediante dos tornillos 30 dispuestos en la pared trasera de la caja 21 se oprime ligeramente contra el rodillo ductor 28 la pared trasera del depósito de tinta, de manera que, al girar el rodillo, solo existe en su periferia una capa muy fina de tinta. El giro gradual ó paso á paso del rodillo ductor 28 se realiza por el marco 8 por intermedio del dispositivo representado en la figura 3. El rodillo ductor lleva en uno de sus extremos una rueda de embrague 31, con la que engrana un trinquete 32 que presenta varios dientes de embrague. El trinquete 32 va colocado por su extremo trasero en una palanca de dos brazos 33 y se mantiene engranado con la rueda de embrague 31 mediante un muelle 35 que



agarra en un ojete 34 y que también tira de él hacia atrás. La magnitud de la carrera del trinquete 32 puede regularse mediante una palanca 37 giratoria alrededor del gorrón del giro 36 de la palanca 33, siendo la palanca 37 ajustable mediante un cerrojo ó picaporte sobre un arco dentado 38 de una de las platinas 5. La palanca 33 posee una oreja 39 que agarra sobre la palanca 37, oreja que se apoyá en la palanca 33 y limita así la posición extrema trasera del trinquete 32. Este trinquete posee en el extremo delantero un saliente 40, que hacia abajo penetra en el campo de acción de un diente 41 dispuesto en el marco 8. Cuando ha casi alcanzado el marco 8 su posición extrema delantera, el diente 41 choca contra el saliente 40 y arrastra consigo al trinquete hasta la posición extrema delantera. Si retrocede el marco 8, entonces también se retrotrae el trinquete 32 por el muelle 35, sin arrastrar consigo, sin embargo, al rodillo ductor. Al chocar la oreja 39 con la palanca 37 cesa el movimiento de retroceso del trinquete 32. De aquí se sigue, que, según sea la posición de la palanca 37, la oreja 39 chocará antes ó después con la palanca 37 y así la posición extrema trasera de dicho trinquete se desplazará más hacia adelante ó hacia atrás y consiguientemente el diente 41 chocará antes ó después con el saliente 40 y lo atrastrará un trayecto mayor ó menor. A consecuencia de esto el trinquete 32 puede arrastrar consigo al rodillo ductor en un grado mayor ó menor. El transporte de la tinta desde el rodillo ductor al rodillo intermedio 19, que durante el servicio de la máquina franqueadora gira mediante una rueda dentada 42 y durante el giro se mueve axialmente en vaivén, tiene lugar mediante un rodillo laminador 43 compuesto de material elástico. El rodillo 43 va colocado con su gorrón axial por un extremo en un ojete 44 de una placa 45 y por otro extremo en un ojete 46 de una palanca 47, la cual abraza lateralmente uno de los bordes longitudinales de la



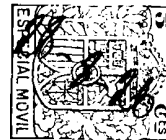
placa 45 y puede oscilar hacia afuera alrededor de un gorrón 48 contra la acción de un muelle 49 (figura 5). Por las oscilaciones hacia afuera de la palanca 47 queda libre uno de los gorroneas de apoyo del rodillo lamador 43, con lo cual este último puede sacarse para limpiarlo. La placa 45 puede oscilar arriba y abajo alrededor de un eje 50 apoyado en las platinas 5, el cual puede sacarse por un lado con el fin de desmontar la placa 45 del bastidor 5, 6, junto con el rodillo lamador 43. En una ranura longitudinal 51 de la placa 45 se apoya por su brazo delantero una palanca 53 apoyada en el punto 52 y acodada. El muelle 54 sostiene á la palanca 53 de tal modo que su brazo anterior se antepone por toda la longitud total sobre la placa 45. La desviación de la palanca 53 se limita mediante un tornillo de ajuste 55 dispuesto en su extremo trasero. En la vigueta transversal trasera del marco 8 va dispuesta una excéntrica 56, que en el movimiento de vaivén del marco 8 se desliza sobre la cara inferior de la palanca 53 y eleva tanto á esta, junto con la placa 45, que el rodillo lamador 43 se oprime elásticamente contra el rodillo ductor 28. La excéntrica 56 está calculada de manera que solo eleve á una altura tal la palanca 53 con la placa 45, en la posición dibujada por líneas llenas en la figura 1, en la que el rodillo 18 se halla en el recorte 17 del disco no redondo 15, que el rodillo 43 no esté en contacto ni con el rodillo intermedio 19 ni con el rodillo ductor 18. Así se evita que, apoyándose largamente en uno de los mencionados rodillos 19 y 28 durante las paradas de la máquina franqueadora, se puedan formar ralladuras longitudinales en el rodillo lamador.

Al comenzar el movimiento de la máquina franqueadora giran el disco no redondo 15 y el rodillo intermedio 19. Primeramente al salir el rodillo 18 del recorte 17, el marco 8 verifica un pequeño movimiento de retroceso, con lo que se ponen en contacto el



rodillo lamador 43 y el rodillo tintador 9 con el rodillo intermedio 19. Entonces se comunica al marco 8, al chocar el gorrón 16 con la superficie de deslizamiento 13' de la palanca 13, un rápido movimiento de avances, con lo que el rodillo lamador 43 se oprime contra el rodillo ductor 43 y el rodillo tintador 9 rueda por debajo del sello, que se halla en la posición de trabajo, para tintarlo. Poco antes de que el marco 8 alcance su posición delantera extrema, arrastra consigo mediante el diente 41 y el saliente 40 del trinquete 32 á este último, con lo cual el rodillo ductor 28 se hace girar un paso. Si el gorrón 16 abandona la superficie de deslizamiento 13', entonces el disco no redondo 15 encuentra por su diámetro más pequeño al rodillo 18 y por efecto del breve paso del diámetro más pequeño al más grande, mueve á las palancas 13 y 11 hacia atrás, junto con el marco 8, con una velocidad mayor, hasta que el rodillo intermedio 19 toque con el rodillo tintador 9. Al momento que la excéntrica 56 abandona á la palanca 53, se deprime la placa 45 con el rodillo lamador 43, de manera que este último se pone en contacto con el rodillo intermedio 19 y le cede tinta. Al penetrar el rodillo 18 en el recorte 17 del disco no redondo, el rodillo tintador 9 se mueve separado del rodillo intermedio 19 y el rodillo lamador 43 se levanta de este último. El proceso descrito se repite cada vez que se sella una carta, una tarjeta, etcetera por la máquina franqueadora.

Abriendo ó quitando la tapa 1' de la caja puede sacarse todo el mecanismo tintador, á excepción de las piezas de accionamiento 11, 12, 13, 14 y 15 y comprobarse, fuera de la caja franqueadora, para ver si funcionan bien, moviendo hacia adelante y hacia atrás el marco 8. Para limpiar el mecanismo tintador se puede sacar del bastidor 5, 6, la caja 21 de tinta con el depósito, retirar de la caja el depósito de tinta 23, 26 y despiezarlo en sus di-



de vaivén entre los mismos, rodillo cuyo movimiento oscilante se deriva del marco animado con movimiento de vaivén, cuyo accionamiento tiene lugar por medio de un disco de maniobra que en su posición de partida mantiene al marco en una posición tal que quedan libres el rodillo lamador y el rodillo tintador.

4°- Un mecanismo tintador para máquinas de franquear sellos según lo reivindicado en los puntos 1 y 3, caracterizado porque en el marco que lleva el cilindro tintador agarra una palanca ahorquillada, sobre cuyo eje giratorio se apoya firmemente, junto con un disco rotatorio no redondo, una palanca (13) que en una de las direcciones de movimiento se acciona mediante un gorrón de manivela dispuesto en el disco no redondo y en la otra dirección del movimiento mediante una curva de maniobra del mismo disco no redondo.

5°- Un mecanismo tintador para máquinas de franquear sellos según lo reivindicado en los puntos 1, 3 y 4, caracterizado porque el rodillo lamador va colocado sobre una placa oscilable en vaivén, que, al alcance de una excéntrica dispuesta en el marco movido en vaivén, lleva una palanca elástica, y flexible, por cuyo intermedio la placa se mueve hacia arriba y abajo juntamente con el rodillo lamador al moverse en vaivén el marco.

6°- Un mecanismo tintador para máquinas de franquear sellos según lo reivindicado en los puntos 1 y 3 á 5, caracterizado porque cada uno de los cojinetes del rodillo lamador y del rodillo tintador puede moverse hacia un lado con el fin de poder sacar los rodillos.

7°- Un mecanismo tintador para máquinas de franquear sellos según lo reivindicado en los puntos 1 á 3, caracterizado porque con una rueda de embrague dispuesta en el rodillo ductor engrana un triquete que se une en su funcionamiento de tal forma por el

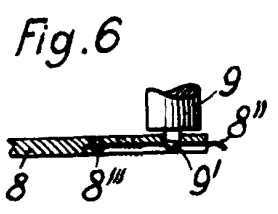
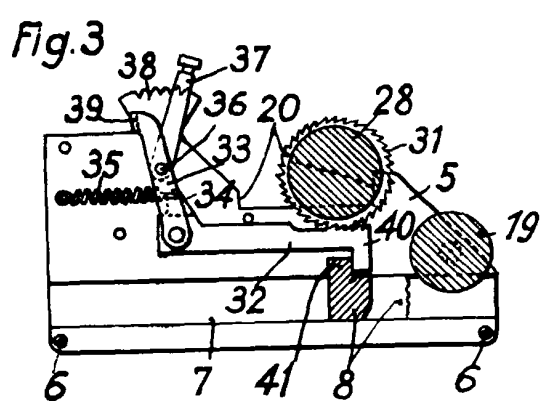
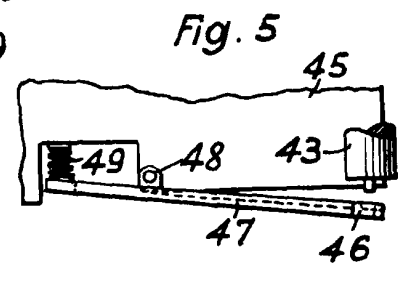
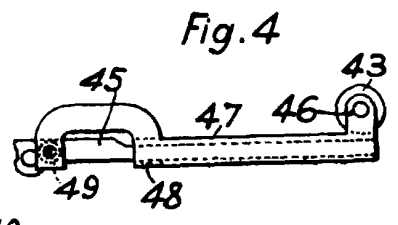
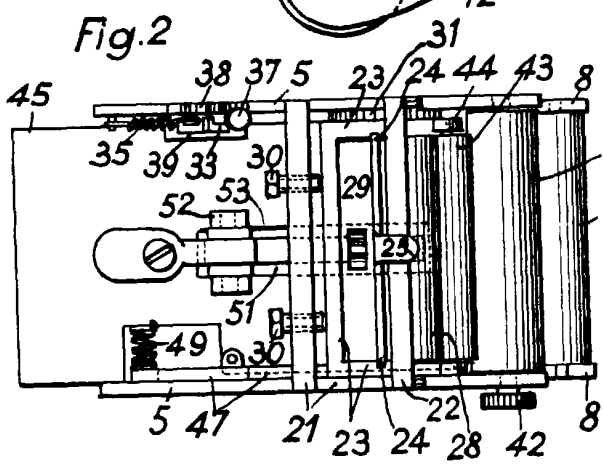
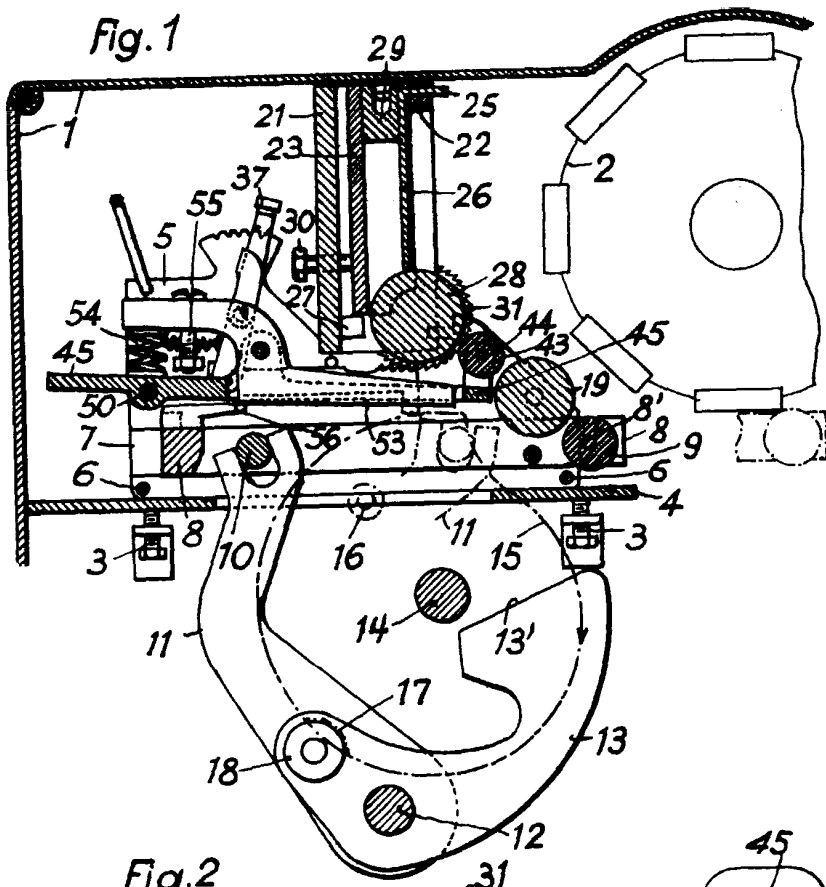


marco moviáo en vaivén, que solo es arrastrado por este último en una parte del recorrido del marco.

8°- Un mecanismo tintador para máquinas de franquear sellos segun lo reivindicado en los puntos 1, 2, 3 y 7, caracterizado porque el trinquete de embrague se halla bajo el influjo de un muelle que actua sobre el retroceso y la presión contra la rueda de embrague del rodillo ductor y va colocado en una palanca cuya desviación pueda regularse mediante otra segunda palanca desplazable y que sirve de tope.

Esta patente recae sobre "UN MECANISMO TINTADOR PARA MAQUINAS DE FRANQUEAR SELLOS", como queda descrito en la presente memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en los adjuntos dibujos.

Madrid *18* de Agosto de 1926.



*Escala variable
governata*