

Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Certificado de Adición á la Patente principal N° 90.892, expedida el 27 de Enero de 1925 á favor de " la S o c i e t é A n o n y - m e H a s l e r c i - d e v a n t l ' A t e l i e r d e s T e l e g r a p h e s d e G . H a s l e r , residente en Berna (Suiza), por "UNA MAQUINA PARA HACER IMPRESIONES TIMBRADAS PARTICULARMENTE APROPIADA PARA EL TIMBRADO DE LA CORRESPONDENCIA", presentada en el Ministerio de Trabajo, Industria y Comercio.

El presente invento se refiere á una máquina para imprimir sellos con mecanismos numeradores ó integradores dispuestos en un círculo concéntrico alrededor del eje de un portasellos giratorio, cada uno de los cuales puede moverse en una posición determinada del giro del portasellos, pero cada uno también en otra posición de giro distinta del mismo, gracias á una ruedecita dentada con número par de dientes para cada uno. Todas estas ruedecitas dentadas, fuera de la posición en que se debe embragar el correspondiente integrador, quedan aseguradas para que no giren mediante un disco de detención común para todas ellas. Este disco de detención presenta en su periferia un recorte que puede cubrirse por una corredera, y se acciona solidariamente segun este invento adicional.

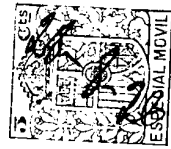
En el dibujo adjunto se representan las partes en cuestión del objeto del invento en un ejemplo de ejecución, siendo La figura 1, una sección por estas partes ó piezas y

Las figuras 2 y 3 vistas de frente de las mismas.

Por 1 se designa el eje de una rueda 2 que sirve de portasellos y tiene forma de disco, llevando en su periferia 8 sellos

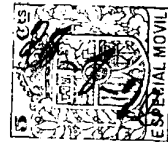


2', de los que en el dibujo solo son visibles 3. Alrededor del eje 1 se disponen los integradores 3 correspondientes á cada sello los cuales van colocados giratorios entre dos (solo es visible 1) discos 5 fijos sobre el eje 1 y constituyen conjuntamente una jaula de contador. El accionamiento de cada integrador tiene lugar en la forma conocida por un eje 4, que va colocado en los discos 5 y lleva en un extremo una ruedecita dentada 6 con ocho dientes. Estas ruedecitas dentadas 6 agarran sobre una parte de su ancho en un disco no giratorio 7 dispuesto sobre el eje 1. Cada segundo diente de las ruedecitas dentadas 6 es más corto en el ancho del disco 7. Este último penetra por una parte de su periferia en los huecos existentes entre cada dos dientes largos y por este hecho impide que giren todas las ruedecitas 6. Este disco 7 posee un recorte 8 que termina por la periferia. Al ajustar el portasellos en una posición determinada, gira el eje 1 con los dos discos 5 que llevan los integradores, hasta que la ruedecita dentada 6 del integrador correspondiente al sello que se ha de imprimir, se encuentra frente al recorte 8 del disco 7, en cuya posición se halla al alcance de una rueda de embrague 10 giratoria alrededor de un eje 9, y la cual posee solo dos dientes. La ruedecita de embrague 10 se une firmemente con otra rueda dentada 11 que puede girar loca sobre el eje 9 y que recibe su accionamiento por un engranaje 12, 13 del mecanismo de accionamiento de la máquina. Para que la periferia del disco 7 en el recorte 8 esté de ordinario cerrada, este recorte se recubre mediante una corredera 14, la cual está formada por un diente saliente por el lado de una culisa 15 desplazable hacia arriba y abajo. La culisa 15 agarra con su extremo inferior ahorquillado sobre el eje 1 y está provista en la parte superior de un orificio 16 en el que se encuentra un disco no redondo 17 dispuesto entre la ruedecita de embrague 10 y la rueda dentada 11 y unido firmemente con esta



última. Este disco posee un aplanamiento 18 en el lado opuesto á los dientes de la ruedecita de embrague 10. El borde del orificio 16 presenta por arriba una excéntrica 19.

En el accionamiento de la máquina para producir la impresión de un sello se hacen girar por el engranaje 13, 12, 11 el disco 17 y la ruedecita de embrague 10. El punto de partida de esta última puede verse en la figura 2. Esta ruedecita 10 no engrana de ordinario con la ruedecita dentada 6 situada entre ella y el recorte 8 ó la corredera 10 y la culisa 15 se apoya con la excéntrica 19 sobre la parte circular del disco 17, el cual, por consiguiente, no permite moverse hacia abajo á la culisa 15 ni á la corredera 14. Esta corredera 14, por consiguiente, impide que pueda girar la ruedecita dentada 6 apoyada sobre ella. Si al girar la ruedecita 10 sus dientes engranan con las indicadas ruedecitas dentadas 6, entonces el aplanamiento 18 se coloca por debajo de las excéntricas 19 y al mismo tiempo la correspondiente ruedecita dentada 6 se hace girar por la ruedecita de embrague 10. La culisa 15 se mueve entonces por la corredera 14 hacia abajo. Al girar la ruedecita dentada 6, se embraga el integrador correspondiente. Si al continuar girando la ruedecita de embrague 10 deja de engranar con la ruedecita de embrague 6, entonces la parte llena del disco 17 marcha por debajo de la excéntrica 19, con lo cual se mueve de nuevo hacia arriba la culisa 15 con la corredera 14 y la ruedecita dentada 6 queda detenida de nuevo por la corredera 14. Como se desprende de lo anterior, las ruedecitas dentadas 6 y sus integradores correspondientes solo pueden moverse en un punto de su trayectoria, en la posición en que se cubre con el recorte del disco 7. La corredera 14 se manobra solidariamente con la culisa 15, con lo cual se suprimen muelles que facilmente se rompen y las perturbaciones consiguientes del servicio, como puede ocurrir en la forma de ejecución descrita en



embrague unida solidariamente con él realiza el movimiento de la culisa en la otra dirección al chocar sobre el diente de la culisa, diente que forma la corredera.

Este Certificado de Adición recae sobre mejoras en el objeto de la Patente principal N° 90.892, expedida el 27 de Enero de 1925 por "UNA MAQUINA PARA HACER IMPRESIONES TIMBRADAS PARTICULARMENTE APROPIADA PARA EL TIMBRADO DE LA CORRESPONDENCIA", como queda descrito en la presente memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en los adjuntos dibujos.

Madrid 28 de Agosto de 1926.

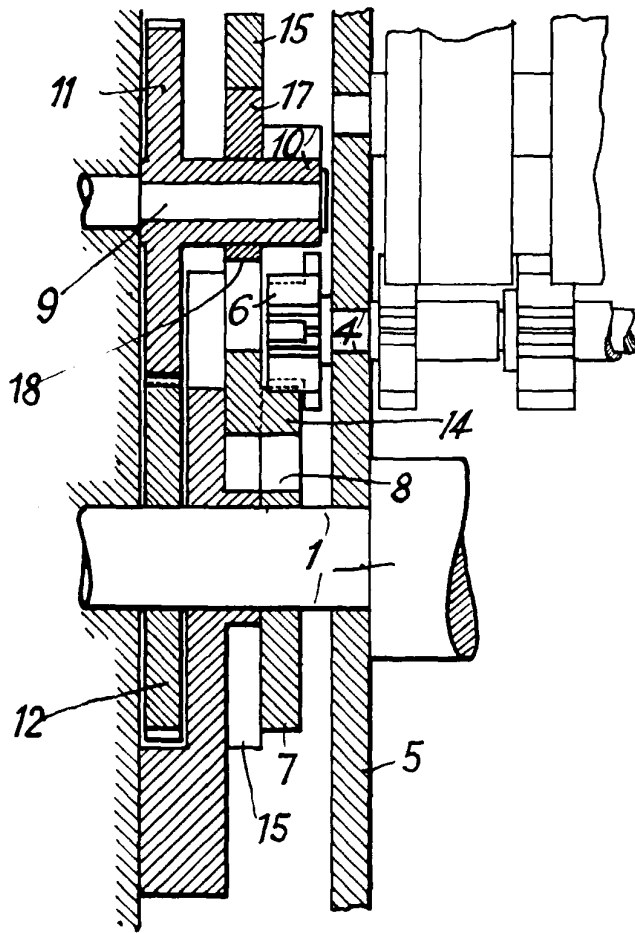


Fig. 1

25-8-26
 ES. L. MOVIL

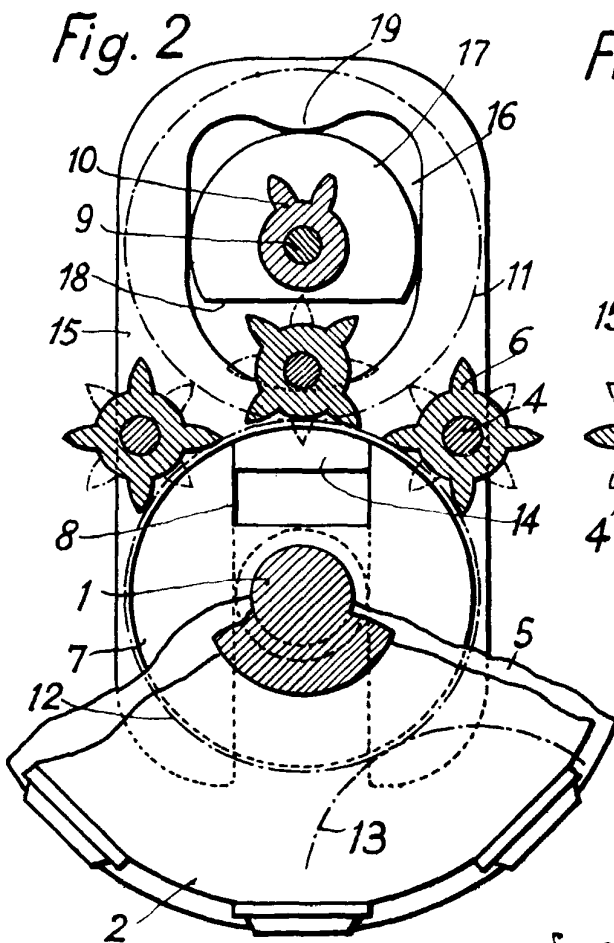


Fig. 2

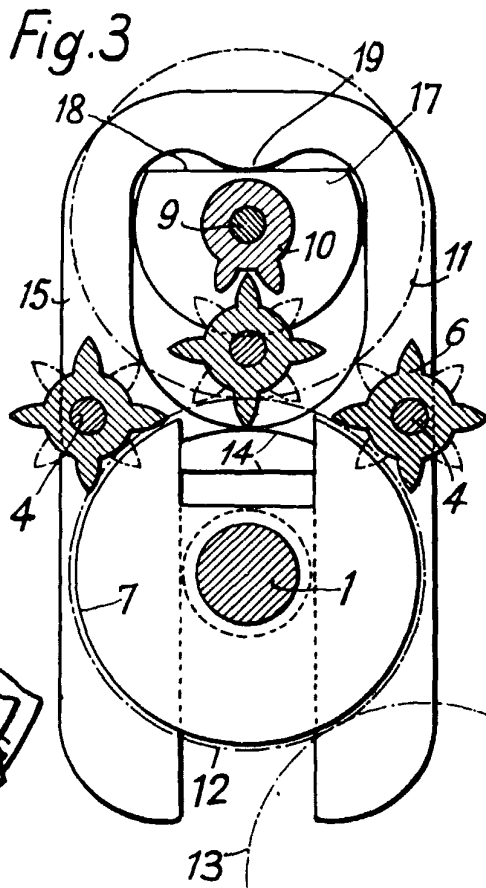


Fig. 3

Escabe variable
 Franco