

27 AOS 1926



H.V.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por =
Aparato estampador para máquina de medir superficies =
a favor de la Razón Social Maschinenfabrik Turner A. G.,
residente en Frankfurt am Main (Alemania). -

==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==

El presente invento se refiere a aparatos estampadores para máquinas para la medición de la superficie de materias en forma tubular, por ejemplo cuero, las cuales máquinas estampan sobre la materia la medición indicada por la máquina. Comparado con las instalaciones de esta clase conocidas, es conseguida por medio del invento



la ventaja de que es evitado un retroceso, por medio de lo cual es mas mecánico y se hace posible una construcción mas barata. El aparato estampador es construido de modo que forma un todo independiente de la máquina de medir, convenientemente en forma de un carro, el cual en posición eficaz puede ser llevado sobre ruedas hacia la máquina y en la posición ineficaz puede ser sacado de la máquina en la misma forma. Al transportarlo hacia la máquina es acoplado con el mecanismo del punzón marcador, del mejor modo automáticamente.

Otro fin del invento consiste en adoptar en el aparato estampador una disposición por medio de la cual puede ser variado el efecto del elemento impresor de decenas correspondientemente a mediciones que excedan de la capacidad del rendimiento del aparato indicador de la máquina, es decir, medidas que obliguen a mas de una revolución completa del índice de la máquina de medir.

El aparato estampador comprende una serie de elementos que llevan tipos de imprenta, por ejemplo, cadenas o correas que corren alrededor de poleas, las cuales son impulsadas por medio de la fricción de un árbol. Las poleas son mantenidas en la posición necesaria para ajustar los tipos de imprenta en la posición de imprimir coincidiendo pernos que en ellas se encuentran con órganos golpeadores, los cuales son ajustados por medio de vástagos de presión que vienen a encontrarse con un disco escalonado en el aparato indicador de la máquina de medir. Este disco se ajusta según la posición del aparato indicador producida por la máquina de medir, la cual posición permite leer la magnitud de la pieza medida, para imprimir

27 1022 1926



- 3 -

sobre la pieza el resultado de la medición.

Ahora bien, si una pieza de gran superficie mide mas de la indicación máxima del aparato de medida es aportada por la máquina de medida, el índice de esta realiza mas de una revolución. El operador puede entonces desde luego indicar la superficie total, sumando mentalmente para la indicación del aparato de medir una magnitud que corresponda a una revolución completa del índice, pero los tipos de imprenta del aparato estampador no son ajustados con arreglo a la suma total sino solamente con arreglo a la posición real del índice adelantada una revolución mas allá, porque la posición del índice determina el ajuste de los tipos. Si por ejemplo el aparato de medir está organizado para una indicación máxima de 30 dm^2 , y por la máquina es aportada una pieza de 40 dm^2 de superficie, el índice da una revolución completa delante de la hoja numerada y una parte de una segunda vuelta y permanece parado en la marca 10. El operador sabe que el índice ha dado una revolución completa y suma por consiguiente 30 dm^2 al número señalado por el índice y obtiene de esta manera la medición total correcta, pero los tipos del aparato estampador son solo ajustado de manera que indican 10 dm^2 . Para eliminar este inconveniente y hacer posible el empleo del aparato estampador aun en los casos en que la medición total pase mas allá del máximo de la indicación de la máquina de medir, provee el presente invento una instalación de compensación por medio de la cual los tipos pueden ser ajustados correspondientemente.

Otro perfeccionamiento del invento se refiere a



27 AGO 1934

- 4 -

la disposición del aparato entintador en el lado anterior del mecanismo estampador, es decir en el lado en el cual se encuentra el operador, de modo que este tiene facil acceso para quitarlo o recambiarlo para la limpieza o para el empleo de otro color,

El invento se refiere además a una instalación y a una impulsión para el rodillo entintador, el cual coloca el color según el ajuste sobre el punzón impresor.

En el dibujo está representado un ejemplo de ejecución del objeto del invento.

La fig. 1, muestra un corte vertical por el aparato estampador en situación ineficaz.

La fig. 2, es una vista por delante del aparato estampador y del aparato de compensación que con el mismo coopera, igualmente en situación ineficaz.

La fig. 3, es una vista por delante del aparato de compensación en situación eficaz.

La fig. 4, es un corte por la línea IV-IV de la figura 3.

La fig. 5, es un corte por una parte del aparato según la línea V-V de la figura 3.

La fig. 6, es un detalle.

La fig. 7, es una vista por delante del aparato entintador y

La fig. 8, es una vista lateral del mismo.

La fig. 9, es un corte del aparato de retención del rodillo del color.

La fig. 10, es una vista por delante del mismo, visto desde la derecha de la fig. 9.

La fig. 11, muestra en vista lateral la disposi-

ción total del aparato estampador,

Las figs. 12 y 13, muestran juntamente la vista anterior del mismo.

La fig. 14 muestra un detalle en corte según la línea XIV-XIV de la fig. 11.

El aparato para el ajuste de los elementos-tipos comprende émbolos 1, 1a, 1b desplazables en el bastidor fijo del aparato estampador y palancas correspondientes 2, 2a, 2b, las cuales son dispuestas sobre un árbol 3. Este es soportado en un marco 4, el cual lleva la parte principal del mecanismo estampador. Las palancas están unidas por perno y hendidura con los émbolos y forman toques contra los que chocan una serie de pernos 5, los cuales están dispuestos en forma de una espiral en las correspondientes ruedas de cadena 6, alrededor de las cuales son conducidos los elementos impresores 7 construidos en forma de cinturones estampadores. Cada una de las palancas posee un brazo de peso 9, por medio del cual se le puede hacer girar para ajustar el extremo libre de un brazo saliente hacia abajo de la palanca, de manera que pueda influir sobre un perno determinado de la polea 6 correspondiente. El ajuste es accionado por medio del émbolo correspondiente el cual puede chocar contra el disco escalonado usual 10 (líneas de puntos) del aparato de medir.

Las palancas 2, 2a, 2b pueden girar alrededor de su árbol 3. Sin embargo es empleado un aparato que ordinariamente mantiene ineficaces a las palancas y sus émbolos las deja libres cuando deben hacerse eficaces y luego las hace retroceder a la situación ineficaz.

Con este fin el cubo de cada palanca está provisto de aberturas 11 (fig. 3) en las cuales entra un perno 12 que sobresale radialmente en el árbol 3. Este último es hecho girar en la dirección de la flecha (fig. 1) para dejar libres a las palancas de modo que puedan ser giradas por medio de los brazos cargados 9, hasta que sean contenidas por los émbolos que chocan contra los escalones del disco 10.

Las aberturas de los cubos son bastante anchas para permitir a los émbolos movimiento libre suficiente de modo que pueden adoptar las diferentes posiciones determinadas por los émbolos.

Cada una de las poleas 6 es arrastrada y detenida por fricción por el árbol 8 cuando uno u otro de sus pernos 5 coinciden con el extremo libre de la palanca correspondiente. En este momento el tipo de impresión deseado está en una situación tal que en la impresión estampa la medición en la pieza. Para que los tipos de los diferentes elementos situados unos al lado de otros sean empleados debidamente, es adoptado un aparato para ajustar las palancas sobre el árbol soporte, para que este mantenga a la polea en situación determinada. Con este fin, las palancas son insertadas en un casquillo excéntrico 13, el cual puede girar libremente sobre el árbol, 3. La palanca es fijada sobre el casquillo por medio de un tornillo de ajuste o medio análogo no representado. El casquillo posee un reborde estriado 13a por medio del cual se le puede hacer girar con la mano en la palanca después de que el tornillo de sujeción ha sido aflojado. Estos casquillos son mas cortos que los cubos de las palancas para evitar los pernos



27 1931 1926

- 7 -

radiales 12, pero eventualmente pueden ser de igual longitud y entonces deben poseer aberturas correspondientes a las aberturas 11. En lugar de los casquillos excéntricos pueden también ser empleadas otras disposiciones para el movimiento de las palancas sobre el árbol y para hacer posible el ajuste.

Otra palanca, 2c (fig. 2) sin brazo saliente hacia abajo, es colocada en forma análoga a como las otras palancas sobre el árbol 3 y unida con un émbolo 1c el cual está dotado de un gatillo de parada 14. Este último engrana con dientes de trinquete 10a en la periferia del disco 10 cuando las palancas son dejadas libres en la forma descrita para mantener a este disco en la situación determinada para el ajuste de los tipos. Los émbolos pueden ser colocados desplazables en guías 16 de una traviesa 17, la cual es colocada en el bastidor 4 y el gatillo de parada puede ser llevado por un brazo 18 (fig. 1) el cual sobresale en la guía 16.

El árbol 3 puede ser puesto en oscilación por medio de un excéntrico o de otro aparato. Es conveniente que en el árbol sea fijado un brazo 19 el cual es unido por medio de una biela 20 con una palanca angular 21 la cual es giratoria en 21a en el bastidor 4 y lleva un rodillo 22 sobre el cual en un tiempo dado influye un excéntrico no representado, que se asienta sobre el árbol principal 15 del aparato estampador.

El disco de tipos de decenas, al pasarse mas allá de la medición máxima del aparato indicador, es ajustado como sigue:

Es sencillísimo hacer avanzar, según se necesite

27 AGOS 1926



- 8 -

al disco de decenas en una o varias cifras. Por ejemplo, para el avance de los tipos de decenas puede ser utilizada la revolución completa del índice, mientras que el resto del avance del índice después de la revolución completa, ajusta al aparato estampador en la forma usual, de modo que es obtenido un ajuste exacto con arreglo a la magnitud total. En circunstancias ordinarias, la cadena de tipos de decenas, si el índice es ajustado por ejemplo en la señal 25 dm^2 , es fijada en una situación tal que el tipo de impresión 2 esté dispuesto para imprimir. Suponiendo ahora que el disco de medir este ajustado para un máximo de 30 dm^2 y deban ser medidas fieles que hayan de exceder de esta magnitud en unos 10 o 20 dm^2 , se conectará mas allá en unos 10 o 20 dm^2 la cadena de tipos para ajustar la cantidad que hay que añadir a la indicación del índice y cuando entonces permanezca parado en 10 o 20 sobre la hoja numerada, después que haya dado una revolución completa, estan los tipos del aparato estampador ajustados de tal manera que en la impresión siguiente indican la medida de 40 o 50 dm^2 .

Este movimiento hacia adelante de los tipos de decenas puede verificarse por ejemplo por medio de un aparato especial, el cual varia la posición normal de los tipos de modo que no empiecen en cero, sino en uno, dos o tres, según la necesidad. Es conveniente sin embargo, conseguir el resultado de manera que sea variado el efecto del aparato de ajuste normal. Por ejemplo, el miembro que interrumpe el movimiento del elemento de tipos puede ser cambiado de posición de modo que este último avance a un nuevo a una posición que lleve la cifra debida a la posi-



ción de imprimir. Una disposición conveniente comprende un aparato que varia la unión entre el miembro de parada y el émbolo para el ajuste de este miembro de parada. Esto puede verificarse por medio de la variación de la distancia entre el miembro de parada y el émbolo que produce el ajuste eficaz, porque el émbolo se mueve en un trayecto que depende del disco escalonado 10.

En las figs. 2 a 6, el émbolo 1 de la palanca 2 que sirve como tope para el dico de los tipos de decenas, está unido con la palanca en forma ajustable. Con este fin, el émbolo está unido con una pequeña palanca auxiliar 24, la cual es empalmada en la palanca 2 por medio de un muñón 25 de modo que puede moverse con ella o independientemente de la misma. En las otras palancas 2a y 2b los brazos superiores e inferiores son formados de una sola pieza. La palanca 24 está unida fijamente con un brazo 26, el cual posee un resalto lateral 27. Este último, por medio de un muelle 31 que une al brazo de palanca 26 con un perno 32 en el brazo de peso 9, es mantenido en contacto con un cono escalonado 28, el cual puede desplazarse a lo largo del árbol 3. El cono escalonado es cambiado de posición por medio de una palanca de mano 29, la cual engrana con una horquilla 30 en una ranura del cono, para llevar a uno u otro de sus escalones por debajo del resalto 27 y de esta manera variar la posición de la palanca 24 en la palanca 2. La palanca 29 es giratoria en 29a en una consola fija 33 y puede moverse a lo largo de un cuadrante 34 el cual está provisto de señales para indicar las diferentes posiciones. La palanca posee un índice 35 el cual coopera con las señales y puede ser asegurado en



sus diferentes posiciones por medio de un gatillo cargado por muelle. Es conveniente proveer a la palanca (V. fig. 6) de un manguito 36 en el cual es desplazable el perno 37 cargado por muelle, que puede caer en uno cualquiera de varios agujeros 39 del cuadrante y puede llevarse atrás por medio de un mango 38, para hacer posible un ajuste del brazo 29. Por medio del desplazamiento del cono escalonado a lo largo del árbol 3 es girada la palanca auxiliar 24 sobre la palanca principal de modo que sea variado el lugar de ataque del émbolo 1 frente al árbol soporte y al extremo opuesto de la palanca principal 2. Las palancas 2 y 24 hacen el efecto de una sola palanca, de modo que en un giro del árbol 3 oscila como un todo para mover el émbolo con ellas unido acercándolo o separándolo del disco 10. Si el cono es movido por ejemplo de la posición de la fig. 2 a la posición de la fig. 3, la palanca 24 será llevada de su situación normal dibujada de trazos y puntos en la fig. 5, a la situación dibujada en esta figura con líneas llenas. De esta manera y según la posición del cono escalonado, se mueve el émbolo 1 en un trozo mas grande o mas pequeño, antes de coincidir con el disco escalonado de la máquina de medir y el movimiento hacia adelante de la palanca 2 en la posición detenida es correspondientemente variado.

El brazo 26 puede estar hendido y ser fijado sobre el eje 25 por medio de un tornillo de sujeción 40, de modo que dicho brazo y la palanca 24 pueden ser ajustados sobre la palanca 2.

La capsula del color (V. figs. 7 a lo) es fijada en el lado anterior del aparato estampador por medio de con

solas 42, las cuales son fijadas en el bastidor 4. Para poder sacar la vasija es insertada en forma desplazable, entre las consolas y con este objeto provista de rebordes 43, los cuales encajan en ranuras 44 de las consolas. En la posición de trabajo, la capsula o vasija del color puede ser asegurada por medio de pernos-punzones insertables 45 los cuales pasan a través de agujeros correspondientes de las consolas o por medio de tornillos o análogos. También son posibles otras fijaciones soltables de la capsula del color. Los rodillos distribuidores del color 46, 47 que estan representados en contorno, pueden ser colocados en la capsula en forma cualquiera, de modo que puedan ser sacadas con facilidad para la limpieza.

El rodillo del color 48 es llevado en los extremos de brazos, los cuales permiten que ceda durante su movimiento. El rodillo es accionado por medio de piezas excéntricas las cuales hacen que se mueva esencialmente en un trayecto recto cuando se encuentra en contacto con el punzón de imprimir. Los brazos son fijados en el árbol 49, sobre los cuales puedan girar libremente los discos 50, los cuales, en unión con los discos 6 antes mencionados soportan a las cadenas de tipos 7. El árbol 49 es puesto en oscilación para accionar al rodillo del color. Los brazos son elásticos y cada brazo puede poseer un ojal o anilla 51 (figs. 9 y 10) que recibe el extremo correspondiente del eje 52 del rodillo del color y poseen una barra 53 que es atornillada en este ojal y engrana en una guía 54 fijada en el árbol 49. Un muelle de presión 55 es insertado entre la guía 54 y tuerca 56 atornilladas sobre el extremo libre. Cada ojal 51 posee en un lado un rodillo 57 el

27 AGOS. 1920



- 12 -

cual es oprimido por medio del muelle contra la periferia de un disco excéntrico 58, el cual puede girar libremente sobre el árbol 49 y es mantenido fijo en forma apropiada.

Como puede verse en las figs. 8 y 9, cada disco excéntrico está provisto cilíndricamente de una concavidad 58a por debajo de la cual están situados los punzones 7a, 7a cuando se encuentran en la posición de imprimir. En el giro del árbol 49 oscila el rodillo del color 48 concéntricamente desde la posición normal a (fig. 8) hasta que el rodillo 57 encuentra a la concavidad 58a, después de lo cual se mueve en línea esencialmente recta y roza a lo largo en los punzones 7a (fig. 9). El movimiento del rodillo es continuado próximamente hasta el punto b (fig. 8) y luego viceversa. El rodillo del color puede ser ajustado para la regulación del contacto con los punzones frente a los rodillos de marcha 57.

Para hacer al rodillo del color fácilmente recambiable, cada ojal 51 es provisto de una hendidura 59, a través de la cual puede ser sacado el eje 52 y posee un casquillo 60 el cual puede ser introducido en el ojal en la dirección longitudinal. Los casquillos se desplazan en este caso en la dirección longitudinal del eje 52 y contienen a este cuando son introducidos en los ojales. Cuando los casquillos son retrocedidos lateralmente puede el eje ser sacado a través de la hendidura y quitado el rodillo. Es conveniente que los casquillos permanezcan sobre el eje y sean recambiados con este y con este fin los extremos del eje sobresalen un trozo suficiente adelante por encima de los ojales y son recalcados o de lo contrario provistos de una disposición para que los casquillos no puedan ser retirados por completo.

Cada casquillo posee un perno 61 y el ojal correspondiente 51 está provisto de una abertura 62 en la cual puede ser introducido el perno, para ser girado engranando con una ranura periferica 63 de modo que el casquillo sea retenido en la forma de un cierre de bayoneta. En la posición normal, el rodillo del color permanece en contacto con el rodillo aplicador del color 47 a través de una abertura 64 de la vasija del color 41.

Sobre el árbol 49 es fijada una rueda dentada 65 a la cual hace girar un arco dentado 66 el cual puede oscilar alrededor de un perno fijo 66a y está unido por medio de una varilla articulada 67 con un disco excéntrico 68 o medio análogo el cual es colocado sobre un árbol 69 soportado en el bastidor e impulsado en forma apropiada. El disco excéntrico es por su parte impulsado por el árbol por medio de un acoplamiento que realiza una sola revolución, el cual acoplamiento se hace eficaz o ineficaz en forma apropiada. De esta manera, una sola revolución del disco excéntrico realiza la necesaria oscilación del rodillo del color. Los cojinetes 71 del árbol 49 pueden ser colocados en forma ajustable en el bastidor 4 y el rodillo repartidor del color 46 puede ser impulsado por el árbol 8 por medio de ruedas de cadenas 74 y 75 y una cadena 76, mientras que el rodillo 47 puede ser arrastrado por fricción por el rodillo 46.

Los procedimientos descritos pueden ser empleados en aparatos estampadores que formen una unidad separada del aparato de medición. En este caso los árboles 8 y 69 son impulsados y accionados por árboles 15 y 72 cuya impulsión se explicará después.

27 AGOS. 1926



- 14 -

La ventaja de la construcción del mecanismo estampador como una unidad separada de la máquina de medición consiste en que la máquina de medición puede ser normalizada y fabricada independientemente, por lo cual es simplificada la fabricación y en que además el mecanismo estampador puede ser colocado después en todo tiempo en tales máquinas.

Como la unidad estampadora puede ser movida como un todo con respecto a la máquina se hace posible utilizar esta última a voluntad con o sin el mecanismo estampador y es conveniente que se pueda retirar completamente de la máquina el aparato estampador para obtener un fácil acceso al lado posterior de la máquina para fines de limpieza, ajuste, etc.

En el ejemplo de ejecución representado en las figuras 11 a 14, todo el mecanismo es colocado sobre un carro el cual es formado por dos bastidores laterales 82 los cuales están unidos por medio de barras de tensión 82a, 82b, 82c. El bastidor es soportado por ruedas rebordeadas 85, las cuales corren sobre carriles 86 que parten del lado posterior de la máquina de medir, cuyo bastidor está indicado por líneas de trazos y puntos en las figs. 11 y 14. El carro puede ser acercado a la máquina y separado de ella por medio de un engranaje movido a mano o por medio de una fuerza motriz.

La posición del carro con respecto a la máquina de medir puede ser determinado por medio de tornillos-topes ajustables 88 (fig. 14), los cuales son insertados en el marco extremo 82 del bastidor del aparato estampador y chocan contra el marco correspondiente de la máquina de medir

27 AGOS. 1926



- 15 -

Tambien pueden ser insertados tornillos-topes en el bastidor de la máquina de medir, contra los cuales choque el aparato estampador. El carro puede ser asegurado en la posición de trabajo por medio de pernos, pasadores, etc, los cuales son insertados en partes del carro y de la máquina, por ejemplo, por medio de pernos algo cónicos 110a los cuales son introducidos a través del marco 82 en apéndice 89, los cuales son fijados en la máquina de medir.

Para poner en actividad el mecanismo estampador sirve una palanca-pedal, que consta de brazos 111 los cuales se asientan sobre un árbol 112 y son unidos por medio de una barra 113. El árbol es soportado de modo que puede oscilar en el bastidor 82. La palanca-pedal acciona por medio de una unión intermedia a un acoplamiento 114, el cual es colocado sobre un árbol 115 sobre el que es colocada una rueda impulsora 116. El acoplamiento es provisto de un aparato de detención 117 de construcción usual, el cual hace que en toda presión hacia abajo de la palanca-pedal, la rueda impulsora realice una revolución completa y luego vuelva a pararse. La unión intermedia entre la palanca-pedal y el coplamiento comprende un brazo 118 sobre el árbol pendular 112, una guía 119 con contrapeso 120 y una palanca angular 121, la cual es giratoria en la consola 122 y coopera con una horquilla de acoplamiento 123. Esta última puede girar igualmente en la consola 122 y es movida en una dirección por medio de la palanca angular y en la otra dirección por medio de un muelle 124.

La rueda impulsora es conveniente que conste de una rueda dentada la cual al acercarse el carro viene a engranar con una rueda dentada 125 de la máquina de medir la

27 AGOS 1926



- 16 -

cual es impulsada por medio de una rueda dentada correspondiente 126 por el árbol principal de la máquina. De esta manera, en el acercamiento, es establecida automáticamente la unión con la máquina de medir. El carro puede también ser provisto de un motor eléctrico, impulsión de correa, etc. para la impulsión de las partes movibles. El aparato de medición de la máquina de medir puede ser soltado y vuelto al cero cuando el aparato estampador es puesto en actividad. Para este fin sirve una palanca 127 que es colocada sobre un perno 128 del bastidor 82 en la proximidad de la rueda impulsora y sobresale en el carro de tal manera que al acercar el carro a la máquina de medir agarra por debajo de un perno o medio análogo el cual es colocado en las partes de la máquina de medir que accionan al aparato de medición. Si por ejemplo la máquina es provista de brazos 129 (figs. 11 y 14) que esten unidos por medio de una barra de articulación cargada 130 y son movidos por medio de una palanca-pedal (no representada) para producir la posición cero del aparato de medición, la palanca 127 podrá coger por debajo a un perno 131 de la barra de articulación 130 y levantar a esta última. La palanca es movida en un tiempo dado durante el giro de la rueda 116 por medio de un disco excéntrico 132 sobre el árbol 115 contra el cual se apoya con un rodillo 133 (figura 13).

El bastidor 84 que soporta el aparato estampador es fijado en viguetas transversales 135 del carro, las cuales son fijadas con consolas 136 en el marco 82. La barra de tensión superior 82a puede pasar a través del bastidor 84 y reforzar a este. Si el carro se mueve a su po-



27 AGOS 1928

- 17 -

sición de trabajo, los topes 81, 81a, 81b del mecanismo estampador se encuentra con el disco escalonado 110 el cual esta dispuesto en la hoja numerada 173 de la máquina de medir.

El árbol 172 que impulsa al árbol 88 es puesto en revolución por la rueda 116 del árbol principal 115 por medio de un piñón dentado 134 (fig. 13). Los dos árboles 115 y 172 se extienden desde el bastidor extremo 82 situado en la proximidad de la rueda impulsora hasta el marco 84 del aparato estampador.

El carro está provisto de una mesa 140 para recibir el material que se ha de estampar que ha abandonado la máquina de medir y posee además un aparato elevador que oprime al material contra el elemento de tipos 87a. Este aparato elevador comprende un bloque 142 el cual se asienta en un émbolo 143 y puede ser movido hacia arriba y abajo a través de una abertura 146 de la mesa. Las guías 144 son llevadas por miembros transversales fijos 145. Un movimiento de carrera del émbolo 143 es solo producido en un tiempo dado por un disco excéntrico sobre el árbol 115. El embolo puede resbalar a través de una guía fija 148 y por debajo está unido con una palanca angular 149, la cual es giratoria en una consola 150. Una barra de articulación ajustable 151 une la palanca 149 con una palanca análoga 152 en una consola 153, la cual, a su vez, está unida por medio de una articulación 154 con una palanca angular 155. Esta última es giratoria alrededor del perno 128 y está provista de un rodillo 156 contra el cual choca el disco excéntrico 147. Sobre la barra de tensión superior 82 pueden ser enchufados tubos distanciadores

27 AGOS 1926



- 18 -

128 para mantener separadas entre si las partes del bastidor del carro situadas unas enfrente de otras, y análogos tubos distanciadores pueden ser enchufados sobre las demás barras de tensión 82a entre las partes de bastidor 82.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Aparato estampador para máquinas de medir superficies, caracterizado porque el aparato estampador junto con su impulsión es colocado en un bastidor el cual forma una unidad separada del bastidor de la máquina de medir y posee convenientemente la forma de un carro que puede acercarse y separarse sobre ruedas el cual en la posición de acercado permite el accionamiento del aparato estampador por la máquina de medir y en la posición de separado hace comodamente accesibles la máquina de medir y el aparato estampador.

2.- Aparato estampador según la conclusión 1, caracterizado porque en el acercamiento el aparato de impulsión (116) del árbol principal (115) del aparato estampador viene automáticamente a engranar con una parte (125) puesta en movimiento por la máquina de medir.

3.- Aparato estampador según la conclusión 1, caracterizado porque una parte (127) movida por el aparato



estampador es puesta en el acercamiento en la situación de influir sobre un aparato (129, 130) que prepara la máquina de medir para una nueva medición, de tal manera que en la ejecución del estampado coloca a la máquina dispuesta para una nueva medida, por ejemplo en la posición cero.

4.- Aparato estampador según la conclusión 1, con vástagos de presión para el ajuste de los elementos impresores estampadores los cuales son accionados por un aparato (10) colocado en la máquina de medir y accionado según el resultado de la medición, caracterizado porque los émbolos son unidos con palancas de detención (2) las cuales, según su posición, detienen en determinada situación a los elementos que se desplazan y son llevados por un árbol (3) por medio de cuyo giro pueden ser mantenidos ineficaces, ser soltados y ser retrocedidos a su posición ineficaz.

5.- Aparato estampador según la conclusión 1, caracterizado por un aparato de compensación para el ajuste de la serie de colocación mas elevada de los elementos impresores (7) de tal manera que el aparato estampador es tambien utilizable para mediciones que pasen mas allá del radio de acción de la medición de la máquina de medir, por ejemplo por medio de la variación de la posición normal de la palanca (2) con respecto a los embolos de impresión (1) por medio de la intercalación de una pieza de unión (24) la cual es ajustada automaticamente o por medio de una palanca de mano (29) cuando el aparato indicador de la máquina da mas de una revolución completa.

6.- Aparato estampador según la conclusión 5, caracterizado porque la palanca de mano (29) desplaza a un cono escalonado (28) el cual regula la posición de la pieza de unión (24) con respecto a la palanca (2) según su



ajuste, de tal manera que el elemento de tipos de orden mas elevado es conducido mas allá en una o varias cifras que en el ajuste normal.

7.- Aparato estampador según la conclusión 1, caracterizado porque el aparato para entintar los elementos impresores es dispuesto al lado del aparato estampador en el que se encuentra el operador sirviente.

8.- Aparato estampador según la conclusión 1, caracterizado porque el rodillo entintador (48) es llevado por brazos oscilantes elásticos (51) los cuales, por medio de un movimiento de oscilación hacen pasar el rodillo entintador por delante y sobre el elemento de tipos (7a) que se encuentra en la posición de imprimir y son accionados por una guía excéntrica (58) de tal manera que el trayecto del rodillo entintador es proximately en línea correspondientemente a la forma del elemento de tipos.

9.- Aparato estampador según la conclusión 8, caracterizado porque el rodillo entintador (48) es sostenido en los cojinetes de los brazos (51) por medio de casquillos (60), los cuales, cuando son introducidos en los ojales de los cojinetes, sostienen al árbol (52) en los brazos (51), pero si son llevados hacia atrás, permiten sacar el rodillo.

10.- Aparato estampador para máquina de medir superficies.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

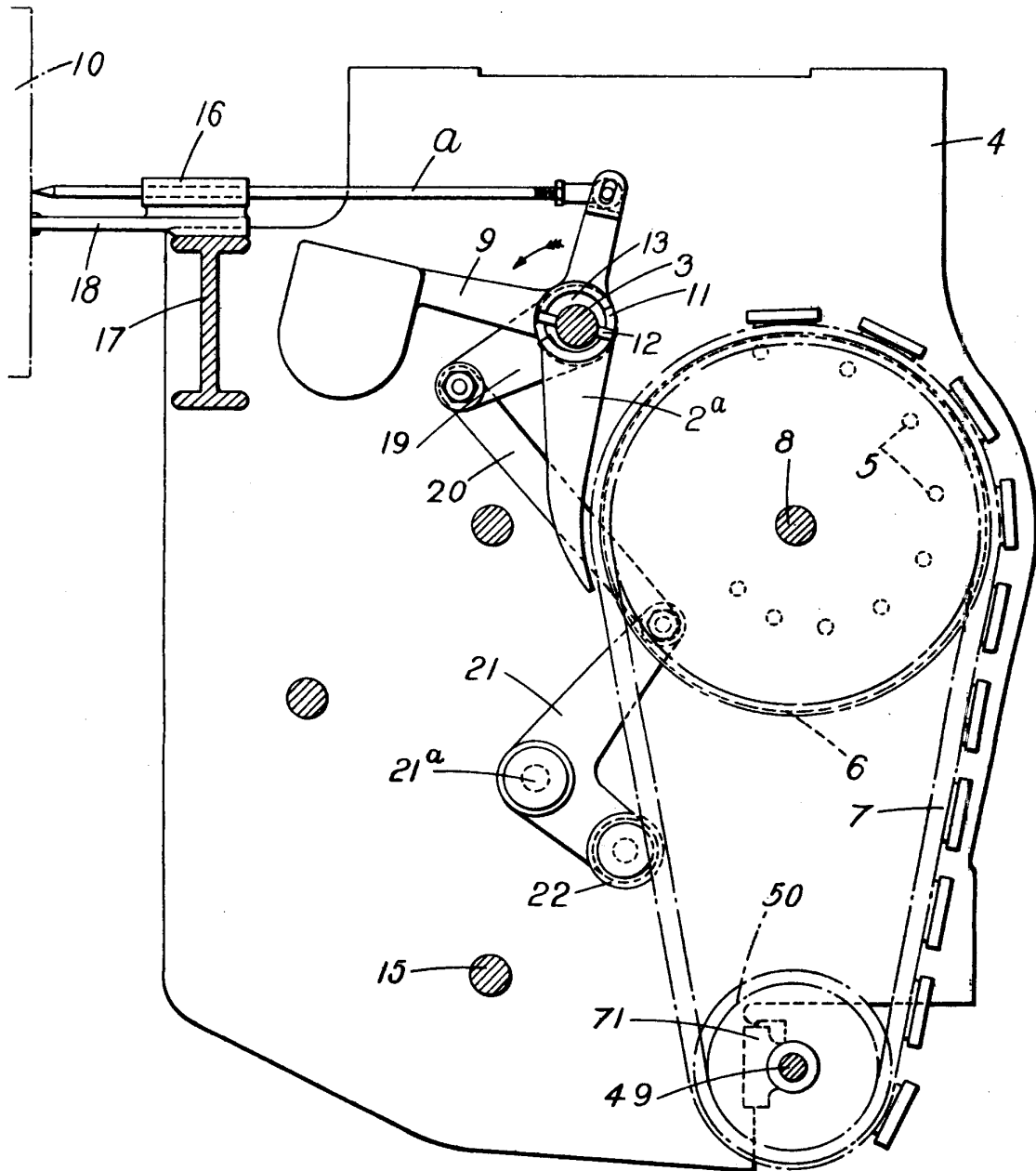
Consta esta memoria descriptiva de veinte páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 27 de agosto de 1928
Leocadio López y López

P.P. *Leocadio López y López*



FIG. 1.



ESCALA VARIABLE

LEOCADIO LÓPEZ

P. P.

Manuscrito

27 AGO 1926

ESPECIAL MOVIL

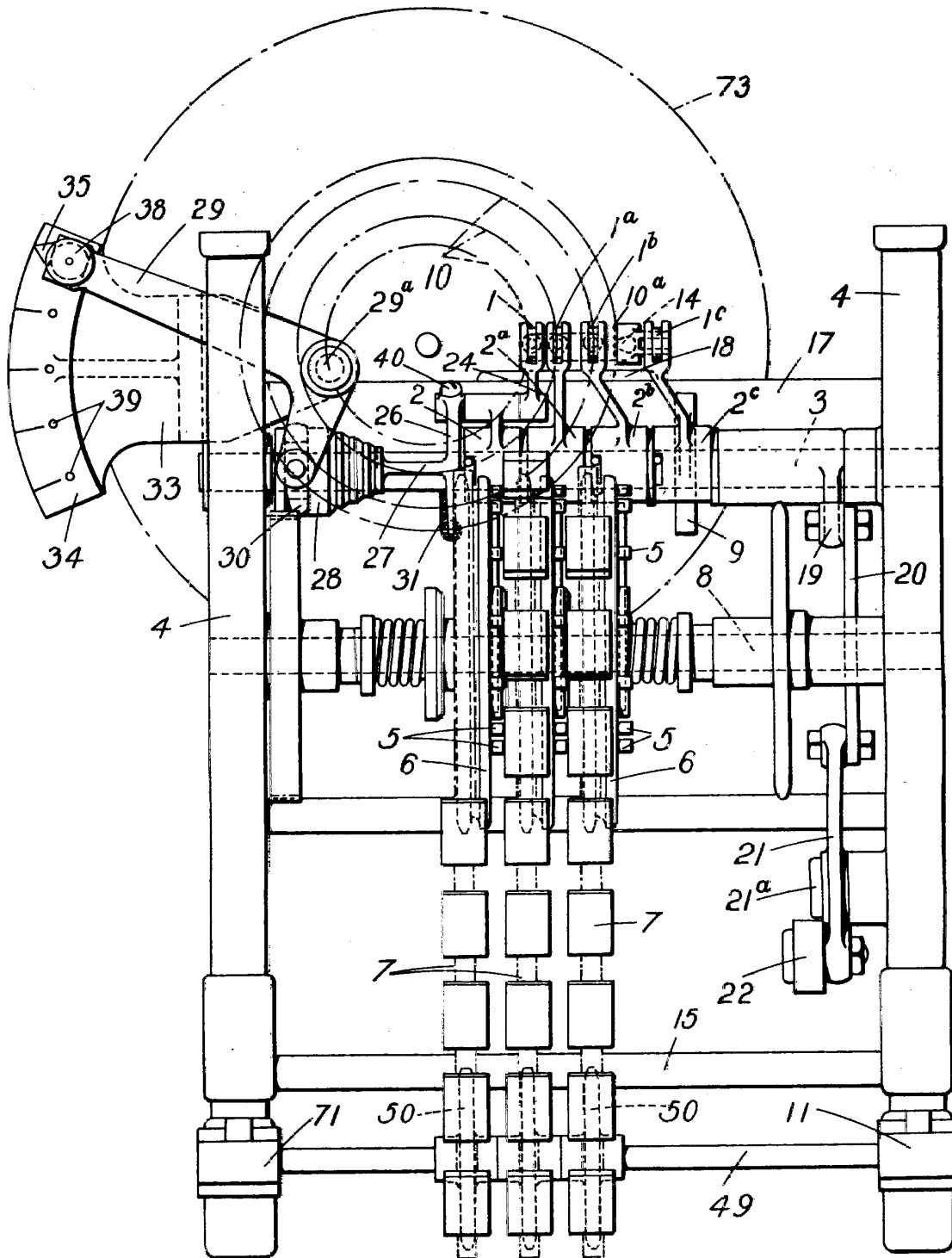


FIG. 2.

ESCALA VARIABLE

LEOCADIO LÓPEZ

P. P.

Guarrolidaban

27 AGOS 1920

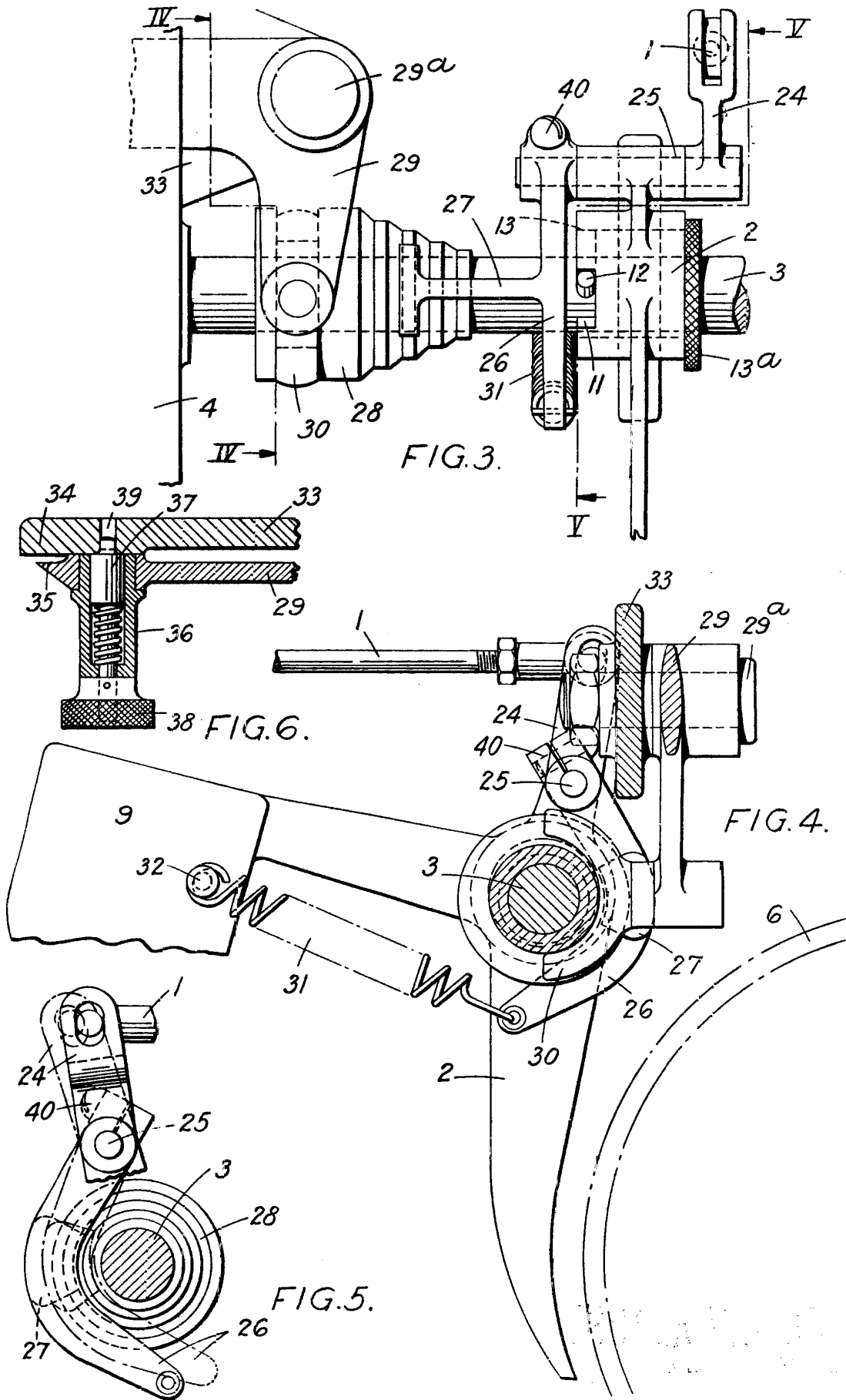


FIG. 3.

FIG. 6.

FIG. 4.

FIG. 5.

ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LÓPEZ

Leocadio López

27 AGTS 1926
ESPECIAL NOVA

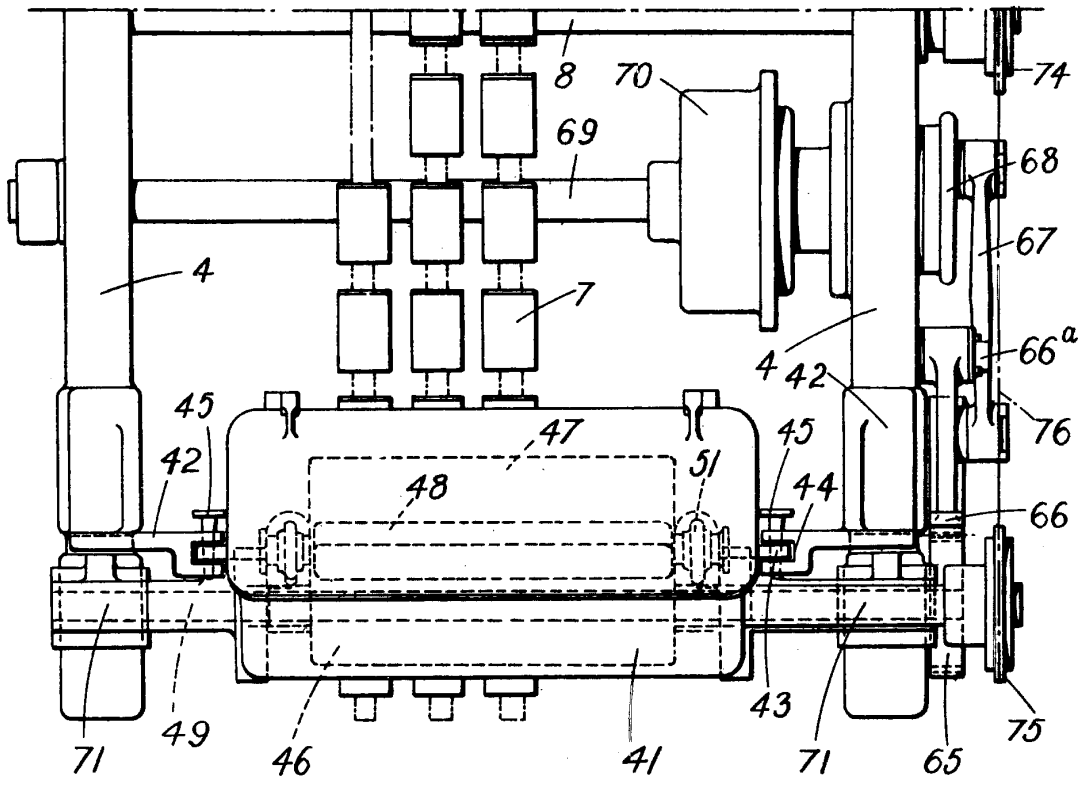


FIG. 7.

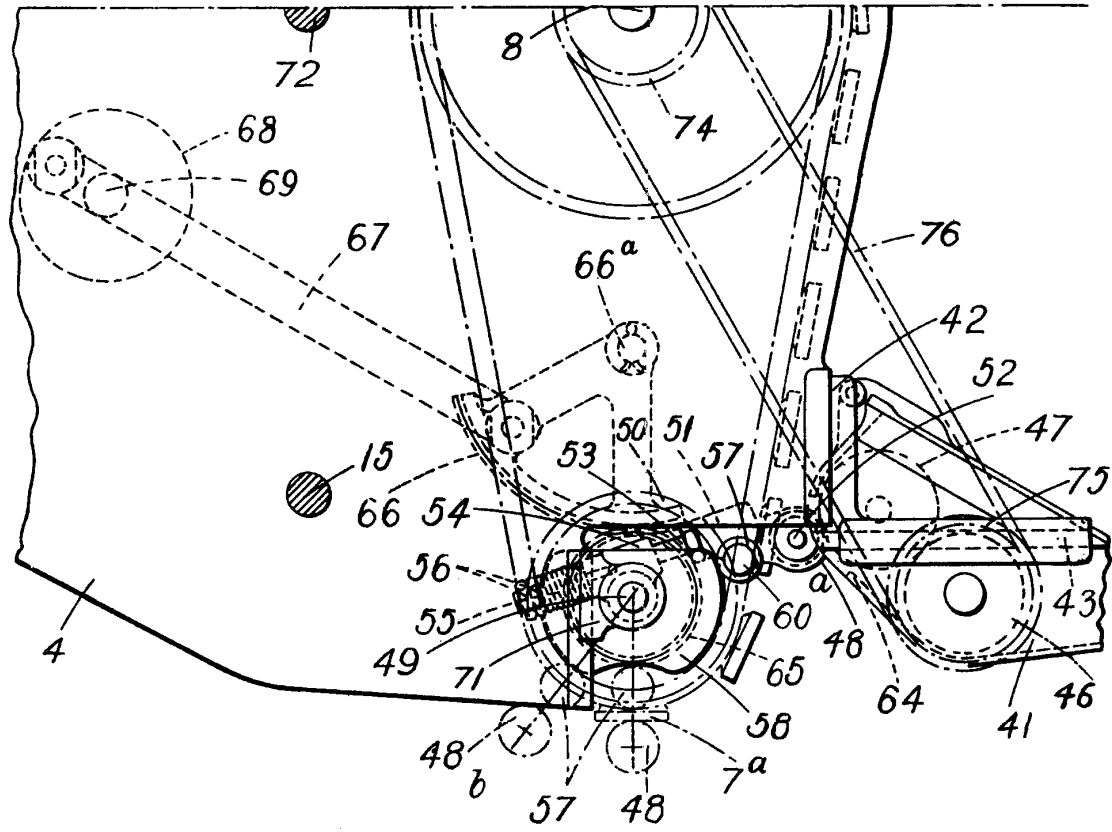


FIG. 8.

ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LÓPEZ
P.º P.
Alfonsina López

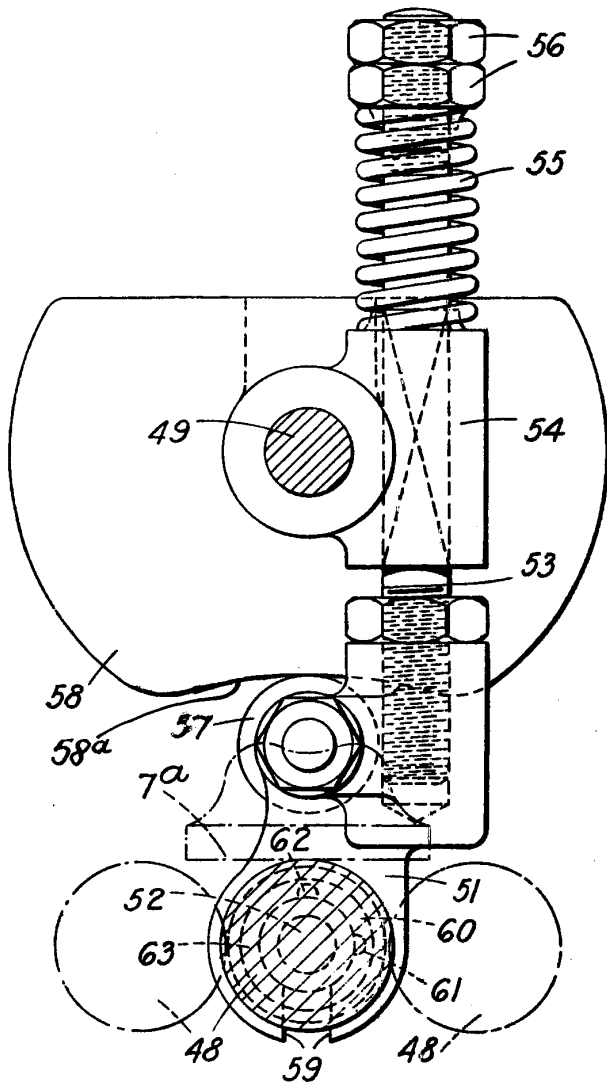


FIG. 9.

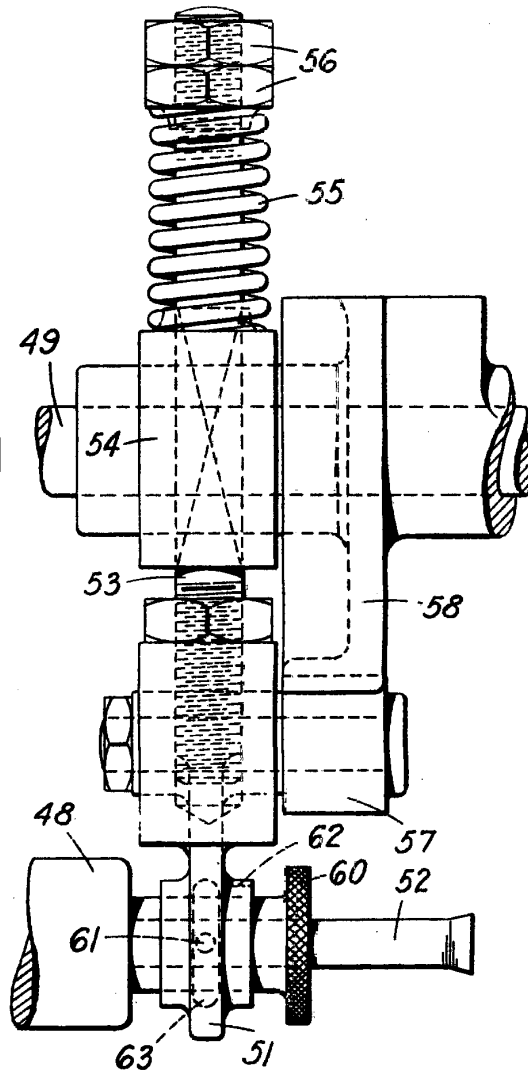


FIG. 10.

ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LÓPEZ
P. P.

Leocadio López

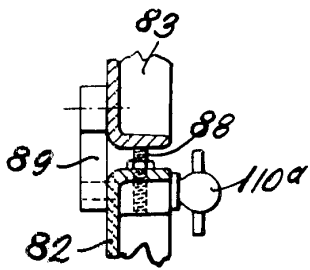
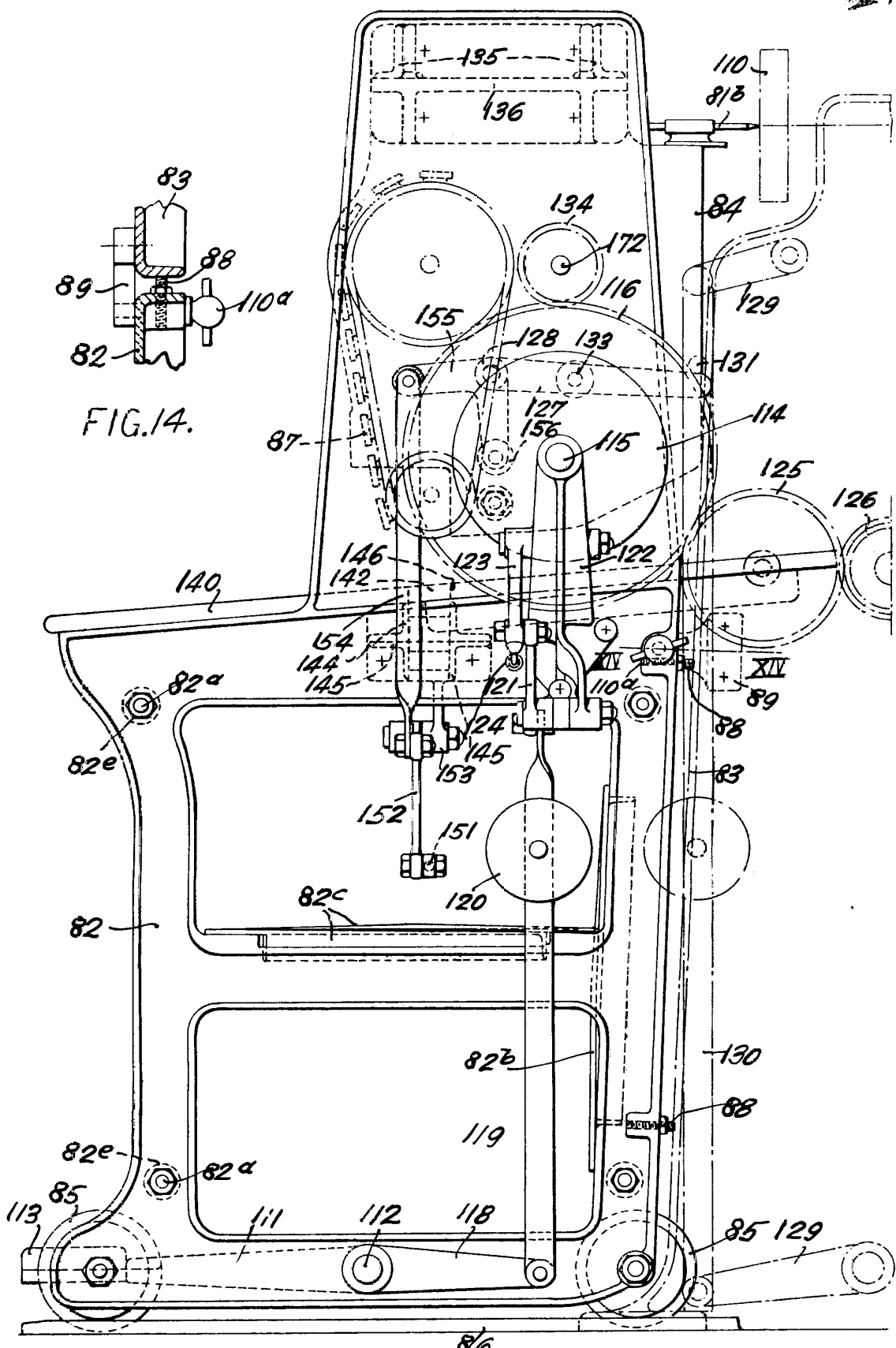


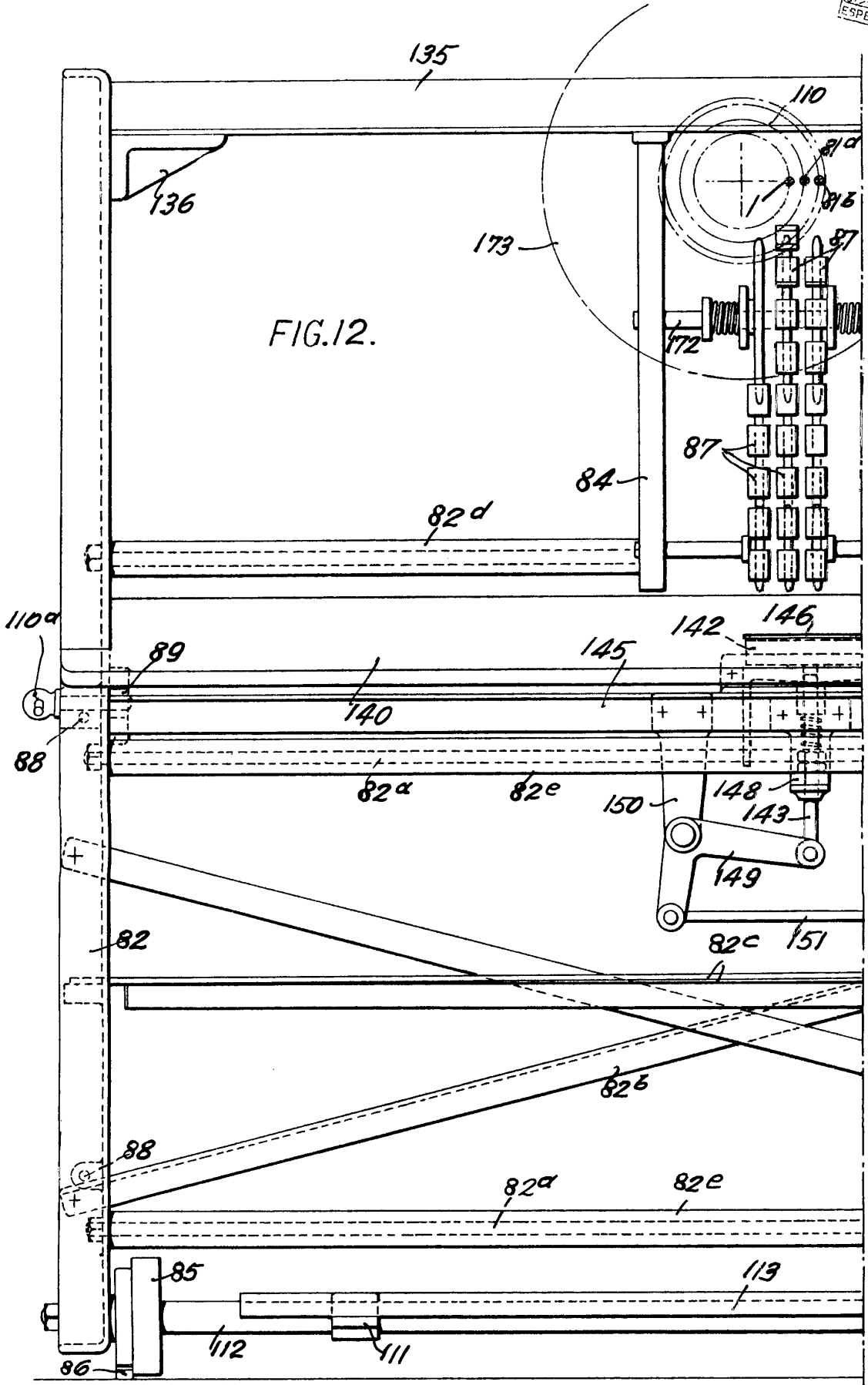
FIG. 14.

FIG. II.

ESCALA VARIABLE
 LEOCADIO LOPEZ
 P. P.

Mauricio Lopez

27 AGOS. 1926
ESPECIAL MOVIL



ESCALA VARIABLE

LEOCADIO LÓPEZ
P. P.

Manuel Adellano

7 AGOS. 1926
ESPECIAL MOVIL

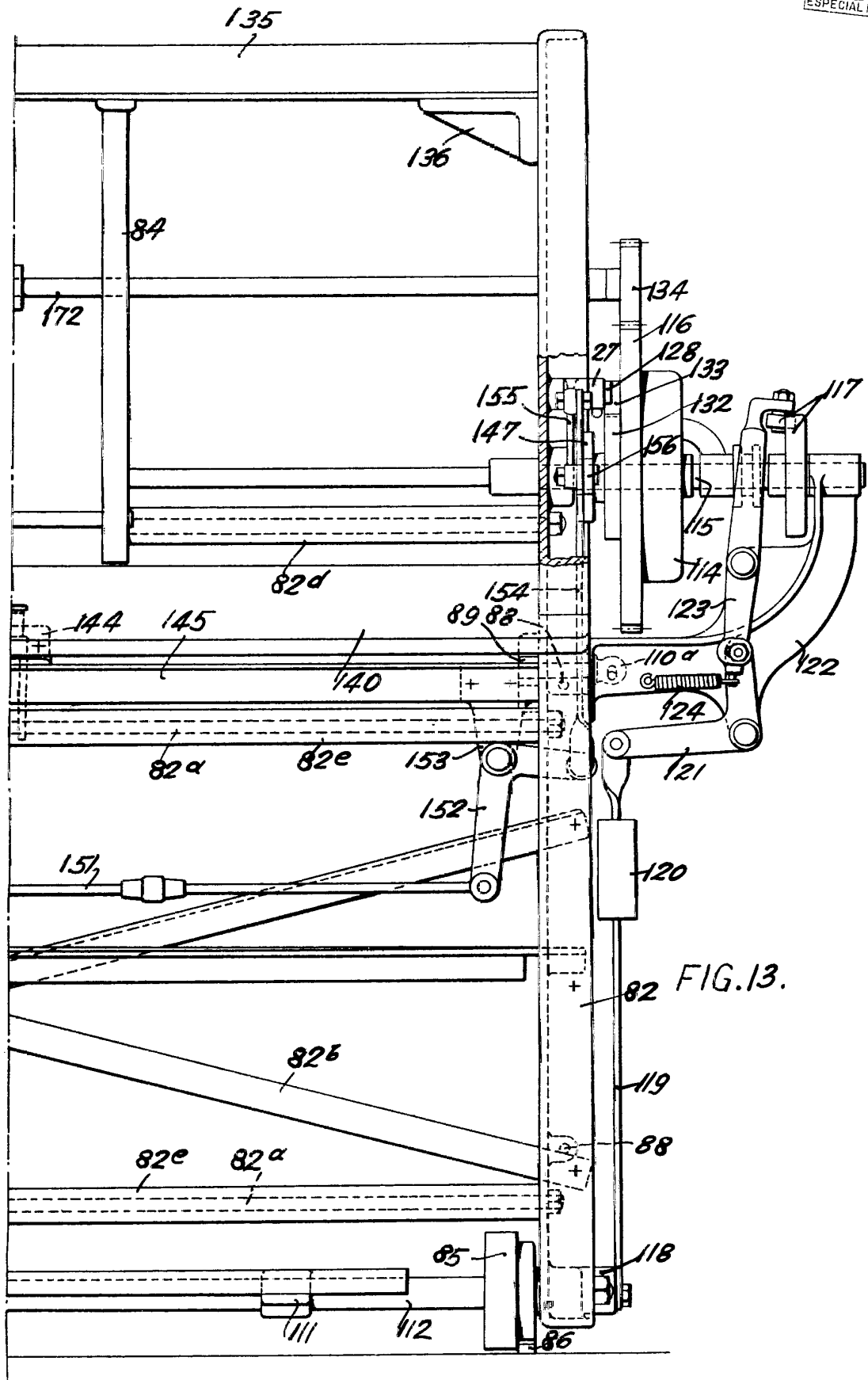


FIG. 13.

ESCALA VARIABLE
LEOCADIO LÓPEZ

Howe