

OFICINA DE PROPIEDAD INDUSTRIAL

— DE —

D. RAMÓN VOLART Y PONS,

Agente Oficial  
de Patentes y Marcas  
Inscrito en el Ministerio de Fomento  
Ex-alumno de la E. Politécnica de Zúrich

OFICINAS

FERNANDO VII, 58, 1.º  
BARCELONA

PATENTE DE INTRODUCCION

por 5 años.

a favor de LA METALURGICA ESPAÑOLA S.A., residente en B a r c e -  
l o n a . - - - - -

por: "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PEINETAS" (Clase  
48ª, Grupo 5º del Nomenclator Técnico Oficial).



MEMORIA DESCRIPTIVA.

Entre los procedimientos mas generalizados para la fabricacion de peinetas de celuloide y materiales análogos, figura el de preparar planchas del material de que se trata de tamaño y forma convenientes en cada caso, en las que previo su reblandecimiento por el calor, se practican mecanicamente unos cortes cuyo conjunto constituye una linea en zig-zag y separando luego las dos partes, en que tal plancha queda dividida, se obtienen dos peinetas de una manera rudimentaria cuyas púas la forma la linea de corte en zig-zag.

Las peinetas así obtenidas se someten luego a una serie de operaciones complementarias de acabado y pulido que se llevan a cabo con prensas y máquinas apropiadas y por obreros hábiles especializados en esta clase de trabajos para la configuración definitiva de las púas de la peineta y demas partes de la misma.

Pero este procedimiento tiene el inconveniente de requerir una serie de fases sucesivas de trabajo con una gran intervencion de mano de obra, inversion de tiempo y empleo de utillaje sumamente costoso.

Todos estos inconvenientes quedan solventados con el procedimien-



to que se detalla en esta descripción, el cual conocido y practicado en el extranjero no lo ha sido hasta el presente en nuestro país en que lo ha establecido la recurrente por lo que al amparo de la vigente Ley sobre Propiedad Industrial, solicita se le garantice en su explotación exclusiva mediante la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva.

Consiste esencialmente el procedimiento de que se trata en someter las planchas de celuloide previamente reblandecidas a la acción de prensas en las que mediante moldes adecuados se configuran a presión la forma y perfil de las puas de tales peinetas, de manera que verificado luego el corte por la línea que queda entre el borde de cada dos puas consecutivas se obtiene la peineta acabada sin que se requiera por lo que respecta a tales puas, operaciones complementarias alguna.

De esta manera se evita el trabajo de fresa que actualmente se requiere; resulta así mismo innecesario el empleo de operarios hábiles para su fabricación y finalmente se consigue un gran aumento de producción con menos utillaje y con una notable disminución de mano de obra especializada.

Para la mejor comprensión del objeto de la patente de que se habla se acompañan los dibujos de la hoja adjunta, en los que se representa a título de ejemplo las distintas fases de trabajo del propio procedimiento.

La fig. 1 representa la primera fase del procedimiento o sea la del moldeado de la placa de que se fabriquen las peinetas; la fig. 2, es una sección longitudinal de la misma según la línea A-A de la fig. 1 y la fig. 3, representa las dos peinetas cortadas y separadas.

En la fig. 1 se representa como ya se ha dicho, la placa 1 de celuloide o del material de que se trata, después de haber sido sometida a la acción de la prensa. Como se representa en



el dibujo, en dicha placa aparecen ya configuradas las puas 2, de cada peineta que quedan encajadas entre si y unidas tan solo por una pequeña porcion de material 3, como claramente se muestra en la fig. 2.

Configurada en esta forma la placa 1, se procede a la separacion de las dos peinetas, por un corte a lo largo de la linea 4, de union de las puas, que en esta forma quedan listas y terminadas como indica en la fig. 3.

Facultativamente se procederá de manera análoga para la formacion de la cabeza de tales peinetas.

Los útiles y máquinas con que se lleve a cabo el procedimiento descrito podran ser variables. Así pues puede disponerse la matriz de configuracion de las puas y peineta combinada con un sistema de cuchillas que entren en actuacion en cuanto aquella haya realizado su trabajo.

De igual manera podrá llevarse a cabo tal procedimiento con dos útiles distintos: la matriz de configuracion y la cuchilla que podrá ser construida de manera que verifique simultaneamente el corte de todas las puas a la vez o que lleve a cabo tal operacion separadamente para cada púa.

Tambien seran variables las púas de las peinetas que se fabriquen, su tamaño, clase del celuloide u otro material empleado y cuantas operaciones complementarias o de acabado precisen en tal fabricacion.

Así mismo tales peinetas podran presentar toda suerte de dibujos obtenidos con el propio material de que se fabrique, por embutido, calado o en otra forma; por medio de aplicaciones o de cualquier otra manera conveniente.

Finalmente sera variable cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del procedimiento descrito.

N O T A

REIVINDICACIONES.

Se reivindica como objeto de esta patente:



1º - Un procedimiento para la fabricacion de peinetas de celuloide y demas materiales analogos que esencialmente consiste en moldear las placas del material de que se fabriquen debidamente reblandecidas por el calor, configurando en la misma las púas de las dos peinetas que simultaneamente se obtienen, las cuales quedan encajadas entre si y unidas por una pequeña porcion del material por lo que será parte posterior de la peineta, y luego en verificar el corte a lo largo de la linea de union de las citadas púas, de manera que estas quedaran terminadas sin requerir para ello operacion complementaria alguna.

2º - El propio procedimiento que facultativamente puede aplicarse así mismo para la formacion de la cabeza de las propias peinetas.

3º - El propio procedimiento en el que las operaciones de configuracion o moldeado y cortado se llevará a cabo en una sola operacion mediante una matriz combinada con una cuchilla o bien en dos operaciones independientes: una de moldeado y la segunda de cortado que podrá ser de todas las puas a la vez o bien de una a una o en grupos de dos o mas.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente que recaerá sobre:

"UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PEINETAS".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y va acompañada de dibujos aclarativos en una hoja.

Barcelona a 14 de Agosto de 1926

P.A.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "M. M. M." or similar, written in a cursive style.

99314

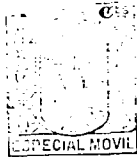


FIG.1

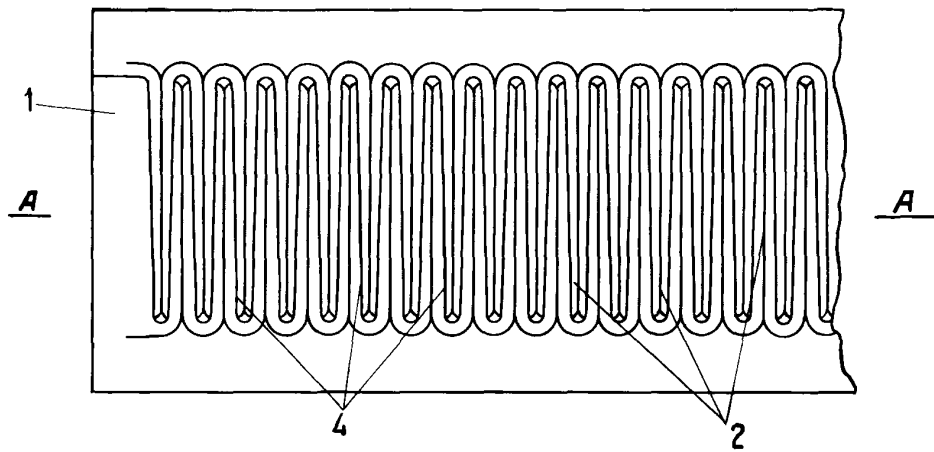
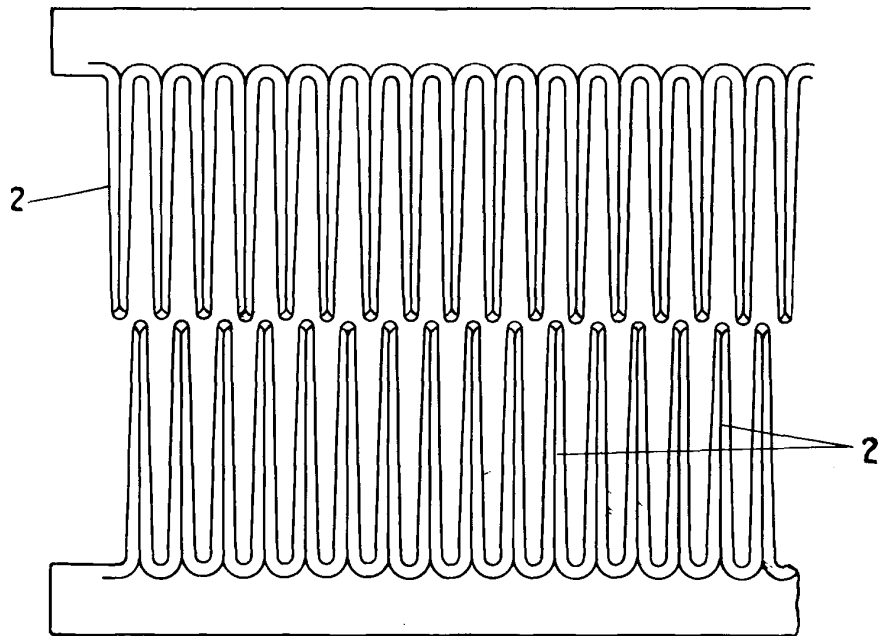


FIG.2



FIG.3



ESCALA DE 1:1

BARCELONA: 14 AGOSTO DE 1926.

P. A.

*Handwritten signature or notes in the bottom right corner.*